

咸阳合丰机械制造有限公司

突发环境事件应急预案 编制说明

编制单位：咸阳合丰机械制造有限公司

编制日期：2020 年 12 月

目 录

1 编制目的.....	1
2 编制过程.....	1
3 编制依据.....	2
4 编制原则.....	2
5 预案适用范围.....	3
6 重点内容说明.....	3
7 征求意见及采纳情况说明.....	9
8 评审情况说明.....	11

1 编制目的

为建立咸阳合丰机械制造有限公司（以下简称合丰机械）突发环境事件应急机制，提高企业应对突发环境事件的能力，规范突发环境事件发生后的应对工作，及时发出预警，将突发环境事件消灭在萌芽状态，降低突发环境事件的发生概率，确保在突发环境事件发生后，迅速有效地展开救援工作，尽快恢复生产秩序，最大限度的减少环境污染、人员伤亡和财产损失，结合本单位的实际情况，并加强本预案与上级政府应急预案的应对衔接，制定本预案。

2 编制过程

公司突发环境事件应急预案编程序见图 1。

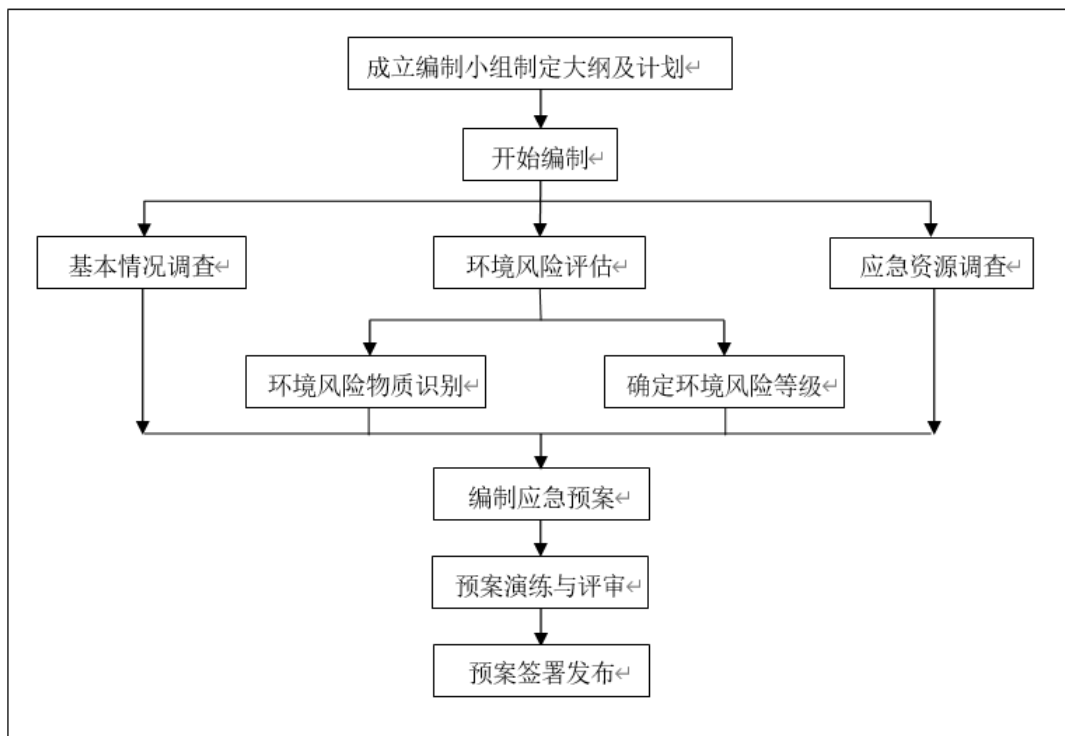


图 1 突发环境事件应急预案编程序图

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件

应对法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家突发环境事件应急预案》及《企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法》，为了规范、加强咸阳合丰机械制造有限公司突发环境事故应急预案管理工作，针对可能发生的环境污染事件，为应急行动迅速、有序地开展提供文件及技术依据，合丰机械于 2020 年 12 月成立了突发环境事件应急预案编制小组，由总经理韩雯担任（应急指挥部总指挥）组长，由公司环保安全主管、技术员等人任小组成员。编制小组于 2020 年 12 月收集了设计、环境影响评价、公司管理制度、相关法律法规等资料，2020 年 12 月 5 日至 10 日进行了环境应急资源调查，并完成了环境风险评估，在此基础上于 2020 年 12 月底编制完成了突发环境事件应急预案。

3 编制依据

编制依据详见《咸阳合丰机械制造有限公司突发环境事件应急预案》第 1.2 节。

4 编制原则

（1）以人为本，减少危害

本突发环境事件应急预案严格依据有关法律法规、标准规范、规章制度，现场处置方案紧密结合公司实际情况，把保障人民群众的生命财产安全作为首要任务，最大程度地减少事故灾难造成的人员伤亡和环境污染。

（2）居安思危，预防为主

高度重视环境安全，防患于未然。增强忧患意识，坚持预防与应急

相结合，常态与非常态相结合，做好应对突发环境事件的各项预备工作。

(3) 快速反应，科学应对

加强应急处置队伍建设，建立联动协调制度，形成统一指挥、反应灵敏、协调有序、运转高效的应急处置机制。

(4) 科学预防，高效处置

积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备等工作，强化预防、预警工作，提高突发环境事件的处置能力。

(5) 条块结合、以块为主

实行单位负责人负责制，力争把事故控制在公司有限范围内，避免发生次生、衍生事故。加强宣传教育和演练工作，提高广大员工应对各类突发环境事件的综合素质。各级管理部门按照属地为主原则，实施应急救援。

(6) 预防为主，平战结合

做好突发环境事件的预防、预警和现场处置，做好常态下的风险评估、物资储备、队伍建设、装备完善、预案演练等工作。

(7) 统一领导，分级负责

预案启动后，应急小组按职责设置服从应急总指挥的领导，落实应急职责，积极有效地开展应急工作。

5 预案适用范围

本预案适用于咸阳合丰机械制造有限公司范围内所有突发环境事件的应急处置。

6 重点内容说明

(1) 企业概况

- ①企业名称：咸阳合丰机械制造有限公司
- ②建设规模：年生产加工零件总重量约 30 吨
- ③行业类别：C3484 机械零部件加工
- ④地理位置：陕西省西咸新区秦汉新城渭城街道石桥村
- ⑤劳动定员及工作制度：劳动定员 20 人，每天工作 8 小时，年工作 300 天。
- ⑥环保设施：危废暂存间 1 座，化粪池 1 座。
- ⑦空气质量标准：公司所在地环境空气质量执行 GB3095-2012《环境空气质量标准》中的二级标准
- ⑧周边环境风险受体：主要环境风险受体及保护目标见表 1。

表 1 环境风险受体及保护目标

序号	环境风险受体类型	方位	距厂界最近距离	规模	环境要素	保护级别
1	石桥村	南侧	50m	约 200 人	环境空气	GB3095-2012 二级标准
2	天和混凝土	西侧	590m	约 50 人		
3	彩钢厂	北侧	65m	约 10 人		
4	陕西阳光实业	西北	80m	约 20 人		
6	渭河	南侧	6.3km	大河	地表水	GB3838-2002 IV类标准

(2) 本公司环境风险等级为：一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]。

(3) 环境应急资源调查结论：资源储备基本能够满足突发环境事件应急要求。

(4) 事件分级：依据《国家突发环境事件应急预案》有关事件分级方法，结合合丰机械实际情况，将突发环境事件分为特别重大环境事件

(I级)、重大环境事件(II级)、较大环境事件(III级)、一般环境事件(IV级)和较小环境事件(V级)五级。

(5) 应急指挥机构：应急指挥机构见图2。

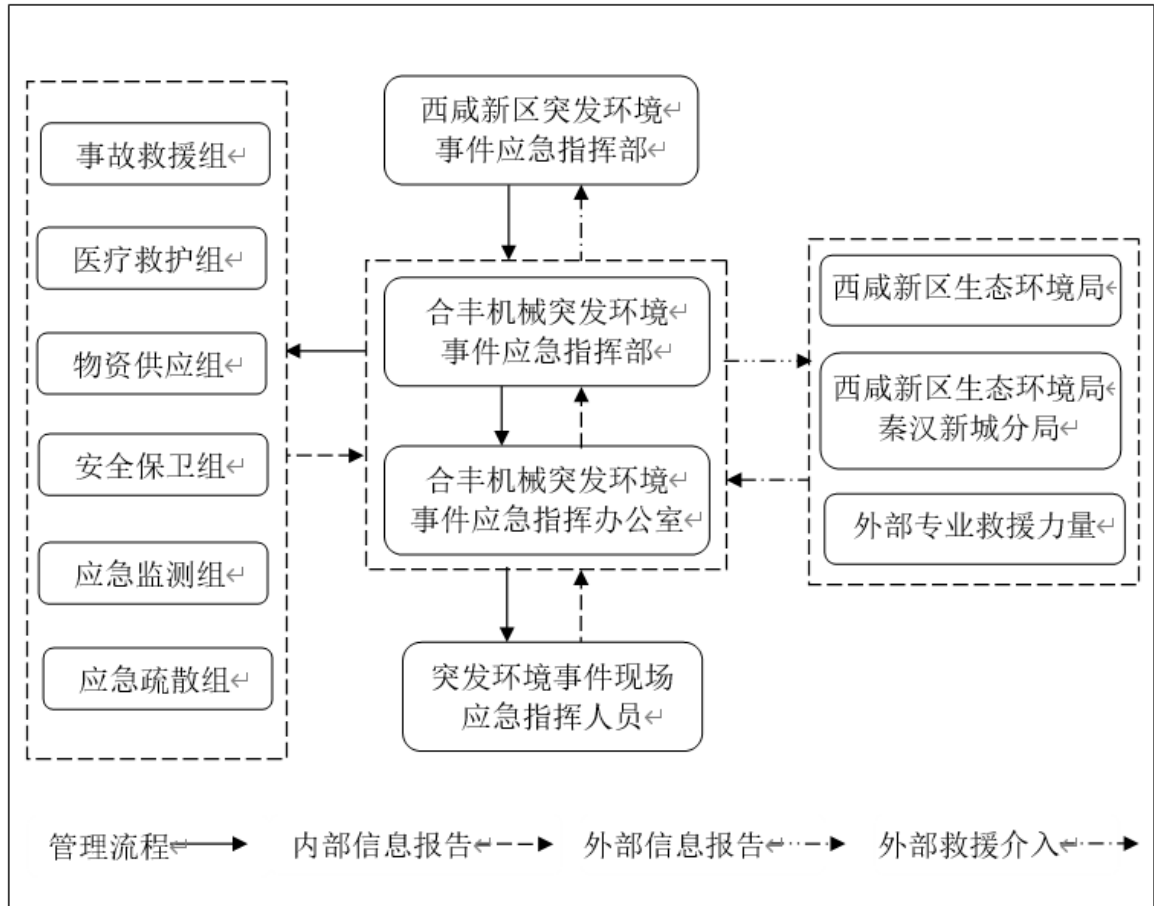


图2 应急组织结构图

(6) 应急指挥部：应急救援指挥机构人员组成见表2。

表2 应急救援指挥机构人员名单

序号	应急小组	姓名	联系电话	应急小组职务
1	现场应急指挥部	韩 雯	13572773558	总指挥
		宋京平	13992027538	副总指挥
2	物资供应组	宋京平	13992027538	组长

序号	应急小组	姓名	联系电话	应急小组职务
3	应急监测组	王战航	18991018932	组长
4	事故救援组	初 磊	13980857182	组长
5	医疗救护组	唐景山	17342968398	组长
6	安全保卫组	李争虎	15991007603	组长
7	应急疏散组	冯 炬	15929868082	组长

(7) 境风险物质识别：依据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录A，识别本公司涉及的环境风险物质见表3。

表 3 环境风险物质识别结果

序号	名称	年用量	最大储存量	临界量	最大储存量/临界量
1	机油	10kg	5kg	2500t	0.00002
2	废机油	/	10kg	2500t	0.000004

(8) 重大危险源辨识：本公司不存在重大危险源。

(9) 最大可信事故及后果分析：本公司最大可信事故及后果分析如下。

机油、废机油储存、使用时包装桶破损会发生泄漏，本企业库房机油最大储存量为10kg，采用5升塑料桶包装，储存、使用时包装桶破损会发生泄漏，每次最大泄漏量按1个包装桶破损且液体完全泄漏计，最大泄漏量为5升，约计4kg；危废库废机油最大储存量为5升，发生泄露事故按每次全部泄露，则最大泄漏量为5升，约计4kg。

(10) 预警分级和分级响应：预警分级和分级响应见表4。

表 4 预警分级和分级响应一览表

序号	事件分级	预警分级	分级响应	应急指挥权限
1	特别重大环境事件（I级）、重大环境事件（II级）、较大环境事件（III级）、一般环境事件（IV级）	红色预警	社会级	政府部门突发环境事件应急指挥部
2	较小环境事件（V级）	黄色预警	公司级	公司应急指挥部总指挥

（11）事故报告：事故报告时限及程序见图3。

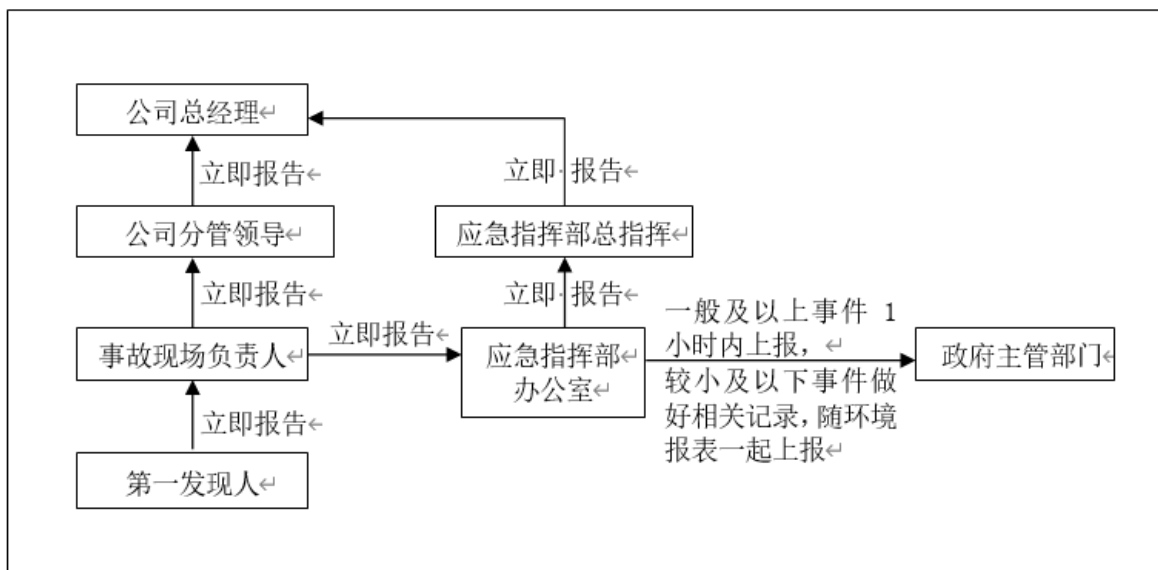


图 3 事故报告时限及程序图

（12）善后处置：对泄漏事件，将泄漏物料回收，再次利用，不能回收的物料交有资质单位处理。

（13）外部联系：外部联系方式见表 5。

表 5 应急外部联系方式

序号	类别	单位名称	联系电话
1	应急指挥协调	秦汉新城管委会	029-33185000
2	应急技术支持	秦汉新城生态环境局	029-33185039
3	应急指挥协调	西咸新区公安局秦汉新城分局	029-33185021
4	应急指挥协调	秦汉新城应急管理局	029-33185321

序号	类别	单位名称	联系电话
5	应急救援单位	西咸新区秦汉新城消防大队	029-33185703
6	应急救援单位	咸阳市中心医院东郊分院	120
7	应急救援单位	渭城消防支队	119
8	应急救援单位	渭城街道办	029-33434112
9	应急救援单位	天和混凝土有限公司	029-33419096

(14) 现场处置：突发环境事件应急处置卡如下见表 6：

表 6：机油（废机油）泄漏现场应急处置卡

事故特征	事故类型	机油、废机油泄漏	
	事故征兆	储存桶裂缝、现场附近异常气味	
	事故发生的区域	原辅材料库房、危险废物暂存间	
	事故可能的后果	造成环境污染、财产损失	
应急救援组织及职责	应急救援队伍	组长：车间主任或库房管理人员 组员：附近所有员工	
	应急救援队职责	1、控制泄漏物。 2、向公司汇报情况，如有需要，可请求支援。	
	应急救援队成员职责	1、组长负责现场指挥人员疏散、消防，向负责公司汇报，全面负责现场应急指挥。 2、其他人员按照职责分工，听从指挥，进行应急响应。	
应急处置方案	1、发现泄漏时，现场目击者立即报告当班工长及相关部门； 2、将泄漏物收集后尽量回用于生产，若小量泄漏，用砂土或其它不燃材料吸收，通过隔离泄漏桶、收集泄漏物、截断扩散途径等方法，防止泄漏物进一步扩散造成环境污染； 3、若附近有明火，尽快切断火源，禁止进行送断电操作； 4、应急救援人员及时将受完好的包装桶转移到安全地方； 5、如有人受伤，转移至安全区域后，呼叫 120 处置； 6、对不能回收利用的与吸收的沾染物收容到密闭容器内，按照危险废物进行处置，防止随意外流。		
应急预案衔接	1、如果出现人员受伤、火苗等，启动安全生产应急预案。 2、如果火情失控，需要外部救援力量介入，请求或者上报政府部门，按照需要启动上级政府突发环境事件应急预案。		
应急物资	灭火器	车间、危废间、办公室	灭火器 8 具
	托盘	库房内、危废暂存间	托盘 2 个
联系方式	宋京平 13992027538		

7 征求意见及采纳情况说明

2020 年 12 月在突发环境事件应急预案编制阶段，组织对陕西阳光实业发展有限公司、公司职工征求意见。征集到的意见及建议清单见表 7。

表 7 征求意见及建议清单

序号	意见及建议	采纳情况	说明
1	应急指挥机构应由对生产熟悉的领导担任，应急救援队伍应根据实际进行设置。	采纳	调整了应急救援队伍，重新配备各小组人员。
2	建议机油储存设置托盘，防止泄漏物流散。	采纳	机油储存时已设置托盘。
3	员工对应急预案不熟悉，对处置措施掌握不全面，建议加强培训、指导。	采纳	定期组织培训，对关键岗位人员考核合格后方能上岗。

为了检验本《突发环境事件应急预案》的适用性，公司组织进行了桌面演练，根据演练暴露出的问题，对预案内容进行了修订，演练记录及暴露的问题见表 8。

表 8 演练记录及暴露问题清单

预案名称	突发环境事件应急预案			演练地点	公司办公室
组织部门	应急指挥部	总指挥	韩 雯	演练时间	2020 年 12 月 15 日 15:00
演练目的	①检验突发环境事件应急预案的有效性；②提高员工应对突发环境事件的技能；③在事故扩大后员工能够快速请求外部支援。				
参加部门和单位	② 应急指挥部办公室 2 人 ②各救援组组长共 6 人				
演练类别	<input type="checkbox"/> 实战演练 <input checked="" type="checkbox"/> 桌面演练 <input type="checkbox"/> 提问讨论式演练 <input type="checkbox"/> 全部预案 <input checked="" type="checkbox"/> 部分预案				①报警、求助 ②现场应急处置
人员培训	演练前由预案编写人员讲解预案要点和每个参演人员职责				

演练过程描述		①突发环境事件发生；②第一发现人边呼救、边处置；③事件所在车间成立应急处置小组，开展指挥工作；④模拟事件扩大，参演人员报警 110、119、120 求助；⑤信息报告，外部力量介入后移交指挥权；⑥疏散人员聚集到东门外进行清点；⑦演练点评、总结。
预案适宜性充分性评审		适宜性：■全部能够执行□执行过程不够顺利 □明显不适宜 充分性：■完全满足应急要求 □基本满足需要完善□不充分，必须修改
演练效果评审	人员到位情况	□迅速准确 ■基本按时到位□个别人员不到位 □重点部位人员不到位 □职责明确，操作熟练 ■职责基本明确，操作不够熟练 □职责不明，操作不熟练
演练效果评审	物资到位情况	现场物资：■现场物资充分，全部有效 □现场准备不充分 □现场物资严重缺乏 个人防护：□全部人员防护到位 ■个别人员防护不到位 □大部分人员防护不到位
	协调组织情况	整体组织：□准确、高效 ■协调基本顺利，能满足要求 □效率低，有待改进 应急救援小组分工：□合理、高效 ■基本合理，能完成任务 □效率低，没有完成任务
	实战效果评价	■达到预期目标 □基本达到目的，部分环节有待改进 □没有达到目标，须重新演练
	外部支援部门和协作有效性	求助过程：□规范清晰 ■求助原因、地点、事件不清 报告上级：■报告及时 □联系不上 消防部门：□按要求协作 □行动迟缓 医疗救援部门：□按要求协作 □行动迟缓 周边政府撤离配合：□按要求配合 □不配合
存在问题和改进措施		存在问题： ①对应急处置卡掌握不全面； ②个别参演人员未进入角色，对应急资源存放位置不清楚； ③报警不清晰、不全面，指挥权移交时交接内容不全面； 改进措施： ①由应急总指挥现场讲评，指出演练中存在的问题，并提出改进意见； ②组织学习应急预案，加强员工教育培训； ③要求加强平时应急预案演练，才能做到用时不慌。

8 评审情况说明

《咸阳合丰机械制造有限公司突发环境事件应急预案》编制完成后，公司内部进行了评审，并于 2020 年 12 月组织三位专家进行了函审，应急预案编制小组对专家提出的意见进行了补充、修改完善。