

预案编号:STSMJYZ-HJYA-2022

版本号:第二版

咸阳顺天商贸有限公司加油站
突发环境事件应急预案
(第二部分)

咸阳顺天商贸有限公司加油站

2022 年 08 月

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.3 事件分级	3
1.4 适用范围	6
1.5 工作原则	7
1.6 应急预案体系	9
2 企业概况	9
2.1 企业基本情况	11
2.2 周边环境敏感点	18
3 应急组织体系	21
3.1 应急指挥机构	21
3.2 应急救援专业队伍	23
3.3 外部救援队伍	24
4 环境风险分析	25
4.1 环境风险评价目的	25
4.2 环境风险源分析	25
4.3 风险等级确定	26
4.4 最大可信事故及后果分析	26
5 预防与预警	28
5.1 环境风险防范措施	28
5.2 预警分级与准备	30
5.3 预警发布与解除	33
5.4 预警措施	34

6 应急处置	35
6.1 应急预案启动	35
6.2 信息报告	35
6.3 分级响应	38
6.4 指挥与协调	39
6.5 现场处置	40
6.6 应急监测方案	44
6.7 信息发布	45
6.8 应急终止	46
7 后期处置	49
7.1 善后处置	49
7.2 警戒与治安	49
7.3 次生灾害防范	49
7.4 调查与评估	50
7.5 生产秩序恢复重建	50
8 应急保障	52
8.1 人力资源保障	52
8.2 资金保障	52
8.3 物资保障	52
8.4 医疗卫生保障	53
8.5 交通运输保障	53
8.6 治安维护	53
8.7 通讯保障	53
8.8 科技支撑	54
8.9 应急资料	54

8.10 制度保障	54
8.11 基本生活保障	55
9 监督与管理	56
9.1 应急预案演练	56
9.2 宣传培训	58
9.3 责任与奖惩	59
10 附则	61
10.1 名词术语	61
10.2 预案解释	62
10.3 修订情况	62
10.4 实施日期	62

1 总则

1.1 编制目的

为积极应对咸阳顺天商贸有限公司加油站可能发生的突发环境事件，规范加油站环境应急管理工作、提高应对和防范加油站发生突发环境事件的能力，加强加油站和政府应对工作衔接，最大限度减少人员伤亡和财产损失、降低次生环境灾害和社会影响，保障公众安全，维护社会稳定，促进经济社会全面、协调、可持续发展，特制定本预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规及相关规定

- 1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修正；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020 年 9 月 1 日；
- 5、《中华人民共和国环境保护部公告 2016 年（第 72 号）》，2016 年 12 月 6 日；
- 6、《中华人民共和国环境保护部关于突发环境事件调查处理办法》，2015 年 3 月 1 日；
- 7、《中华人民共和国环境保护部关于企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）的公告》，2016 年 12 月 6 日；
- 8、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 修正版）；
- 9、《中华人民共和国突发事件应对法》，2007 年 11 月 1 日；
- 10、《国家突发公共事件总体应急预案》，2006 年 1 月 8 日；

11、《国家突发环境事件应急预案》，国办函〔2014〕119号，2014年12月29日；

12、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理方法（试行）》环发[2015]4号，2015年1月8日；

13、《关于加强企业应急管理工作的意见》，国办发[2007]13号，2007年2月28日；

14、《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令第352号）2002年4月30日；

15、《关于切实加强风险防范环境影响评价管理的通知》（环发[2012]98号）2012年8月7日；

16、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）2011年12月1日；

17、《危险化学品名录（2015版）》，2015年5月1日；

18、《国家危险废物名录》，2021年；

19、《危险废物污染防治技术政策》，环发[2001]199号，2001年12月17日；

20、《突发环境事件信息报告报告办法》2011年4月18日；

21、《陕西省突发环境事件应急预案》，2004年9月20日；

22、《陕西省突发环境事件应急预案管理暂行办法》，2011年10月8日；

23、《关于进一步加强突发环境事件应急预案工作的通知》，陕环办发[2012]126号，2012年9月；

24、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8号）2018年1月31日。

1.2.2 标准、规范

- (1)《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ 589-2021);
- (2)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018);
- (3)《事故状态下水体污染的预防与控制规范》(Q/SY 08190-2019);
- (4)《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016);
- (5)《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001);
- (6)《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);
- (7)《污水综合排放标准》(GB 8978-1996);
- (8)《化工建设项目环境保护设计规范》(GB50483-2009);
- (9)《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)(2018 年版);
- (10)《环境空气质量标准》(GB3095-2012);
- (11)《地表水环境质量标准》(GB3838-2002);
- (12)《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018);
- (13)《国家危险废弃物名录》2021 年;

1.3 事件分级

根据国务院办公厅以国办函〔2014〕119 号印发《国家突发环境事件应急预案》的突发环境事件分级标准，分为四级：

1.3.1 特别重大突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为特别重大突发环境事件：

- (1)因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的；
- (2)因环境污染疏散、转移人员 5 万人以上的；
- (3)因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的；
- (4)因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的；

(5) 因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的；

(6) I、II类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致3人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；

(7) 造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。

1.3.2 重大突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为重大突发环境事件：

(1) 因环境污染直接导致10人以上30人以下死亡或50人以上100人以下中毒或重伤的；

(2) 因环境污染疏散、转移人员1万人以上5万人以下的；

(3) 因环境污染造成直接经济损失2000万元以上1亿元以下的；

(4) 因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；

(5) 因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；

(6) I、II类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致3人以下急性死亡或者10人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的

(7) 造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。

1.3.3 较大突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为较大突发环境事件：

(1) 因环境污染直接导致3人以上10人以下死亡或10人以上50人以下中毒或重伤的；

(2) 因环境污染疏散、转移人员5000人以上1万人以下的；

(3) 因环境污染造成直接经济损失500万元以上2000万元以下

的；

(4) 因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的；

(5) 因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；

(6) III类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；

(7) 造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。

1.3.4 一般突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为一般突发环境事件：

(1) 因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；

(2) 因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；

(3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；

(4) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；

(5) IV、V类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；

(6) 对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。

上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

1.3.5 本加油站突发环境事件分级

根据《国家突发环境事件应急预案》突发环境事件分级标准，结合加油站实际情况及所在区域的环境概况，本加油站可能会发生的突

发环境事件为一般突发环境事件。本加油站事故级别分为社会级和加油站级共二级。

1、社会级突发环境事件

(1) 加油站发生大量油品泄漏，需要请求管理部门支援、处理及协调的突发环境事件。

(2) 情况紧急，已经发生或可能发生罐区着火、站区内车辆爆炸等会对加油站及四邻产生生命财产威胁的突发环境事件。

(3) 加油站自行应急处理发现无法控制事态发展需要请求上级管理部门支援的突发环境事件。

(4) 接到周围企业、居民应急联动要求，站区无力支援需要上级管理部门救助的突发环境事件。

2、加油站级突发环境事件

(1) 油品少量泄漏，泄漏量 100L 以下、汽车冒烟等一般突发环境事件。

(2) 油品少量泄露引发小型火灾或车辆火灾，站区可及时扑灭不会引发连锁事故的突发环境事件。

(3) 加油岛油品少量泄漏，加油员能够及时处置。

(4) 油品储罐出现少量滴漏现象，加油员能够及时处理。

(5) 加油岛发生轻微火灾，由加油站自行熄灭并未造成人员伤亡。

(6) 站区可自行处理的其他突发环境事件。

1.4 适用范围

本预案仅适用于咸阳顺天商贸有限公司加油站在经营过程中发生的各类泄漏、爆炸、火灾等事故及其他自然灾害引发的突发环境事件的应急处置，不适用于油品运输过程突发环境事件的应急处置。

本预案适用的具体突发事件包括：

- 1) 加油站发生大量油品泄漏，需要请求管理部门支援、处理及协调的突发环境事件；
- 2) 情况紧急，已经发生或可能发生罐区着火、站区内车辆爆炸等会对加油站及四邻产生生命财产威胁的突发环境事件；
- 3) 加油站自行应急处理发现无法控制事态发展需要请求上级管理部门支援的突发环境事件；
- 4) 接到周围企业、居民应急联动要求，站区无力支援需要上级管理部门救助的突发环境事件；
- 5) 油品少量泄漏，泄漏量 100L 以下、汽车冒烟等一般突发环境事件；
- 6) 油品少量泄露引发小型火灾或车辆火灾，站区可及时扑灭不会引发连锁事故的突发环境事件；
- 7) 加油岛油品少量泄漏，加油员能够及时处置；
- 8) 油品储罐出现少量滴漏现象，加油员能够及时处理；
- 9) 加油岛发生轻微火灾，由加油站自行熄灭并未造成人员伤亡；
- 10) 站区可自行处理的其他突发环境事件。

当发生突发环境事件超出本加油站控制范围，需要外界力量参与时，应实施应急联动，在进行先期处置的同时，由应急指挥部向秦汉新城管委会上报启动相应应急预案。

1.5 工作原则

本加油站在建立突发环境事件应急系统及其相应程序时，本着符合国家相关规定和要求，结合企业实际，实事求是、贯彻始终、统一指挥、快速反应、协调一致的方针，切实贯彻如下原则：

(1) 救人第一，环境优先。加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生。一旦事故发生，要立即开展事故应急救援工作，始终把保障人民群众的生命安全和身体健康放在首位，切实做好应急救援人员的安全防护，及时对事故区域内的人员进行疏散撤离。应急救援工作要突出环境优先，做好污染物的封堵、拦截、收集、洗消和清理，消除或减轻事故对环境造成的危害，污染区域要彻底治理，保障好公众健康，保护好周边群众生命和财产安全。

(2) 先期处置，防止危害扩大。突发环境事件发生后，各部门在做好向应急指挥部报告信息的同时，要根据加油站级应急预案启动应急响应，做好先期的应急处置工作。当突发环境事件超过本加油站范围或达到需要外部协调指挥时，加油站在向秦汉新城管委会进行信息报告并请求秦汉新城管委会和外部救援单位支援的同时，要根据加油站级应急预案启动应急响应，并要做好先期处置工作。

先期处置要迅速开展，立即组织人员营救受伤害人员，疏散、撤离、安置受到威胁的人员；控制危险源，标明危险区域，封锁危险场所，采取其他防止危害扩大的必要措施。

(3) 快速响应、科学应对。采取加油站救援和社会救援相结合的原则，应急响应要快速，救援行动要迅速、准确、有效。突发环境事故必须在救援指挥部的统一领导下，值班人员、站长等要密切配合，协同作战，迅速有效组织和实施救援，尽可能避免和减少损失。针对不同污染源所造成的环境污染、生态污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，采用先进的救援装备和技术，增强应急救援能力，依法规范应急救援工作，确保施救方案的科学性、权威性和可操

作性，坚持事故应急救援与事故预防的有机结合。积极提高从业人员的整体素质，增强本加油站员工的环境保护意识。

（4）应急工作与岗位职责相结合，积极做好对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量，整合环境监测网络，引导、鼓励实现一专多能，发挥经过专门培训的环境应急救援力量的作用。

1.6 应急预案体系

本预案与咸阳顺天商贸有限公司加油站生产安全事故预案等共同构成本加油站事故应急预案体系，是加油站事故应急预案体系的一部分，本预案负责发生事故后所产生的环境问题，主要控制对周边环境的污染，保证人民健康和财产的安全。本预案不涉及危险化学品运输过程中发生的环境事件、危险废物转移途中发生的环境事件、设施及有关该活动发生的核事故所造成的辐射事件。

本公司与秦汉新城管委会、西咸新区生态环境局（秦汉）工作部、消防大队等部门之间建立了应急联动机制，科学合理利用有效应急资源，加强共同应对突发环境事件的能力和水平。

本预案与西咸新区秦汉新城总体应急预案和其他部门的衔接关系见下图 1-1。

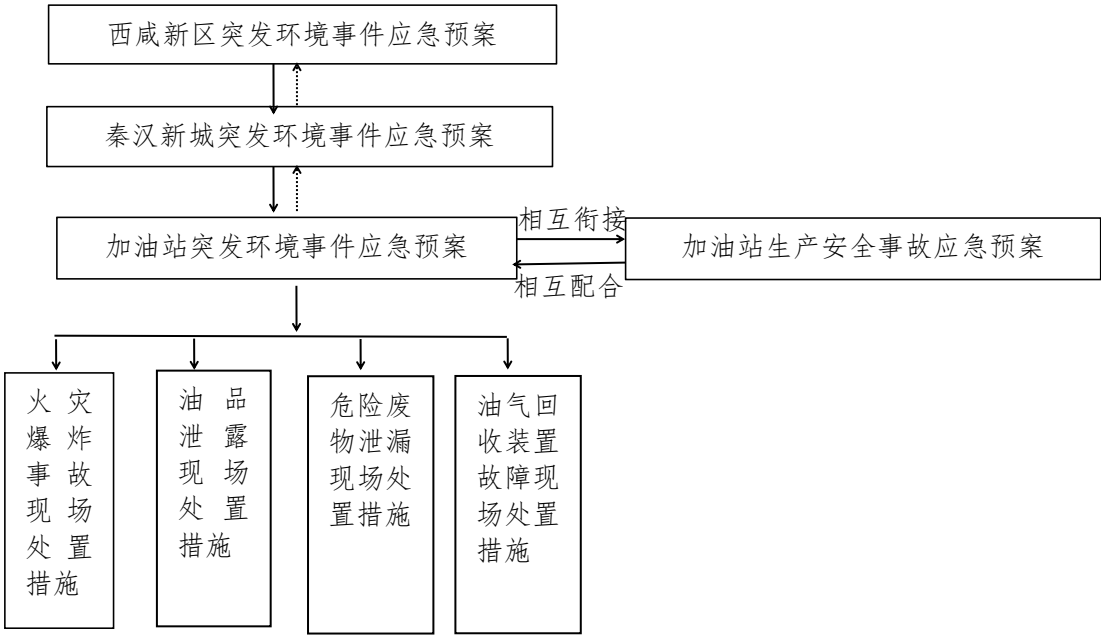


图 1-1 突发环境事件应急预案体系构成图

本预案启动后，事态进一步扩大，有可能影响到加油站外环境质量时，及时上报上级管理部门，启动上级管理部门突发环境事件应急预案。

2 企业概况

2.1 企业基本情况

2.1.1 加油站基本信息

咸阳顺天商贸有限公司加油站位于陕西省西咸新区秦汉新城 208 省道 3 公里处，现有职工 5 名。加油站于 2013 年建设，目前站内储油区设埋地式双层承重钢罐 4 台，30m³ 汽油储罐 2 座，30m³ 柴油储罐 2 台，罩棚下设 2 台一体 2 枪加油机和 2 台一体 4 枪加油机。本加油站油罐总容量为总容积 120m³，按照《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2012，2014 年版）第 3.0.9 条的规定，折标罐容为 90m³（柴油折半计算），该加油站属三级加油站。本加油站近三年未发生过突发环境事故。具体情况见表 2-1。

表 2-1 咸阳顺天商贸有限公司加油站基本情况汇总

加油站名称	咸阳市顺天商贸有限公司加油站		
所在地	陕西省西咸新区秦汉新城 208 省道 3 公里处		
主要负责人	周伟忠	联系电话	13992833810
组织机构代码	91611103078619073M	经纬度	东经 108°42'28.73" 北纬 34°22'13.33"
企业类型	自然人投资		
法定代表人	陈虎	加油站级别	3 级
员工人数	5	经营品种	汽油、柴油
建站时间	2013	汽油储量（m ³ ）	60
占地面积（m ² ）	2796	柴油储量（m ³ ）	30（折半）
油气回收系统 （是否有三次回收）	是	是否为 HAN 阻隔防爆	是
加油站 周围环境	东侧	S208 省道	
	西侧	农田	
	南侧	农田	
	北侧	咸阳路桥工程公司	
建构筑物	名称	面积（m ² ）	结构类型
	站房	198	砖混结构
	加油机罩棚	660	钢构
	油罐区	155	钢筋混凝土结构

储油罐	油品名称	单罐容积 (m ³) ×个	材质	备注
	92#汽油	30×1	双层承重钢罐	埋地卧式储罐
	95 汽油	30×1	双层承重钢罐	埋地卧式储罐
	0#柴油	30×1	双层承重钢罐	埋地卧式储罐
	0#柴油	30×1	双层承重钢罐	埋地卧式储罐
加油机	2 台一体 2 枪加油机和 2 台一体 4 枪加油机			

本加油站于 2015 年 01 取得了《关于咸阳顺天商贸有限公司加油站大气污染治理项目（油气回收治理工程）竣工环境保护验收》的批复；并于 2015 年 4 月由南京科泓环保技术有限责任公司编制《咸阳顺天商贸有限公司加油站项目环境影响报告表》并取得环评批复；2020 年 4 月取得了排污登记表。

2.1.2 涉及环境风险物质情况

（1）物料理化性质

该加油站储存经营中的主要物质为汽油、柴油。物质的理化特性决定了其易燃易爆。汽油、柴油的危险特性和理化性质如表 2-2 和 2-3 所示。

表 2-2 汽油的理化性质及危险特性

标识	中文名：汽油	英文名：Gasoline； Petrol	
	分子式：C ₄ -C ₁₂ （脂肪烃和环烃）	分子量：70-120	CAS 号：8006-61-9
	危险货物编号：31001	UN 编号：1203	IMDG 规则页码：3141
理化性质	外观与性状：无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味		
	主要用途：主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。		
	熔点（℃）：<-60		沸点（℃）：40~200
	相对密度（水=1）：0.70~0.79		相对密度（空气=1）：3.5
	溶解性：不溶于水，易溶于苯、二氧化碳、醇，易溶于脂肪		
燃烧爆炸危险性	燃烧性：易燃	建规火险分级：甲	闪点（℃）：-50
	引燃温度（℃）：415~530	爆炸下限（V%）：1.3	爆炸上限（V%）：7.6
	危险特性：其蒸气与空气形成爆炸混合物，遇明火、高热极其易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。		

	稳定性：稳定	聚合危害：不能出现	禁忌物：强氧化剂
	燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳		
	危险性类别：第 3.1 类 低闪点易燃液体		
	灭火方法：泡沫、二氧化碳、干粉。用水灭火无效。 消防人员必须佩带空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从货场移至空旷处。容器突然发生异常声音或出现异常现象，应立即撤离。		
健康危害	汽油为麻醉性毒物，急性汽油中毒主要引起中枢神经系统和呼吸系统损害。 急性中毒：吸入汽油蒸气后，轻度中毒出现头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁、哭笑无常、兴奋不安、轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反射性呼吸停止。汽油液体被吸入呼吸道后引起吸入性肺炎，出现剧烈咳嗽、胸痛、咯血、发热、呼吸困难、紫绀。如汽油液体进入消化道，表现为频繁呕吐、胸骨后灼热感、腹痛、腹泻、肝脏肿大及压痛。皮肤浸泡或浸渍于汽油时间较长后，受浸皮肤出现水疱、表皮破碎脱落，呈浅Ⅱ度灼伤。个别敏感者可发生急性皮炎。 慢性中毒：表现为神经衰弱综合症、植物神经功能紊乱。严重中毒出现中毒性脑病、中毒性神经病、类精神分裂症、中毒性周围神经病所致肢体瘫痪。可引起肾脏损坏。长期接触汽油可引起血中白细胞有减少，其原因是由于汽油内苯含量较高，其临床表现同慢性苯中毒。皮肤损害可见皮肤干燥、皸裂、角化、毛囊炎、慢性湿疹、指甲变厚和凹陷。严重者可引起剥脱性皮炎。		
	环境危害	对环境有害	
	职业接触限值	接触限值：中国 MAC：300mg/m ³ [溶剂汽油]；美国 TLV-TWA：ACGIH 300ppm，890mg/m ³ ；美国 TLV-STEL：ACGIH 500ppm，1480mg/m ³ 。	
毒性危害	侵入途径：吸入、食入、经皮肤吸收	毒性：LD50：67000mg/kg（小鼠经口）（120号溶剂汽油） LD50：103000mg/m ³ （小鼠吸入），2h（120号溶剂汽油）	
	健康危害：主要作用于中枢神经系统。急性中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。可伴有中毒性周围神经病。液体吸入呼吸道致吸入性肺炎。溅入眼内，可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎；重者出现类似急性吸入中毒症状。慢性中毒：神经衰弱综合症，皮肤损害。		
急救	眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15min。就医。		
	皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水彻底冲洗。		
	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。		
	食入：给牛奶、蛋清、植物油等口服，洗胃。就医。		
	工程控制：生产过程密	呼吸系统防护：空气中浓度超标时，佩带防毒	

	闭，全面通风。	面具。
防护措施	防护服：穿防静电工作服。	眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
	手防护：必要时戴防护手套。	其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏处置	切断火源。在确保安全情况下堵漏。禁止泄漏物进入受限制的空间（如下水道等），以避免发生爆炸。喷水雾可减少蒸发。用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所。或在保证安全情况下，就地焚烧。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。	

表 2-3 柴油的理化性质及危险特性

标识	中文名：柴油	英文名：Diesel oil	
	分子式：C ₁₀ -C ₂₂	分子量：1202	CAS 号：68334-30-5
理化性质	外观与性状：呈白色或淡黄色的液体，具有特殊臭味		
	主要用途：主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。		
	熔点（℃）：-29.56	沸点（℃）：180~370	相对密度（水=1）：0.85
	饱和蒸汽压（kPa）：在 37.8℃ 时饱和蒸汽压达到 74~88		
	溶解性：不溶于水，易溶于苯、二氧化碳、醇、脂肪		
	燃烧性：易燃	最大爆炸压力（MPa）：0.813	闪点（℃）：≥55℃
	引燃温度（℃）：415~530	自燃温度（℃）：30~456℃	
	爆炸下限（V%）：0.6	爆炸上限（V%）：7.5	
	危险特性：遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	稳定性：稳定	聚合危害：不聚合	禁忌物：强氧化剂
	燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳和硫氧化物		
包装与储运	灭火方法：喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。		
	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。		
毒性危害	储运注意事项：储存于阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源。仓内温度不宜超过 30℃，防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止适用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 3m/s），且有接地装置，防止静电积累。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。		
	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。		
健康危害	健康危害：可经皮肤粘膜吸收，对皮肤和粘膜有刺激作用。也可有轻度		

	麻醉作用。柴油为高沸点物质，吸入蒸气而致毒害的机会较少。皮肤大量接触后，个别人可能发生肾脏损害。皮肤接触后可发生接触性皮炎，表现为红斑、水疱、丘疹。有报道拖拉机驾驶台四周空气污染细微雾滴，拖拉机手持续吸入 15min 而引起严重的吸入性肺炎。国外有病例报道，用柴油清洁两手和两臂数周而发生急性肾功能衰竭，肾活检显示急性肾上管坏死。经治疗后恢复。	
急救	眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15min。就医。	
	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。	
	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸，就医。	
	食入：饮足牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。	
防护措施	工程控制：生产过程密闭，全面通风。	
	呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。	
	防护服：穿防静电工作服。	眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
	手防护：戴防苯耐油手套。	其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏处置	迅速撤离泄露污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄露：用沙土、蛭石或其他惰性材料吸收。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄露：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	

（2）物料的易燃易爆性评价

易燃物料的危险度：易燃气体和蒸汽的爆炸危险性可以用爆炸危险度来表示，即 $H = (R - L) / L$ 。（H-危险度；R-爆炸极限的上限；L-爆炸极限的下限。）危险度值越高，发生燃烧和爆炸的危险性就越大。本站涉及的汽油的 H 值为 4.43，柴油的 H 值为 2，均属于易燃易爆危险性物质，因此，本站存在火灾爆炸的危险性，危险度最大的是汽油。

2.1.3 工艺流程

加油站主要产品是汽油、柴油，该项目采用的工艺流程是潜油泵式加油工艺，工艺流程如下：

1) 卸油工艺

(1) 汽油（带卸油油气回收系统）

汽油油罐车运载油品进入站内的卸油场地，卸油人员接好静电接地线和静电接地报警仪，熄火静置 15min。用防静电卸油管与相对应的油罐卸油口相连接，并连接好油气回收管道。再打开油车上的出口阀门，开始卸油，与卸出的油等体积的油气通过油气回收管道被置换到油罐车，完成卸油及油气回收工作。卸油过程随时注意油位情况，防止溢罐。汽油卸油工艺流程见下图：

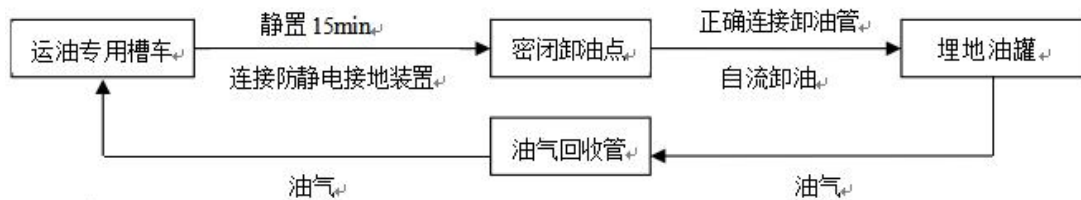


图 2-1 汽油卸油工艺流程（带卸油油气回收系统）

(2) 柴油

柴油由有危险品运输资质的运输公司专用运输车辆运至站内卸油场地后，接好静电接地线和静电接地报警仪，停车 15min（消除车辆运行过程中产生的静电），核对所卸油品并正确卸油胶管，油品以密闭卸油方式利用位差自流卸入直埋地下油罐内储存，完成卸油工作。柴油卸油工艺流程见下图：



图 2-2 柴油卸油工艺流程图

2) 加油工艺

(1) 汽油（带加油油气回收系统）

采用自吸式加油工艺，将油品从储油罐吸出，经过加油机计量器，再经加油枪加到汽车油箱中。加油时汽车油箱内油气以油气回收泵做动力回收至低标号油罐中。当人工触及加油枪上的开关或待加油车油

箱内油品液位与加油枪口相平时，通过装在加油枪口的传感器，停止加油。汽油加油工艺流程见下图：

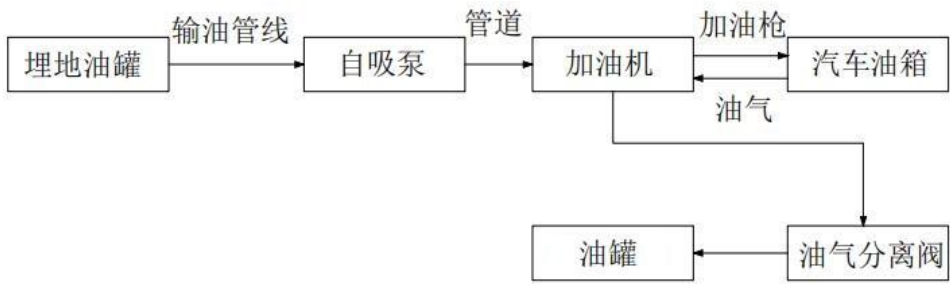


图 2-3 汽油加油工艺流程（带加油油气回收系统）

(2) 柴油

油罐车运输柴油至加油站储油罐，经加油机为所需的车辆加油。
柴油加油工艺流程见下图：

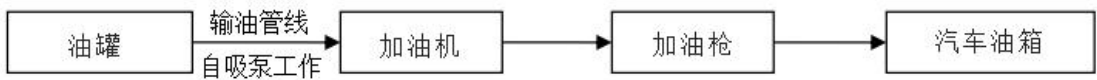


图 2-4 柴油加油工艺流程图

3) 三次油气回收工艺

当地下储油罐内的气压升高到设定的感应压力值时，油气处理装置系统自动开始运行，将储油罐内的油气通过冷凝泵转换为液相，回流至低标号储油罐，控制油气排放。工艺流程如下图：

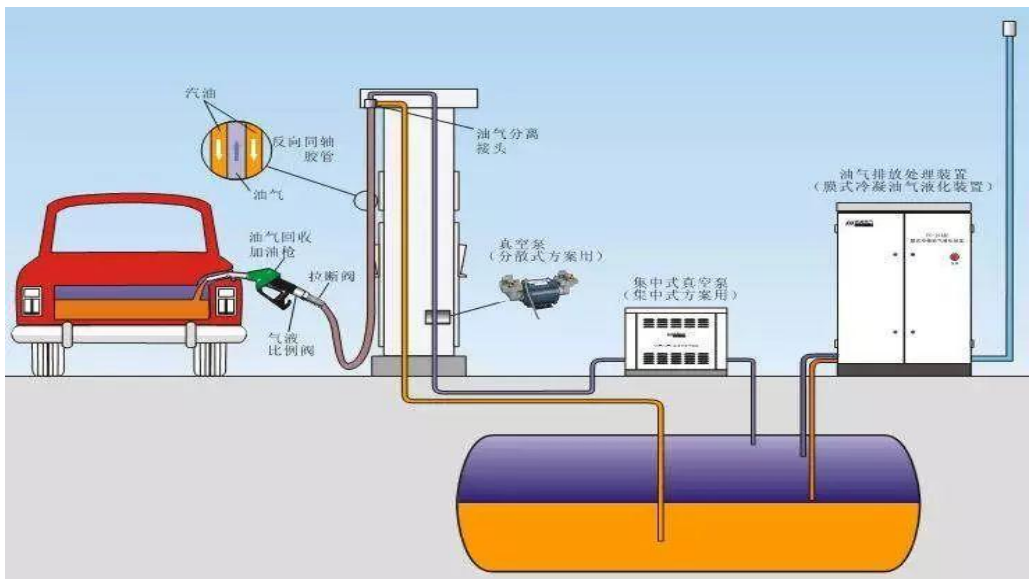


图 2-5 三次油气回收工艺流程图

2.1.4 排污分析

加油站用水主要是工作人员日常生活用水、外来人员用水、地面清洁用水和绿化用水。生活污水排入化粪池定期清掏不外排，厂区所在区域无雨水管网，厂区雨水散排至东南侧路面；本站固废主要为职工生活垃圾、顾客产生垃圾、含油手套、废油抹布、化粪池污泥以及清罐废液、废渣。员工顾客产生的生活垃圾采用垃圾桶集中收集，定期由环卫部门进行清运；废含油手套、废油抹布设置危险废物暂存柜，分类存放，并委托陕西绿林环保科技有限公司安全处置；清罐废液、废渣委托有资质的专业单位处置（本加油站 2018 年更换双层罐，目前尚未清理过）。

2.1.5 环保设施一览表

表 2-4 加油站环保设施一览表

治理项目	污染源	处理设施名称
废气	储罐大小呼吸、加油过程产生的油气	一级、二级、三级油气回收系统（针对汽油）
废水	生活污水	经化粪池处理后，定期清掏。
噪声	加油机、潜水泵、备用发电机、加油车辆	低噪设备，室内隔声、消声、吸声，基础减震，降低车速、禁止鸣笛
固废	生活垃圾	垃圾桶集中收集，环卫清运
	储罐清理废液、废渣	委托有资质的专业单位处置（本加油站 2018 年更换双层罐，目前尚未清理过）
	含油手套、废油抹布等	设置危险废物暂存柜，分类存放，并委托陕西绿林环保科技有限公司安全处置
	化粪池污泥	由专业清掏公司定期清掏
地下水	储罐	加强级的防腐层，设渗漏检测立管
	输油管	输油管防渗
	油罐区、加油岛	防渗、防腐、硬化处理
	化粪池	采用防渗、防腐处理
雨水	雨水	无市政雨水管网，雨水由厂区东南侧出入口排至公路，地面漫流。

2.2 周边环境敏感点

2.2.1 自然环境概况

①地理位置

本加油站位于陕西省西咸新区秦汉新城 208 省道 3 公里处，西咸新区秦汉新城位于咸阳市区东半部，关中盆地中部，秦都区以东，渭河以北，处于泾河、渭水交汇的三角地带。东面与高陵县接壤，西面和秦都区为邻，南面隔渭河与西安相望，北面同礼泉、泾阳毗连。东西长约 26.73 公里，南北宽约 17.92 公里，面积 272 平方公里。

②地形地貌

西咸新区秦汉新城地貌为北高南低，呈阶梯状向渭河谷底倾斜，大致以宝鸡峡北干渠为界，分为北部黄土台塬区和南部冲积平原区。北杜乡杨家寨南窑最高，正阳乡同仁庄东南最低，海拔在 514~367 米之间，高差 147.0 米。北部台塬区划分出台塬与塬间洼地两类，南部平原则划分为三级河流阶地、河漫滩及河床。

③气候特征

西咸新区秦汉新城所在地属暖温带大陆性半干旱季风性气候。年平均温度 9.0-13.2℃，年极端最低气温 -18.6℃，年极端最高气温 41.2℃。全年太阳辐射 4.61×10⁹-4.99×10⁹ 焦耳/平方米。年累计光照时数平均为 2017.2-2346.9 小时，六、七、八三个月的日照时数约占全年的 32%，对夏季作物的成熟和秋季作物的生长发育很有利。年平均气温 12℃，无霜期 213 天；北部高原沟壑区，气候稍寒，冬春略长，年平均气温不足 10℃，无霜期 180 天。全境年均降水量 500-600 毫米，由南向北递增，50%集中在 7、8、9 月，常常秋雨连绵，久阴不晴。

2.2.2 环境风险受体

(1) 本加油站安全距离

根据《汽车加油加气站设计与施工规范》GB50156-2012（2014

年版),加油站的油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离应符合相应要求。本加油站有储油区设埋地卧式双层储罐 4 台(汽油罐 2 台,柴油罐 2 台),罩棚下设 4 台加油机,油罐总容量为 120m³,折标罐容为 90m³(柴油折半计算),属三级加油站。根据本站实际情况,罐区周边无其他建筑,符合安全距离要求。

(2) 站区周边环境敏感点分析

经调查,本加油站周边无珍稀、濒危及需要特殊保护的生态物种,也无文物古迹、风景名胜、自然保护区、饮用水水源保护区等敏感目标,环境风险受体如下:

表 2-5 咸阳顺天商贸有限公司加油站环境风险保护目标

序号	环境风险受体	方位、距离	保护内容	保护级别
1	咸阳路桥工程公司	N, 紧邻	人体健康	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级
2	石村小学	W, 776m		
3	西石村	W, 982m		
4	东石村	NW, 873m		
5	王车小村	NE, 1030m		
6	王车大村	NE, 1424m		
7	西大寨村	NE, 1547m		
8	北大寨	NE, 1762m		
9	东大寨村	NE, 1955m		
10	渭城区残疾人托养中心	SW, 905m		
11	周陵办事处马家窑村委会	SW, 1177m		
12	黄家窑村委会	SW, 1649m		
13	秦纺医院	S, 1794m		
14	西郭旗寨村	S, 2011m		
15	郭旗寨村	S, 2091m		
16	咸阳新华职业技术学校	SW, 2244m		
17	渭河	SE, 6040m	地表水	地表水环境质量标准 (GB3838-2002) III类标准
18	农田	E、S, 6m	土壤	《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准 (试行)》(GB15618-2018)

3 应急组织体系

本预案与本加油站生产安全事故预案等共同构成本加油站事故应急预案体系，是公司事故应急预案体系的一部分，本预案负责发生事故后产生的环境问题，主要控制对周边环境的污染，保证人民健康和财产的安全。同时本预案与相关部门相互衔接，发生环境事件时，能及时配合相关主管部门对事件进行处理，保证安全生产。本预案不涉及危险化学品运输过程中发生的环境事件、危险废物转移途中发生的环境事件。

为加强突发环境事件的应急救援工作，我公司成立应急指挥部，集中组织开展环境污染事件的应急和抢险救灾工作。

公司应急组织体系由总指挥、副总指挥、应急办公室、突发环境事件应急小组等组成，公司应急组织体系见图 3-1。

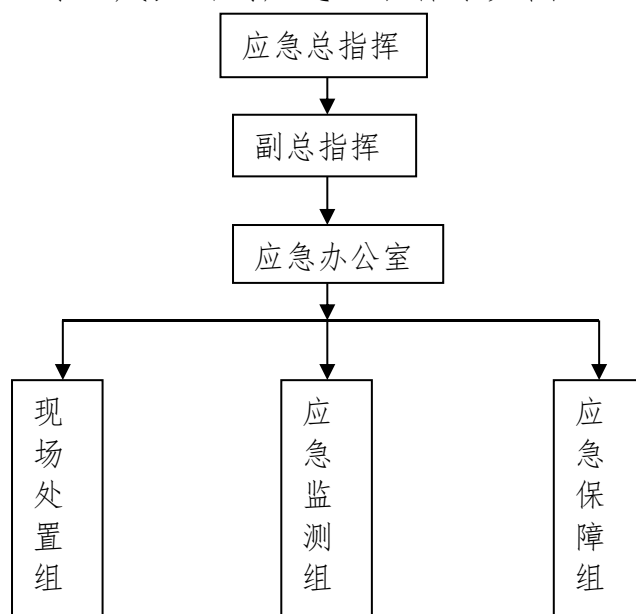


图 3-1 加油站应急指挥部组织机构图

3.1 应急指挥机构

3.1.1 总指挥的职责

日常职责：

- ①贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件

发生和应急救援的方针、政策及规定；

②对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准；

③保障公司突发环境事件应急保障经费的投入。

应急职责：

①接受秦汉新城管委会的指令和调动；

②决定应急预案的启动与终止；

③审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况确定预警和应急响应级别；

④发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织应急处理；

⑤发布应急处置命令；

⑥如果事故级别升级到社会级应急，负责及时向秦汉新城管委会、西咸新区生态环境局（秦汉）工作部报告并提出协助请求。

3.1.2 副总指挥的职责

日常职责：

①组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作；

②检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作；

③监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。

应急职责：

①协助总指挥组织和指挥应急任务；

②事故现场应急的直接指挥和协调；

③负责公司人员的应急行动的顺利执行；

④对应急行动提出建议；

- ⑤控制现场出现的紧急情况；
- ⑥现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。

3.2 应急救援专业队伍

3.2.1 现场处置组职责

(1) 应第一时间到达现场，并迅速控制现场，划定紧急隔离区域，设置警告标志，制定处置措施，切断污染源，防止污染物扩散。

(2) 负责事故现场的抢险作业，及时控制危险源，并根据特性立即采用防护用品及专用工具，协助抢救缺氧或有毒场所的遇险人员。

(3) 负责及时掌握事故的变化情况，提出相应措施。

3.2.2 应急监测组职责

(1) 负责现场的应急监测工作，协助、配合西咸新区环境监测站或第三方监测机构进行现场环境监测。

(2) 负责对事故实时跟踪监测，及时向指挥部通报监测情况，为应急事故的处置及终止提供科学依据。

(3) 负责协调应急救援指挥部制定救援方案，分析突发环境污染事故的形成原因，预测事故发展趋势，及时提出事故应急处理对策，为指挥部决策提供科学依据。

3.2.3 应急保障组职责

(1) 负责应急物资的购置与供应，及时响应应急领导小组报告物资的准备和供应情况，保证应急物资的时效性；筹集、管理突发环境事件应急和救援经费；

(2) 负责抢险救灾人员防护用品的及时供应；

(3) 确保应急状态下指挥、电力、饮水、通讯畅通；

(4) 负责应急时的后勤保障工作。

(5) 负责对内对外联系，准确报警，及时向社会救援组织传递安全信息，发布险情，进行现场与外界有效沟通，以获得有力的社会支援；

(6) 负责事故应急救援的通信保障，根据应急救援过程的通信需要提供通信服务，确保畅通；

(7) 正确引导媒体，避免不良社会影响。

3.3 外部救援队伍

当事故扩大化需要外部力量救援时，秦汉新城管委会、西咸新区生态环境局（秦汉）工作部及秦汉新城应急管理局等政府部门可以发布支援命令，调动相关政府部门进行全力支持和救护，主要参与部门有：

①安全监管部：协助本公司进行警戒，封锁相关要道，防止无关人员进入事故现场和污染区。

②消防队：发生火灾爆炸事故时，进行灭火的救护。主要有秦汉新城公安消防支队。

③生态环境保护部门：提供事故时的实时监测和污染区的处理工作。项目所在地为西咸新区生态环境局（秦汉）工作部管辖区域。

④电信部门：保障外部通讯系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。

⑤医疗单位：在事故状态下，120 可提供救援。

4 环境风险分析

4.1 环境风险评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测本加油站存在的潜在危险、有害因素、运行期可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响的损害程度，并提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

4.2 环境风险源分析

4.2.1 风险物质辨识

依据风险评估报告，本加油站涉及的风险物质及贮存情况见表4-1。

表 4-1 环境风险物质储运情况

序号	名称	密度	最大储存量	储存地点
1	汽油	725kg/m ³	34.8	储罐区
2	柴油	835kg/m ³	40.1	

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本公司危险化学品汽油、柴油等最大储存量均小于临界量，因此本公司不存在重大危险源。

4.2.2 风险单元辨识

（1）储罐区：储罐是加油站最容易发生事故的场所，如油罐泄漏遇雷击或静电闪火引燃引起爆炸。

（2）加油岛：加油岛为各种机动车辆加油的场所。由于汽车尾气带火星、加油过满溢出、加油机漏油、加油机防爆电气故障等原因，容易引发火灾爆炸事故。

（3）卸油作业：加油车不熄火，送油车静电没有消散，油罐车卸油连通软管导静电性能差；雷雨天气往油罐卸油或往汽车油箱加油速

度过快，加油操作失误；密闭卸油接口处漏油；对明火源管理不严等，都有可能会导致火灾、爆炸或设备损坏或人身伤亡事故。

4.2.3 环境风险源分析

根据《咸阳顺天商贸有限公司加油站突发环境事件风险评估报告》，本公司的风险源及可能存在的环境风险见表 4-2。

表 4-2 风险源识别表

风险源	风险物质	风险类型
储罐区	汽油、柴油	泄漏、火灾
加油岛	汽油、柴油	泄漏、火灾
卸油作业	汽油、柴油	泄漏、火灾
危废暂存柜	废润滑油、油手套等	泄漏

4.3 风险等级确定

根据风险评估报告，本公司风险等级表示为：一般环境风险等级，表示为：一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]。

4.4 最大可信事故及后果分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）的定义，最大可信事故是指所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故，而重大事故是指导致有毒有害物泄漏的火灾和有毒有害物泄漏事故，给公众带来严重危害，对环境造成严重污染。

（1）最大可信事故

经对本公司风险源可能发生的事故后果和事故波及范围进行分析得知，本公司可能发生的最大可信事故为储罐区或加油岛汽油泄露遇明火引起火灾爆炸事故从而对周边地区的环境空气和人群健康造成影响。

（2）事故后果分析

汽油泄漏遇明火导致的火灾爆炸事故，燃烧产物为颗粒物、二氧

化硫、氮氧化物、一氧化碳等对大气环境产生影响；火灾爆炸冲击波对周围人群健康的影响，可能对职工造成烧伤、炸伤甚至危及生命，燃烧出现的烟雾可能伤害人体眼、鼻、呼吸道，可能出现缺氧窒息现象。

最大可信事故情景下，受影响的环境敏感受体主要为咸阳路桥工程公司等。

5 预防与预警

5.1 环境风险防范措施

5.1.1 监控措施

为加强危险源的日常监控，工作人员要采取以下监控措施：

- (1) 加强安全检查值班制度的落实，发现问题及时汇报。
- (2) 员工熟练掌握站内各种设备的技术性能和使用方法。
- (3) 正确使用站内各种报警装置和监控设备。
- (4) 了解掌握汽油和柴油的危险特性及应急处理方法。
- (5) 严格执行加油、卸油操作规程防止操作过程中出现跑、冒、滴、漏的现象。

5.1.2 管理措施

为了加强对危险源的安全管理，预防危险事故的发生，应采取如下措施：

- (1) 加油站应设置醒目的安全标志、禁令、警语和告示牌，杜绝明火火源。不能在加油站内使用非防爆手电筒和手机。
- (2) 维修、抢修时使用电气焊严格执行安全动火管理制度。
- (3) 机动车进入加油站停车熄火后加油；禁止在加油站内维修车辆；不准在加油时发动车。加油站工作人员穿防静电工作服、防静电鞋。
- (4) 油罐通气管口安装阻火器，且阻火器要保持完好，及时检查。发现阻火网腐蚀、损坏时，应及时更换。
- (5) 加油站营业厅应设置易于导除人体静电的设施，如门把接地等。
- (6) 往储油罐卸油时流量不能过大，卸油管深入罐底部不大于0.2m，严禁喷溅卸油。

(7) 严禁往塑料桶中加汽、柴油；做好防静电装置、设施；汽车槽车卸油时，应先接地导除静电。

(8) 保证电气设备的温度参数不超过允许值和足够的绝缘强度，保证电气连接良好。

(9) 电器开关、电热器具、电焊设备等按照有关规定避开爆炸危险区域，爆炸危险场所严禁使用非防爆电器。

(10) 下雨雷电时，停止输送油品，直埋钢质储罐防雷接地应符合规定要求。

5.1.3 事故含油废水预防措施

(1) 油罐清洗时，通过加强管理，规范操作，将含油污水消除或减至最少，在确保油品质量的情况下，适当延长油罐清洗周期，限制清洗水量；

(2) 从源头抓起，杜绝各个环节的跑冒滴漏洒；

(3) 加强监控，及时清除泄露污染源，对油罐、管道、法兰、阀门等重要设施的监测和防范；

(4) 事故废水排放入事故应急池临时储存，由有资质单位回收。

5.1.4 防爆预防措施

(1) 严禁烟火，禁止员工及外部人员在站内吸烟；

(2) 储存区做好防雷防静电措施，电气设备及时检查，更换老旧破损的电线电缆；

(3) 储存区及时补充消防物资，更新检验消防栓，水管等；

(4) 储存区设置监控设备，设置专人管理，每天 4 次巡检，并做好相关记录，设立台账。

5.1.5 监测措施

从保护环境角度出发，根据环评和排污许可要求制定环境监测制

度和监测计划。由此可根据站运行期间的环境监测结果得到的反馈信息，发现区内出现的环境问题并及时加以解决，避免出现环境污染。

5.2 环境风险隐患排查

1、加油站按照要求建立健全隐患排查治理制度：

(1) 建立隐患排查治理责任制。加油站应当建立健全从站长到每位职工，覆盖各岗位的隐患排查治理责任体系；明确站长对加油站隐患排查治理工作全面负责，统一组织、领导和协调加油站隐患排查治理工作，及时掌握、监督重大隐患治理情况；明确分管隐患排查治理工作的组织机构，按照划分排查区域，明确区域的责任人，逐级建立并落实隐患排查治理岗位责任制。

(2) 制定突发环境事件风险防控设施的操作规程和检查、运行、维修与维护等规定，保证资金投入，确保各设施处于正常完好状态。

(3) 建立自查、自报、自改、自验的隐患排查治理组织实施制度。

(4) 如实记录隐患排查治理情况，形成档案文件并做好存档。

(5) 及时修订加油站突发环境事件应急预案、完善相关突发环境事件风险防控措施。

(6) 定期对职工进行隐患排查治理相关知识的宣传和培训。

2、排查可分为综合排查、日常排查、专项排查及抽查等方式。加油站应建立以日常排查为主的隐患排查工作机制，及时发现并治理隐患。综合排查一年应不少于一次；日常排查一月应不少于一次；专项排查根据实际需要确定；加油站可根据自身管理流程，采取抽查方式排查隐患。

3、当出现下列情况时，应当及时组织隐患排查：

(1) 出现不符合新颁布、修订的相关法律、法规、标准、产业

政策等情况的；

(2) 加油站有新建、改建、扩建项目的；

(3) 加油站突发环境事件风险物质发生重大变化导致突发环境事件风险等级发生变化的；

(4) 加油站管理组织应急指挥体系机构、人员与职责发生重大变化的；

(5) 加油站废气处理措施、废水收集系统、雨水系统、事故排水系统发生变化的；

(6) 加油站周边大气和水环境风险受体发生变化的；

(7) 季节转换或发布气象灾害预警、地质地震灾害预报的；

(8) 发生生产安全事故或自然灾害的；

4、加油站的非管理人员发现隐患应当立即向现场管理人员报告；管理人员在检查中发现隐患应当向加油站负责人报告。接到报告的人员应当及时予以处理。在日常交接班过程中，做好隐患治理情况交接工作；隐患治理过程中，明确每一工作节点的责任人。

5、及时建立隐患排查治理档案。隐患排查治理档案包括加油站隐患分级标准、隐患排查治理制度、年度隐患排查治理计划、隐患排查表、隐患报告单、重大隐患治理方案、重大隐患治理验收报告、培训和演练记录以及相关会议纪要、书面报告等隐患排查治理过程中形成的各种书面材料。隐患排查治理档案应至少留存五年，以备生态环境主管部门抽查。

5.3 预警分级与准备

5.3.1 预警准备

若收集到的有关信息证明突发环境事件即将发生或发生的可能性增大，由环境应急指挥办公室讨论后确定环境污染事件的预警级

别，及时向加油站领导、当班负责人通报相关情况，提出启动相应突发环境事件应急预警的建议，然后由现场总指挥确定预警等级，采取相应的预警措施。

5.3.2 预警分级

按照突发环境污染事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，可发布环境信息预警，突发环境污染事件的预警分为二级，预警级别由低到高，颜色依次为黄色和红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降低或解除。

黄色预警：环境事件可以被第一发现人或所在部门力量控制，一般不需要外部援助；除所涉及的设施及其邻近设施的人员外，不需要额外撤离其它人员；事件限制在单位内的小区域范围内，不会立即对生命财产构成威胁。较大范围的事件，如限制在单位内的现场周边地区或只有有限的扩散范围，影响到相邻的生产单元；或较大威胁的事件，该事件对生命和财产构成潜在威胁，周边区域的人员需要有限撤离。黄色预警由总指挥（陈虎）发布。

红色预警：事件范围大，难以控制，如超出了本加油站所辖场所，使临近的单位受到影响，或者产生连锁反应，次生出其他危害事件；或危害严重，对生命和财产构成极端威胁，可能需要大范围撤离；或需要外部力量，如政府派专家、资源进行支援的事件。红色预警由秦汉新城管委会发布。

根据本加油站警情可能造成的危害程度、发展态势和紧迫性等因素，由高到低划分为红色、黄色二个预警级别。

（1）当符合下列条件之一时发布红色预警

（1）加油站发生大量油品泄漏，需要请求管理部门支援、处理及协调的突发环境事件。

(2) 情况紧急，已经发生或可能发生罐区着火、站区内车辆爆炸等会对加油站及四邻产生生命财产威胁的突发环境事件。

(3) 加油站自行应急处理发现无法控制事态发展需要请求上级管理部门支援的突发环境事件。

(4) 接到周围企业、居民应急联动要求，站区无力支援需要上级管理部门救助的突发环境事件。

(2) 当符合下列条件之一时发布黄色预警

(1) 油品少量泄漏，泄漏量 100L 以下、汽车冒烟等一般突发环境事件。

(2) 油品少量泄露引发小型火灾或车辆火灾，站区可及时扑灭不会引发连锁事故的突发环境事件。

(3) 加油岛油品少量泄漏，加油员能够及时处置。

(4) 油品储罐出现少量滴漏现象，加油员能够及时处理。

(5) 加油岛发生轻微火灾，由加油站自行熄灭并未造成人员伤亡。

(6) 站区可自行处理的其他突发环境事件。

5.4 预警发布与解除

5.4.1 预警发布

预警即是预测未来可能发生的突发环境事件，并预先对其进行准备和预防。事先预防胜过事后补救，可以最大限度减少生命财产损失，提高人们的生存能力。

咸阳顺天商贸有限公司加油站应当根据预警分级标准对事件进行预判，启动相应预警。红色预警由陈虎总指挥上报政府部门发布；黄色预警由总指挥陈虎发布。

预警发布后应立即执行相应的响应措施。

5.4.2 预警解除

突发环境事件得到有效控制，无再次扩大的可能性，并确保预警范围内人员及财产安全不再继续受到威胁时，预警可适时解除。

5.5 预警措施

进入预警状态后应立即采取以下措施：

- (1) 立即启动本应急预案预案。
- (2) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。
- (3) 针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用个别场所，终止可能导致危害扩大的行为和活动。
- (4) 调集环境应急所需物资和设备、确保应急保障工作。
- (5) 加强对重点单位、重要部位和重要基础设施的安全保卫，维护社会治安秩序。

6 应急处置

6.1 应急预案启动

符合下列条件之一时，启动社会级应急预案程序：

(1) 加油站发生大量油品泄漏，需要请求管理部门支援、处理及协调的突发环境事件。

(2) 情况紧急，已经发生或可能发生罐区着火、站区内车辆爆炸等会对加油站及四邻产生生命财产威胁的突发环境事件。

(3) 加油站自行应急处理发现无法控制事态发展需要请求上级管理部门支援的突发环境事件。

(4) 接到周围企业、居民应急联动要求，站区无力支援需要上级管理部门救助的突发环境事件。

符合下列条件之一时，启动加油站级应急预案程序：

(1) 油品少量泄漏，泄漏量 100L 以下、汽车冒烟等一般突发环境事件。

(2) 油品少量泄露引发小型火灾或车辆火灾，站区可及时扑灭不会引发连锁事故的突发环境事件。

(3) 加油岛油品少量泄漏，加油员能够及时处置。

(4) 油品储罐出现少量滴漏现象，加油员能够及时处理。

(5) 加油岛发生轻微火灾，由加油站自行熄灭并未造成人员伤亡。

(6) 站区可自行处理的其他突发环境事件。

6.2 信息报告

6.2.1 信息报告

(1) 报警信号

急救：120；

消防：119；

西咸新区秦汉新城管委会：029-33185000

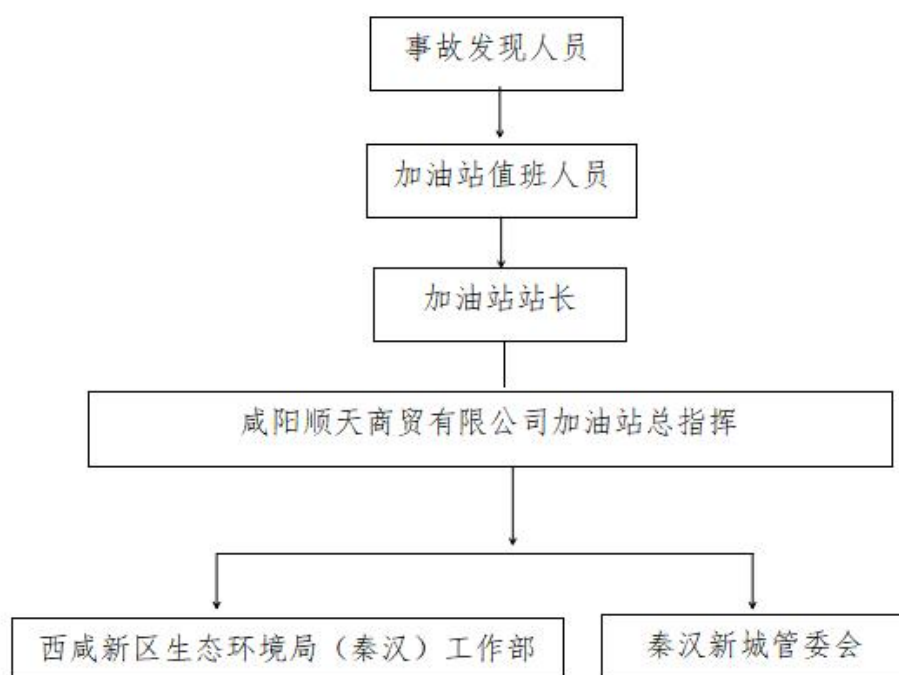
西咸新区生态环境局（秦汉）工作部：029-33185030

（2）应急人员联络电话

西咸新区生态环境局（秦汉）工作部：029-33185030

加油站应急总指挥：陈虎 13909107878

事故通报程序



6.2.2 信息报告时限及程序

（1）加油站内部报告时限及程序

突发环境事件时，事故现场人员或值班人员立即向本单位领导报告，相关单位在 10 分钟内报告应急指挥部及加油站内部相关人员。对于火灾、爆炸、有害气体泄漏等事故伴随产生的污染事件，使用广播系统向工作人员通报应急情况，动员应急人员到岗，并提醒无关人员采取防护行动，转移到更安全的地方。

（2）外部报告时限及程序

接到事故报告后，根据突发环境事件的影响范围和程度立即对其进行初步判定，由总指挥陈虎立即向所在西咸新区生态环境局（秦汉）工作部、

秦汉新城管委会报告。若事态发展，要立即向西咸新区秦汉新城安全监管部门、卫生等部门报告事故情况。在紧急情况下，值班成员可直接上报有关政府部门。隐瞒或不报将受到相应的处罚。

信息发布主体为秦汉新城管委会。

6.2.3 报告分类及内容

报告分为初报、续报和处理结果报告。初报在发现或者得知事件后首次上报；续报在查清有关基本情况、事件发展情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后上报。

初报：主要内容包括事件发生的时间、地点、信息来源、类型和起因、基本过程、主要污染物、人员受害情况等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到事件影响的环境敏感点的分布示意图。

续报：在初报的基础上报告事件发生的原因、过程、进展，可能的次生环境影响、采取的应急措施等基本情况以及产生主要污染物的数量、监测数据、处置情况、地方政府相关要求等。

处理结果报告：在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文 件等详细情况。

6.2.4 信息报告方式

- (1) 紧急情况时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。
- (2) 续报可通过网络或书面报告。
- (3) 处理结果报告采用书面报告。

(4) 书面报告中应当载明突发环境事件报告单位、报告签发人、联系人及联系方式等内容，并尽可能提供地图、图片以及相关的多媒体资料。

加油站应急救援人员之间采用内部电话和外部电话（包括手机、对讲

机等无线设备)线路进行联系,应急救援小组成员的电话 24 小时开机,禁止随意更换电话号码的行为。特殊情况下,电话号码发生变更的,在变更之日起 48 小时内向应急指挥部报告,应急指挥部在 24 小时内向各成员和单位发布变更通知。

6.2.5 信息通报

当突发环境事件超出加油站自身应急处置能力或可能对周围的环境构成危险时,加油站应急指挥部及时将事件情况报告西咸新区生态环境局(秦汉)工作部,西咸新区秦汉新城管委会根据事态的发展情况启动相应应急预案,加油站在政府部门指导下根据事件发展状况及现场应急处置情况,同时加油站应急指挥部与当地政府联系,当地政府立即向周边可能受到污染危害的单位和居民取得紧急联系,通报当前污染事件的状况,通知群众做好应急疏散准备,听候上级应急指挥部的指令,并强调在撤离过程中的注意事项,积极组织群众开展自救与互救。

6.3 分级响应

本加油站突发环境事件根据事件的可控性、严重程度和影响范围实施二级应急响应,即为 I 级应急响应和 II 级应急响应。

发生突发环境事件后,按照响应级别,事发现场负责人应立即到位,根据现场情况,及时收集、掌握污染相关信息、分析事件的性质,预测事态发展趋势和可能造成的危害程度,按本加油站突发环境事件应急预案,迅速采取处置措施,控制事态发展,并及时向指挥部上报事态发展变化情况。

应急指挥部应随时收集掌握污染相关信息,并根据现场情况分析污染性质,预测事态发展趋势和可能造成的危害程度,决定是否逐级上报当地政府。

6.3.1 I 级应急响应

6.3.1.1 I 级应急响应条件

①加油站发生大量油品泄漏，且经加油站级处置无法控制，需要外部救援力量；

②发生罐区着火、站区内车辆爆炸等可能会对加油站及四邻生命产生威胁，需要外部救援力量。

6.3.1.2 I 级应急响应指挥

①秦汉新城管委会或相关部门未介入前由应急指挥部总指挥执行，总指挥不在时，由副总指挥执行，总指挥到位后向总指挥移交指挥权，视现场情况，总指挥可指令授权应急指挥部某成员行使总指挥职权。

②秦汉新城管委会成立现场应急指挥部时，移交政府指挥部人员指挥，火灾时在安全监管部门、消防部门到场后移交消防部门指挥，并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置。

6.3.2 II 级应急响应

6.3.2.1 II 级应急响应条件

①油品少量泄漏；

②油品少量泄露引发小型火灾或车辆火灾，站区可及时扑灭；

③油气回收装置故障。

6.3.2.2 II 级应急响应指挥

①II 级应急响应指挥由应急指挥部总指挥执行。

②总指挥不在时，由副总指挥执行，总指挥到位后向总指挥移交指挥权，视现场情况，总指挥可指令授权应急指挥部某成员行使总指挥职权。

6.4 指挥与协调

6.4.1 接警

当出现紧急情况时，现场人员视情况和形式的严重性立即向上级汇报，如伴随有火灾、爆炸、造成人员伤亡等，相关负责人应在 1 小时内应同时

向秦汉新城管委会报警。报警内容应尽可能准确、详细，说清事故发生的单位、时间、地点、范围、程度、危害及趋势等。

6.4.2 启动应急程序

(1) 相关人员接到报告后，立即对事件等级进行预估，及时启动加油站突发环境事件应急预案，通知值班成员立即开展抢险救援行动，视事件等级及时向西咸新区生态环境局（秦汉）工作部和秦汉新城管委会报告。

(2) 事故升级，加油站已无力处理时，应立即向秦汉新城管委会请求支援。

6.4.3 指挥与控制程序

(1) 值班成员开展应急救援活动时，执行以员工的安全为优先、以控制事态扩大为优先、以保护环境为优先的应急救援行动优先原则。

(2) 加油站应急指挥部应结合应急救援行动优先原则、事故性质和事态发展等，确定出应急救援行动和应急措施。

(3) 陈虎总指挥应立即安排现场员工，按照预案的规定程序和要求开展抢救活动。

(4) 加油站各员工接到应急指挥部命令后，分别按任务要求行动，迅速控制事故发展。

6.5 现场处置

6.5.1 隔离疏散

发生紧急事故时，应马上停止加油作业。应急处置小组成员进行现场警戒，疏散站内人员，同时由边佳慧（电话：15570923583）电话通知临近居民和单位紧急撤离，特殊情况下需要跑步现场通知的，需要及时派组员到现场通知周围群众撤离。应急保障小组成员及时报告交管、消防部门，联系临近村委会请求支援，以便及时封堵附近的交通道路。禁止其他人员及车辆靠近事故发生源，禁止围观人员堵塞救援道路。

6.5.2 现场急救

(1) 负责人员：贺丽娟

(2) 应急措施：

- ①将伤员转移到安全地点；
- ②如有外伤流血先进行简单止血；
- ③休克昏迷的伤者平置，取头低脚高位，保持气道畅通；
- ④待医护人员到达后配合医护人员进行伤者的转移及救治工作。

6.5.3 作业现场、油罐区跑、冒、滴、漏应急处理措施

(1) 负责人员：贺丽娟

(2) 应急措施：

- ①马上关闭油罐闸阀或罐车阀门；
- ②及时切断站内电源开关。
- ③对泄漏位置地面油品使用沙土覆盖，大风天气采取相应防风覆盖措施。
- ④泄漏油品数量较多时，视情况按响警铃及停止营业，组织现场车辆全部退出并取来消防器材放至事故现场备用。
- ⑤对能够回收的油品，用不产生静电的容器进行回收。
- ⑥用沙土覆盖泄漏位置地面油品的，待油品被充分吸收后将使用过的沙土放至危废回收点，边佳慧负责联络有资质的单位进行专业处置。
- ⑦确保现场暂时安全后，仔细查找跑、冒、漏油的事故根源并处理：如属于计量失误，罐内油品数量已达到最大安全容量，须停止继续卸油作业。同时上报安全主管部门、联系油库总调度，由总调度安排将罐车内未卸完的油品进行移站处理；如属于管线与接卸油闸阀未密闭而造成的跑、冒、漏油应重新对管线进行连接，确保其密闭完好性。然后开启接卸油闸阀继续进行接卸油作业。

6.5.4 站区火灾应急处理措施

(1) 负责人员：贺丽娟

(2) 应急措施:

①事故发生者使用事故地点最近处手提灭火器尽力扑灭初期火灾，并大声呼喊其他员工协助。

②其他员工马上关闭油罐闸阀和罐车阀门，电气火灾的及时断电，视事故规模取来其他灭火器材进行协助。

③站长维持站内加油车辆及人员的秩序(必要时进行疏散)，并将现金、账簿和重要凭证放至保险柜后参加扑救工作。

④根据火势进行灭火-初期小火使用加油岛、卸油区放置的手提式灭火器和消防沙、消防毯等进行灭火；火势较大的，取来手推式灭火器参加扑救。

⑤火势难以控制的，站长应马上组织全体人员撤离火场，禁止任何人员、车辆进入加油站并立即疏散人群，指挥车辆撤离现场，在站外安全区域等候消防车辆及消防人员的进场。

⑥消防废水处置措施

A、利用沙袋迅速堵住最近的雨水排口。

B、利用沙袋拦截围堵产生的消防废水，用潜水泵将消防废水抽至事故应急桶中。

C、消防废水属于危险废物，应交由有资质单位处置。

⑦在消防灭火的同时，首先应保证自己的人身安全。当消防队赶到现场后，与消防队共同灭火。

⑧火灾扑灭后，迅速将有关情况上报安全主管部门。

⑨对于事故起因明确的情况下，由站长分清责任并作出处理意见：站区设备故障引发的，及时维修并暂停营业确保站区安全；员工操作失误引发事故的，对员工进行再次培训，确保同类事故不再发生；驾驶员事故，要求该驾驶员对加油站所损坏的设备、物品以及消耗的灭火器材进行赔偿；电气设备故障引发事故的，联络专业人员电气线路进行维修。

⑩在事故起因不明确的情况下，应上报上级安全主管部门，听候处理意见。若须对事故进行技术鉴定、分析时，应积极配合相关部门人员进行调查。

6.5.5 油气回收设备故障处理措施

(1) 负责人员：贺丽娟

(2) 应急措施：

①油气回收泵发生卡死的现象应及时发现其原因。如叶片变形则用砂纸打磨或更换；如皮带轮跑偏则调整皮带；如转子变形或破损则用砂纸打磨或更换转子；如温度过高则冷却油气回收泵；如异物堵塞回收泵则对其进行清洗。

②油气回收泵真空度不够时，应尝试调整方向、紧固铜管接口、清洗防止异物堵塞或调整单向阀装于出气口侧。

③油气回收枪发生卡死或真空度不够时参照以上做法。

④油气回收枪出现提枪揍数现象时，检查 O 型圈是否破损、接头是否松动、胶管内部是否破损、管道是否破损。如有以上情况应及时更换、维修配件或紧固接头。

6.5.6 危险废物可能造成的污染防治措施

(1) 负责人员：贺丽娟

(2) 应急措施：

①一旦站区发生火灾，灭火器泡沫等流落在站区地面上，在确保个人安全的前提下，使用站区备用沙袋，对泡沫等含油液体，进行临时围堰，避免消防泡沫流至站外。

②在其他应急措施中，如果产生含油废物，均应集中收集，放置危废暂存柜暂存，禁止与其他一般废物混杂处理。

③联络有资质的回收单位对站区暂存的危险废物进行妥善处置。

6.5.7 重污染天气应对措施

(1) 负责人员：周伟忠

(2) 应急措施：

①实时关注天气预报，一旦出现或即将出现中度污染及以上天气，联络油品运送车辆，避免给储罐内补充油品。

②重污染天气，应检查站区三次油气回收设施状态，确保设备正常运行。

6.6 应急监测方案

发生突发环境事件时，应急监测小组应迅速赶赴事故现场，及时联系第三方应急监测机构(陕西博润检测服务有限公司,联系电话 15291390446)提供技术支持。根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展针对突发环境事件的环境应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携、简易的仪器对污染物质种类，污染物质浓度和污染的范围及其可能的危害做出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

(1) 布点

①布点原则

一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，同时必须注重人群和生活环境，重点关注对饮用水水源地、人群活动区域的空气、农田土壤等区域的影响。

②布点方法：

以突发环境事件点为核心根据突发环境事件的具体位置和污染现场的具体情况 & 污染区域的特性进行布点。

(2) 采样频次的确定

采样频次主要根据现场污染状况确定。事故刚发生时，采样频次可适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少采样频次。

(3) 现场检测项目和分析方法

凡具备现场测定条件的监测项目，应尽量进行现场测定。必要时，另采集一份样品送实验室分析测定，以确认现场的定性或定量分析结果。

现场监测：现场监测记录是报告应急监测结果的依据之一，应按格式规范记录，保证信息完整，可充分利用常规例行监测表格进行规范记录，主要包括环境条件、分析项目、分析方法、分析日期、样品类型、仪器名称、仪器型号、仪器编号、测定结果、监测断面（点位）示意图、分析人员、校核人员、审核人员签名等，根据需要并在可能的情况下，同时记录风向、风速、水流流向、流速等气象水文信息。

(4) 采样和现场监测安全事项

应急监测，至少二人同行。

进入事故现场进行采样监测，应经现场指挥或警戒人员许可，在确认安全的情况下，按规定佩戴必需的防护设备（如防护服、正压式呼吸器等），进入易燃易爆事故现场的应急监测车辆应有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备（包括附件如电源等）进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。进入水体或登高采样，应穿戴救生衣或佩带防护安全带（绳）。

表 6-1 事故应急监测计划表

事故类型		监测项目	监测点	联系部门
大气环境污染事故	火灾、泄漏	非甲烷总烃、粉尘、CO	以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或者圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点。	监测单位
地表水污染事故	火灾、泄漏	pH 值、氨氮、石油类、苯系物、COD、BOD ₅ 、SS	雨水排口	监测单位

6.7 信息发布

6.7.1 信息发布原则

在信息发布过程中，应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、内容详实、及时准确。

6.7.2 信息发布形式

突发环境事件信息发布可以采取以下形式：

- (1) 新闻发布会、新闻通报会、发送新闻稿；
- (2) 记者座谈会、接受记者采访、特邀记者采访报道及邀请新闻媒体参加有关工作会议等；
- (3) 政府公报或者其他报纸、杂志；
- (4) 广播、电视等公共媒体；
- (5) 互联网；
- (6) 其他便于公众及时准确获得信息的形式。

6.7.3 信息发布程序

事故信息经本加油站应急救援指挥部办公室收集汇总，本加油站应急救援指挥部确认后，以书面材料形式上报秦汉新城管委会。本加油站应急救援指挥部指定专人配合政府对事故信息进行发布。

6.7.4 信息发布内容

突发环境事件信息发布内容包括：

- (1) 事件发生的原因、时间、地点；
- (2) 事件发生的过程；
- (3) 事件污染程度、影响范围、应对措施；
- (4) 事件调查处理进展情况；
- (5) 事件对周围环境以及当地群众生产生活的影晌，需要公众配合采取的措施、公众防范常识；
- (6) 其他需要通报的事项。

6.8 应急终止

6.8.1 应急终止条件

凡符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场危险状态得到控制，事件发生条件已经消除；
- (2) 确认事件发生地人群、环境的各项主要健康、环境、生物及生态指标已经降低到常态水平；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

6.8.2 应急终止的程序和措施

- (1) 应急救援组确认终止时机，应急指挥部批准；
- (2) 应急指挥部向各专业应急救援队伍下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，应急监测组应根据应急指挥部有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

6.8.3 应急救援任务终止和工作总结

- (1) 事故情况上报事项：事故伤亡人数、重、轻伤人数、经济损失、参与响应情况、处理措施、经验教训、总结报告；
- (2) 向事故调查组移交的相关事项：参与响应情况、救援措施、应急记录、相关图片、图纸、事故原因、后期处置相关事项等；
- (3) 应急救援结束：由应急指挥部宣布；
- (4) 事故应急救援工作总结：由应急指挥部专家组负责。

总结内容：

- ①写出书面报告；
- ②收集整理所有应急记录、处置方案及措施、文件资料等；
- ③总结事故应急救援预案的实施，应急救援预案保障，查清事故原因，

总结经验教训；

④评估事故损失及事故应急预案的适用性，并对预案进行修订，编制和完善应急预案；

⑤同时制定出事故防范措施；

⑥总结报告存档备案。

7 后期处置

7.1 善后处置

根据法律、法规规定，努力做好善后处置工作：

- (1) 做好受伤人员的医疗救治、工伤鉴定工作；
- (2) 及时支付保险的赔付及补偿；
- (3) 核算应急救援发生的费用，及时支付应急救援费用和征用应急物资的补偿；
- (4) 收集整理事故应急救援记录、图纸、方案、措施等相关资料；
- (5) 应急救援队伍认真核实参加应急救援人员，清点救援装备器材及发生的费用；
- (6) 安抚受伤及受影响人员，保证社会稳定，恢复正常秩序；
- (7) 现场清理、消毒、灾后重建、尽快消除事故后果和影响，对泄漏的危险品进行清理，并堆存于专门的收集场所；
- (8) 制定防范措施，加强安全管理，深化安全专项整治。加大安全投入，防止事故再次发生；
- (9) 认真落实安全生产责任制和安全技术操作规程；
- (10) 修订和完善事故应急救援预案，制定事故防范措施；
- (11) 总结经验汲取教训，查出事故原因，解决处理办法，写出总结报告。

7.2 警戒与治安

现场应急救援队伍在公安部门到来之前，要组织事件现场后期的治安警戒和治安管理工作，维持现场秩序，及时疏散群众，协助公安部门实施治安保卫工作。

7.3 次生灾害防范

- (1) 应急指挥部组织专家进行会商，判断事态发展趋势，制定次

生灾害防范措施；

(2) 在事件处理过程中进行持续监测，接到应急状态解除令后，监测人员对事件现场须继续监测，以判断事件现场是否有次生隐患，根据需要完成事件现场其它监测与评估；

(3) 应急指挥部进行动态评估，当有可能危及人员生命安全时，应立即指挥撤离；

(4) 现场应急救援人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序；

(5) 根据突发环境事件的性质、特点，告知周围群众应采取的安全防护措施。

7.4 调查与评估

(1) 环境污染事件发生后，应急领导小组办公室要对事件起因、性质、影响、责任、经验教训或恢复生产等问题进行调查，并在宣布应急结束后 3 日内，向相关应急部门提交事件调查报告。

(2) 组织召开事件现场会，深刻反思，认真吸取事件教训，举一反三，开展环境安全大检查，立即对环境安全隐患进行整改，采取强有力措施，确保本加油站安全生产。

7.5 生产秩序恢复重建

应急救援结束后，应急指挥部成立设施恢复小组，共同制定设施恢复方案，负责具体实施生产秩序恢复，并按照西咸新区生态环境局（秦汉）工作部要求开展恢复重建工作。

针对突发环境事件的污染特征，对污染场地进行清理净化、排放的废物进行处理处置，恢复受影响区域的环境质量和生态功能；对损坏的环保设施和相关设备进行维修，经检测检验合格后方可恢复投入

使用；根据事件对环境造成的影响程度，制定环境监测计划，进行环境的跟踪监测。

8 应急保障

8.1 人力资源保障

按照统一规划，参加区域应急联防；加强本加油站应急队伍的业务培训和应急演练，整合本加油站现有应急资源，提高装备水平；充分利用社会应急资源，提供应急期间的医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强广大员工应急能力建设，鼓励义务志愿者参与应急工作。

将日常生产、应急演练与应急救援工作相结合，充分利用现有专业救援力量，引导、鼓励实现一队多能，一人多长，培育和发挥辅助应急救援力量的作用。经过每年的应急演练及日常生产中的锻炼，本加油站各生产部门已具备较强的应急处置能力。

8.2 资金保障

本加油站用于突发环境事件应急资金约 3 万元，财务科负责总体预案应急资金管理以及应急拨款的准备，账户应急救援资金由财务科设专户保管，不得挪作他用，要对应急保障资金的储备、使用和拨付效果进行监督。

8.3 物资保障

按照应急需要，建立科学规划、统一建设、平时分开管理、用时统一调度的应急物资储备保障体系，由应急保障组具体负责本加油站应急物资储备的综合管理工作。要完善应急工作程序，确保应急所需物资的及时供应，并加强对基层单位物资储备的监督管理，及时进行补充和更新。

应急物资如灭火器、砂土等应采用靠近原则，在可能发生事件的场所专门划定区域存放，保证现场应急处理的人员在第一时间启用。

突发环境事件应急救援设施（备）包括医疗救护仪器药品、个人防护装备器材、消防设施和应急交通工具等。

8.4 医疗卫生保障

本加油站有关部门必须根据应急预案和部门职责，建立完善医疗卫生应急保障系统，根据需要及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等卫生应急工作，必要时组织动员红十字会等社会救援力量参与医疗卫生救助工作。

8.5 交通运输保障

本加油站车辆在发生应急预警时必须保证车辆在本加油站，以备应急抢险。本加油站各部门必须保证运送人员和救援物资的运输车辆的应急使用。应急领导小组办公室负责联系秦汉新城医疗救护及周围拥有救援实力的企业，调用救援车辆。事件救援和医疗救护车辆配备专用警灯、警笛，发生一级事件后，应请秦汉新城管委会及时协调对事件现场进行交通管制，开设应急救援特别通道，在保证安全的前提下，不受交通信号的限制，最大限度的赢得抢险救援时间。

8.6 治安维护

治安维护工作由应急保障组承担，确保抢险过程中的警戒与治安维护工作。同时与秦汉新城公安局建立联系，必要时请求派出所支援现场，维护治安。

8.7 通讯保障

应急救援办公室负责建立应急通讯保障工作体系，完善信息通信网络，明确应急保障工作中各自的职责，确保紧急情况下的协同运作。应急状态下，必须根据实际需要安排有关人员实行 24 小时值班制度，确保系统畅通。应急救援办公室值班电话必须保证 24 小时值守。有关人员和部门的联系方式必须保证随时取得联系。

8.8 科技支撑

生产技术管理部门要充分利用本加油站的技术力量，建立健全应急技术平台，充分利用现有有线、无线、图像监控等指挥和调度信息能力的资源，保证应急指挥救援迅速有效。

同时加大安全监测、预测、预防和应急处置技术研发的投入，不断提高技术装备水平，要通过技术进步提高应对突发事件的能力和水平。

本预案未列出的应急救援工作保障，由本加油站应急领导小组办公室和生产技术管理部门根据灾害的特殊要求制定相应的临时保障方案。

8.9 应急资料

应急时可能用到的资料主要有：

- (1) 平面布置图；
- (2) 应急人员联系电话；
- (3) 外部单位联系电话；
- (4) 秦汉新城政府部门电话；
- (5) 突发环境事件应急预案。

8.10 制度保障

为了确保应急系统正常运转，必须建立、完善和严格执行以下制度：

- (1) 检查制度：结合日常生产检查，检查应急工作落实情况及器具保管情况；
- (2) 例会制度：在例会上，要研究改进应急救援工作；
- (3) 总结评比制度：与安全环保工作同检查、同讲评、同表彰奖励。

8.11 基本生活保障

本加油站应急领导小组会同秦汉新城管委会政府部门做好受灾员工和公众的基本生活保障工作。

9 监督与管理

9.1 应急预案演练

9.1.1 演练原则与要求

(1) 演练原则

突发环境事件应急演练，要坚持时效性和突出专业性的原则。应以厂区为中心，必要时聘请教练辅导。

(2) 演练要求

参与演练人员由应急救援办公室每年根据具体情况确定。主要对象是预案中的相关队伍和环保设施，以及本加油站全体职员。

演练内容为本加油站可能发生的环境污染事件及其抢救方法。

参加演练的人员，必须认真参加，做好记录，无故不到者按旷工处理，并接受第二次培训。

9.1.2 演习准备

应急领导小组办公室编制应急演练计划和方案，每次演练方案经应急救援指挥部总指挥批准后实施。

演习主要内容为凡涉及有可能影响环保、安全生产的突发环境事件，如汽油、柴油等泄漏或泄漏引发火灾爆炸事故等。主要包括以下几方面：

(1) 向企业外机构、当地支援机构的通讯联络；

(2) 各应急组织之间相互协作和职能划分，应急救援队伍任务的执行力；

(3) 各种应急设施设备的启动、熟悉相关应急设备的功能；

(4) 应急救援队伍的救援、监测等实际操作；

(5) 各消防车辆、救护车辆以及运送救援物资车辆行走路线及赶赴救援现场的时间；

(6) 执行分配任务的人员应急能力等。

演习过程中应准备的资料及设备如下：

(1) 场区平面布置图、危险源分布图、应急设施（备）平面布置图、疏散线路图；

(2) 准备好各种应急设备、物资、灭火器及救援工具；

(3) 准备监测的器械；

(4) 准备突发环境事件注意事项和安全措施的相关文件和资料。

9.1.3 演习范围、形式与频次

演练范围：在本加油站范围内，储罐区、加油岛等有可能发生环境风险的场所。

演练形式：分为现场演练和桌面推演。

演练频次：综合性应急处置演练每年进行一次，采用先桌面推演后现场演练的演练形式；各相关部门每年组织一次专项应急演练，采用现场演练的形式。

9.1.4 演习组织

演练组织与预案中的应急救援组织一样，由应急救援办公室会同相关负责人组织演习工作。

按照预案的要求，接警后应急指挥部指挥各应急救援队伍立即到位，各负其责，统一听从应急领导小组的号令行动。特别是现场处置、应急监测、应急保障等小组要及时到位各行其职。全体员工按照应急领导小组的号令进行有序的疏散和撤离。

9.1.5 应急演习的评价、总结与追踪

应急演练结束后，应急救援指挥部要组织各分组对应急演练过程进行讨论，分析演练过程的得失，在讨论的基础上得出结论，根据结论修改应急预案，提高应急预案的可操作性和科学合理性。最后本加

油站应急领导小组办公室对本次演练的目的、意义、过程、结果、收获做出评价、并记录在案。

9.2 宣传培训

9.2.1 宣传

应急指挥办公室负责组织单位突发环境事件应急救援预案的全员培训工作,培训内容包括:

- (1) 应急救援预案的方针与原则
- (2) 本加油站主要危险源的辨识与分析
- (3) 应急救援组织机构与职责
- (4) 应急体系
- (5) 应急响应程序

应急救援办公室要加强职工的防护宣传教育,利用广播、电视、网络等,广泛宣传应急法律法规和预防、避险、自救、互救、减灾等常识,增强职工群众的忧患意识、社会意识和自救互救能力。要明确应急管理和救援人员上岗前和常规性培训等要求,有计划地对应急救援管理人员进行培训,提高其专业技能。

总体宣教培训作为每年一次,针对性内容培训可不定期进行,做好培训记录及评估和考核记录。

9.2.2 培训

(1) 应急救援队伍安排学习应急救援基本知识,懂得使用救援器材,知道如何避灾防灾,紧急处理现场自救互救知识,并进行考核;

(2) 应急培训内容与加油站实际情况相结合,专人记录存档,存放在单位档案室;

(3) 应加强环境保护科普宣传教育工作,普及环境污染事件预防常识,增强职工的防范意识和相关心理准备,提高公众防范能力;

(4)加强环境保护部门专业技术人员日常培训和危险源工作人员的培训和管理，培养一批训练有素的环境应急处置、检验、监测等专门人才。

9.3 责任与奖惩

9.3.1 奖励

在事故应对过程中有以下突出表现的单位和个人，应依据有关规定予以奖励。

(1) 出色完成应急处置任务，成绩显著的；

(2) 防止或开展事故救援工作有功，使国家、集体和人民群众的财产免受损失或者减少损失的；

(3) 对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的；

(4) 有其他特殊贡献的。

9.3.2 责任追究

在事故应对过程中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在单位或者上级机关给予行政处分。属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律、法规的规定予以处罚。构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

(1) 不按规定制订应急预案，拒绝履行应急准备义务的；

(2) 不按信息报告有关规定而导致迟报、漏报、谎报或者瞒报事件信息的；

(3) 拒不执行安全生产事故应急，不服从命令和指挥，或者在应急时临阵脱逃的；

(4) 盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的；

(5) 阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的；

- (6) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (7) 有其他危害应急工作行为的。

10 附则

10.1 名词术语

环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

应急准备：针对可能发生的事件，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行是组织准备和应尽保障。

应急响应：事件发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

应急救援：在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事件扩大或恶化，最大限度地减低事件造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

分级：指根据事件危害程度而划分的级别。

预警：包括发生可能造成环境污染的所有事件。已控制的异常事件或容易被控制的事件，可向外部通报,但不需要援助。

危险辨识：指找出可能引发不良后果的材料、系统、生产过程的特征。

10.2 预案解释

结合本加油站的职能分工，成立以站长（应急救援总指挥）为领导的应急预案编制工作组（成员同应急预案领导小组成员），讨论制定本预案，并负责解释。

10.3 修订情况

本预案自发布实施起，每三年至少修订一次。当出现以下情况时，应及时组织预案修订工作：

- （1）本加油站生产工艺和技术发生变化的；
- （2）相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的；
- （3）周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- （4）环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；
- （5）生态环境保护部门或者企业事业单位认为应当适时修订的其他情形。

10.4 实施日期

自评审备案后，预案发布之日起实施。