
陕西东尚汽车贸易有限公司

陕西东尚汽车贸易有限公司风险评估报告

编制单位：陕西东尚汽车贸易有限公司

编制时间：2020 年 12 月

目 录

1 前言.....	1
2 总则.....	3
2.1 编制原则.....	3
2.2 编制依据.....	3
2.3 评估范围.....	7
3 资料准备与环境风险识别.....	8
3.1 企业基本信息.....	8
3.2 自然环境简况.....	11
3.3 企业周边环境风险受体情况.....	12
3.4 涉及环境风险物质情况.....	13
3.5 现有环境风险防控与应急措施情况.....	15
3.6 现有应急物资与装备、救援队伍情况.....	17
4 突发环境事件及其后果分析.....	19
4.1 突发环境事件情景分析.....	19
4.2 突发环境事件情景源强分析.....	20
4.3 环境风险物质的释放途径、涉及环境风险防控与应急措施、 应急资源情况分析.....	24
4.4 突发环境事件危害后果分析.....	26
5 现有环境风险防控和应急措施差距分析.....	28
5.1 现有环境风险防控和应急措施差距分析一览表.....	28
5.2 历史经验教训总结.....	29

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划.....	31
7 企业环境风险等级确定.....	32
7.1 企业突发大气环境事件风险等级确定.....	33
7.2 企业突发水环境事件风险等级确定.....	35
7.3 企业突发环境事件风险等级确定与调整.....	35

1 前言

当前，我国已进入突发环境事件多发期和矛盾凸显期，环境问题已成为威胁人体健康、公共安全和社会稳定的重要因素之一。国务院高度重视环境风险防范与管理，2011年10月，发布了《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发[2011]35号），明确提出了“有效防范环境风险和妥善处理突发环境事件，完善以预防为主的环境风险管理制度，严格落实企业环境安全主体责任”，2016年12月6日，国务院印发《“十三五”生态环境保护规划》，提出了“完善风险防控和应急响应体系”。

为贯彻落实“十三五”环境风险防控任务，保障人民群众的身体健康和环境安全，规范企业突发环境事件风险评估行为，为企业提高环境风险防控能力提供切实指导，为环保部门根据企业环境风险等级实施分级差别化管理提供技术支持，环保部出台《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）。对企业的生产、使用、存储或释放涉及（包括生产原料、燃料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污染物等）附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单中的化学物质（以下简称环境风险物质）以及其他可能引发突发环境事件的化学物质进行风险评估，并且对评估企业提出有针对性的整改措施及建议。通过开展突发环境事件风险评估，为企业加强内部环境管理、防范环境风险和预防突发环境事件的发生提供技术指导，源头上提升企业环境风险防范能力，降低区域环境风险，最终达到大幅度降低突发环境事件发生，保护生态环境和人民群众生命财产

安全的目标。同时有利于各地环保部门加强对重点环境风险企业的针对性监督管理，提高管理效率，降低管理成本。

陕西东尚汽车贸易有限公司组织人员在现场风险排查的基础上，根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法》、《关于加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》国家环境保护总局环发[2005]152号等的要求，编制完成了《陕西东尚汽车贸易有限公司突发环境事件风险评估报告》。

2 总则

2.1 编制原则

根据“以人为本”的宗旨，合理保障人民群众的身体健康和环境安全，严格规范企业突发环境事件风险评估行为，提高突发环境事件防控能力，全面落实企业环境风险防控主体，并遵循以下原则开展环境风险评估工作：

环境风险评估编制应体现科学性、规范性、客观性和真实性的原则。

环境风险评估过程中应贯彻执行我国环保相关的法律法规、标准、政策，分析企业自身环境风险状况，明确环境风险防控措施。

2.2 编制依据

2.2.1 法律、法规和部门规章

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日实施）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 11 月 1 日起施行）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；

（4）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行）；

（6）《中华人民共和国安全生产法》（2014 年 12 月 1 日实施）；

(7) 环保部第 34 号《突发环境事件应急管理办法》（自 2015 年 6 月 5 日起施行）；

(8) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号）；

(9) 《突发环境事件应急管理办法》（2015 年 6 月 5 日实施）；

(10) 《国家突发公共事件总体应急预案》（自 2006 年 1 月 8 日起施行）；

(11) 《突发环境事件信息报告办法》（2011 年 5 月 1 日实施）；

(12) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办函〔2014〕34 号）；

(13) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急〔2018〕8 号）；

(14) 《危险化学品安全管理条例》（2013 年 12 月 7 日实施）；

(15) 《危险化学品名录 2015 版》（2015 年 5 月 1 日实施）；

(16) 《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》（2004 年 4 月 27 日实施）；

(17) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第 79 号，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；

(18) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令第 89 号，自 2017 年 1 月 10 日起施行）；

(19) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 79 号，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；

(20) 《危险化学品环境管理登记办法》（环境保护部令第 22 号，自 2013 年 3 月 1 日起施行）；

(21) 《重点监管危险化学品名录》（2013 年完整版）；

(22) 《生产安全事故报告和调查处理条例》(国务院令第 493 号，2007 年 6 月 1 日起施行)；

(23) 《国务院关于特大安全事故行政责任追究的规定》（国务院令第 302 号，自 2001 年 4 月 21 日起施行）；

(24) 《中华人民共和国消防法》（2009 年 5 月 1 日起施行）；

(25) 《国家危险废物名录》（环境保护部、国家发改委 1 号令）；

(26) 《中国石化环境风险评估指南》（试行）（修订版 2016 年 9 月）；

(27) 《陕西省突发环境事件应急预案》（陕政办函〔2015〕128 号），2015 年 6 月 19 日实施；

(28) 《陕西省突发环境事件应急预案管理暂行办法》，陕环发[2016]45 号，2016 年 10 月 21 日实施；

(29) 《陕西省环境保护厅关于进一步加强突发环境事件应急预案工作的通知》陕环办发[2012]126 号；

(30) 《陕西省人民政府办公厅关于印发突发环境事件应急预案的通知》，陕政办函[2015]128 号；

(31)《陕西省环保厅应急中心突发环境事件应急预案编制要点》（2012 年 10 月）。

2.2.2 技术规范与标准

- (1) 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）；
- (2) 《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）；
- (3) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；
- (4) 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；
- (5) 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；
- (6) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）；
- (7) 《建设项目环境风险评估导则》（HJ/T 169-2018）；
- (8) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2010）；
- (9) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2009）；
- (10) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB20581-2006）；
- (11) 《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）；
- (12) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY 1190-2009）；
- (13) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）。

2.2.3 相关技术文件和报告

- (1) 《陕西东尚汽车贸易有限公司汽车维修车间》环境影响登记表；
- (2) 企业其他资料。

2.3 评估范围

本次风险评估范围为陕西东尚汽车贸易有限公司厂区范围内（详见附件中的平面布置图）。排查工作主要从危险源、污染源、产污、治污、排污、企业管理制度、环境应急能力建设及企业周边环境敏感目标等方面展开。

3 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

3.1.1 基本信息

陕西东尚汽车贸易有限公司成立于 2011 年 11 月 3 日，法定代表人张昌利，统一社会信用代码 91610000583538231B，公司位于陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路以南（消防队东侧），主营汽车新车销售；汽车零配件批发；汽车零配件零售；轮胎销售；润滑油销售；金属材料销售；二手车经销；机动车维修和维护；普通货物仓储服务（不含危险化学品等许可审批的项目）；咨询策划服务。

企业占地面积为 21393m²，建筑面积 4255.28m²。现有职工 49 人，其中管理人员 6 人，技术管理人员 3 人。企业为厂内职工提供食宿，其中住宿人数为 10 人，就餐人数为 49 人。企业工作时间为每天 8h，每年工作 240d。

公司维修车间设有 6 个维修地沟，罩棚维修区设有 4 个修车位，共 10 个修车位，按照《汽车库、修车库、停车场设计防火规范》GB50067-2014 第 3.0.1 条的规定，属于 II 级修车库。

具体情况见表 3.1-1。

表 3.1-1 企业主要建设内容一览表

企业名称	陕西东尚汽车贸易有限公司		
所在地	陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路以南（消防队东侧）		
主要负责人	李建军	联系电话	13519121621
员工人数	49 人	经纬度	E108°55'20.7", N34°24'58.2"
占地面积（m ² ）	21393	建筑面积（m ² ）	4255.28
四邻关系	东侧	光伏二路	
	西侧	国盛厨具公司	

	南侧	天宏硅业公司
	北侧	兰池二路
产品及其产能	年维修东风商用车 5000 辆	

3.1.2 生产工艺流程

企业生产工艺见图 3.1-1。

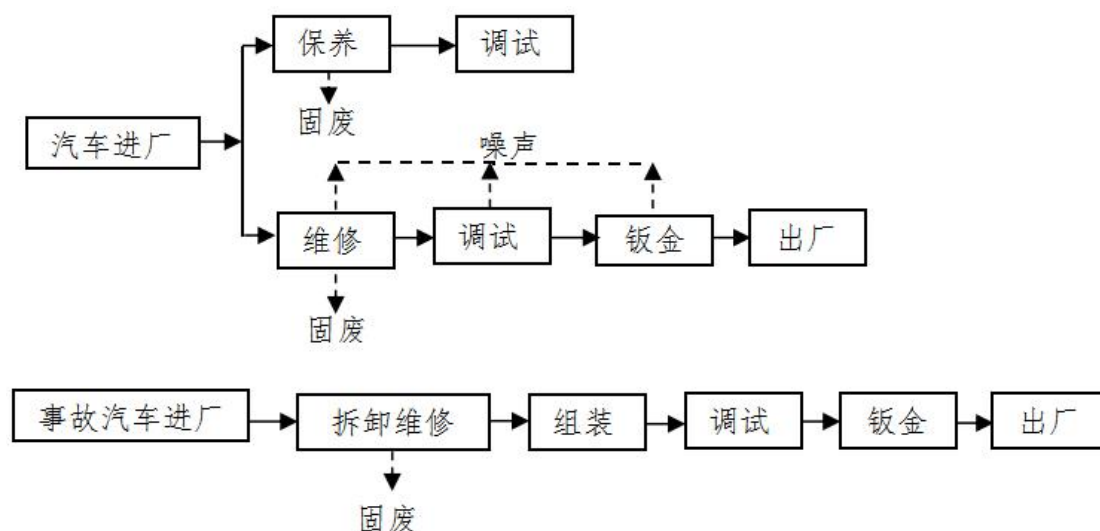


图 3.1-1 企业生产工艺流程图

工艺流程简述：

保养：主要是对汽车进行线路检查、更换零配件、更换机油等。

维修：主要是对汽车进行四轮定位、刹车系统、维修底盘、维修发动机等修补。

钣金：主要是给受创车身正型、焊接等工序。

3.1.3 生产设备

企业主要生产设备见表 3.1-2。

表 3.1-2 主要设备一览表

序号	名称	规格型号	生产厂家	品牌	额定载荷	数量
1	龙门吊	JSDJ	西安车厢厂	/	2.5T	1
2	升降机	JSJ	西安车厢厂	/	2T	1
3	叉车	H30	杭州叉车厂	杭州	2.5T	1
4	交流弧焊机	BX6-300-2	上海星翔机电有限	/	300A	1

			公司			
5	焊烟净化器	HCHYD1400	邢台站宇机械厂	MA	/	1
6	二氧化碳气体保护焊机	NBC-270	丹东兴达电焊面厂	LIEFENG	50A/16.5V-270A/27.5V	1
7	台式砂轮机	MQD3220C	上海金锋电动工具有限公司	金锋	/	1
8	钻床	Z516-C	上海达龙机电制造有限公司	DAROU	/	1
9	变速箱及桥拆装运输车	3917-Z-TT00	襄阳宝龙机电设备有限公司	/	2T	1
10	电动压力机	MDY50T	青岛即墨市华龙汽车保修机械厂	/	/	1
11	铆制动蹄机	H9-001	上海航空设备厂	/	/	1
12	空气压缩机	TS2237406-2018	烟台兴隆压力容器制造有限公司	/	/	1
13	力扭扳手	ZNB560A	世达	/	/	1
14	整形机	ZX7-400	上海人民通用焊接有限公司	RMTY	/	1
15	稀油加注机	12V-24A	广州惠州科诺迪公司	科诺迪	/	3
16	电动钢板拆装机	900 型	索耐特	索耐特	/	1
17	充电机	ZT1600A	中田实业	/	30A	1
18	风炮	FP-DD	世达	世达	/	1
19	油压千斤顶	QYL20	常熟通润汽车千斤顶有限公司	/	20T	6
20	电控（玉柴）诊断仪	DKZDY-YC	广西三立科技有限公司	三立	/	1
21	游标卡尺	YBKC	美耐特	MNT	/	1
22	电控（康明斯）诊断仪	DKZDY-KMS	东风康明斯发动机有限公司	INSITE	/	1
23	内窥镜	P5-180	博大	BODA	/	1
24	后处理专用检测工具合件	DKZDY-KMS	/	/	/	1
25	服务车	皮卡	东风风神汽车有限公司	东风	/	1
26	服务车	五菱	上汽五菱汽车公司	五菱	/	1
27	空调维护机	KQWHJ	中田实业	/	/	1
28	电瓶检测仪	30A	新乡市获嘉国力佳电器厂	国力佳	30A	2

3.1.4 排污状况

根据以上生产工艺分析内容,企业污染源及配套环保设施情况如下表。

表 3.1-3 企业污染源及配套环保设施情况一览表

内容 类型	污染源	排放量	最大储 量	储存方式	配套环保设施
大气污染物	焊接烟尘	0.0002t/a	/	/	焊接烟尘净化器
	食堂油烟	0.005t/a	/	/	油烟净化器
水污染物	生活污水、 餐饮废水	565m³/a	/	/	餐饮废水经油水分离器预 处理后同生活污水一起排 入化粪池,然后经市政污 水管网进入秦汉新城朝阳 污水处理厂处理
固体废物	生活垃圾	5.9t/a	0.07t	生活垃圾 桶	分类收集后交由环卫部门 统一清运
	废包装材料	0.5t/a	0.5t/a	堆存	废品回收单位进行回收
	废零部件	3t/a	3t/a	堆存	交给平安保险公司处置
	各类废油桶	0.3t/a	0.3t/a	托盘盛放	分类收集后分区存放于危 废暂存间,定期交陕西明 瑞资源再生有限公司处置
	废机油	12t/a	12t/a	加盖盛装 桶	
	废润滑油	0.02t/a	0.02t/a	加盖盛装 桶	
	废防冻液	0.2t/a	0.2t/a	加盖盛装 桶	
	废含油抹布 和手套	0.5t/a	0.5t/a	加盖盛装 桶	

3.2 自然环境简况

3.2.1 地理位置

秦汉新城地貌类型由北向南划分为三类:北部为泾河冲积平原,中部黄土台塬,南部为渭河冲积平原。中部黄土台塬大致以宝鸡峡高干渠以及渭城区与泾阳县分界的台塬为界,根据地形高差又可分为一级台塬地和二级台塬地。区内地势中部高,南北两侧低,由南、北两侧向中部呈阶梯状倾斜。

企业位于西咸新区秦汉新城兰池二路以南（消防队东侧），中心地理坐标为 N34°24'58.5", E108°55'21.0"。

3.2.2 地质构造与地震

评价区位于关中盆地西部，各汾渭断陷盆地西段，是典型的新生代断陷盆地。新生代以来强烈下陷，堆积物厚达 600m。汾渭断陷盆地地处秦岭东西向构造带，祁吕贺山字型前弧东翼、新华夏系和陇西系扭构造等四个构造体系复合部位，是白垩纪末，第三纪初喜马拉雅山运动的结果。根据《中国地震动参数区划图》(GB18306-2001)，汉新城地震动峰值加速度为 0.2，地震基本烈度值为 VII 度。

3.2.3 气候气象

秦汉新城所在地区属暖温带大陆性季风气候，四季冷暖、干湿分明。年平均气温 13℃，冬季(1 月)最冷为-20.8℃，夏季最热(7 月)为 41.4℃。年均降水量 548.7mm。最多降水量 829.7mm，最少为 349.2mm。年平均日照时数为 2195.2 小时，年均无霜期 213 天。

3.3 企业周边环境风险受体情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018），大气环境风险受体是指以企业厂界为边界，周边 5 公里范围内的居住、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公、重要基础设施、其他企业等主要功能区域内的人群、保护单位、植被等；水环境风险受体是指企业雨水排口（含泄洪渠）、清净下水排口、废水总排口下游 10 公里范围内的饮用水水源保护区、自来水厂取水口、自然保护区、重要湿地、特殊生态系统、水产养殖区、鱼虾产卵场、天然渔场等。

3.3.1 企业大气环境风险受体情况

企业周边环境敏感点见表 3.3-1。

表 3.3-1 企业周边大气环境风险保护目标一览表

类别	保护对象	相对位置	距离/m	人数/人	保护内容
周边敏感点	马神庙	NE	320	240	人群健康
	正阳中学	NW	325	/	
	肖家村	NE	415	300	
	兰池佳苑	NW	470	6000	
	秦汉新城第三医院	NE	1350	/	
	岩张村	N	1660	620	
	九张村	NE	1740	600	
	柏家咀村	NW	1745	400	
	任家沟村	N	1910	580	
	左排村	NW	2120	1000	
	同仁村	NE	2135	100	
	穆家村	NE	2300	450	
	四沟	NE	2390	500	
	张旗寨	NE	2405	580	
	杨家湾村	NW	2550	430	
	徐唐村	NW	2720	410	
雨水受纳水体	渭河	S	895	/	水体水质

3.3.2 企业水环境风险受体情况

根据现场调查，企业不产生生产废水；雨水进入市政雨水管道排放；餐饮废水经油水分离器预处理后同生活污水一起排入化粪池，然后经市政污水管网进入秦汉新城朝阳污水处理厂处理，最终排入渭河。渭河作为此次水环境风险受体。

3.4 涉及环境风险物质情况

3.4.1 环境风险物质

按照《危险化学品名录》（国家安全生产监督管理总局公告，2015 年第 5 号）和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中

附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单的相关内容对企业运行过程中使用的原辅材料及产品进行排查,企业储存的主要危险物质明细见表 3.4-1。

表 3.4-1 涉及的环境风险物质及储量一览表

危险物质	储存方式	最大储存量	风险类型	包装材质	包装规格	储存场地及风险防范措施
机油	桶装	1.8t	泄漏	塑料桶	18L	库房;地面硬化,配备消防器材
防冻液	桶装	0.64t	泄漏	塑料桶	10kg	库房;地面硬化,配备消防器材
齿轮油	桶装	0.16t	泄漏	塑料桶	4L	库房;地面硬化,配备消防器材
制动液	桶装	0.02t	泄漏	塑料桶	0.8kg	库房;地面硬化,配备消防器材
润滑油	桶装	0.51t	泄漏	塑料桶	800g	库房;地面硬化,配备消防器材
废机油	桶装	12t	泄漏	铁桶	0.8t	危废间;地面硬化,配备消防器材
废润滑油	桶装	0.02t	泄漏	塑料桶	50kg	危废间;地面硬化,配备消防器材
废防冻液	桶装	0.2t	泄漏	塑料桶	30kg	危废间;地面硬化,配备消防器材

对于厂区涉及的危险化学品列出其理化性质,在正常使用和事故状态下的物理、化学性质,毒理学特性、燃烧爆炸性、伴生/次生物质,以及基本应急处置方法等,风险物质的理化特性、危险特性及燃烧分解产物如下表所示。

表 3.4-2 风险物质的理化特性、危险特性及燃烧分解产物

名称	理化特性	危险特性	燃烧分解产物
机油/废机油	淡黄色粘稠液体,闪点 120-340℃,自燃点 300-350℃,相对密度(空气=1) 0.85,沸点 252.8℃,饱和蒸气压 0.13kPa/145.8℃,溶于苯、乙醇、乙醚、丙酮等多数有机溶剂。	可燃液体,火灾危险性为丙 B 类;遇明火、高热可燃。	CO 等有毒有害气体。
防冻液/废防冻液	无沉淀及悬浮物、清亮透明液体,密度 $\geq 1060\text{kg/m}^3$,冰点 $\leq -35^\circ\text{C}$,沸点 $\geq 107.5^\circ\text{C}$,熔点 145~155℃,溶于丙酮、乙二醇、甲苯。	易燃液体。	CO 等有毒有害气体。
齿轮油	深棕色液体,气味微,相对密度(水=1) 0.8,闪点($^\circ\text{C}$) $> 170^\circ\text{C}$,爆炸下限 0.9,爆炸上限 7.0,	易燃物,遇明火、高热或与氧化剂接触,	CO 等有毒有害气体。

名称	理化特性	危险特性	燃烧分解产物
	不溶于水，可溶于多种有机溶剂	有引起燃烧爆炸的危险。	
制动液	琥珀色，室温下液体，pH 值 7.0-11.5（体积，乙醇水溶液 50%），沸点 >238℃，闪点 >100℃，自燃温度 >300℃，密度 1.027g/m ³ （20℃），溶于水。	可燃。	CO 等有毒有害气体。
润滑油/废润滑油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，相对密度（水=1）<1，闪点 76℃，自燃温度 248℃	可燃。遇高热、明火或与氧化剂接触，有引起燃烧的危险。	CO 等有毒有害气体。

3.4.2 风险识别

企业可能引起突发环境事件的场所以及可能发生的主要环境事件见表 3.4-3。

表 3.4-3 生产过程中潜在的环境风险类型一览表

风险单元	风险物质	突发环境事件种类	产生原因	可能产生的后果
危废间	废机油、废润滑油、废防冻液	泄漏，遇明火发生火灾	盛放桶破裂	污染大气
库房	机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油	泄漏，遇明火发生火灾	包装桶破裂	污染大气

3.5 现有环境风险防控与应急措施情况

企业的截流措施、事故排水措施、清净下水防控、雨水防控、生产废水防控、监控预警措施是企业环境风险防控的重点，各项工作与企业的整体环境风险防控水平紧密相关。

项目现有环境风险防控与应急措施评估见表 3.5-1。

表 3.5-1 现有环境风险防控与应急措施评估

序号	评估指标	评估依据	企业情况
1	截流措施	各个环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施，设防泄漏物、受污染的消防水（溢）流入雨水和清净下水系统的导流围挡收集措施（如防火堤、围堰等），且相关措施符合设计规范；围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水	危废间内各类危废均有托盘存放，液态危废泄漏后可有效进行收集，不会溢流至危废间外面。原料油均放置在专门的区域，并有专人看

		系统的阀门关闭，事故状态下通向事故存液池、应急事故水池、清净下水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且需保证日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统。	管，使用时轻拿轻放，可有效减少包装桶破裂的可能性。
2	事故排水收集措施	按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净下水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设置事故排水收集设施的容量；且事故存液池、应急事故水池、清净下水排放缓冲池等事故排水收集设施位置合理，能自流式或确保事故状态下顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且设抽水设施，并与污水管线连接，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理。	企业采用厂内两座雨水井（1#、2#）作为临时应急事故池使用，总容积10m ³ ，使用时临时封堵雨水井排放口，且设抽水设施，将消防废水抽至化粪池后通过市政污水管网排放至秦汉新城朝阳污水处理厂处理。
3	清净下水系统防控措施	不涉及清净下水；或厂区内清净下水均进入废水处理系统；或清污分流，且清净下水系统具有下述所有措施： ①具有收集受污染的清净下水、初期雨水和消防水功能的清净下水排放缓冲池（或雨水收集池），池内日常保持足够的事故排水缓冲容量；池内设有提升设施，能将所集物送至厂区内污水处理设施处理；②具有清净下水系统（或排入雨水系统）的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清净下水总排口，防止受污染的雨水、清净下水、消防水和泄漏物进入外环境。	不涉及清净下水。
4	雨排水系统防控措施	厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨排水系统具有下述所有措施： ①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的水外排；池内设有提升设施，能将所集物送至厂区内污水处理设施处理； ②具有雨水系统外排总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭雨水排口（含与清净下水共用一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境； ③如果有排洪沟，排洪沟不通过生产区和罐区，具有防止泄漏物和受污染的消防水流入区域排洪沟的措施。	厂区实行雨污分流，生产区域均在独立的车间内进行，雨水的汇集主要分布在建筑物顶部及企业周边道路上。企业采用厂内两座雨水井（1#、2#）作为临时应急事故池使用，总容积10m ³ ，使用时临时封堵雨水井排放口，且设抽水设施，将消防废水抽至化粪池后通过市政污水管网排放至秦汉新城朝阳污水处理厂处理。
5	生产废水处理系统防控措施	无生产废水产生或外排；或有废水产生或外排时： ①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产污水系统或独立处理系统； ②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废水处理设施重新处理； ③如企业受污染的清净下水或雨水进入废水处理系	无生产废水外排。

		统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施； ④具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外。	
6	毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及有毒有害气体的；或根据实际情况，具有针对有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）的泄漏紧急处置措施。	企业设置有一套焊接烟尘净化器对生产产生的焊接烟尘进行处理，达标废气在车间内无组织逸散。若发生环保装置维护、损坏等情况，企业立即停止生产，严禁废气未经处理直接排放。
7	毒性气体泄漏监控预警措施	不涉及有毒有害气体的；或根据实际情况，具有针对有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）设置生产区域或厂界泄漏监控预警措施。	企业设置有环境保护例行监测计划：在厂界外上、下风向设置监测点，每年监测一次。若出现监测结果超标的现象，立即停止生产进行整改。

3.6 现有应急物资与装备、救援队伍情况

企业现有应急物资装备情况见表 3.6-1 所示。

表 3.6-1 企业现有环境应急物资表

项目名称		数量	配备位置
应急物资	手提式干粉灭火器（4kg）	27 具	维修车间
		1 具	危废间
		1 具	固废间
		2 具	维修接待室
		9 具	销售展厅
		2 具	事故车间
		4 具	宿舍
	手提式干粉灭火器（8kg）	3 具	固废间
	推车式干粉灭火器（35kg）	1 具	事故车间
	推车式干粉灭火器（70kg）	1 具	事故车间
		1 具	销售展厅前
	消防沙桶（1m ³ ）	2 个	维修车间
	消防栓	6 个	维修车间
		5 个	备件库
		6 个	销售展厅
		2 个	宿舍
	沙袋	20 个	小库房

企业现有应急队伍情况如表 3.6-2 所示。

表 3.6-2 企业现有应急队伍联系方式

应急职务	姓名	所属单位	职务	联系电话
(1) 应急指挥部				
总指挥长	李建军	陕西东尚	副总经理	13519121621
应急办公室主任	邓胜福	陕西东尚	行政经理	15029234951
(2) 应急处置小组				
应急保障组				
组长	焦亚会	陕西东尚	服务总监	13649213866
组员	黄顺保	陕西东尚	车间主任	13519169125
现场处置组				
组长	赵宝林	陕西东尚	服务站长	15029755809
组员	凌树生	陕西东尚	服务主管	13468838329
环境应急监测组				
组长	谢晓敏	陕西东尚	配件经理	13572130158
组员	张文斌	陕西东尚	服务顾问	18710516511
应急疏散组				
组长	师芳	陕西东尚	人事主管	15353506363
组员	张敏锋	陕西东尚	内勤	18189136796
应急专家组				
组长	卢甜	陕西东尚	销售经理	13720615089
组员	高立刚	陕西东尚	销售主管	17802935923

企业可以请求外部救援力量联系方式如表 3.6-3 所示：

表 3.6-3 企业外部救援力量联系方式

序号	联系单位	联系方式
1	公安报警	110
2	消防报警	119
3	医疗急救	120
4	环保热线	12369
5	秦汉新城管委会	029-33185000
6	秦汉新城生态环境局	029-33185039
7	西咸新区公安局秦汉新城分局	029-33185817
8	秦汉新城应急管理局	029-33185321
9	秦汉新城第三医院	029-33882045
10	西咸新区秦汉新城消防大队	029-33185703
11	陕西华境检测技术服务有限公司	029-85992317

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

4.1.1 国内外同类企业突发环境事件类比调查

企业可能发生的突发环境事件如下：

事故经过：2009 年 4 月 21 日，浙江缙云浙江寿尔福化学有限公司违规将八九十只残留苯酚、三四只残留四羟基苯硫酚，而其他的残留三溴苯胺的化学废铁桶（均属于危险固废）卖给当地村民陈永奇，由于体积庞大，运输不方便，陈永齐便将铁桶拉到雅村附近一块空地上拆解。空地距离村民最近处经 10m，当天傍晚 6 点多，附近村民就闻到了一股刺鼻的气味，“像农药一样”。晚上 8 点半，一些年纪大的老人出现头晕和呕吐等症状，陆续被送进医院。

事故原因：经过多方检查发现，是由于铁桶残留的化学物质挥发引起周边村民中毒事故。

事故处置：当地环保局随即要求寿尔福企业回收现场所有废铁桶，运走受污染的土壤。事后，根据现场大气环境质量监测，情况明显好转。

事故影响：当地有 38 人被送进丽水市中心医院呼吸科接受观察和检查，专家初步会诊是工业废弃物轻度中毒。

4.1.2 突发环境事件情景分析

通过对企业使用的原辅材料和工艺设备等风险识别，企业可能发生的突发环境事件情景分析见表 4.1-1。

表 4.1-1 企业可能发生的突发环境事件情景

突发环境事件情景	风险源	最坏情景
污染治理设置非正常运行	废气处理系统	废气处理装置“焊烟净化器”发生故障，废气超标排放，对周边大气环境及人群健康造成影响
废机油、废润滑油、废防冻液泄漏后遇明火	危废间	危险废物在搬运、贮存过程中出现泄漏情况，遇明火引发火灾事故，同时会产生消防废水等次生影响，对周围的大气环境、地表水环境等造成影响
机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油泄漏后遇明火	库房	机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油在储存过程中发生泄漏事故，遇明火发生火灾事故，同时会产生消防废水等次生影响，对周围的大气环境、地表水环境等造成影响
自然灾害、极端天气或者不利气象条件	--	地震、洪灾等自然灾害导致废水、固体废物等污染治理措施的损坏，引起大气环境、水环境、土壤环境的污染

4.1.3 最大可信事故分析

最大可信事故是指在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故。

根据上述企业可能发生的事故分析，企业最大可信事故为机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油、废机油、废润滑油、废防冻液的泄漏后遇明火引发的火灾、爆炸突发环境事件，对企业周边大气环境等造成一定的影响。

4.2 突发环境事件情景源强分析

4.2.1 危险废物泄漏事故源强分析

企业产生的液态危险废物为废机油、废润滑油、废防冻液，从产生、收集到最终由陕西明瑞资源再生有限公司运输后处置的过程中，存在的风险主要是在收集、运输过程中由于操作不当而泄漏，废机油、废润滑油、废防冻液中含有矿物油废物，对人类健康和环境会造成一定的影响。其泄漏量按下式计算：

$$Q_L = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(P - P_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中：

Q_L ——液体泄漏速度，kg/s；

C_d ——液体泄漏系数，取 0.62；

A ——裂口面积，m²；

ρ ——泄漏液体密度；

P ——容器内介质压力，Pa；

P_0 ——环境压力，Pa；

g ——重力加速度；

h ——裂口之上液位高度。

表 4.2-1 危险废物泄漏量计算

泄漏量	容器内压力/pa	环境压力/pa	裂口面积/m ²	液体密度/kg/m ³	裂口形状	液体泄漏系数	裂口之上液位高度/m	泄漏速率/kg/s
废机油	101325	101325	0.000314	850	圆形	0.62	0.5	0.52
废润滑油	101325	101325	0.000314	850	圆形	0.62	0.5	0.52
废防冻液	101325	101325	0.000314	1060	圆形	0.62	0.5	0.65

通过上述计算可知废机油、废润滑油、废防冻液盛装桶发生泄漏时的泄漏速率分别为 0.52kg/s、0.52kg/s、0.65kg/s，泄露时间持续 5min，总的泄漏量为 0.16t、0.16t、0.20t。

目前企业危废暂存间已采取防渗、防雨、防风措施，危废废物分类收集，分区存放，企业已安排专人定期对其检查，危险废物如

果泄漏，会及时发现，并且危险废物暂存间内已设置灭火器，可及时处置突发环境事件，对企业、企业员工及周围的影响较小。

4.2.2 机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油泄漏事故源强分析

机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油中含有矿物油废物，对人类健康和环境会造成一定的影响。其泄漏量按下式计算：

$$Q_L = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(P - P_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中：

Q_L ——液体泄漏速度，kg/s；

C_d ——液体泄漏系数，取 0.62；

A ——裂口面积，m²；

ρ ——泄漏液体密度，kg/m³；

P ——容器内介质压力，Pa；

P_0 ——环境压力，Pa；

g ——重力加速度；

h ——裂口之上液位高度。

表 4.2-2 机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油泄漏量计算

泄漏量	容器内压力/pa	环境压力/pa	裂口面积/m ²	液体密度/kg/m ³	裂口形状	液体泄漏系数	裂口之上液位高度/m	泄漏速率/kg/s
机油	101325	101325	0.000314	850	圆形	0.62	0.1	0.23
防冻液	101325	101325	0.000314	1060	圆形	0.62	0.1	0.29
齿轮油	101325	101325	0.000314	800	圆形	0.62	0.1	0.22
制动液	101325	101325	0.000314	1027	圆形	0.62	0.1	0.28

润滑油	101325	101325	0.000314	850	圆形	0.62	0.1	0.23
-----	--------	--------	----------	-----	----	------	-----	------

通过上述计算可知，机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油包装桶发生泄漏时的泄漏速率分别为 0.23kg/s、0.29kg/s、0.22kg/s、0.28kg/s、0.23kg/s，泄露时间持续 5min，总的泄漏量分别为 0.069t、0.087t、0.066t、0.084t、0.069t。

企业原料库采取防渗、防雨、防风措施，企业安排专人定期对其检查，如果发生泄漏，会及时发现，并且原料库内已设置灭火器，可及时处置突发环境事件，对企业、企业员工及周围的影响较小。

4.2.3 废气事故排放源强分析

根据企业生产工艺流程，废气主要为焊接烟尘。根据环境影响评价报告，当污染防治措施发生故障时，净化效率为 0，废气的污染源强为：

废气处理系统事故排放：根据环评中的计算，在焊接过程中若不采用废气处理装置，则焊接烟尘的排放量为 0.0013t/a，直接在车间内无组织排放。由此可见，事故情况下焊接烟尘排放量很小，对周围的大气环境基本不会造成大的影响。

4.2.4 污水泄漏源强分析

企业产生的废水主要为生活污水，当化粪池等处理设施出现故障时，会导致废水直接排入市政管网，由于仅为生活污水，污染负荷较小，因此，基本上不会对周边环境产生较大影响。

若发生事故时，消防废水不经收集，直接漫流，将对周边地表

水产生污染。

4.3 环境风险物质的释放途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

4.3.1 风险物质泄漏应急处置措施

①企业危废间内已做了相应的防风、防雨、防渗漏措施，安装防爆灯及通风换气设施，并在门口张贴提示性危险用语，同时派专人定期查看，发现异常问题及时上报解决。

②企业产生的危险废物已按照危险废物特性进行单独收集和分类存放，并严格要求危险废物不得混入生活垃圾和一般工业固体废物中，各类危险废物按其性质和所含的主要污染物，分类收集、分类贮存。

③企业危废暂存间已严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18527-2001）及其修改单的要求进行建设及日常管理。危废暂存间的地面与裙脚已用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容，危废暂存间设置了托盘，保证废液泄漏后能收集至托盘内，不会外溢至室外。液态、半液态的危险废物存放于密封收集容器中，防止有毒有害气体的挥发在贮存间内形成积聚。危废暂存间地面已采取防腐蚀措施，实现了硬底化，表面无裂缝。企业废机油、废润滑油、废防冻液盛装于废液桶中，其它固态危险废物如废含油抹布和手套等采用相应的容器包装后放置于危废暂存间固定位置。

④危废贮存区、危废盛装容器等有关设施、场所和设备上，均

牢固粘贴了有关的危废标签、提示性危险用语、安全用语。在存放废液的包装物上贴上废液名称、来源、收集日期等。

⑤危废暂存间、原料库房已配备了消防设备设施。

⑥企业对机油、防冻液、齿轮油、制动液、润滑油的储存有专人看管，定期检查，泄漏隐患发生可能性较小。

⑦加强环保企业在卸车、转运、装车过程中的监控，确保卸车、装车安全，无泄漏等隐患发生。

4.3.2 污水泄漏应急处置措施

企业的事故废水如果未得到有效的截留、收集，直接排放，将对地表水环境造成污染。要求在雨水排放口设置控制阀门，同时建设事故应急池，确保不会进入地表水环境造成污染影响，能有效截流、收集事故废水。

4.3.3 废气事故排放应急处置措施

当出现废气净化措施效率降低或者故障时，发现人员应立即向领导小组汇报，并通知各相关工段进行停车或者限产等措施，减少废气的排放量，设备维修组应及时赶赴现场，对故障原因进行排查，根据故障情况，对故障设备或者相关配件进行修复或者更换，待排除完全故障后，方可重新进行生产。

4.4 突发环境事件危害后果分析

4.4.1 风险物质泄漏环境影响后果分析

企业的危险废物暂存间安排有专人对其进行管理，一旦出现危险废物泄漏的事故，立即对地面上泄漏的危险废物进行清理，及时收容。企业针对液体危险废物，收容于密闭桶中，并在桶底部设置有托盘，且地面进行了防渗，因此及时处理后不会污染土壤或者地下水。

4.4.2 污水泄漏环境影响后果分析

发生突发环境事件时，要求在雨水排放口设置控制阀门，同时建设事故应急池，确保不会进入地表水环境造成污染影响，能有效截流、收集事故废水，废水经收集后，运至污水处理厂进行处理，不外排，不会对周边环境产生较大影响。

4.4.3 废气事故排放影响后果分析

根据废气事故状态下的排放源强，采用估算模式，对废气事故状态下的排放情况进行预测，见表 4.4-1。

表 4.4-1 估算模式计算结果表

距源中心下风向距离 D (m)	预测因子	
	颗粒物	
	下风向预测浓度 $C_i(\text{mg}/\text{m}^3)$	浓度占标率 $P_i(\%)$
10	0.00119	0.26
50	0.001493	0.33
100	0.000909	0.2
200	0.000592	0.13
300	0.000475	0.11
400	0.000399	0.09
500	0.00034	0.08

600	0.000294	0.07
700	0.000257	0.06
800	0.000227	0.05
900	0.000202	0.04
1000	0.000181	0.04
1100	0.000164	0.04
1200	0.000149	0.03
1300	0.000144	0.03
1400	0.00014	0.03
1500	0.000137	0.03
1600	0.000133	0.03
1700	0.00013	0.03
1800	0.000127	0.03
1900	0.000124	0.03
2000	0.000121	0.03
2100	0.000118	0.03
2200	0.000116	0.03
2300	0.000113	0.03
2400	0.000111	0.02
2500	0.000109	0.02
2600	0.000106	0.02
2700	0.000104	0.02
2800	0.000102	0.02
2900	0.0001	0.02
3000	0.000099	0.02

从上述预测结果可以看出，当废气污染防治措施发生故障时，废气均可以满足相关的排放标准，并且一旦发生突发环境事件，立即停产，及时采取措施，可减少対大气环境的影响。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

5.1 现有环境风险防控和应急措施差距分析一览表

从环境风险管理制度、环境风险防控与应急措施、环境应急资源储备三方面进行现有环境风险防控和应急措施差距的分析，具体见表 5.1-1。

表 5.1-1 现有环境风险防控和应急措施差距分析一览表

措施类别		现状情况	完善整改建议
环境风险管理制度	环境风险管理制度	企业建立了较为完善的环境管理体系及内部环境管理制度	按照各生产车间和不同的风险单元均制定隐患排查表，制定各风险单元巡查计划，并做好记录
	环境应急培训和演练	日常缺乏环境风险和环境应急管理方面的演练和培训工作	完善对员工的培训，落实应急演练
环境风险防控与应急措施	废气	毒性气体泄漏监控预警措施	对照附录 A 中第一部分有毒气体物质、第二部分易燃易爆气态物质，企业不涉及毒性气体，无需设置毒性气体泄漏监控预警装置
		符合防护距离情况	根据企业已经审批的环境影响评价文件，企业无需设置大气防护距离和卫生防护距离
	废水	截留措施	发生火灾时采用围挡将消防废水导流至应急事故池（总容积 10m ³ ）内
		雨排水系统防控措施	厂区内实行雨污分流，雨水通过厂区内的雨水管道外排进入市政管网，但排放口未设置截流阀
		清净下水系统防控措施	无清净下水
		事故排水收集措施	采用两座雨水井临时作为应急事故池（总容积 10m ³ ），使用时将雨水井排放口进行封堵

	生产废水系统措施	无生产废水，生活污水经化粪池处理后，排入秦汉新城朝阳污水处理厂	无需整改
	废水排放去向	进入秦汉新城朝阳污水处理厂	无需整改
	厂区内危险废物环境管理	危险废物暂存在危废间内，危废库按照要求进行了防渗，定期由有危险废物处理资质的单位进行处置	无需整改
环境应急资源储备	应急物资和应急装备配备情况	企业在各风险单元放置了较完善的不同数量的应急物资	定期检查应急物资情况
	应急救援队伍建设情况	根据自身情况建设了内部的应急救援队伍，由各部门的人员组成，根据相关要求，并制定了相应的组织机构职责	无需整改
	外部救助资源情况	根据自身情况建设了内部的应急救援队伍，但未与周边兄弟单位建立应急互救关系	积极与周边兄弟单位建立应急互救关系
	应急标识系统建设情况	在厂区整体设置了一些应急标识系统，危废相关制度上墙，但尚不齐全	企业应定期对各种应急标志进行检查和完善，防止因年久而出现老化、不清晰等现象。如果应急物资或者厂区平面调整时，要及时对各种应急标志进行调整和替换

5.2 历史经验教训总结

企业涉及的环境风险为风险物质泄漏、消防废水漫流、废气超标排放等。针对以上突发环境事件，企业制定了相应的安全防范措施如下：

（1）加强环境安全管理，将安全责任落实到人，做到安全工作齐抓共管；

（2）加强环境应急培训及演练，并且严格考核，不合格者一律待岗学习；

(3) 突发环境事件无论大小，都要本着“四不放过”的原则进行考核。不能漏掉任何一个环节；

(4) 加大现场安全检查力度。严厉查处工作中习惯性违章行为，避免类似突发环境事件的发生；

(5) 增加安全大检查的次数，由每周一次增加为每周两次。严查设备隐患，根据隐患情况，限定整改时间，落实隐患整改责任人。

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

为更好完善企业的环境风险防控水平，提高企业的环境预警和环境应急能力，本评估逐项制定加强环境风险防控措施和应急管理目标、完成时限，列出企业的环境风险防控措施实施计划，包括环境风险管理制度、环境风险防控措施、环境应急能力建设等方面，详细的改进计划见表 6-1，企业须在规定时限内完成各计划，切实提高企业的环境风险防控能力。

表 6-1 环境风险防控措施完善实施计划表

序号	紧急程度	完善项目		编 号	完善内容	完成时限
1	短期计划	管理防控措施	风险管理制度	M-01	按照各生产车间和不同的风险单元均制定隐患排查表，制定各风险单元巡查计划，并做好记录	2021 年 1 月 31 日前
			环境应急管理	M-02	完成突发环境事件应急预案的备案工作	2021 年 1 月 31 日前
			应急措施	M-03	设导流围挡收集措施，并在雨水排放口排放设置好封堵材料	2021 年 1 月 31 日前
2	中期计划		风险管理制度	M-04	与周边企业签订互救协议	2021 年 4 月 30 日前
2	长期计划		各风险单元	M-05	加强各风险单元隐患排查，完善日常巡查制度	常年
				M-06	制定完善的培训及演练计划，并加以实施	
				M-07	定期检查应急物资情况，确保各风险单元的应急物资数量充足，且需保证应急物资的可用性	

注：①根据《企业突发环境事件风险评估指南》（试行环办〔2014〕34 号），整改期限分别按短期（3 个月以内）、中期（3-6 个月）和长期（6 个月以上）来进行；②表中“编号”列中，字母 E 表示工程防控整改，字母 M 表示管理防控整改，数字表示流水号。

7 企业环境风险等级确定

陕西东尚汽车贸易有限公司环境风险等级根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)中规定：根据企业生产、使用、存储和释放的突发环境事件风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感程度（E）的评估分析结果，分别评估企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险，将企业突发大气或水环境事件风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用黄色、橙色和红色标识。同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，以等级高者确定企业突发环境事件风险等级。

企业突发环境事件风险分级程序见图 7-1。

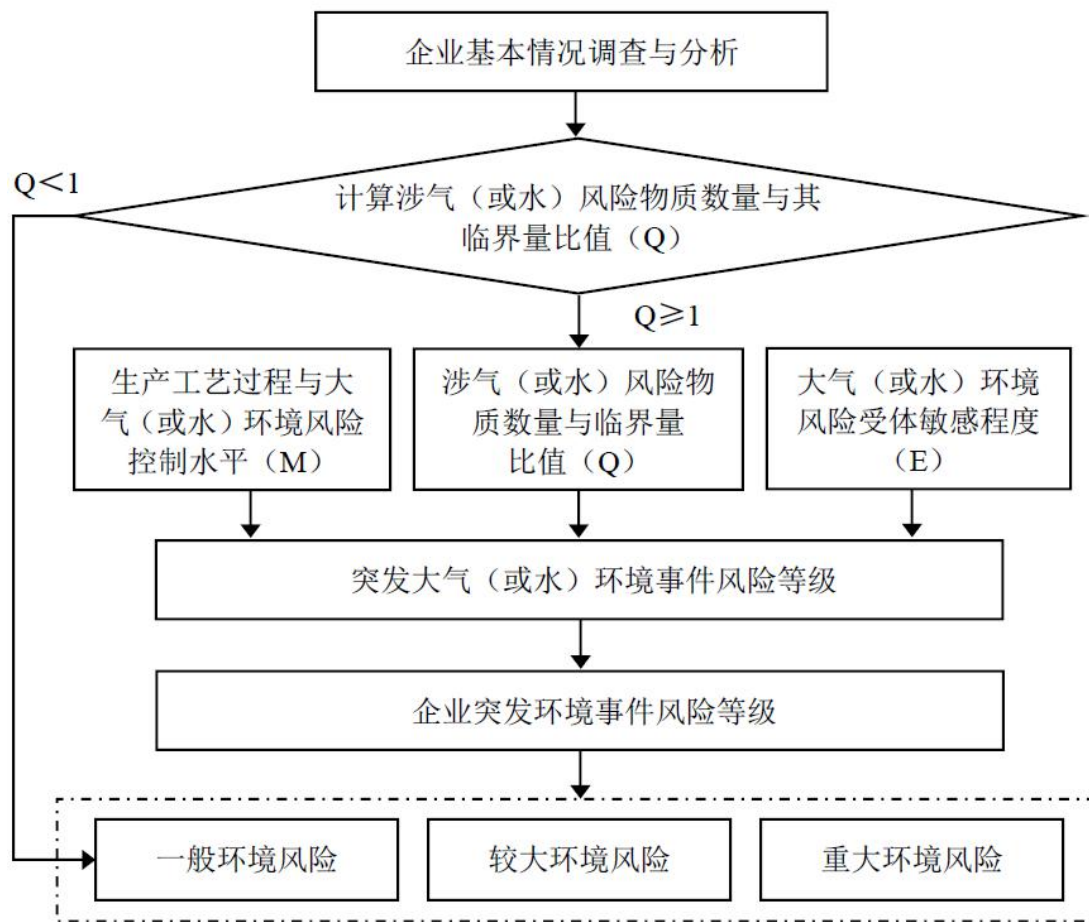


图 7-1 企业突发环境事件风险分级程序

7.1 企业突发大气环境事件风险等级确定

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录 A 中临界量的比值 Q ：

（1）当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为 Q 。

（2）当企业存在多种风险物质时，则按下式计算：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中：

w_1, w_2, \dots, w_n ——每种风险物质的存在量，t；

W_1, W_2, W_n ——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

- (1) $Q < 1$ ，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；
- (2) $1 \leq Q < 10$ ，以 Q1 表示；
- (3) $10 \leq Q < 100$ ，以 Q2 表示；
- (4) $Q \geq 100$ ，以 Q3 表示。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)附录 A 中的突发环境事件风险物质及临界量清单规定，本项目突发环境事件涉气风险物质识别结果，本项目突发环境事件涉气风险物质识别及临界量见表 7.1-1。

表 7.1-1 涉气环境风险物质及临界量

名称	临界量判断依据	临界值	最大暂存量	Q 值
机油	油类物质	2500t	1.8t	0.00072
防冻液	油类物质	2500t	0.64t	0.00026
齿轮油	油类物质	2500t	0.16t	0.000064
制动液	油类物质	2500t	0.02t	0.000008
润滑油	油类物质	2500t	0.51t	0.0002
废机油	油类物质	2500t	12t	0.0048
废润滑油	油类物质	2500t	0.02t	0.000008
废防冻液	油类物质	2500t	0.2t	0.00008

根据公式计算得企业突发大气环境风险物质 $Q=0.00614 < 1$ ，所以直接判断企业突发大气环境事件风险等级为“一般-气（Q0）”。

7.2 企业突发水环境事件风险等级确定

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉水风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录 A 中临界量的比值 Q：计算方法同第 7.1 节。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)附录 A 中的突发环境事件风险物质及临界量清单规定，本项目突发环境事件涉水风险物质识别及临界量见表 7.2-1。

表 7.2-1 涉水环境风险物质及临界量

名称	临界量判断依据	临界值	最大暂存量	Q 值
机油	油类物质	2500t	1.8t	0.00072
防冻液	油类物质	2500t	0.64t	0.00026
齿轮油	油类物质	2500t	0.16t	0.000064
制动液	油类物质	2500t	0.02t	0.000008
润滑油	油类物质	2500t	0.51t	0.0002
废机油	油类物质	2500t	12t	0.0048
废润滑油	油类物质	2500t	0.02t	0.000008
废防冻液	油类物质	2500t	0.2t	0.00008

根据公式计算得企业突发水环境风险物质=0.00614<1，所以直接判断企业突发水环境事件风险等级为“一般-水（Q0）”。

7.3 企业突发环境事件风险等级确定与调整

以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级。

7.3.1 风险等级调整

陕西东尚汽车贸易有限公司近三年内无违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚，所以无需在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级。

7.3.2 风险等级确定

陕西东尚汽车贸易有限公司根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）中规定：根据企业生产、使用、存储和释放的突发环境事件风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感程度（E）的评估分析结果，将企业突发环境风险等级确定为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。