

西安安居树家具有限公司
板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目
竣工环境保护验收监测报告表
(固废)

建设单位：西安安居树家具有限公司

2019年6月

建设单位：陕西安居树家具有限公司

法人代表：赵卫刚

编制单位：陕西安居树家具有限公司

法人代表：赵卫刚

项目负责人：赵卫刚

建设单位：陕西安居树家具有限公司

电话：13991992300

邮编：712000

地址：西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村
佳美面粉厂院内

编制单位：陕西安居树家具有限公司

电话：13991992300

邮编：712000

地址：西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑
佳美面粉厂院内

企业验收自查

1、环保手续履行情况

西安安居树家具有限公司成立于2018年，是一家专业从事各类家具制造的企业，公司于2018年在西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内租赁了空置厂房，并投资100万元建设了占地面积为3000m²的板式家具橱柜衣柜推拉门项目。

2019年2月，重庆丰达环境影响评价有限公司针对该项目编制了《西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目环境影响报告表》。2019年3月25日，陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局以“秦汉审服准[2019]54号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。项目于2019年3月下旬开始建设施工，于2019年4月下旬全部建设完成。项目的环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”环保验收监测条件。

2、项目建成情况

西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目位于西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内，项目租赁了佳美面粉厂空置厂房，佳美面粉厂用地已取得咸阳市国土资源局的用地情况说明。本项目总投资100万元，项目占地面积为3000m²，主要建设内容为：占地面积900m²的1号生产车间，1500m²的2号生产车间，600m²的3号生产车间以及80m²的办公室。项目年产500套木质家具，200套铝合金推拉门。

项目现均已建成，根据计算，项目实际年产500套木质家具，200套铝合金推拉门。

3、环境保护设施建设情况

3.1建设过程

本项目环境保护设施已落实到位，与环评报告要求基本一致，环评中项目投资总概算为100万元，环保投资概算为41万元，占项目投资总概算的41%；项目实际总投资100万元，实际环保投资36.2万元，占项目实际总投资的36.2%。

3.2 污染物治理/处置设施

本项目固废处置措施及防渗措施均按照环评要求建设，具体建设内容见第4节主要污染源、污染物及治理措施。

3.3 整改情况

本项目严格落实了环评报告提出的固废治理措施要求，未发现需整改内容。

3.4 项目变更情况说明

项目现均已建成，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动。

4、自查结论

项目建设未发生变更，项目目前各项环保设施已建设完成、运行稳定，具备建设项目竣工环境保护验收条件。

表一

建设项目名称	板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目				
建设单位名称	陕西安居树家具有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内				
主要产品名称	木质家具、铝合金推拉门				
设计生产能力	年产 500 套木质家具、200 套铝合金推拉门				
实际生产能力	年产 500 套木质家具、200 套铝合金推拉门				
建设项目环评时间	2019 年 2 月	开工建设时间	2019 年 3 月		
调试时间	2019 年 4 月	验收现场监测时间	2019 年 4 月 26 日~27 日		
环评报告表审批部门	陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局	环评报告表编制单位	重庆丰达环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	100	环保投资概算(万元)	41.0	比例 (%)	41
实际总概算(万元)	100	环保投资(万元)	36.2	比例 (%)	36.2
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日； 2、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日； 3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日； 4、中华人民共和国国务院《建设项目环境保护管理条例》， (国务院 682 号令)； 5、中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验 收暂行办法》，(国环规环评〔2017〕4 号)； 6、中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验 收技术指南 污染影响类》(公告 2018 年 第 9 号)；				

	<p>7、《陕西安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目环境影响报告表》(重庆丰达环境影响评价有限公司, 2019年2月)；</p> <p>8、《陕西安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目环境影响报告表的批复》(秦汉审服准[2019]54号)；</p> <p>9、关于本项目的其他资料。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据项目环境影响报告表及陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局关于本项目环境影响报告表的批复, 结合项目实际情况验收执行以下标准:</p> <p>生活垃圾执行《生活垃圾填埋场污染物排放标准》(GB16889-2008), 一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及修改单中的有关规定; 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单中要求。</p>

表二

一、工程建设内容:**1、项目由来**

西安安居树家具有限公司成立于 2018 年，是一家专业从事各类家具制造的企业，公司于 2018 年西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内租赁空置厂房，并投资 100 万元建设了占地面积为 3000m²的板式家具橱柜衣柜推拉门项目。

2019 年 2 月，重庆丰达环境影响评价有限公司针对该项目编制了《西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目环境影响报告表》。2019 年 3 月 25 日，陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局以“秦汉审服准[2019]54 号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。项目于 2019 年 3 月下旬开始建设施工，于 2019 年 4 月下旬全部建设完成。项目的环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”环保验收监测条件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），西安安居树家具有限公司自行组织对板式家具橱柜衣柜推拉门生产厂进行竣工环境保护验收。2019 年 4 月 22 日~2019 年 4 月 23 日西安安居树家具有限公司组织相关人员对企业生产情况及各项环保设施运行情况进行了自查，2019 年 4 月 24 日编写了《西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门竣工验收监测方案》，2019 年 4 月 26 日~2019 年 4 月 27 日委托陕西同元环境检测有限公司对该工程项目污染源进行了竣工环境保护验收监测，最终编制完成《西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目竣工环境保护验收报告表》。

2、地理位置及平面布置

西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目位于西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内，地理坐标为东经 108.687491°，北纬 34.369455°；项目地理位置图见附图一。

本项目具体四邻关系为：项目北邻农田，西侧为空厂房，东临荒地，南侧为无名路，北侧 95m 处为黄家窑村，项目所在地交通十分便利。项目四邻关系图见附图二。

本项目占地 3000 平方米，项目的办公生活依托佳美面粉厂的综合楼，生产区主要为三间分散式的全封闭式厂房，分别为 1 号生产车间、2 号生产车间和 3 号生产车间，1 号车间布置有吸塑区、原料堆放区、下料雕刻区；2 号车间布置有推拉门生产区、雕刻封边下料区、原料堆放区；3 号生产车间布置有雕刻下料区、封边区和原料堆放区。具体的总平图布置情况详见附图三。

3、项目（工程）建设概况

(1)项目概况

项目名称：板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目；

建设地点：西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内；

建设单位：陕西安居树家具有限公司；

建设性质：新建（已建成）；

占地面积：3000 平方米；

生产能力：年产 500 套木质家具、200 套铝合金推拉门；

总投资：100 万元。

(2)项目建设内容

项目建设内容表 1。

表 1 项目建设内容一览表

项目组成	环评主要建设内容		实际建设内容
主体工程	生产车间	1号生产车间，租赁佳美面粉厂 5 号库房，占地面积 900m ² ，全封闭式砖混结构厂房，布置有吸塑区（含喷胶房）、原料堆放区、下料雕刻区；喷胶房面积约 30m ² ，为独立的全封闭式。	与环评一致
		2号生产车间，租赁佳美面粉厂 7 号库房，占地面积 1500m ² ，全封闭式彩钢厂房，布置有推拉门生产区、雕刻封边下料区及原料堆放区。	与环评一致
		3号生产车间，租赁佳美面粉厂 8 号库房，占地面积 600m ² ，全封闭式砖混结构厂房，布置有雕刻下料区、原料堆放区、封边区等。	与环评一致
辅助工程	办公室	办公室依托佳美面粉厂办公楼，位于 2 号车间北东侧，项目共租赁 4 间办公室，每间 20m ² ，位于佳美面粉厂办公楼 3 层。	与环评一致
公用工程	供水系统	项目用水依托佳美面粉厂集中供水	与环评一致
	排水	实施雨污分流，污水经化粪池处理后，由当	与环评一致

	工程	地农民拉运肥田，化粪池位于佳美面粉厂办公楼北侧，容积约 15m ³ 。	
		依托周边市政集中供电系统，项目设置变压器	与环评一致
环保工程	废水	实施雨污分流，污水经化粪池处理后，由当地农民拉运肥田。	与环评一致
	废气	木工粉尘经移动式布袋除尘器处理后排放，共设置 6 套除尘系统，每个车间 2 套。	共设置 10 套除尘系统，其中 1 号生产车间 4 套，2 号生产车间 5 套，3 号生产车间 1 套。实际建设与环评基本一致。
		1 号车间喷胶废气及吸塑废气经收集后进入 UV 光解处理设备+活性炭吸附处理后经过 15m 高排气筒排放；2 号车间和 3 号车间的封边废气一同经过收集后进入 UV 光解处理设备+活性炭吸附处理后经过 15m 高排气筒排放，共设置 2 套有机废气处理系统，其中 1 号车间一套，2 号车间和 3 号车间共用一套。	共设置 4 套有机废气处理系统，其中 1 号车间喷胶及吸塑工序共设置 1 套，2 号车间封边工序共设置 2 套，3 号车间封边工序设置 1 套。实际建设与环评基本一致。
	噪声处理	基础减震、隔声	与环评一致
	固废处理	废边角料、除尘器收集尘、废包装物交由物资回收部门处理	与环评一致
		废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭、废灯管交由有资质单位处理	与环评一致
		生活垃圾设置生活垃圾分类收集箱，由环卫部门定期清运。	与环评一致

二、原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅料供应现状

本项目主要原辅材料消耗及能源消耗见下表 2。

表 2 原辅材料供应情况

序号	名称	单 位	消耗量	规 格	来 源
1	生态板	张/a	6000	2.4m×1.2m×1.6cm	外购
2	封边条	m/a	6000	PVC 封边条	外购
3	热熔胶	t/a	0.5	EVA 颗粒，25kg/袋	外购
4	五金配件	套/a	500	—	外购
5	PVC 膜	t/a	1.2	—	外购
6	吸塑胶	t/a	0.8	—	外购
7	铝合金	t	10	—	外购
8	玻璃	m ²	400	—	外购

2、水源及水平衡

(1) 给水

项目劳动定员 10 人，项目用水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ，年工作 300 天，则年用水量为 $150\text{m}^3/\text{a}$ 。

项目生产过程不产生生产废水。

(2) 排水

本项目生活用水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ，污水产生量为 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ，污水由当地农民拉运肥田。

项目用水情况见表 3，水平衡图见图 1。

表 3 项目用水、排水一览表

序号	用水名称	数量	用水量 (m^3/d)	损耗量 (m^3/d)	污水产生量 (m^3/d)
1	职工用水	10 人	0.5	0.1	0.4
合计			0.5	0.1	0.4

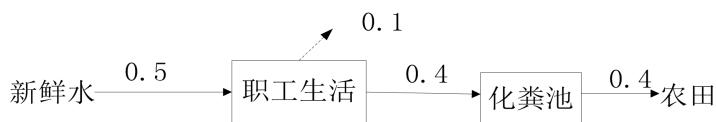


图 1 项目水平衡图 单位: m^3/d

三、主要工艺流程及产物环节

本项目主要是利用机械并辅以人工的方式对外购的颗粒板密度板以及铝材进行切割加工，生产出柜体、柜门及推拉门家具成品。

工艺简述：

1、柜体板的生产

柜体板加工在 2 号车间、3 号车间进行。

(1) 开料

利用推台锯按照产品设计尺寸及工艺要求，将外购标准板材裁锯成各种所需规格的产品部件。

(2) 封边

利用封边机将开料后的板材四周轮廓部分进行包裹，自动封边机以电加热的方式进行加热，加热温度在 160℃左右，避免木材因碰撞而损坏或因吸入水分而变形，封边过程会使用一定量的热熔胶增加粘合力。

(3) 打孔

按照设计及工艺要求，利用排钻机在封边后的板材的指定位置处进行打孔处理，以便各种柜体部件后续能够顺利安装。

(4) 包装

使用泡沫和纸箱将完成后的柜体板材进行包装后入库。

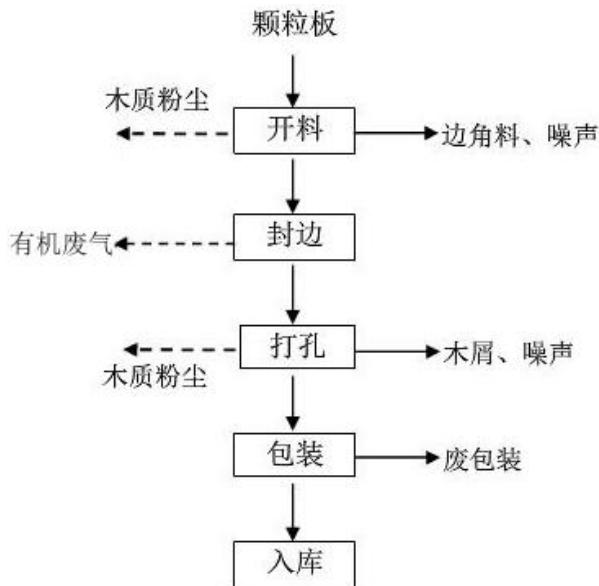


图 2 项目工艺流程与产污环节图（柜体）

2、柜门板的生产

项目的柜门板工序均在 1 号生产车间进行。

（1）开料

利用推台锯按照产品设计尺寸及工艺要求，将外购标准板材裁锯成各种所需规格的产品部件。

（2）雕刻

利用雕刻机将柜门表面按照客户需要雕刻成各种花纹。

（3）打孔

按照设计及工艺要求，利用排钻机在封边后的板材的指定位置处进行打孔处理，以便各种柜体部件后续能够顺利安装。

（4）打磨

用砂光机对柜门表面进行表面砂光、打磨，使其表面光滑、平整。以便后续喷胶均匀。

（5）喷胶

在喷胶房内使用喷枪人工将吸塑胶均匀的喷涂在柜门表面，上胶率约为 90%。本项目使用水性吸塑胶，喷胶过程会产生少量挥发性有机废气，以非甲烷总烃计。项目设置喷胶房，采用“过滤棉+UV 光氧+活性炭”对喷胶废气进行处理。

（6）吸塑

将喷胶后的柜门放置在全自动真空吸塑机传送带上，人工将经过外购的成卷 PVC 膜放置在机器上，机械将 PVC 膜和柜门送入吸塑区，利用真空抽走 PVC 膜和柜门之间的空气，依靠大气压力使 PVC 膜紧紧的粘贴在柜门上，经吸塑后的柜门进行半成品堆放区待处理。

（7）手工加工

经吸塑后的半成品柜门需用人工将柜体轮廓周边多余的 PVC 膜切掉，本工序将产生 PVC 膜边角料。经处理后的柜门进入到下一道工序。

（8）包装

使用泡沫和纸箱将完成后的柜体板材进行包装后入库。

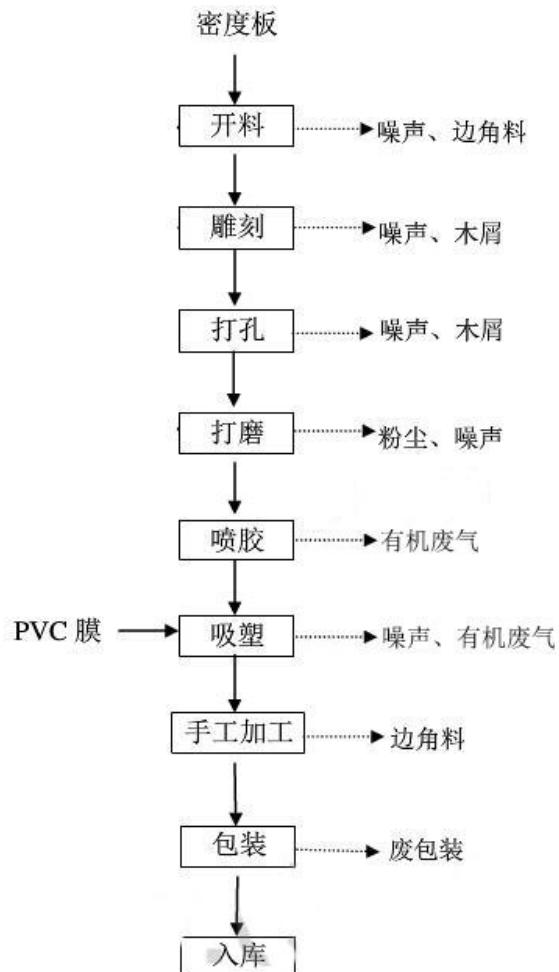


图3 项目工艺流程与产污环节图（柜门）

3、推拉门生产

推拉门生产在2号生产车间进行。

(1) 冷压

将原材料铝合金使用冷压机冷压成所需形状；

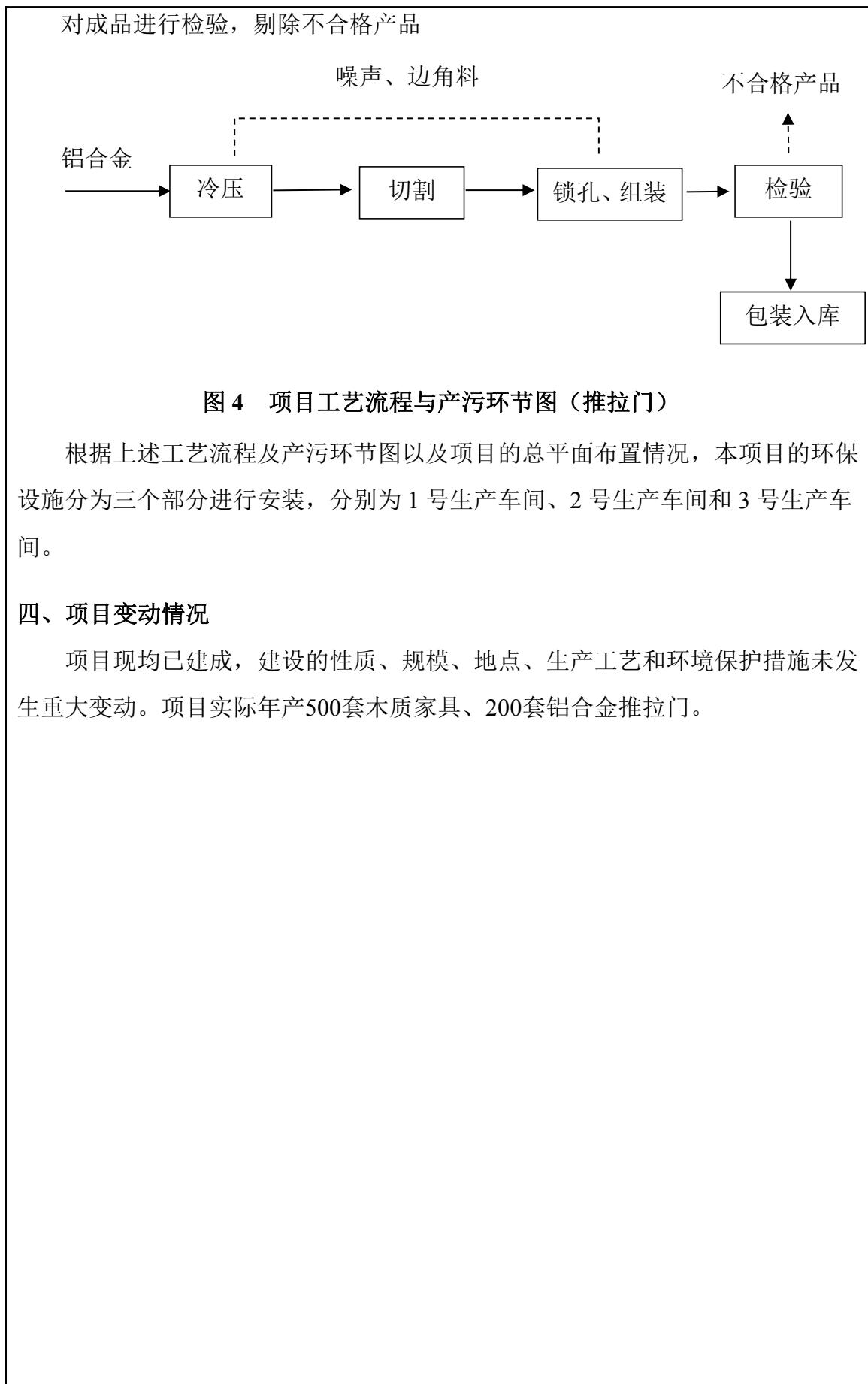
(2) 切割

使用切割机将冷压成型的铝合金进行切割；

(3) 锁孔、组装

在基本成型的铝合金门上打出所需的孔，并与购买的原材料玻璃进行组装，玻璃为厂外加工好的单层玻璃，本项目不对玻璃进行清洗和裁剪。玻璃组装为手工组装。

(4) 检验



表三**主要污染源、污染物处理和排放****一、固体废物及治理措施**

项目固体废物主要包括边角料、布袋除尘器收集的木屑粉尘、金属屑、废包装物等一般固体废物，废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭、废UV灯管等危险废物，以及职工生活过程产生的生活垃圾。

企业各类固废的产生情况及目前采取的治理措施为：

1、一般固废

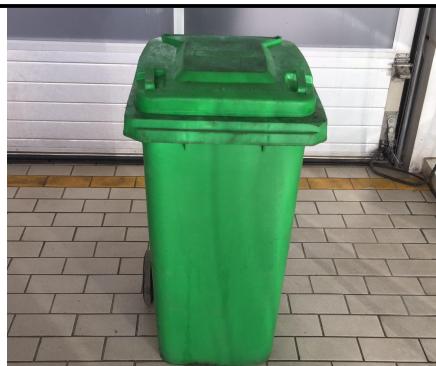
边角料产生量为1.6t/a，金属屑产生量为0.01t/a，除尘器内的收集尘为1.41t/a，废包装物产生量为0.3t/a，处置方式为集中收集后外卖至物资回收部门。

2、危险废物

废机油产生量为0.01t/a，废含油抹布产生量为0.005t/a，废包装桶的产生量为0.007t/a，活性炭每年更换两次，产生量为0.16t/a，UV灯管每年更换四次，产生量为0.064t/a，上述各类危废集中收集暂存于危废暂存间，后交由陕西环能科技有限公司处理。本项目已与陕西环能科技有限公司签订处置协议，详见附件。

3、生活垃圾

项目在厂区设置了垃圾收集桶，生活垃圾产生量为1.5t/a，生活垃圾集中收集至垃圾桶，后由当地环卫部门集中清运至当地生活垃圾填埋场。

表4 公司采取的固废污染治理措施表

生活垃圾桶



二、环保设施投资及“三同时”落实情况

1、项目投资

项目投资总概算为 100 万元，其中环境保护投资总概算 41.0 万元，占投资总概算的 41%；实际总投资 100 万元，其中环境保护投资 36.2 万元，占实际总投资 36.2%；增加了 4 套移动式布袋除尘器，2 套有机废气处理设施。

表 5 项目实际环保投资一览表

分类	污染物	环保投资内容	数量	投资金额 (万元)	备注
废气	木工粉尘	移动式布袋除尘器装置	10 套	10.0	已建
	非甲烷总烃	UV 光解+活性炭	4 套	25.0	已建
废水	生活污水	化粪池	1 座	/	依托
固废	危险废物	危险废物暂存间	1 间	1.0	已建
噪声	设备噪声	置于厂房内，基础减震，加强维修次数	/	0.2	已建
合计		/		36.2	/

2、环境保护“三同时”落实情况

项目治理措施实际建设情况与环评要求及批复的相符性见表 6。

表 6 项目治理措施况与环评相符性一览表

类别	环评要求	环评批复要求	实际建设情况	相符性
固废	边角料、金属屑、除尘器内的收集尘、废包装物集中收集后外卖至物资回收部门。	加强固体废物防治工作。生活垃圾、生产废料和包装废弃物按照环境卫生行政主管部门要求规范	边角料、金属屑、除尘器内的收集尘、废包装物集中收集后外卖至物资回收部	相符

环境管理	废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭、废灯管在厂区单独收集，达到一定数量后统一交由有资质单位进行处理。	收集、运输和处置；危险废物交由有资质单位处置。	废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭、废灯管在厂区单独收集，达到一定数量后统一交由陕西环能科技有限公司进行处理。	相符
	生活垃圾设置生活垃圾分类收集箱，由环卫部门定期清运。		生活垃圾设置生活垃圾分类收集箱，由环卫部门定期清运。	相符
	建立、健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。主管环保人员应参加企业管理和生产调度会议，及时汇报、处理生产运行中存在的环境污染问题。	设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	相符

项目验收监测期间，对照该项目环评验收调查清单进行对照检查。建设项目竣工环保设施验收清单落实情况详见表 7。

表 7 项目环保设施验收清单落实情况

类别	污染源	主要污染物	环保措施	执行标准	落实情况
		污染因子	治理工艺		
固废	生产过程	边角料、金属屑、木工粉尘、废包装物	交由物资回收部门	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)	已落实建设
		废含油抹布、废包装桶、废活性炭、废灯管	交由陕西环能科技有限公司处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)	已落实建设
	设备维护	废机油			已落实建设
	办公区	生活垃圾	设垃圾桶集中收集，环卫部门定期清运	《生活垃圾填埋场污染物控制标准》(GB16889-2008)	已落实建设

表四**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****一、环评报告主要结论****1、项目概况**

西安安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目位于西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内，项目总投资 100 万元，主要建设年产 500 套木质家具，200 套铝合金推拉门生产线项目，项目预计环保投资 41.0 万元，占总投资的 41%。

2、产业政策

本项目为家具制造项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第9号令《产业结构调整指导目录（2011年本）2013修正》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，项目的建设符合国家产业政策；且项目不属于《陕西省限制投资类产业指导目录》陕发改产业〔2007〕97号文中的限制类项目。该项目所使用的生产工艺不属于淘汰工艺，项目设备不属于落后淘汰设备目录中的淘汰设备。且本项目已取得秦汉新城行政与政务服务局对本项目的备案。因此，该项目符合国家相关政策。

3、项目所在地环境质量现状

项目所在区域各项指标除一氧化碳、二氧化氮和二氧化硫外，其余均超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，属于不达标区域，非甲烷总烃浓度满足《环境空气质量非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)中标准的相关要求。

项目的厂界及附近黄家窑村声环境均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准要求。

4、本项目对环境影响评价结论

项目产生的废边角料、金属屑、木工粉尘及废包装物外卖至物资回收部门；危险废物（废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭和废灯管等）集中收集暂存于危废暂存间，后交由陕西环能科技有限公司处理。项目在厂区设置了垃圾桶，生活垃圾集中收集至垃圾桶，后由当地环卫部门集中清运至当地生活垃圾填埋场。项目的生活污水经化粪池处理后由当地农民拉运肥田。

5、环境管理

项目运营期应设专人进行环境管理工作，建立、健全环境管理制度，危险废物暂存间要符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）的有关要求，并制定危废暂存间管理制度和出入台账，为保护和改善区域环境质量作好组织和监督工作。

6、总结论

本项目符合国家产业政策，污染物的防治措施在经济技术上可行，能实现达标排放。项目在切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施，确保设施正常运行，做到污染物达标排放的情况下，本项目从环境保护角度考虑是可行的。

二、建议与要求

- (1) 建设单位应设置环保机构和专职人员，健全环保各项管理制度。
- (2) 定期维护环保设施，保持其正常、稳定、有效运行。加强职工操作培训，提高职工技术水平和环保意识，建立健全各项规章制度，注意正确的操作规程。避免因操作失误造成的环境影响。

三、审批部门审批意见

2019年3月25日，陕西省西咸新区秦汉新城行政与政务服务局以“秦汉审服准[2019]54号”文《关于陕西安居树家具有限公司板式家具橱柜衣柜推拉门建设项目环境影响报告表的批复》文件对本项目的环评进行了批复。

审批意见落实情况详见下表8。

表8 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	落实情况
1	建设单位：陕西安居树家具有限公司	建设单位不变
2	建设地点：西咸新区秦汉新城周陵街办黄家窑村佳美面粉厂院内	建设地点不变
3	建设内容：项目占地面积为3000m ² ，主要建设占地面积900m ² 的1号生产车间，1500m ² 的2号生产车间，600m ² 的3号生产车间以及占地面积80m ² 的办公室。项目年产500套木质家具，200套铝合金推拉门。	建设内容不变
4	固废：生活垃圾、生产废料和包装废弃物按照环境卫生行政主管部门要求规范收集、运输和处置；危险废物交由有资质单位处置。	已根据环评报告落实了一般固废处理处置措施，危险废物交由陕西环能科技有限公司处置，并设置了符合要求的危废暂存间，生活垃圾设垃圾桶集中收集由当地环卫部门定期清运。

5	<p>环境管理：设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。</p>	<p>设兼职环保管理员，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制度。</p>

表五

验收监测质量保证措施

项目实际年产 500 套木质家具，200 套铝合金推拉门。陕西同元环境检测有限公司于 2019 年 4 月 26 日-4 月 27 日进行了竣工验收监测并出具监测报告。验收监测期间，企业生产能力约日产 2.33 套，运营负荷为 100%，大于 75%，项目生产线正常运行，环保设备正常运行，满足环保验收监测技术要求。

表六

验收调查内容

项目产生的废边角料、金属屑、木工粉尘、废包装物外卖至物资回收部门；危险废物（废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭和废灯管等）集中收集暂存于危废暂存间，后交由陕西环能科技有限公司处理。生活垃圾交当地环卫部门集中清运至当地生活垃圾填埋场。

表七

一、验收监测期间生产工况记录: 经统计,运营期间负荷大于75%,工程生产线正常运行,环保设备正常运行,满足环保验收监测技术要求。					
二、验收调查结果: 本项目生产过程中主要产生一般固体废物、危险废物和生活垃圾。项目固废产生及处置情况见表9。					
表9 项目固体废弃物产生情况					
污染源	名称	形态	产生量(t/a)	固废类别	去向
生产过程	边角料	固态	1.6	一般固废	外售至物资回收部门 交由陕西环能科技有限公司处理
	金属屑	固态	0.01	一般固废	
	木工粉尘	固态	1.41	一般固废	
	废包装物	固态	0.3	一般固废	
	废含油抹布	固态	0.005	危险废物	
	废包装桶	固态	0.007	危险废物	
	废活性炭	固态	0.16	危险废物	
设备维护	废灯管	固态	0.064	危险废物	
职工生活	废机油	液态	0.01	危险废物	
	生活垃圾	固态	1.5	生活垃圾	交由环卫部门

项目的各类固体废物处置合理,可以达到验收要求。

三、结果分析

项目产生的边角料、金属屑、木工粉尘、废包装物外卖至物资回收部门;危险废物(废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭和废灯管等)集中收集暂存于危废暂存间,后交由陕西环能科技有限公司处理。本项目已与陕西环能科技有限公司签订处置协议,详见附件。项目在厂区设置了垃圾收集桶,生活垃圾集中收集至垃圾桶,后由当地环卫部门集中清运至当地生活垃圾填埋场。本项目固体废物的处置率可达到100%,实现固体废物的合理处置。

表八**验收监测结论：****1、验收监测工况**

监测期间，该企业正常运营，设施运行稳定，运营负荷大于 75%，满足验收检测技术规范要求。

2、固废验收监测结果

项目产生的边角料、金属屑、木工粉尘、废包装物外卖至物资回收部门；危险废物（废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭和废灯管等）集中收集暂存于危废暂存间，后交由陕西环能科技有限公司处理。项目在厂区设置了垃圾收集桶，生活垃圾集中收集至垃圾桶，后定期交当地环卫部门集中清运至当地生活垃圾填埋场。

3、工程建设对环境的影响

公司已按照环评及其批复要求进行了各环保措施的建设，验收监测结果可知，本项目运营期产生的污染物采取相应措施进行治理后，均可做到达标排放，且各污染物排放量相对较小，故项目建设对周围环境影响相对较小。

4、验收结论

综上所述，项目在建设过程中各项审批手续完备。在建设中严格落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施，经调查分析，主要污染物排放达到环评及批复要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收的条件，同意项目固废环保设施通过竣工环境保护验收。