

秦汉新城乐客包装有限公司  
食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目  
竣工环境保护验收调查报告表  
(固废)

建设单位：秦汉新城乐客包装有限公司

编制单位：西安鑫能环保科技有限公司

二〇一九年十一月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

项 目 负 责 人:李智军

填 表 人 : 李智军

建设单位：秦汉新城乐客包装有限公司（盖章）

编制单位：西安鑫能环保科技有限公司（盖章）

电话：13309109109

电话：029-89576069

传真：/

传真：/

邮编：712000

邮编：710000

地址：咸阳市双照街道办事处陈村北陕西和泰置业有限责任公司厂房内

地址：西安市碑林区边家村水文巷4号陕西省地震局院内

表一

建设项目名称	食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目				
建设单位名称	秦汉新城乐客包装有限公司				
建设项目性质	新建   √ 改扩建   技改   迁建				
建设地点	咸阳市双照街道办事处陈村北陕西和泰置业有限责任公司厂房内				
主要产品名称	食品用包装容器、无汽饮料瓶				
设计生产能力	食品用包装容器 2300 吨				
实际生产能力	食品用包装容器 1800 吨				
建设项目环评时间	2019 年 07 月	开工建设时间	2019 年 08 月		
调试时间	2019 年 09 月	验收现场监测时间	2019 年 9 月 24 日—9 月 25 日		
环评报告表审批部门	陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局	环评报告表编制单位	江西鑫环科创环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	13 万元	比例	2.6%
实际总概算	500 万元	环保投资	13 万元	比例	2.6%
验收监测依据	1、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年修正，2016 年 11 月 7 日起施行）； 2、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施； 3、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），2017 年 10 月 1 日起施行； 4、环保部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，国环规环评[2017]4 号，2017.11.22； 5、环保部关于发布《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知，环发[2014]197 号，2014.12.30； 6、生态环保部公告关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指				

	<p>南 污染影响类》的公告，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>7、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），2017 年 06 月 01 日；</p> <p>8、江西鑫环科创环保科技有限公司编制完成的《秦汉新城乐客包装有限公司食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目环境影响报告表》（2019 年 06 月）；</p> <p>9、陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局关于《秦汉新城乐客包装有限公司食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目环境影响报告表的批复》，秦汉审服准[2019]145 号，2019 年 07 月 12 日；</p> <p>10、秦汉新城乐客包装有限公司食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目竣工环境保护验收委托书；</p> <p>11、秦汉新城乐客包装有限公司提供的其他资料。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据该项目环境影响报告表及环境影响报告表的批复，该项目竣工环保验收执行标准如下：</p> <p><b>1、固体废物排放标准</b></p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中有关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关规定。</p>

表二

工程建设内容：

## 2.1 项目基本情况

**项目名称：**食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目

**建设性质：**改扩建

**建设单位：**秦汉新城乐客包装有限公司

**位置与交通：**本次改扩建项目位于原有项目厂区内，不新增占地面积，原有项目租赁陕西和泰置业有限责任公司现有厂房。项目东侧为西安万盛木业有限公司生产厂房，南侧为厂区物流仓库和咸阳烨鑫工贸有限公司，西侧为厂区通讯仓库，北侧为陕西和泰置业有限责任公司厂房；项目所在厂区东侧、南侧、西侧均为农田，北侧为五陵塬旅游路。项目地理坐标为经度：108°36'9.95"，纬度：34°22'3.09"，具体地理位置详见附图 1，四邻关系图见附图 2。

## 2.2 建设项目主要组成

### 2.2.1 项目环评内容与实际变更情况

项目为改扩建项目，原有项目基本情况如下：

原有项目为“食用品包装、容器、工具等制品生产建设项目”，秦汉新城乐客包装有限公司于 2016 年投资食用品包装、容器、工具等制品生产建设项目，于 2017 年 9 月 8 日取得陕西省西咸新区秦汉新城环境保护局关于《“食用品包装、容器、工具等制品生产建设项目”环境影响报告表的批复》（秦汉环批复【2017】8 号）；并于 2018 年 8 月 27 日取得陕西省西咸新区秦汉新城环境保护局关于《“食用品包装、容器、工具等制品生产建设项目”竣工环境保护验收的批复》（秦汉环批复【2018】21 号）。

原有项目总租赁面积 3224m<sup>2</sup>，包含一栋生产厂房、一栋库房及办公室，全部租赁陕西和泰置业有限责任公司厂房，项目主要生产食品包装、容器、工具等制品。

为了扩大公司产能，秦汉新城乐客包装有限公司拟投资 500 万元对生产区进行改扩建。本次改扩建将项目原有库房部分改造成生产车间，不新增占地面积及建筑物。项目总投资估算 500 万元，本次在原有生产车间新增生产设备 6 台（套），在改造的生产车间内新增生产设备 24 台（套），共新增生产设备 30 台（套）。本次改扩建建成后，年新增餐饮具类 2300 吨。实际本次在原有生产车间新增生产设备 6 台（套），在改造的

生产车间内新增生产设备 17 台（套），共新增生产设备 23 台（套）。本次改扩建建成后，年新增餐饮具类 1800 吨。

本次验收范围为新增 23 台（套）生产设备、危险废物暂存间。

项目组成及主要建设内容见表 2-1。

**表 2-1 项目组成及主要建设内容表**

工程类别	工程名称	环评建设内容及规模	环评阶段与原有项目依托关系	实际建设
主体工程	1#生产厂房	将吹瓶区移到 2#生产厂房，在原吹瓶区新增生产设备 6 台（套）。	利用原有生产厂房改造	与环评一致
	2#生产厂房	库房东侧改造为 2#生产厂房，建筑面积为 753.5m <sup>2</sup> ，新增生产设备 24 台（套），将 1#生产厂房吹瓶区移到 2#生产厂房	将原有厂区库房东侧改造为 2#生产车间	实际新增生产设备 17 台(套)
辅助工程	库房	建筑面积为 735.5m <sup>2</sup>	库房东侧改造为 2#生产厂房	与环评一致
	危险废物暂存间	建筑面积为 18m <sup>2</sup> ，位于库房东北角	新建	与环评一致
	办公楼	建筑面积 210m <sup>2</sup> ，用于员工办公。	依托原有	与环评一致
公用工程	供电系统	依托租赁厂区配电室	依托原有	与环评一致
	供水系统	依托租赁厂区自备井供水	依托原有	与环评一致
	排水系统	雨污分流，雨水依托厂区雨水管网排入雨水池；生活污水依托陕西和泰置业有限责任公司化粪池处理后，委托专人定期清掏外运	依托原有	与环评一致
	供暖、制冷	车间无需供暖，办公室采用空调供暖、制冷	依托原有	与环评一致
环保工程	废气	1#生产厂房产生的有机废气经集气装置收集后经活性炭吸附装置处理后经 1 根 15 高排气筒排放；2#生产厂房产生的有机废气经集气装置收集后，经 UV 光氧催化装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排出	1#生产厂房有机废气处理设施依托原有环保措施	与环评一致
	废水	生活污水依托陕西和泰置业有限责任公司化粪池	依托原有	与环评一致
	噪声	选用低噪声设备，对高噪声源采取隔声、减振等降噪措施，并利用绿化降噪。	/	与环评一致
	固废	生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门定期清运	依托原有	生活垃圾实行分类收集后，定期交由环卫部门清运，满足环保要求
		废包装材料集中收集后外售处置	依托原有	与环评一致
		废紫外灯管、废活性炭等暂存于新建危险废物暂存间，委托有资质单位处置。	新建危险废物暂存间	与环评一致

### 2.2.2 项目变动情况

根据调查，本项目实际建设情况与环评建设变动情况如下：

表 2-2 项目变动情况一览表

变动工程名称	环评建设内容	实际建设情况	变动原因
2#生产厂房	库房东侧改造为 2#生产厂房，建筑面积为 753.5m <sup>2</sup> ，新增生产设备 24 台（套），将 1# 生产厂房吹瓶区移到 2#生产厂房	实际新增生产设备 17 台（套）	根据现有市场的需求量及客户订单情况，建设单位实际新增生产设备 17 台（套），后续不再增加设备

本次改扩建项目建设内容中实际在原有生产车间新增生产设备 6 台（套），在改造的生产车间内新增生产设备 17 台（套），共新增生产设备 23 台（套），设计年新增餐饮具类 1800 吨。其余建设内容与环评基本一致。根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办【2015】52 号），本项目建设规模减小，污染物排放缩减，不属于重大变动。

### 2.2.3 生产设备

本次改扩建项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 改扩建项目新增主要设备一览表

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	注塑机	HMD358M8-SP	台	4	餐饮具类
		N450JD	台	2	
		HMD368M8-SP	台	12	
		HMD420M8-SP	台	3	
		N360JD	台	2	
2	机械手	FK900G-WS3	台	19	
		SM2G-900WS	台	4	
3	吸料机	5T	台	2	
4	模具	50ml-4000ml	台	23	
5	冷却水箱	10m <sup>3</sup>	台	8	/
6	冷却塔	30T	台	3	生产厂房外

原辅材料消耗及水平衡：

### 2.2.4 原辅材料用量及性质

本次扩建项目原辅材料及能耗见表 2-4。

表 2-4 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	数量	备注
一	原辅材料			
1	聚丙烯（PP）	吨/年	2320	化学式：(C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> ) <sub>n</sub> ；熔点：164~170℃，密度：0.92g/cm <sup>3</sup> ；极难溶于水；无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，有良好的耐热性和绝缘性。
2	纸箱	万个/年	30	/

3	塑料包装袋	万个/年	180	/
二	能源消耗			
1	水	吨/年	600	/
2	电	度/年	150000	/

### 2.2.5 水源及水平衡

#### 1.水源

本项目用水为厂区自备井供给。用水主要为员工生活用水和设备生产冷却用水。

#### 2. 水平衡

##### (1) 给水

本次改扩建新增加 15 人，不在厂内住宿，根据建设单位提供资料，本次改扩建项目员工生活用水量为  $0.525\text{m}^3/\text{d}$ 、 $105.0\text{m}^3/\text{a}$ ；

设备清洗用水：建设单位提供资料，扩建部分设备冷却循环水量为  $80\text{m}^3$ ，设备冷却水只补充不外排，补充的新鲜水量为  $0.8\text{m}^3/\text{d}$ 、 $160.0\text{m}^3/\text{a}$ 。

则本次改扩建项目用水量为  $1.325\text{m}^3/\text{d}$ 、 $265.0\text{m}^3/\text{a}$ 。

##### (2) 排水

本项目主要废水为员工生活污水，项目设备冷却水循环使用，只补充不排放。生活污水产生量按用水量的 80%排放，则本次改扩建项目生活污水产生量为  $0.42\text{m}^3/\text{d}$ ， $84\text{m}^3/\text{a}$ 。则项目全厂废水产生量为  $0.42\text{m}^3/\text{d}$ ， $84\text{m}^3/\text{a}$ 。项目生活污水依托陕西和泰置业有限责任公司化粪池处理后，委托专人定期清掏外运。

本项目水平衡图见图 2-1。

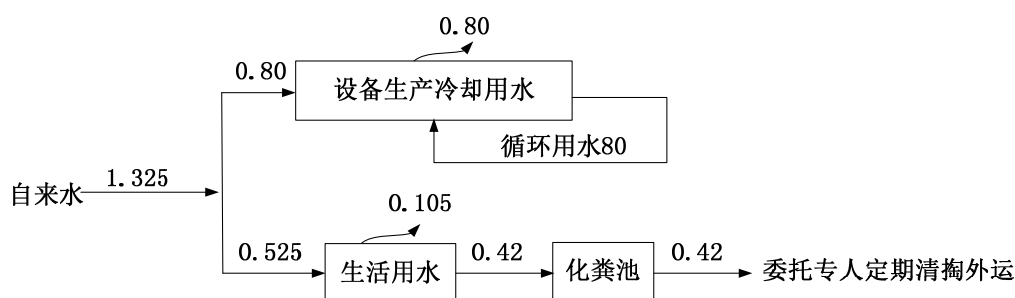


图 2-1 本次改扩建项目水量平衡图  $\text{m}^3/\text{d}$

### 2.2.6、劳动定员及工作制度

劳动定员：本次改扩建新增员工 15 人，员工为当地居民。本项目不设员工食堂和宿舍。

工作制度：项目全年生产天数 200 天，生产人员实行 2 班制，每班 12 小时。



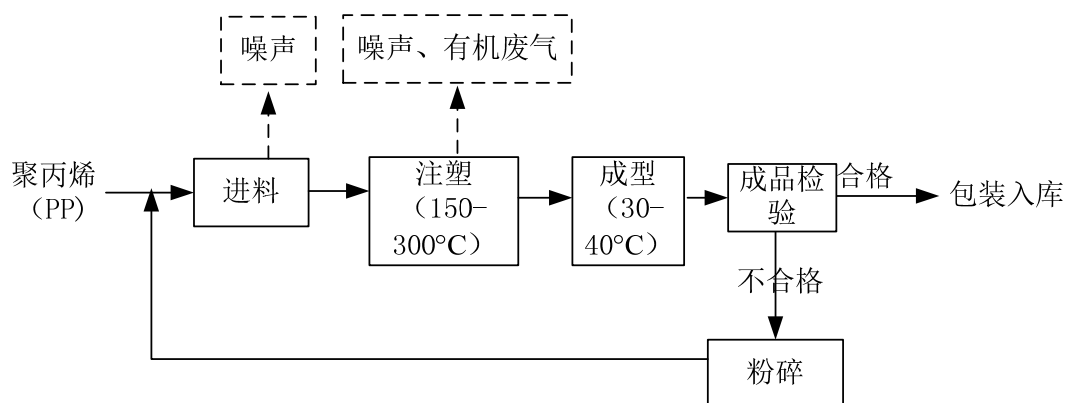
主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

## 2.3 工艺流程及主要污染工序

### 2.3.1 生产工艺流程：

本次改扩建项目产品主要为餐饮具类。扩建项目工艺与原有项目相同，具体工艺流程及产污环节如下：

项目餐饮具类生产工艺及产污节点如下：



工艺流程简述：

①进料：本项目餐饮具类使用的原料为聚丙烯（PP）颗粒，原料通过吸料机吸入到生产设备中。

②注塑成型：该过程是指将熔融的原料通过加压、注入、冷却、脱模的操作制作一定形状的产品，成品的注塑成型工艺过程主要包括合模—填充—保压—冷却—开模—脱模等 6 个阶段。这 6 个阶段是一个完整的连续过程。填充（150~300℃）是整个注塑循环过程中的第一步，时间从模具闭合开始注塑算起，到模具型腔填充到大约 95%为止。保压阶段的作用是持续施加压力、压实熔体、增加塑料密度，以补偿塑料的收缩。冷却过程（30~40℃）是成型塑料制品冷却固化到一定刚性，避免脱模后塑料制品受到外力而产生变形，脱模是个注塑成型循环中的最后一个环节。该过程通过注塑机完成，脱模后使用机械手取出产品。该过程主要产生少量挥发性有机废气。

③成品检验：通过对产品外形、硬度等检查，若合格则直接包装入库；若不合格，则回收通过粉料机粉碎后作为原料使用。

项目设置有 1 台粉料机用于所有不合格成品回收处理，主要是将不合格塑料产品剪碎成片，不产生粉尘。另外，本项目生产加热均为生产设备电加热。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图）

### 3.1 污染物治理/处置设施

#### 3.1.1 固废污染源及其治理措施

项目固废类别、来源及处理措施等见表 3-1。

表 3-1 项目固废类别、来源及处理措施

序号	污染物名称	类别	产生量（t/a）	处理措施
1	生活垃圾	生活垃圾	2.25t/a	垃圾桶收集，由环卫部门运往垃圾填埋场处置
2	废包装材料	废弃油脂	2.7t/a	集中收集后定期交由咸阳逸清生物科技有限公司处置
3	废边角料	一般固废	20t/a	设置一般固废暂存区，外售至物资公司
4	废机油	危险废物	HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-214-08）	暂存于危险废物暂存间，定期交由陕西领凡环保工程有限公司处置
5	废活性炭		HW49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）	
6	废紫外灯管		HW29 生产、销售及销售过程产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源（900-023-29）	
7	废油手套、油棉纱		HW49 其它废物（900-041-49）	



图 3-1 危废暂存间（内）



图 3-2 危废暂存间（内）



图 3-3 危废暂存间及管理制度



图 3-4 生活垃圾分类收集桶

3.1.2 其他环保设施

3.1.4.1 环境风险防范设施

- ①制定负责人，制定安全生产管理制度，加强宣传教育，规范生产；
- ②制定设备定期检查制度，从源头断绝环境风险；
- ③设置灭火器等消防器材；
- ④监控污染源排放情况，实现末端治理向过程控制转移。

3.1.3 “以新带老”环保设施

表 3-4 以新老环保措施

序号	环评及批复以新老环保措施	实际建设情况
1	废活性炭、废紫外灯管暂存于危废暂存间，交有资质单位处理	项目产生的废活性炭、废紫外灯管、废机油、废油手套、油棉纱暂存于危险废物暂存间，定期交由陕西领凡环保工程有限公司处理、处置。

3.2 环保设施投资及“三同时落实”情况

3.2.1 环保设施实际投资

为了能够顺利执行环保“三同时”制度，落实环保投资，该项目实际总投资 500 万元，环保实际总投资 13 万元，环保投资占总投资的 2.6%。

下表所列为本项目环保投资。

表 3-5 环保设施投资一览表

序号	治理项目		污染防治设施或措施	投资（万元）
1	废气治理	非甲烷总烃	1套“集气罩+UV 光氧催化+1 根 15m 高排气筒”	6
2	废水治理	生活污水	依托厂区公共化粪池	/
3	噪声治理	设备噪声	选用低噪声设备、减振、隔声、软连接	2
4	固废	危险废物	1 间危废暂存间	5
合计			/	13

### 3.2.2 环保设施“三同时”落实情况

表 3-6 环保设施“三同时”落实情况一览表

类别	环评要求	批复要求	实际建设情况	落实情况
固体废物处理设施落实情况	生活垃圾集中收集后委托环卫部门定期清运处理。废包装材料主要为项目废包装箱及废包装袋，集中收集后出售至废品收购站。边角料属于一般工业固体废物，统一收集后外售。危险废物：废活性炭、废紫外灯管均属于危险废物。危险废物暂存于危废暂存间暂存后，委托有资质单位回收处置。	加强固体废物管理。项目产生的危险废物，应按照危废管理相关要求，交由有资质单位处置。其他固体废物应按要求，做到妥善的处置。	生活垃圾进行分类收集后委托环卫部门定期清运。废包装材料集中收集后，出售至废品回收站。边角料统一收集后，外售处置；废机油、废活性炭、废紫外灯管、废油手套、油棉纱暂存于危险废物暂存间暂存，定期交由陕西领凡环保工程有限公司处置，危废间实行双人双锁制度，制定了危废间管理制度及危废台账。	符合环保要求
环保管理	建立环境管理台账，并接受陕西省西咸新区秦汉新城环境保护局检查；制定各环保设施操作规程，拟定定期维修制度；，加强对环保设施的运行管理，；进行环境监测工作。	设置专/兼职的环保管理人员对项目区内的各项环保设施运行情况进行管理检查，确保环保设备运转正常；推广和应用先进的环保技术和经验，最大限度降低污染物的排放量，达到环保要求	企业有专门环境管理机构，且设专职环境管理人员，对项目的各环境保护设施进行定期的检查与维护；企业有具体的厂区环保管理制度。同时对污染源排放情况进行实时监控，进行环境监测。	符合环保要求

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 4.1 环评结论

##### 4.1.1 项目概况

秦汉新城乐客包装有限公司食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目位于秦汉新城双照街办陕西和泰置业有限责任公司院内，本次改扩建将项目原有库房部分改造成 2#生产车间及库房并在原有 1#生产车间新增生产设备，不新增占地面积及建筑物。项目总投资估算 500 万元，在原有 1#生产车间新增生产设备 6 台（套），在改造的生产车间内新增生产设备 24 台（套），共新增生产设备 30 台（套）。本次改扩建建成后，年新增餐饮具类 2300 吨。具体产品规格为 200ml-3000ml。

##### 4.1.2 分析判断相关情况

###### （1）产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），对本项目产业政策相符性进行分析，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类；另外，本项目不属于《陕西省限值投资类产业指导目录》（陕发改产业[2007]97 号）中限值投资产业；同时，项目已取得陕西省企业投资项目备案确认书，项目代码为 2019-611204-29-03-009853，因此，本项目的建设符合国家及陕西省现行的有关产业政策。

###### （2）项目选址合理性

秦汉新城乐客包装有限公司位于五陵塬旅游路以南，陕西和泰置业有限责任公司厂房内；项目周边路网通畅，交通便利，地势平坦；项目所在地为工业用地。本次改扩建将项目原有库房东侧改造成 2#生产车间，不新增占地面积及建筑物，根据项目所在地环境质量现状监测结果可知，评价区环境质量良好；项目建成后正常工况下，废气、废水及噪声排放均可满足标准要求，可以满足评价区的环境功能要求。

综上所述，在严格落实本报告提出的环保措施后，项目运行不会对外环境产生较大影响，从环境保护角度分析，选址可行。

##### 4.1.3 环境质量现状

###### （1）环境空气

根据陕西省生态环境厅办公室于 2019 年 1 月 11 日《环保快报》发布的 2018 年 12

月及 1-12 月全省环境空气质量状况，本项目所在区域 SO<sub>2</sub> 年平均质量浓度、CO 第 95 百分位日平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准要求，NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 的年平均质量浓度和 O<sub>3</sub> 第 90 百分位 8h 平均浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）区域达标判定要求，未满足六项因子全部达标，故项目所在评价区域环境空气质量不达标。

本项目特征评价因子为非甲烷总烃，委托西安普惠环境检测技术有限公司于 2019 年 03 月 27 日-04 月 02 日对本项目所在地风向 900m 敏感点陈村进行环境现状监测。根据监测结果可知，本项目区域环境空气中非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中规定（2.0mg/m<sup>3</sup>）。

## （2）地表水环境

地表水水质监测结果引用咸阳市环境监测站 2017 年 12 月渭河铁路桥、南营断面常规环境现状监测数据。由监测结果可知，渭河铁路桥、南营断面现状水质指标符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准。

## （3）声环境

根据西安普惠环境检测技术有限公司于 2019 年 3 月 27 日至 3 月 28 日对本项目所在地厂界噪声进行实地监测数据可知，项目厂界声环境质量噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值。

### 4.1.4 环境影响

#### （1）废气

本次改扩建项目废气主要为餐饮具类注塑成型过程产生的少量有机废气。

1#生产厂房有机废气经集气罩收集后，由活性炭吸附装置吸附后，通过 15m 高排气筒排放；2#生产厂房有机废气经集气罩收集后，由 UV 光氧催化装置处理后，通过 15m 高排气筒排放。改扩建后 1#生产厂房非甲烷总烃排放量为 0.104t/a、排放浓度为 3.61mg/m<sup>3</sup>，2#生产厂房非甲烷总烃排放量为 0.208t/a、排放浓度为 7.22mg/m<sup>3</sup>，满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 1 有组织排放限值。

1#生产厂房无组织非甲烷总烃排放量为 0.059t/a，2#生产厂房无组织非甲烷总烃排放量为 0.130t/a，根据估算模式 AERSCREEN3 预测软件进行预测，其无组织最大落地浓度为 29.0ug/m<sup>3</sup>，小于《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 3 企

业边界监控点浓度限值  $3\text{mg}/\text{m}^3$ （即  $3000\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）。

综上，项目拟采取的废气处理措施可行，对环境的影响较小。

## （2）废水

本项目改扩建项目生产设备冷却水循环使用不排放，废水主要为生活污水。扩建项目新增职工 15 人，职工生活污水产生量为  $0.42\text{m}^3/\text{d}$ （即  $126\text{m}^3/\text{a}$ ），主要污染因子为 COD、 $\text{BOD}_5$ 、SS、氨氮。生活污水经化粪池处理后，由专人定期清掏外运，用于农田沤肥，不外排，对环境的影响较小。

综上所述，本项目废水不会对外界环境产生明显影响。

## （3）噪声

本项目改扩建新增高噪声设备为注塑机、冷却塔水泵、吸料机和风机，声级在  $75\text{--}90\text{dB}(\text{A})$  之间。采取基础减振，设备设置车间内，均选用低噪型设备。

根据噪声预测结果，扩建完成后项目整厂厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，对环境的影响较小。

## （4）固废

本次改扩建项目产生的固体废物主要为：生活垃圾、废包装材料、边脚料、废活性炭和废紫外灯管等。

生活垃圾产生量为  $7.5\text{kg}/\text{d}$ ， $2.25\text{t}/\text{a}$ ，集中收集后委托环卫部门定期清运处理。

废包装材料主要为项目废包装箱及废包装袋，产生量为  $2.7\text{t}/\text{a}$ ，集中收集后出售至废品收购站。

边脚料产生量约为  $20\text{t}/\text{a}$ ，属于一般工业固体废物，统一收集后外售。

危险废物：废活性炭产生量为  $0.46\text{t}/\text{a}$ ，废紫外灯管产生量约  $0.005\text{t}/\text{a}$ ，均属于危险废物。危险废物暂存于危废暂存间暂存后，委托有资质单位回收处置。

综上所述，本项目产生的固体废弃物经上述处理处置后，处理处置率达 100%，符合国家固体废弃物处理处置政策，不会产生二次污染，不会对环境产生不利影响。

### 4.1.5 总量控制

根据国家环境保护部对实施污染物排放总量控制的要求，结合本项目实际情况，污染物排放总量控制指标为： $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$ 、COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$  及  $\text{VOC}_s$ 。

根据建设项目的工程分析计算本次改扩建项目完成后全厂污染物具体总量控制指标建议为： $\text{VOC}_s$ ： $0.312\text{t}/\text{a}$ 。



#### **4.1.6 总结论**

综上所述，项目运行期间“三废”排放量小，对环境影响轻微。综合其社会、经济和环境效益，项目在认真落实本报告提出的各项环保措施要求后，从环保角度考虑是可行的。

#### **4.1.7 要求和建议**

1、运行期间，应注意各种设备的保养，使设备一直处于良性运转状态，避免不良运行时产生过大噪声。同时，尽可能采用节能设备。

2、运行期间，加强废气处理设施保养、维护，确保废气处理设施正常运行，以免废气超标排放。

3、按《危险废物贮存污染控制指标》（GB18597-2001）中的危险废物贮存设施的设计及堆放的相关规定要求规范建设危废暂存间以及转运清单等。

#### **4.2 环评批复及要求**

1.项目建设及营运期应重点做好以下工作

（一）项目在设计、施工及运营中，必须认真落实“报告表”中所提出的各项污染防治措施，严格执行建设项目环境保护“三同时”制度要求，确保各类污染物稳定达标排放。

（二）强化大气污染防治措施。加强营运期有机废气的管理，确保配套污染防治设施稳定高效运行，污染物达标排放。

（三）做好噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、隔声、基础减振、加强设备维护等措施后，使噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关要求。

（四）加强固体废物管理。项目产生的危险废物，应按照危废管理相关要求，交由有资质单位处置。其他固体废物应按要求，做到妥善的处置。

（五）设置专/兼职的环保管理人员对项目区内的各项环保设施运行情况进行管理检查，确保环保设备运转正常；推广和应用先进的环保技术和经验，最大限度降低污染物的排放量，达到环保要求。

#### **2.几点要求。**

（一）本项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目建成后，须按规定程序实施竣工环境保护验收，验收通过后方可投入正式运营。

（二）环境影响报告表内容的真实性，完整性和可靠性由环评编制单位和建设单位共同负责。

（三）本批复自下达之日起，项目的性质、规模、地点、采用的防治污染措施及生态环境保护措施发生重大变动的，须重新报批项目的环境影响评价文件。

表五

验收监测内容:

### 5.1 固（液）体废弃物调查

- (1) 调查该项目产生的各种固体废弃物的种类;
- (2) 各种固体废弃物的最终处置去向;
- (3) 对各种固体废弃物的堆存、转运是否符合国家有关固体废物管理的相关规定。

表六

验收监测期间生产工况记录：

### 6.1 生产工况

本项目投产后，实际项目年产 1800 吨餐饮具。本次监测时间为 2019 年 9 月 24 日、9 月 25 日，监测期间项目，每日工况如下：

**表 6.1-1 验收监测期间每日工况情况**

监测日期	设计日产量	实际日产量	工况
2019.9.24	9 吨	7.8 吨	86.7%
2019.9.25		8.0 吨	88.9%

由上表可知，监测期间项目工况稳定、环境保护设施运行正常。实际年工作时间 200 天，每天工作 24 小时。

验收监测结果：

### 6.2 固体物排放、处置措施

根据现场调查及建设单位提供资料，本项目生活垃圾产生量为 2.25t/a，进行分类收集后委托环卫部门定期清运；产生的废包装材料 2.7t/a，集中收集后，定期外售。产生的废边角料 20t/a，属于一般工业固废，统一收集后外售处置；废活性炭产生量为 0.46t/a、废机油产生量为 0.05t/a、废紫外灯管产生量为 0.005t/a，废油手套、油棉纱产生量为 0.005t/a，属于危险废物，统一收集后，放置于危险废物暂存间最后定期交由陕西领凡环保工程有限公司处置，危废暂存间内贴危废标志，并分类收集，地面进行硬化防渗，按要求设置双人双锁，危废间内悬挂危废间环保管理制度及台账。

表七

验收监测结论：

### 7.1 固体废物调查结果

根据现场调查及建设单位提供资料，本项目生活垃圾进行分类收集后委托环卫部门定期清运；产生的废包装材料集中收集后，定期外售。产生的废边角料属于一般工业固废，统一收集后外售处置；废活性炭、废机油、废紫外灯管、废油手套、油棉纱，属于危险废物，统一收集后，放置于危险废物暂存间最后定期交由陕西领凡环保工程有限公司处置，危废暂存间内贴危废标志，并分类收集，地面进行硬化防渗，按要求设置双人双锁，危废间内悬挂危废间环保管理制度及台账。

### 7.2 环境管理检查结果

该建设项目履行了环境影响审批手续，在设计建设中能根据环境影响评价和批复的要求进行环保设施的设计、建设，基本做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设单位制定了厂区环保管理制度、危废间危废管理制度，设专人负责环保管理工作，可基本满足企业日常环境管理需要。

经调查，项目运行期有完善的环境管理制度：①企业有专门环境管理机构，且设 1 名专职环境管理人员，对项目的各环境保护设施进行定期的检查与维护；②企业有具体的厂区环保管理制度，对固废处理、厂区保洁等方面均有相应人员管理。

### 7.3 建议

- 1、运行期间，应注意各种设备的保养，使设备一直处于良性运转状态，避免不良运行时产生过大噪声，同时，尽可能采用节能设备；
- 2、生产过程产生的危废分类收集，交有资质单位处置；
- 3、完善企业环境管理制度，加强环保设施的监督管理。

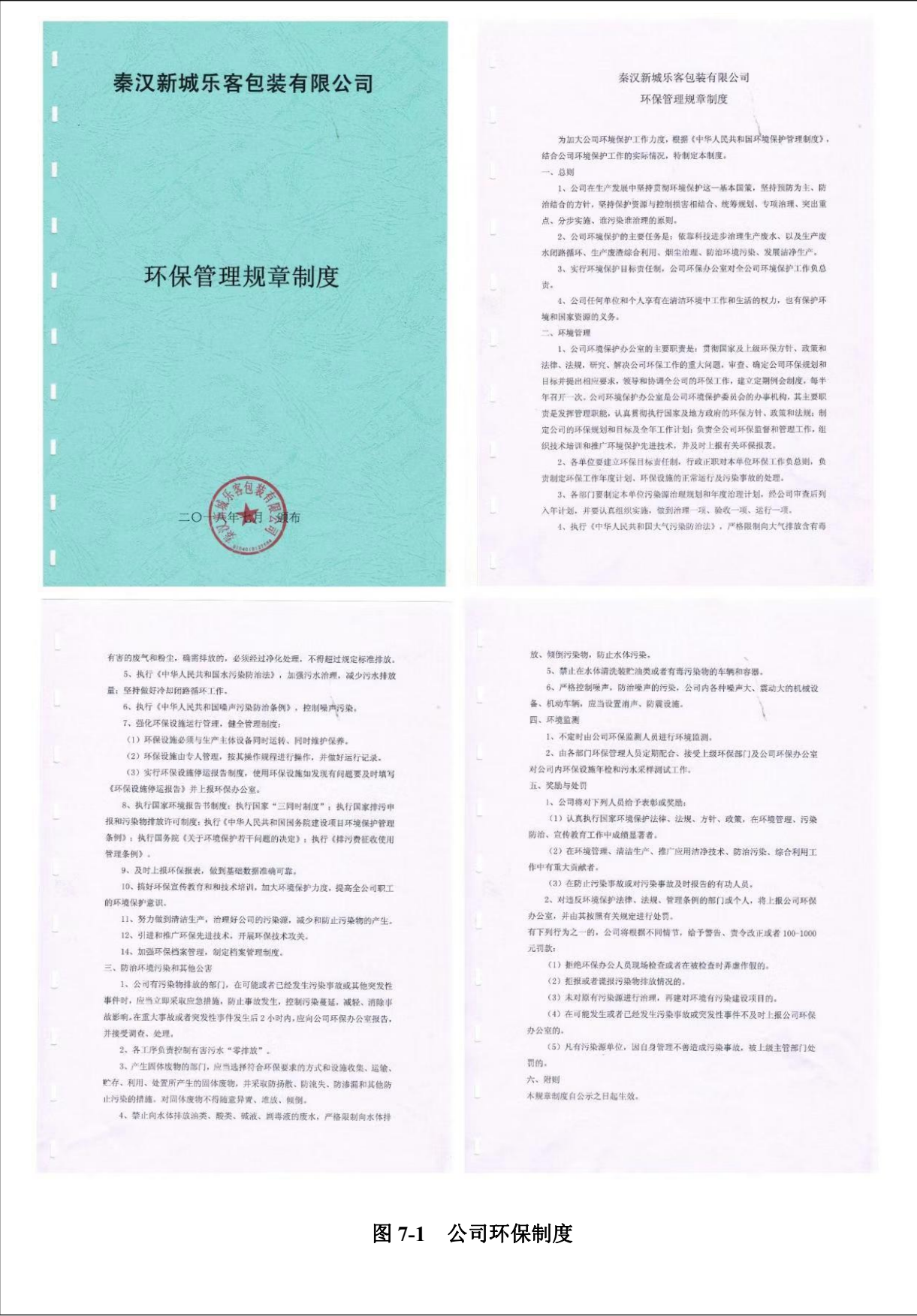


图 7-1 公司环保制度

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：西安鑫能环保科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		食品用包装、容器、工具等制品生产改扩建项目				项目代码		2019-611204-29-03-009853		建设地点		咸阳市双照街道办事处陈村北陕西和泰置业有限公司厂房内			
	行业类别（分类管理名录）		C2927 日用塑料制品制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度		N 34.367600486 E 108.602859634			
	设计生产能力		食品用包装容器 2300 吨				实际生产能力		食品用包装容器 1800 吨		环评单位		江西鑫环科创环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		陕西省西咸新区秦汉新城行政审批与政务服务局				审批文号		秦汉审服准[2019]145 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2019 年 7 月				竣工日期		2019 年 8 月		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号					
	验收单位		西安鑫能环保科技有限公司				环保设施监测单位		陕西标研环境能源检测咨询有限公司		验收监测时工况		86.7%			
	投资总概算（万元）		500				环保投资总概算（万元）		13		所占比例（%）		2.6%			
	实际总投资		500				实际环保投资（万元）		13		所占比例（%）		2.6%			
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		6	噪声治理（万元）		2	固体废物治理（万元）		5	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		4800				
运营单位		秦汉新城乐客包装有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91611103MA6TG39238		验收时间		2019 年 9 月				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		0			0	0	0			0	0	0	0		
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
工业固体废物					0.002322	0.002322	0	0	0	0	0	0	0			
与项目有关的其他特征污染物		VOCs									0.0000157	0.0000157				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升