**陕西安程合创设备有限公司**

**突发环境事件应急预案编制说明**

**陕西安程合创设备有限公司**

**2022年4月**

目 录

[一、预案基本情况 1](#_Toc1021)

[二、应急预案编制过程 1](#_Toc28001)

[四、编制依据 4](#_Toc3704)

[五、应急预案的主要内容 4](#_Toc28443)

[六、企业内部征求意见情况、企业内审情况 6](#_Toc11886)

# 一、预案基本情况

单位名称：陕西安程合创设备有限公司

法定代表人：任志壮

联 系 人：王飞

联系方式：13997838433

单位所在地：陕西省西咸新区秦汉新城周陵街办周康路966号

行业类别：C3511矿山机械制造；

占地面积：40023.79m2；

为预防和减少突发环境事件的发生，控制、减轻和消除突发事件引起的危害及造成的损失，规范突发事件预防和应急响应活动，保护陕西安程合创设备有限公司及相关各方人员的生命和财产安全，保护环境，保障社会公共安全，维护社会稳定，使该单位对重特大突发事件能够快速反应、有效控制和妥善处理，能预防和减少伴随的环境影响，尽快修复和重建损毁设施，恢复正常生产生活秩序，特制定本预案。

# 二、应急预案编制过程

1、现场考察及资料调研

结合公司的实际情况，成立了突发环境事件应急预案编制工作小组，通过开展对陕西安程合创设备有限公司的地理位置、周边环境敏感目标、生产工艺、环保措施、突发环境事件应急物资储备情况等进行了现场考察，并收集相关工艺、应急物资储备台账、环境影响评价报告、企业排污许可等资料，组织相关专业人员编写此预案。

工作小组仔细排查和分析评估危险源，掌握了厂区附近企业、居民区等环境敏感点位置，对环境敏感目标及厂区的风险防控措施和管理制度进行全面排查分析与评估；主要针对突发环境风险分析和重大危险源辨识、风险源安全措施、风险源管理以及现场管理等做了详细叙述。

依据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）中附录A突发环境事件风险物质及临界量，对单位涉及的危险物质进行识别，公司大气环境风险源临界量比值结果具体见表1。

**表1 涉气环境风险物质与临界量的比值结果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **物质名称** | **临界量（t）** | **最大储存量（t）** | **Q** | **是否重大危险源** |
| 机油 | 2500 | 0.3 | 1.2×10-4 | 否 |
| 废机油 | 2500 | 0.1 | 0.4×10-4 |
| 液压油 | / | 0.3 | / |
| 油漆（底漆、面漆、清漆） | 10 | 0.3 | 0.03 |
| Q | | | 0.03016 |

根据表1，公司大气环境风险物质数量与临界值比值Q＜1。

企业涉水风险物质为机油、废机油、液压油、油漆，具体风险物质与临界量比值结果见表2。

**表2 涉水环境风险物质与临界量的比值结果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **物质名称** | **临界量（t）** | **最大储存量（t）** | **Q** | **是否重大危险源** |
| 机油 | 2500 | 0.3 | 1.2×10-4 | 否 |
| 废机油 | 2500 | 0.1 | 0.4×10-4 |
| 液压油 | / | 0.3 | / |
| 油漆（底漆、面漆、清漆） | 10 | 0.3 | 0.03 |
| Q | | | 0.03016 |

根据表2，涉水物质环境风险物质数量与临界值比值Q＜1。

2、风险评估报告编制

在上述现场考察和资料收集的基础上，编制完成《陕西安程合创设备有限公司的突发环境事件风险评估报告》，作为突发环境事件应急预案的技术资料。

3、环境应急资源调查报告编制

实地现场考察厂区各个区域、周边的突发环境事件应急物资储备情况，确定对应的应急救援队伍情况，成立应急预案编制小组，由应急指挥部总指挥、副总指挥、各组组长和组员；经上述工作准备后，编制完成《陕西安程合创设备有限公司环境应急资源调查报告》，作为突发环境事件应急预案的支撑资料。

4、应急预案编制

根据现场考察、收集资料，结合《陕西安程合创设备有限公司突发环境事件风险评估报告》和《陕西安程合创设备有限公司环境应急资源调查报告》，编制完成《陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急预案》。

**三、应急预案的原则**

根据突发环境事件处置的经验，体现救人第一、以人为本的原则；体现“救环境”优先于救财物，即环境优先的原则；体现先期处置、防止危害扩大的原则；体现快速响应、科学应急的原则；体现应急工作与岗位职责相结合的原则；体现预警即响应原则等。

# 四、编制依据

依据《中华人民共和国环境保护法》、《企业突发环境事件风险分级方法 》、《危险化学品重大危险源辨识》和省、市政府有关规定、文件及会议精神。我们根据相关法律、法规、标准、规定的相关要求，结合本单位的实际情况和生产工艺特点，修订完善了《陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急预案》（2022年版）。

# 五、应急预案的主要内容

根据《危险化学品名录》、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2014）和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）中附录A突发环境事件风险物质及临界量的相关要求，在辨识和评估公司危险化学品及危险废物在储存和使用过程中潜在的重大危险、事件类型、发生的可能性及发生过程、事件后果及影响严重程度的基础上，编制突发环境事件应急预案。针对具体设施、场所和环境，对应急机构与其职责、人员、技术、装备、设施（备）、物资、救援行动及其指挥与协调等方面预先做出科学有效的计划和具体安排，明确在突发环境事件发生前、过程中及结束后，谁负责做什么，何时做，以及相应的策略和资源准备等。

通过对公司储存的危险化学品及产生的中间产物进行研究分析，编制公司《陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急预案》。

应急预案内容主要包括：

1、企业的概况、周边环境状况、环境敏感点等：

2、企业环境风险评价；

3、应急物资的储备情况，针对单位危险源数量和性质，复核储备的应急物资品名和基本储量；

4、应急救援机构、应急物资保障、当地政府相关部门和企业内部人员的联系方式等。重大安全危险源各项预案已经涉及以上内容，突发环境应急预案中遵照安全预案执行。

结合上述内容，经对环境风险源进行了仔细排查和分析评估，陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急预案主要突发环境事件为：

**（1）环保设施故障引起的污染物超标排放事故**

公司运营过程中环保设施发生故障、化粪池等发生损坏，导致的各种污染物超标排放，污染周围环境的大气、土壤、地表水和地下水。

**（2）危废间泄漏事故**

公司运营过程中产生的危险废弃物主要为项目维修车辆时产生的废过滤棉、废活性炭、废机油、废含油抹布手套、废铅酸电池等经分类收集后，暂存于危废暂存间。危废暂存间存储的废机油、废含油废弃物，均使用托盘放置，定期交由资质单位及时统一处置。若由于容器自身老化或人为失误造成泄漏，可能引起物质泄漏，引起地表水水质污染、沉淀下渗。会对土壤及地下水环境造成长期影响。

**（3）原辅料泄漏事件**

公司主要涉及的原辅料为油漆、机油。该项目生产过程中，生产区有可能发生原料的泄漏事故。油漆桶、机油桶破裂均能发生泄露会导致油类物质流出库外，会对周围的地表水、地下水和土壤环境造成污染。

**（4）火灾事故**

公司生产区主要涉及的原辅料为机油、废机油。机油、废机油属于易燃易爆，遇明火、高能、蒸汽或空气能引起燃烧爆炸事故。如果在生产场所有火源存在，就可能造成火灾爆炸事故的发生，因此在生产管理中应重视火源的诱发因素。火灾事故一旦发生，产生的二氧化碳、一氧化碳等污染物会对大气环境造成较大影响，火灾爆炸事故还有可能破坏地面防渗层，导致原料、产品、污废水泄漏事故等事故的发生，从而造成二次污染。

# 六、企业内部征求意见情况、企业内审情况

2022年3月28日，由本企业负责人组织，相关生产技术人员、周边企业代表、突发环境事件应急预案编制人员等参加了关于本预案的征求意见建议会议，与会人员充分发表了意见和看法，经认真讨论，汇总意见有二项，见下表：

**征求的意见建议清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **意见与建议** | **采纳情况** |
| 1 | 加强对应急人员的培训，避免在操作中出现问题 | 采纳 |
| 2 | 针对可能发生的突发环境事件，加强应急演练 | 采纳 |
| 3 | 企业在生产过程中，废气处理设施故障可能对周边环境空气造成影响，企业需保证正常的环保设备运行并加强安全运行维护，一旦出现非正常工况应及时进行维修。 | 采纳 |
| 4 | 企业运营期间无生产用水，生活污水主要为作业人员生活用水。生活污水经厂区所在园区化粪池处理后由厂区污水管道排入秦汉新城朝阳污水处理厂。 | 采纳 |
| 5 | 公司运营过程中产生的危险废弃物主要为项目维修车辆时产生的废过滤棉、废活性炭、废机油、废含油抹布手套、废铅酸电池等经分类收集后，暂存于危废暂存间。危废暂存间存储的废机油、废含油废弃物，均使用托盘放置，定期交由资质单位及时统一处置。 | 采纳 |
| 6 | 周边居民及单位对本厂环境保护的无意见。 | 采纳 |

组织对预案进行推演。

为了检验本预案的适用性，本企业按预案内容进行了桌面演练。预案编制工作组根据本企业员工、周边可能受影响的居民和企业对本预案提出的意见和建议进行了分析，经修改后，对本预案进行了桌面演练，根据演练暴露出的问题，对本预案内容进行了调整。

演练过程中暴露的主要问题如下：

**演练暴露问题清单及解决措施**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **暴露问题** | **解决措施** | **备注** |
| 1 | 个别人员使用灭火器不熟练。 | 对员工进行灭火器使用培训。 |  |
| 2 | 事故发生时，预案汇报体系运转不顺畅 | 在预案中明确了外部报告时限，负责人熟悉预案并严格按照预案内容进行外部报告。 |  |

2022年4月20日，按《企业事业单位突发环境事件应急预案》的要求，编制组完成了环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和突发环境事件应急预案初稿。通过汇总基本完成了《陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急预案》编制工作，本公司邀请相关专家对该应急预案进行了技术评估。

2022年4月22日，编制组按照技术评估意见进行了认真修改完善，完成了《陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急预案》的编制工作，可作为陕西安程合创设备有限公司突发环境事件应急备案的文件。

预案编制组根据评审专家组的修改意见对该预案进行修改完善后，由本公司负责人签字发布后20个工作日内报秦汉新城生态环境局备案。

在编制过程中，得到陕西安程合创设备有限公司全体职工、秦汉新城生态环境局等以及特邀专家、技术人员的大力支持和帮助，再次一并表示感谢。