建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

**项目名称： 塑钢门窗制造安装项目**

**建设单位（盖章）：陕西晟辉居源门窗工程有限公司**

**编制日期： 2021年6月**

**中华人民共和国生态环境部制**

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 塑钢门窗制造安装项目 | | |
| 项目代码 | 2105-611204-04-01-844812 | | |
| 建设单位联系人 | 冀辉 | 联系方式 | 13809103570 |
| 建设地点 | 陕西省西咸新区秦汉新城双照街道办大王村十字北200米 | | |
| 地理坐标 | （ 108 度 45分 00.05秒，34 度 23分 01.24秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C2927日用塑料制品制造 | 建设项目  行业类别 | 26-53塑料制品业292 |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 陕西省西咸新区  秦汉新城行政审批与  政务服务局 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | 2105-611204-04-01-844812 |
| 总投资（万元） | 80 | 环保投资（万元） | 7.7万元 |
| 环保投资占比（%） | 9.63 | 施工工期 | 2021年6月-2021年10月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 1500 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划文件名称：《西咸新区控制性详细规划》  审批机关：西咸新区开发建设管理委员会  审批文件名称：陕西省西咸新区开发建设管理委员会关于印发《西咸新区控制性详细规划》及《西咸新区控制性详细规划管理规定》的通知  批准文号：陕西咸发〔2018〕10号 | | |
| 规划环境影响  评价情况 | （1）《西咸新区-秦汉新城分区规划（2016-2035）环境影响报告书》  （2）陕西省西咸新区生态环境局关于《西咸新区-秦汉新城分区规划（2016-2035）环境影响报告书》审查意见的函（陕西咸环函【2019】24号） | | |
| 规划及规划环境  影响评价符合性分析 | **表1-1 与规划及规划环评相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **政策要求** | **本项目建设情况** | **符合性** | | 《西咸新区控制性详细规划》 | 形成“一轴、两核、三带、三区”的空间结构。  一轴：依托泾渭大道秦汉历史文化主轴；  两核：大遗址生态核心、渭河北岸休闲商务核心；  三带：渭河生态景观带、帝陵遗址风 光带、泾河生态景观带；  三区：渭河北岸综合服务区、塬北综合服务区、周陵新兴产业园区。 | 本项目位于秦汉新城双照街道办大王村，属于规划中“三区”中的周陵新兴产业  园区 | 符合 | | 以健康医养、文化旅游为主导产业。  依托目前区内已形成的石油化工、电 力能源、机械制造、建筑材料、汽车零部件制造与维修及销售等第二产业体系，新增工业产业以汽车产业服务业、工业物流、商贸物流为主 | 本项目为塑钢门窗生产项目，属于建筑材料，符合产业规划 | 符合 | | 《西咸新区-秦汉新城分区规划（2016-2035）环境影响报告书》 | 严格落实《大气污染防治行动计划》、《陕西省铁腕治霾打赢蓝天保卫战三年行动方案（2018—2020年）（修订版）；工业噪声、建筑施工噪声、社会噪声治理；一般工业固体废物以综合利用为主，对于不能综合利用的必须按照《一般工业固体废物处贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求，进行贮存和处置，生活垃圾经收集后送往区内生活垃圾无害化处理项目处置； | 本项目主要污染物为粉尘以及非甲烷总烃，少量的粉尘经车间无组织排放，非甲烷总烃经活性炭吸附装置处理后达标排放；设备噪声经降噪处理后可达标，工业固体废物及生活垃圾均得到了合理处置。 | 符合 | | 《西咸新区-秦汉新城分区规划（2016-2035）环境影响报告书》审查意见的函（陕西咸环函【2019】24号） | 1. 在《规划》实施过程中，每隔五年左右进行一次环境 影响跟踪评价，在规划修编 时应重新编制环境影响报告书。 2. 《规划》所包含的近期一 般建设项目在开展环境影响 评价时，区域环境现状评价内容可以结合实际情况适当简化。 3. 规划区位于关中平原（距离西安 100公里范围内），不宜布局大气污染物排放量大、排放污染物类型复杂的 项目。   （4）制定规划区内居民迁建、安置计划。 | 本项目不涉及居民迁建、安置工作。  项目的大气污染物主要粉尘以及非甲烷总烃，废气排放量较小，对环境 影响较小，本项目不属于大气污 染物排放量大、排放污染物类型复杂的项目 |  | | | |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策和分类名录符合性分析**  本项目不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类和淘汰类项目，符合国家产业政策。  项目不在《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本》的限制、禁止用地项目目录之列；且本项目工艺装备和产品不在《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》之列。经现场勘查以及核实，项目不属于《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单》，项目不在《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业〔2007〕97号）内，符合陕西省现行的有关产业政策。  此外，本项目已取得了陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局的备案文件，拟建项目符合《陕西省企业投资项目备案暂行办法》。  **2、项目选址合理性分析**  项目租赁秦汉新城的大兴超越仓储物流服务部的标准化厂房进行建设，已签订厂房租赁协议，根据2014年秦汉新城双照街道办事处出具的证明文件，用地性质为建设用地，项目所在地交通便利。用水用电均依托市政现有供水及供电网络。通过现场踏勘与调查，项目所选场址及周围目前无自然保护区、风景名胜区、生态保护区、水源保护地等敏感保护区，项目建设对外环境影响较小，选址可行。 **3、项目与其他规划符合性分析** 本项目与其他相关规划符合性分析见表1-2。  **表1-2 项目与主要规划相符性分析一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 相关政策文件 | 要求 | | 本项目符合  情况 | 符合性 | | 《挥发性有机物污（VOCs）染防治技术政策》 | 源头和过程控制 | 含VOCs产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。 | 1.本项目产生的有机废气主要来自塑钢热熔塑焊工序，由于塑钢熔融塑焊受热时间较短，且塑焊部位及接触面积较少，塑焊废气产生量较少，使用集气罩+活性炭吸附装置（净化效率≥85%）+15m排气筒处理后能实现达标排放。  2.本项目产生的废活性炭交由危废处置单位处置。 | 符合 | | 末端治理与综合利用 | 1.对于含低浓度VOCs的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。  2.严格控制VOCs处理过程中产生的二次污染，对于催化燃烧和热力焚烧过程中产生的含硫、氮、氯等无机废气，以及吸附、吸收、冷凝、生物等治理过程中所产生的含有机物废水，应处理后达标排放。  3.对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置。 | | “十三五”挥发性有机物污染工作防治方案》 | 加大产业结构调整力度 | 严格建设项目环境准入。提高VOCs排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目。新、改、扩建涉VOCs排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。 | 本项目产生有机废气，环评要求采用集气罩+活性炭吸附装置（净化效率≥85%）+15m排气筒，经处理后能够满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T 1061-2017）中相关排放限值，对周围环境影响较小 | “十三五”挥发性有机物污染工作防治方案》 |   综上所述，项目建设内容与相关环保措施均与以上规划、相关政策相符。 | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目组成**  占地面积1500平方米，建设两条塑钢门窗生产线，年产塑钢门窗30000平方米。  具体项目工程组成一览见下表。  表2-1 项目建设内容及规模一览表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **工程**  **类别** | **工程**  **名称** | **建设内容与规模** | | 主体  工程 | 塑钢门窗  生产线 | 建设2条塑钢门窗生产线，位于工业厂房内，占地面积1500  平方米，布置焊接机等生产设备以及除尘器等配套的环保设备 | | 储运  工程 | 原料堆放区 | 布置在工业厂房内中部区域 | | 产品堆放区 | 布置在工业厂房内中部区域 | | 辅助  工程 | 沉淀池 | 工业厂房东北角设置2座沉淀池，用于沉淀门窗清洗废水，  容积约20m3； | | 办公楼 | 布置在工业厂房内西南角，建筑面积约2000m2 | | 公用  工程 | 供水 | 依托市政自来水管网供给 | | 排水 | 雨污分流，初期雨水进入市政雨水管网；  生活污水经厂区现有化粪池处理后定期清掏施肥 | | 供电 | 依托现有厂区电网接入 | | 供热/  制冷 | 空调/电暖气 | | 环保  工程 | 废气  治理 | 1、焊接工序：集气罩+活性炭吸附装置+15m排气筒；   1. 下料工序：建设全封闭车间，定期洒水降尘； | | 废水  治理 | 生活废水经化粪池预处理后，定期清掏施肥，不外排； | | 门窗冲洗用水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排 | | 噪声  治理 | 各种机械设备安装橡胶减震垫、吸声材料、风机安装隔声罩 | | 固废  治理 | 生活垃圾经垃圾桶分类收集，定期清运至环卫部门指定地点； | | 边角料统一收集外售； | | 废润滑油、废油手套、废油抹布以及废活性炭统一收集后暂存危废暂存点，定期委托有资质的单位收集外运处理 |   **2、主要产品及产能**  本项目产品方案祥见下表。  表2-2 产品方案一览表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 项目 | 产量 | 备注 | | 塑钢门窗 | 30000m3/a | 按订单尺寸加工 |   **3、主要设备清单**  本项目设备清单如下表所示  表2-3 本项目设备清单一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | | 1 | 塑料焊接机 |  | 台 | 2 | | 2 | 门窗清洗机 |  | 台 | 1 | | 3 | 角码机 |  | 台 | 1 | | 4 | 组角机 | LXDX-250\*5 | 台 | 2 | | 5 | 空气压缩机 | LM | 台 | 1 | | 6 | 精密机 |  | 台 | 2 |   **4、原辅材料及能源消耗**  本项目主要原料具体用量及规格见下表。  表2-4 原辅材料消耗情况   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **用量** | **来源** | **备注** | | 1 | PVC塑钢型材 | 100t | 外购 | -- | | 2 | 玻璃 | 30000m2 | 外购 | -- | | 3 | 密封胶条 | 2t | 外购 | -- | | 4 | 五金件 | 5t | 外购 | -- | | 5 | 玻璃胶 | 500kg | 外购 | 用于现场安装 | | 6 | 机油 | 0.06t | 外购 | -- |   **5、给排水及水平衡**  （1）给、排水  **给水**  **生活用水**：本项目生活用水均由当地自来水管网供给。主要用水为员工生活用水，项目不设置食宿，建成后员工10人，项目为不提供食宿，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020），生活用水量按35L/人·d计，年工作300天，则项目员工生活用水量为0.35m3/d（105m3/a）；项目排污系数取0.8，则员工生活污水排放量为0.28m3/d（84m3/a）。  门窗清洗废水：本项目门窗加工完后需要清洗，使用门窗清洗机进行清洗，根据建设单位提供的资料，清洗用水量约为10L/m2，本项目年加工30000/m2门窗，则清洗用水量约为300m3/a（1m3/d），项目排污系数取0.8，则清洗污水量为0.8m3/d（8240m3/a）  **排水**  项目生产过程产生的废水主要为生活污水以及门窗清洗废水，其中生活污水排入厂区已有化粪池处理后定期清掏施肥，不外排，清洗废水经沉淀池处理后回用于清洗，定期补充，不外排；  目前市政污水管网未铺设至厂区范围内，生活污水经化粪池处理后清掏施肥，待后期市政污水管网铺设至厂区范围内时，生活污水可排入市政污水管网进入污水处理厂。  项目用排水情况见表2-5。  表2-5 项目用水一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **用水量标准** | **数量** | **日新鲜用水量（m3/d）** | **日损耗量（m3/d）** | **废水产生量（m3/d）** | | **员工生活用水** | 35L/（人.d） | 10人 | 0.35 | 0.07 | 0.28 | | **门窗清洗用水** | 10L/m2 | 30000m2 | 1 | 0.2 | 0.8 |   **6、供电**  本项目供电依托市政供电系统，厂区设置变电站。  **7、供暖**  本项目员工供暖采用空调。  **8、劳动定员以及工作制度**  本项目劳动定员10人，年工作300天，不提供食宿，工作制度为二班制（夜间不生产），每天工作时间为14h。 |
| 工艺流程和产排污环节 | 塑钢门窗生产工艺流程如下所示：   **图2 塑钢门窗生产工艺流程及产污环节图**  塑钢门窗生产工艺流程简述  ①切割、下料：对PVC型材、钢衬和玻璃按照客户的要求进行下料切割，将原料裁至所需要的尺寸；  ②钻铣：门窗框扇进行钻孔，切割至合适尺寸的原料按照标准要求用铣床进行铣削，用V型切割锯对切割好的型材开V型口；  ③加装钢衬：为了增多型材的钢性，在塑料异型材内腔中填入增多抗拉弯感召的钢衬（加强筋）；  ④密封胶条嵌装：门窗框四周安装密封胶条；  ⑤焊接组装：四位焊机自带电热板（电加热，不使用焊条），加热至240-250℃，加热时间20-30秒，对PVC型材进行挤压对接组装；  ⑥清角：去除焊接后所产生的焊缝表面突出部分；  ⑦安装五金件：把门窗的框扇以及各种五金件装配起来形成完整框架；  ⑧玻璃安装：塑料型材玻璃压条锯进行压条。该密封胶条使用的材料是三元乙丙橡胶，其优点是：耐候性好，耐热性好，密封性好，安装方便可靠，水密气密性高，该工序玻璃不存在磨边、双层玻璃粘接等工艺。  ⑨包装出库：通过尺寸等要素的检验后，合格产品包装入库准备出售。 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 无 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1、环境空气质量现状**  **1.1基本污染物**  为了查明项目所在地附近的环境空气质量现状，本项目环境空气质量数据引用陕西省生态环境局厅发布的《2020年12月及1-12月份全省环境空气质量状况》中“附表2”环境空气质量监测数据进行评价。  对秦汉新城环境空气质量现状进行分析，主要污染物项目浓度达标分析见下表。  **表3-1 区城空气质量现状评价表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **评价指标** | **现状浓度** | **标准值** | **达标分析** | | 可吸入颗粒（PM10） | 年平均质量浓度 | 84ug/m3 | 70ug/m3 | 超标 | | 细颗粒物（PM2.5） | 年平均质量浓度 | 47ug/m3 | 35ug/m3 | 超标 | | 二氧化硫（SO2） | 年平均质量浓度 | 9ug/m3 | 60ug/m3 | 达标 | | 二氧化氮（NO2） | 年平均质量浓度 | 38ug/m3 | 40ug/m3 | 达标 | | 一氧化碳（CO） | 第95百分位浓度 | 1.6mg/m3 | 4mg/m3（24小时平均） | 达标 | | 臭氧（O3） | 第95百分位浓度 | 140ug/m3 | 160ug/m3（日最大8小时平均） | 达标 |   从上表中可以看出，项目所在区域秦汉新城各项指标除一氧化碳、二氧化硫、臭氧、二氧化氮外，其余均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，属于不达标区域。  秦汉新城积极响应《西咸新区铁腕治霾打赢蓝天保卫战三年行动实施方案（2018-2020年）（修订版）》等省市相关政策，落实相关措施，加强环境管理，改善区域环境空气质量，争取区域环境空气质量达标。  **1.2其他污染物**  根据陕西泽希检测服务有限公司出具的监测报告（泽希检测（综）202105008号）对本项目周边大气环境质量进行调查分析，具体如下。  监测点位于拟建地下风向，监测时间为2021年5月17日-2021年5月19日，监测结果见下表，具体如下所述。  **表3-2 TSP、非甲烷总烃补充监测点位基本信息一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点**  **名称** | **监测点位坐标/度** | | **监测**  **因子** | **监测时段** | **相对厂址方位** | **相对厂界距离/m** | | **经度** | **纬度** | | 下风向 | 108°38'19 | 34°22'31" | TSP、  非甲烷总烃 | 2021.5.17-  2021.5.19 | S | / |   **表3-3 环境空气质量现状监测结果 单位：μg/m3**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测**  **点位** | **污染物** | **平均时间** | **评价标准（μg/m³）** | **监测浓度范围/（μg/m³）** | **最大浓度占标率/%** | **超标率/%** | **达标情况** | | | 下风向 | TSP | 24h | 300 | 141~176 | 59 | 0 | 达标 | | 非甲烷总烃 | 1h | 2000 | 510~600 | 30 | 0 | 达标 |   根据监测结果可知，TSP的24小时均值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃1h均值满足《大气污染物综合排放标准详解》2.0mg/m3。 3、声环境质量现状 本项目属于新建项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中的要求，厂界外50米范围内无声环境敏感可不进行声环境现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | 本项目涉及的环境保护目标主要为大气环境保护目标以及声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中的要求，大气环境保护目标为厂界外500米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区和农村地区中人群较集中的区域；声环境保护目标为厂界外50米范围内声环境敏感点。  根据实地踏勘，本项目涉及环境保护目标详见下表。  **表3-4 主要环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境要素** | **名称** | **坐标/m** | | **相对厂址方位** | **相对厂界距离（km）** | **保护**  **对象** | **环境功能区划** | | **X** | **Y** | | 环境空气 | 大王村 | 34.360520 | 108.647060 | SW | 220 | 居民 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准 | | 李都村 | 34.364436 | 108.655733 | E | 400 | 居民 | | 大王中心小学 | 34.361010 | 108.649593 | S | 180 | 师生 |   . |
| 污染  物排  放控  制标  准 | 1. **废气**   施工期废气执行《施工场界扬尘排放限值》（陕西省地方标准DB61/1078-2017）表1中施工场界扬尘浓度限值；  运营期机加工工序产生的颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物无组织排放限值；焊接工序废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《[挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/dqhjbh/dqgdwrywrwpfbz/201906/W020190606587693632696.pdf)相关限值要求。  **表3-5 废气排放标准 单位：mg/m3**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **标准名称及级（类）别** | **污染因子** | **标准值** | | | **类别** | **数值** | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准 | 非甲烷  总烃 | 最高允许排放浓度 | 120mg/m3 | | 最高允许排放速率 | 3.5kg/h | | 无组织排放监控浓度限值 | 4.0mg/m3 | | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 1.0 | | 《[挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/dqhjbh/dqgdwrywrwpfbz/201906/W020190606587693632696.pdf) | 非甲烷  总烃 | 厂区无组织排放限值 | 6.0mg/m3 |  1. **噪声**   根据《陕西省西咸新区秦汉新城分区规划》（2016-2035）确定的功能分区，项目所在地属于2类声功能区，施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348- 2008）中的2类标准。   1. **固体废物**   一般工业固体废物的贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001（2013年修订）。 |
| 总量  控制  指标 | 根据“十三五”期间总量控制要求，“十三五”期间污染物控制指标为COD、NH3-N、SO2、NOx、VOCs。项目生活污水经化粪池，定期清掏施肥利用。  建设项目焊接废气为VOCs（以非甲烷总烃计）经双层活性炭+活性炭吸附装置处理后经15米高排气筒排放，有组织排放量为7.0kg/a，无组织排放量为5.0kg/a。因此，建议本项目总量控制指标为：非甲烷总烃0.012t/a。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | **一、施工期大气污染影响分析**  本项目租赁已经建成厂房，不存在土建，主要是在厂房内进行内部改造安装及设备安装。主要污染因素包括：废气：施工扬尘；废水：施工人员生活污水；噪声：施工机械噪声；固废：主要是施工人员产生的少量生活垃圾。  以上因素的影响程度和影响范围是暂时的、局部的，随着施工的结束，各种不利影响都将随之消失，各环境要素随之得到不同程度的恢复或改善。  **1、施工期大气环境的影响分析及防治**  本项目施工扬尘的主要来源为场地安装改建，其施工扬尘污染较轻，污染范围较小。同时，为防止运输垃圾和其它含粉尘物质的车辆在运输过程中因半截物飘散对环境的影响，应要求所有此类车辆均加盖蒙布；施工场地应洒水抑尘，固废及时清理防止扬尘产生。  总之，只要加强管理、切实落实好这些措施，施工场地扬尘对环境的影响将会大大降低，同时其对环境的影响也将随施工的结束而消失。确保施工界扬尘符合《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）标准限值。  **2、施工期水环境的影响分析及防治**  本项目施工场地内无施工人员临时住所，施工期人员每天早8:00至晚18:00进行施工作业。施工期只产生少量施工人员生活污水，施工人员约6人，施工人员生活用水量按每人每天40L计/（人﹒d）计，则工作人员生活用水量为0.24m3/d。排水量按照用水量的80%计算，则工作人员生活污水量为0.192m3/d。施工人员生活污水依托厂区化粪池处理后定期清掏施肥，对外环境无影响。  **3、施工期噪声影响分析及防治措施**  本项目施工在室内进行。施工过程中会间断使用刨平机、电锤、圆盘锯等噪声工程机械。虽然施工噪声仅在施工期的厂房改建阶段产生，随着施工的结束而消失，但由于噪声较强，将会对周围声环境产生一定影响，极易引起人们的反感，所以必须重视对施工期噪声的控制。因此应严格控制施工的时间，夜间不施工，减少对周边环境噪声的影响。  施工期机械设备噪声源可近似视为点源，根据点源衰减模式，计算施工期离声源不同距离处的噪声值，预测模式如下：  Lp=Lp0-20lg（r/r0）  式中：Lp-距声源r处的施工噪声预测值；  Lp0-距声源r0处的参考声级。  计算出的各类施工设备在不同距离处的噪声值见表20。  **表4-1 施工机械设备不同距离处的噪声预测值一览表db（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 机械噪声 | 噪声预测值 | | | | | | | | | | | 5m | 10m | 20m | 40m | 50m | 80m | 100m | 150m | 200m | 300m | | 刨平机 | 91 | 85 | 79 | 73 | 71 | 65 | 61.5 | 58.0 | 53.3 | 51.4 | | 圆盘锯 | 87 | 81 | 75 | 69 | 67 | 61 | 57.5 | 55 | 51.4 | 48.9 | | 电锤 | 96 | 90 | 84 | 78 | 76 | 69 | 66.5 | 60.4 | 57.9 | 54.3 | | 运输车辆 | 85 | 79 | 73 | 67 | 65 | 59 | 55.5 | 53 | 49.3 | 46.9 |   由上表可知，项目施工期间，施工场界（距离施工设备80m）昼间噪声一般能满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GBl2523-2011）所规定的施工场界噪声限值。  **4、施工期固体废弃物对环境的影响分析及防治**  设备安装、施工人员生活垃圾等固体废物，可回收部分应统一收集后交由废品回收站回收处理，不能回收的部分和生活垃圾一起交由环卫部门清运，应统一收集后暂存于施工现场，并做好防雨、防晒、防风、防渗等措施，施工结束后统一叫原厂家回收。施工期产生的污染物会随着该阶段的结束，污染也随之消除。因此，施工期产生的污染对周围环境影响较小。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **一、废气环境影响和保护措施**  **1、废气源强一览** 本项目废气产生源强详见下表表4-3 项目废气污染物产生情况一览表  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产污  环节 | 污染物 | 产生情况 | 排放  形式 | 收集/治理设施 | | 污染物排放浓度  （mg/m3） | 污染物排放量（t/a） | | 设施名称 | 是否为可行技术 | | 下料 | 颗粒物 | 0.1t/a | 无组织 | ①定期洒水降尘；  ②建设全封闭车间，防止露天作业 | 是 | / | 0.03 | | 焊接 | 非甲烷总烃 | 0.022t/a 4.58mg/m3 | 有组织 | 集气罩+活性炭吸附装置+1根15m  排气筒 | 是 | 1.37 | 0.007 | | 非甲烷总烃 | 0.005t/a | 无组织 | / | 0.005 |   **2、废气源强核算过程**  （1）机加工粉尘  本项目塑钢切割下料工序中的切割时产生的少量切割粉尘主要为塑钢型材粉尘。本项目切割工序主要在车间内完成，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍，刘琳，任婷婷，戴岩，李海波），切割粉尘产生量和排放速率公示计算如下：  M=1‰×M1， V=M/T  其中：M——切割粉尘产生量，t/a；  M1——原材料的使用量，t/a；  V——切割粉尘的排放速率，kg/h；  T——切割时间，h。  本项目塑钢门窗原材料PVC塑钢型材的使用量为100t/a，年运行时间为4200h，则机加工过程产生的粉尘量为0.1t/a，因为车间门窗阻隔，定期洒水降尘和粉尘粒径大易沉降的因素，仅有30%的无组织粉尘逸散至空气中，70%的粉尘沉降在车间地面经地面清扫，因此机加工工序粉尘无组织排放量为0.1×30%=0.03t/a（0.007kg/h）。  本环评要求：①定期洒水降尘；②建设全封闭车间，防止露天作业。  （2）焊接废气（非甲烷总烃）  塑钢门窗车间焊接组装工序采用塑料焊接机，塑料焊接机自带电热板（电加热，不使用焊条），加热至240-250℃，加热时间20-30秒，对PVC型材进行挤压对接组装，PVC塑钢型材受热会产生非甲烷总烃。  根据建设单位提供资料，本项目PVC塑钢型材年使用量为100吨，PVC含量按最大50%计，故本次PVC重量为50吨本项目实际焊接接触量不足百分之十，本文按照最大值50t计算，非甲烷总烃产生量参照《上海市工业企业挥发性有机物排放量通用计算方法》中表1-4给出的塑料管、材制造行业的产污系数0.539kg/t，则非甲烷总烃产生量为26.9kg/a。  项目塑钢焊接废气产生设备上方设置集气罩收集后，经活性炭吸附装置进行处理，再通过1根15m排气筒排放，风机风量为4000m3/h。项目年工作300天，每天有效工作4h，集气罩收集效率取80%，处理效率70%，则项目有机废气产排情况见下表。  **表4-2 焊接废气有组织产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **污染物** | **产生情况** | | | **处理** | **排放情况** | | | **执行标准** | | **浓度mg/m3** | **速率kg/h** | **产生量t/a** | **措施** | **浓度mg/m3** | **速率kg/h** | **排放量t/a** | **浓度mg/m3** | | 排气筒 | 非甲烷总烃 | 4.58 | 0.018 | 0.022 | 双层活性炭吸附装置 | 1.37 | 0.005 | 0.007 | 60 |   **表4-3 本项目无组织排放情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源位置** | **污染物名称** | **污染物排放量（t/a）** | **面源长度（m）** | **面源宽度（m）** | **面源高度（m）** | | 塑钢门窗生产车间 | 粉尘 | 0.03 | 20 | 60 | 6 | | 塑钢门窗生产车间 | 非甲烷总烃 | 0.005 | 20 | 60 | 6 |   **3、排放口基本情况及排放标准一览表**  **表4-5 排放口基本情况及排放标准一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放口基本情况** | | | | | | **排放标准** | | | | 类型 | 编号以及名称 | 坐标 | 高度m | 内径m | 温度℃ | 标准名称 | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | | 一般排放口 | 焊接  工序  排气筒 | 34.383910  108.74894 | 15 | 0.5 | 25 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准排放限值 | 120 | 3.5 |  **4、污染物处理措施以及达标分许**本项目污染物处理措施以及达标分许具体情况详见下表**表4-5 项目废气污染物达标情况分析**  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产物**  **工序** | **处理措施** | **排放情况** | **排放**  **方式** | **执行标准** | **标准值** | **是否**  **达标** | | **1** | 下料 | ①定期洒水降尘；②建设全封闭车间，防止露天作业 | 0.03t/a | 无组织 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织限值 | 1.0mg/m3 | 达标 | | **2** | 焊接 | 集气罩+活性炭吸附装置+1根15m排气筒 | 0.007t/a  1.37mg/m3 | 有组织 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准 | 60mg/m3 | 达标 | | / | 0.005t/a | 无组织 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织限值 | 1.0mg/m3 | 达标 |   **5、自行监测计算**  本项目废气监测计算详见下表  表4-6 大气环境监测计划一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源**  **名称** | **监测因子** | **监测点位** | **监测频率** | **控制指标** | | 焊接  排气筒 | 非甲烷总烃 | 排气筒  出口断面 | 半年1次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）  表2中的二级标准要求 | | 厂界 | TSP  非甲烷总烃 | 厂界上风向  1个点，下风向3个点 | 半年1次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）  表2中的二级标准要求 | | 厂区内 | 非甲烷总烃 | 厂区内1个点 | 半年1次 | 《[挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/dqhjbh/dqgdwrywrwpfbz/201906/W020190606587693632696.pdf)相关限值 |   **二、水环境影响分析**  **1、废水污染物及源强分析**  项目建成后员工10人不提供食宿，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020），生活用水量按35L/人·d计”，年工作300天，则项目员工生活用水量为0.35m3/d（105m3/a）；项目排污系数取0.8，则员工生活污水排放量为0.28m3/d（84m3/a）。经厂区现有化粪池处理后定期清掏施肥，不外排。  **3、废水处理可行性分析：**  本项目生活污水排放量0.35m3/d，厂区内已建设有一个容积为20m3的化粪池1个，水力停留时间为24h，仅占总容积的1.75%，目前化粪池剩余容积10m3，完全可以容纳本项目产生的生活污水。  普通化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活污水处理构筑物。污水进入化粪池经过12~24h的沉淀，可去除50%~60%的悬浮物，沉淀下来的污泥经过3个月以上的厌氧发酵分解，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，有机物的去除效率可达到15%~30%，周边农田较多，清掏施肥可行。  三**、噪声**  本项目运营期主要噪声为生产设备运行时产生的噪声以及风机运行时产生的噪声。其声源噪声声压级在75-75dB（A）之间。  **1、预测条件假设**  所有产噪设备均在正常工况条件下运行；  各噪声源考虑声源所在厂房围护结构处的声屏蔽作用；  考虑声源至预测点的距离衰减，忽略空气吸收，雨、温度等对噪声衰减的影响。  **2、预测模式选取**  （1）点声源预测模式  某个噪声源在预测点的声压级为：  （1）  式中：—噪声源在预测点的声压级，dB（A）；  －参考位置处的声压级，dB（A）；  －参考位置距声源中心的位置，m；  －声源中心至预测点的距离，m；  －各种因素引起的声衰减量（如声屏障，遮挡物，空气吸收，地面吸收等引起的声衰减。  （2）总声压级  总声压级是表示在预测时间T内，建设项目的所有噪声源的声波到达预测点的声能量之和，也就是预测点的总等效连续声级为：  （2）  式中：T为计算等效声级的时间；  M为室外声源个数；N为室内声源个数；  为T时间内第i个室外声源的工作时间；  为T时间内第j个室内声源的工作时间。 3、预测因子、预测时段、预测方案 （1）预测因子：等效连续A声级Leq（A）。  （2）预测时段：固定声源投产运行期。  （3）预测方案：预测新建项目投产后，厂界和敏感点的噪声达标情况。 4、 输入清单 项目主要噪声源见下表。  表4-8 主要设备噪声情况   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **噪声级** | | 1 | 塑料焊接机 |  | 台 | 2 | 75 | | 2 | 门窗清洗机 |  | 台 | 1 | 75 | | 3 | 角码机 |  | 台 | 1 | 75 | | 4 | 组角机 | LXDX-250\*5 | 台 | 2 | 75 | | 5 | 空气压缩机 | LM | 台 | 1 | 90 | | 6 | 精密机 |  | 台 | 2 | 80 | | 7 | 风机 |  | 台 | 1 | 90 |   **5、预测结果及评价**  项目噪声源经厂房隔声、距离衰减后，噪声预测结果见下表。  表4-9 本项目噪声对厂界的噪声贡献值   |  |  | | --- | --- | | 预测点 | 贡献值（Leq） | | 东厂界 | 48 | | 南厂界 | 44 | | 西厂界 | 47 | | 北厂界 | 50 |   项目运营时，各厂界预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值要求，对外环境较小。  **6、治理措施**  本次环评建议建设单位设备采取以下噪声控制措施：  （1）尽量选用加工精度高、运行噪声低的设备，以从声源上降低设备本身噪声。对高噪声设备须采取减振、隔震措施，如对高噪声设备（风机、破碎机等）座基减振，安装弹性衬垫和保护套；设备工作时应保持门窗关闭。  （2）风机噪声较大，建议均安装在车间内，并且在风机上安装隔声罩。  （3）平时生产中需加强对各设备的维修、保养，定期维护设备，对其主要磨损部位要及时加添润滑油，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象，必要时应及时更换。  （4）合理安排作业时间，严格执行昼间一班制生产，减少噪声的外泄，从而减少设备噪声对周边环境的影响。  **7、环境监测计划**  项目营运期噪声监测计划见下表。  表4-10 运营期环境监测计划   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源名称 | 监测  项目 | 监测点位置 | 监测  点数 | 监测  频率 | 控制指标 | | 厂内  设备 | 厂界  噪声 | 厂界四周外1m | 4个点 | 运营期每季度1次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准 |   **四、固体废物**  本项目固废主要为生活垃圾、一般工业固废以及危险废物。  **1、生活垃圾** 项目职工10人，生活垃圾按每人每天产生0.5kg，则产生量1.5t/a。垃圾箱、垃圾桶分类收集后，由环卫工人定期清运。根据西安市生活垃圾分类管理办法（2019年9月1日起施行）中的要求，生活垃圾应分类收集，生活垃圾处置按照资源化、无害化的原则，采用先进的、成熟的、环境友好的处置技术;对可回收物采用循环利用，对有害垃圾采用无害化处理。 **2、一般工业固废**  本项目一般固废主要为切割下料过程产生的飞塑钢、废毛条、废钢衬等材料，根据建设单位提供资料，一般生产固废年产生量约为0.5t，根据现场勘查，本项目已经设置一般固废暂存间，废边角料收集后出售给回收单位。  一般固废均能合理处置，对环境影响较小。  **3、危险废物**  （1）废矿物油：本项目设备日常维护、检修过程会产生废矿物油。废矿物油的产生量为0.005t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），其属于HW08，900-249-08其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物。  （2）废含油手套、抹布：本项目设备在检修过程中会产生废含油手套、抹布，产生量为0.001t/a，根据《国家危险废物名录》（2021），属于HW49，900-041-49含油或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。  （3）废活性炭：本项目采用活性炭吸附装置处理非甲烷总烃，需要定期进行更换，更换周期为6个月一次，活性炭（处理效率为70%）对非甲烷总烃吸附量为0.015t/a，活性炭的吸附能力约为3：1（即吸收1t有机废气需要3t活性碳），因此废活性炭的产生量为0.06t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），更换下的废活性炭属于危险废物（HW49其他废物，900-041-49）。  本项目产生的危险废物产生总量小于300kg/a，可不需设置危废暂存点，在厂区设置危废暂存点，暂存区域按照修订《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关规定进行建设，且必须将危险废物装入符合标准的容器内，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙，设计堵截泄漏的裙脚，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。危废定期委托有资质单位外运处置。  因此在严格执行以上环境保护措施的基础上，项目危废暂存点对环境影响较小。  综上所述，本项目固废产生情况见下表。  表4-11 项目产生固废统计表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序  号 | 产生环节 | 名称 | 属性 | 主要有毒有害物质名称 | 物理性状 | 环境危险特性 | 产生量  （t/a） | 临时贮存方式 | 利用处置方式和去向 | 处置量/利用量（t/a） | 环境管理要求 | | 1 | 员工生活办公 | 生活垃圾 | 一般固废 | / | / | / | 1.5 | 垃圾桶 | 环卫部门处置 | 1.5 | 减量化、资源化、无害化 | | 2 | 加工生产 | 边角料 | 一般固废 | / | / | / | 0.5 | 一般固废暂存间 | 外售 | 0.5 | | 3 | 设备维保 | 废润滑油 | 危险废物  HW08  900-249-08 | 废矿物油 | 液态 | 易燃性 | 0.05 | 专用桶收集，危废点暂存 | 委托有资质单位处理 | 0.05 | | 废油手套、废油抹布 | 危险废物  HW08  900-249-08 | 废矿物油 | 固态 | 易燃性 | 0.01 | 0.01 | | 废气处置 | 废活性炭 | 危险废物  HW49  900-041-49 | 废活性炭 | 固态 | 有毒 | 0.06 | 0.06 |   建设单位须在厂区设置危险废物暂存点1座，对其应进行防渗处理，及遮盖措施，必须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单的要求，防止发生意外事故，同时厂区范围内必须完善消防措施及加强管理。危险废物的收集、暂存和保管均应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：  a、危险废物的储存容器均应具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；  b、贮存容器保证完好无损并具有明显标志；  c、不相容的危险废物均分开存放；  d、储存场地设置危险废物明显标志，危险废物暂存场所应设有符合《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志；  e、禁止将危险废物与一般固体废物、生活垃圾及其它废物混合堆放。  本项目应设有专人专职负责危险废物的收集、暂存和保管，加强对危险废物的管理，保证得到及时处理，防止造成二次污染。收集后的危废必须委托有危废处置资质的单位进行回收处置。  综上所述，本项目所产生的固体废物通过采取以上处理处置措施后，将不会对周围的环境产生影响，亦不会造成二次污染。同时，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。  **五、土壤环境影响分析**  本项目为污染影响型项目，本项目运营期土壤污染主要影响源来自于大气沉降影响。本项目主要涉及的特征污染物为（颗粒物）粉尘以及非甲烷总烃，不涉及土壤污染重点污染物（镉、汞、砷铅、铬（六价）铜、镍、石油烃），主要大气沉降型污染物为（颗粒物）粉尘，基本不对会土壤造成不利影响。  本项目生产设备加强日常管理及维修维护工作，可有效防止和减少跑冒滴漏现象的发生。在采取源头及分区防渗措施的基础上，正常状况下可有效预防沉淀池因故障发生的泄露渗入土壤影响土壤环境。因此，本项目正常状况下排放的污染物对周围土壤环境影响较小。 **六、地下水环境影响分析** 本项目供水由当地自来水管网供给，不取用地下水，因此，项目用水对地下水水位影响较小。为降低对地下水的影响，环评要求：重点对危险废物暂存区域进行全面“三防”处理，对生产车间进行一般防渗，防治有毒有害物质下渗污染地下水。  根据项目特点和当地实际情况，按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的地下水污染防治总体原则，本项目已从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应采取全方位的控制措施。  综上所述，企业在加强管理，强化防渗措施的前提下，污染物渗入地下的量极少，对区域地下水环境影响的可能性较小，污染物渗入地下的量极其轻微，不会对评价区地下水产生明显影响。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口（编号、  名称）/污染源 | 污染物  项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 下料 | 颗粒物 | 1. 定期洒水降尘；   （2）建设全封闭车间，防止露天作业 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值 |
| 焊接 | 非甲烷总烃 | 集气罩+活性炭吸附装置+15m排气筒 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值 |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD  BOD5  SS  氨氮 | 厂区现有化粪池处理定期清掏施肥 | 不外排 |
| 声环境 | 生产设备 | 噪声 | 基础减震、厂房隔声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348- 2008）  中的2类标准 |
| 风机 | 噪声 | 基础减震、厂房隔声、风机安装隔声罩 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 员工 | 生活  垃圾 | 垃圾桶收集，  环卫部门处置 | / |
| 一般固废 | 边角料、 | 外售 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020） |
| 危险废物 | 废矿物油类、废手套抹布、废活性炭 | 暂存在危废暂存点内，交有资质单位处置 | 《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001（2013年修订） |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 分区防渗。  危废间四周设置围堰。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险  防范措施 | / | | | |
| 其他环境  管理要求 | **1、环境管理要求**   1. 排污口规范化的设置；   （2）例行监测计划；  （3）填报排污许可；  （4）完善突发环境事件应急预案  （5）废气处理设施需安装独立电表并联网，接受上级生态环境部门监控  **2、环保投资**  **表5-1 工程环保投资一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **分类** | **污染源** | | **建设项目及内容** | **数量** | **投资**  **（万元）** | | 废气 | 下料  工序 | | 定期洒水降尘； | 1套 | 1.0 | | 建设全封闭车间，防止露天作业 | 计入工程投资 | | | 焊接  工序 | | 集气罩+活性炭吸附装置+15m排气筒； | 1套 | 5.0 | | 废水 | 生活  污水 | | 依托厂区现有化粪池20m3 | / | | | 噪声 | 优先选择低噪音设备，设备基础减振等、  风机安装隔声罩 | | | 若干 | 计入主体预算 | | 固体废物 | 职工  生活 | | 生活垃圾桶 | 若干 | 0.1 | | 生产  固废 | 一般  固废 | 一般工业固废暂存间 | 1个 | 0.5 | | 危险  废物 | 危废暂存点 | 1个 | 0.5 | | 危废处置协议 | 若干 | 0.5 | | 危废收集桶 | 6个 | 0.1 | | 其他 | | | 废气处理设备安装独立电表 | / | / | | 合计 | | | | 7.7 | | | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 本项目位于陕西省西咸新区秦汉新城双照街道办大王村十字北200米，选址合理，无重大制约因素。建设单位在全面落实本报告表中提出的各项环保管理和污染防治措施，确保污染防治设施正常运转，所排放污染物满足达标排放的要求，从环境保护角度分析，项目建设可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 3.4t/a | / | 3.4t/a | / |
| 非甲烷总烃 |  |  |  | 0.012t/a | / | 0.012t/a |  |
| 废水 | 生活污水 | / | / | / | 84t/a | / | 84t/a | / |
| / | / | / | / | / | / | / | / |
| 一般工业  固体废物 | 边角料 | / | / | / | 0.5t/a | / | 0.5t/a | / |
| 危险废物 | 废润滑油 | / | / | / | 0.05t/a | / | 0.05t/a | / |
| 废油手套、废油抹布 | / | / | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | / |
| 废活性炭 | / | / | / | 0.06t/a | / | 0.06t/a | / |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①