

咸阳中信储运有限公司
咸马路加油站
环境应急资源调查报告

被评估单位：咸阳中信储运有限公司
咸马路加油站

编制日期：2018 年 8 月

1. 环境应急资源调查工作的目的

在任何工业生产经营活动中都有可能发生事故，尤其是随着现代化工业的发展，生产过程中存在的巨大能量和有害物质，一旦发生重大事故，往往造成惨重的生命、财产损失和严重的环境污染和破坏。由于自然或人为、技术等原因，当事故或灾害不可能完全避免的时候，建立企业突发环境事件应急救援体系，组织及时有效的应急救援行动，已成为抵御事故风险或控制灾害蔓延、降低危害后果的关键甚至是惟一手段。

为了确保企业发生突发环境事件后能迅速、有序有效地开展应急处置行动，阻止和控制污染物向周边环境的排放，最大可能避免对公共环境（大气、水体）造成的污染冲击，预防和减少突发环境事件的发生，控制、减轻和消除突发事件引起的严重社会危害，规范突发事件应对活动，保护生命财产安全，维护国家安全、公共安全、环境安全和社会秩序，国家颁布了《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》等法规，环保部门也办法了《环境应急响应实用手册》等一系列预防环境突发事件相关法规。

依据按照《企事业突发环境事件应急预案管理办法》环保部 2015 年 4 号、《突发环境事件应急管理办法》部令 34 号等法规要求，特编制本公司应急资源调查报告。

2. 突发环境事件所需应急资源

在《咸马路加油站环境风险评估报告》中经过环境风险评估，得

出本油站可能发生的主要突发环境事件：

- (1)卸油溢漏、冒罐等油品泄漏事故；
- (2)加油作业区、卸油作业区、罐区等发生火灾、爆炸事故；
- (3)卸油、加油油气回收系统失效造成空气环境污染；

其中，油品泄漏事故污染源强和火灾、爆炸事故次生污染源强为最大。因此，环境风险评估报告重点针对这两类事故提出了四方面的要求：

- (1)建立应急经费保障机制，落实应急救援专项经费保障措施；
- (2)应急设施要求包括隔油池、实体围墙等必须满足相关要求；
- (3)应急物资装备重点做好灭火器、消防砂、沙包的配备和个人防护用品、应急通信设备的配置等符合相关规定，并满足应急需要；
- (4)应急救援队伍要求加强内部应急队伍培训、演练，不断提高队伍的应急处置能力；要求油站应与周边单位建立友好的协助关系，特别是在消防力量上应当互助，做到一方有难八方支援。

3. 环境应急人力资源调查

人力资源的合理配置是突发环境事件应急管理体系的重要环节之一。在“人、财、物”三大资源中，人力资源居于首位。本报告从人员配置、培训、应急演练等方面评价人力资源配置现状，为本油站合理配置人才提供参考依据。

3.1 内部应急人力资源

本油站现有员工 9 人，全部组成应急队伍，在应急组织中他们分别承担总指挥、现场指挥、抢险救援、疏散警戒、医疗救护等应急职

责。本油站应急队伍组成及其职责详见下表。

表 3-1 应急指挥领导成员和相关单位人员的联系表

| 应急指挥机构 | 日常职务 | 姓 名 | 移动电话 |
|------------|-------|--------------|-------------|
| 总指挥 | 经理/站长 | 严涛 | 15516860008 |
| 副总指挥 | 安全员 | 曹晴 | 15389353617 |
| 消防抢险组 | 班长 | 王粉 | 18940695815 |
| | 员工 | 曹晴 | 15389353617 |
| 医疗救护组 | 班长 | 魏婷 | 18966579497 |
| | 员工 | 苏明放 | 13759822970 |
| 物资供应组 | 班长 | 张婷 | 15091830980 |
| | 员工 | 朱玲玲 | 13992959642 |
| 环境监测组 | 员工 | 李亚娟 | 18655203562 |
| 24h 应急值守电话 | | 15516860008 | |
| 加油站应急值班室电话 | | 029-33125259 | |

表 3-2 本油站应急队伍职责

| 职权/职责 | 姓名 | 职务/岗位 | 主要应急职责 |
|-------|----|-------|--|
| 总指挥 | 严涛 | 站长 | (1) 加油站站长负责应急指挥工作，发布应急状态的命令，启动应急预案。对特殊情况进行紧急决断，向上级领导汇报事故及处理情况，对应急工作全面负责； (2) 组织应急预案的编制与修订； (3) 审核、批准应急预案； (4) 审核、批准应急预案的演练方案； (5) 审批应急费用； (6) 组织应急队伍建设、指挥应急机构运作 |

咸阳中信储运有限公司咸马路加油站环境应急资源调查报告

| 职权/职责 | 姓名 | 职务/岗位 | 主要应急职责 |
|--------|----|---------|---|
| 副总指挥 | 曹晴 | 安全员、卸油员 | 协助总指挥负责救援具体工作。向总指挥提出应急处置方案，处置过程中应考虑和采取的安全措施和技术方案，向各处置小组传达总指挥的指令，并及时监督、反馈。 |
| 消防抢险组长 | 王粉 | 加油班长 | (1) 参加应急预案培训、演练；落实环境事故预防措施；对危险源进行监控、查处危险源事故隐患。 (2) 事件发生时，在保障人身安全的前提下，立即采取处置措施，控制污染源，切断污染途径，防治污染影响的扩大，最大程度减少环境污染。 |
| 医疗救护组长 | 魏婷 | 加油班长 | (1) 资金保障：提供预防措施、应急物资储备资金保障，提供应急、后勤、运输、医疗等物资资金保障。 (2) 物资保障：提请采购应急储备物资、应急物资仓储及维护，提供应急物资。 (3) 通讯保障：保障事故现场、应急组织、应急人员，对内、对外联系通讯畅通；负责事故现场的通讯联络； (4) 生活保障：负责现场的应急电源、照明的安装供送；提供应急救援人员、伤员食宿生活服务，提供应急用车服务。 |
| 物资供应组长 | 张婷 | 加油班长 | (1) 负责对内对外信息发布、公告工作，建立与上级主管部门及环境保护局之间的应急联动机制，统筹配置企业外部应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源。 (2) 人员救护：做好现场人员的安全防护，密切监视各种可能发生的险情，发现情况紧急迅速向总指挥报告，接到撤离命令后按照程序进行撤离；抢救事故现场及波及范围内的受伤中毒人员，把伤员中毒人员及时从事故现场抢救出来，配合医务人员就地对 |

| 职权/职责 | 姓名 | 职务/岗位 | 主要应急职责 |
|-------|----|-------|---|
| | | | 事故现场的伤员急救及把伤员转移至医院救护。 (3) 现场保卫：站内交通管理，配合对事故现场周围治安、交通管制、危险区域警戒，控制无关人员进入现场；同时维护其他重要部位的安全保卫工作，负责做好非安全区域内人员的疏散及隔离，负责对非安全区域内的道路进行交通管制，确保抢险救灾车辆顺利通行。 |

为确保应急救援行动快速有效，本油站采取多种形式对应急人员进行相应应急知识或应急技能培训，每年至少开展 2 次。每半年至少组织 1 次现场处置方案演练，每年组织 1 次综合应急预案演练。

3.2 外部救援人力资源

当遇到较大或重大突发环境事件时，应及时向周边企业、社区或政府部门请求援助，以便将事故造成的危害减至最低。

表 3-2 政府救援机构名单

| 名称 | 外部单位 | 办公电话 |
|----------|---------------|--------------|
| 外部 联络 | 环保部应急中心 | 010-66556006 |
| | 陕西省应急指挥中心 | 029-87292887 |
| | 西咸新区环保局 | 029-33585985 |
| | 西咸新区安全生产监督管理局 | 029-33186000 |
| | 急救中心 | 120 |
| | 公安报警 | 110 |
| | 消防大队 | 119 |
| | 西咸新区秦汉新城安监局 | 029-33185045 |
| | 西咸新区秦汉新城环保局 | 029-33185039 |

咸阳中信储运有限公司咸马路加油站环境应急资源调查报告

| | | |
|--|-------|--------------|
| | 双照街办 | 029-33115283 |
| | 双照派出所 | 029-33115326 |
| | 双照卫生院 | 029-33118375 |

4. 环境应急物资、设施调查

应急物资是突发环境事件应急救援的重要物质保障，是保证应急队伍有效开展应急处置的基础。应急管理工作应当注重做好应急资源配置、早期预警能力建设等方面应急准备工作，本次调查不仅应包括内部应急资源调查，还应包括外部应急资源调查，摸清周边可依托的应急资源情况，有利于建立突发环境事件应急物资紧急调度机制。

4.1 内部应急物资、设施

内部应急物资调查，可查明本油站自身应急处置装备和个人防护用品方面存在的不足，在后续工作中进行优先配置，切实做到“有备无患”。本油站现有及拟增加的应急物资详见表 4-1。

| 序号 | 名称 | 数量 | 位置 | 管理人 | 电话 |
|----|-------------|------|-----|-----|-------------|
| 1 | 8kg 手提式灭火器 | 4 | 加油区 | 严涛 | 15516860008 |
| 2 | 8kg 手提式灭火器 | 2 | 前厅 | 严涛 | 15516860008 |
| 3 | 8kg 手提式灭火器 | 1 | 危废间 | 严涛 | 15516860008 |
| 4 | 8kg 手提式灭火器 | 1 | 油罐区 | 严涛 | 15516860008 |
| 5 | 5kg 手提式灭火器 | 4 | 加油区 | 严涛 | 15516860008 |
| 6 | 35kg 手推式灭火器 | 2 | 加油区 | 严涛 | 15516860008 |
| 7 | 35kg 手推式灭火器 | 2 | 油罐区 | 严涛 | 15516860008 |
| 8 | 防护用品 | | 卸油处 | 严涛 | 15516860008 |
| 9 | 消防沙 | 1 立方 | 加油区 | 严涛 | 15516860008 |
| 10 | 消防沙 | 3 立方 | 卸油口 | 严涛 | 15516860008 |
| 11 | 消防锹 | 2 | 油罐区 | 严涛 | 15516860008 |

咸阳中信储运有限公司咸马路加油站环境应急资源调查报告

| | | | | | |
|----|--------|-------|--------------|----|-------------|
| 12 | 消防锹 | 2 | 加油区 | 严涛 | 15516860008 |
| 13 | 消防桶 | 2 | 油罐区 | 严涛 | 15516860008 |
| 14 | 消防桶 | 2 | 加油区 | 严涛 | 15516860008 |
| 15 | 医用应急包 | 1 | 站房 | 严涛 | 15516860008 |
| 16 | 吸油毡 | 20 公斤 | | 严涛 | 15516860008 |
| 17 | 污油桶 | 1 | | 严涛 | 15516860008 |
| 18 | 防爆油泵 | 6 | 油罐区 (潜油泵) | 严涛 | 15516860008 |
| 19 | 危废存储箱 | 3 | | 严涛 | 15516860008 |
| 20 | 应急照明设备 | 7 | | 严涛 | 15516860008 |

环境应急设施说明：

本加油站在可能发生的各类突发环境事件中，油品泄漏事故污染源强和火灾、爆炸事故次生污染源强为最大，若事故处置不当，会对雨水受纳水体或污水处理厂以及下游水体造成严重影响。为避免此类事件的发生，本加油严格按照《汽车加油加气设计与施工规范》进行设计、施工，建有如下主要环境应急设施：

(1) 罐区地面建有防油堤，集中汇入至具备水封功能的隔油池，防止泄漏油品无序散流。

(2) 在站场排水明沟集中汇入市政污水管网前建有具备水封功能的隔油池，可在灭火时关闭排水口，防止消防废水直接进入市政污水管网。

(3) 加油站建有三面实体围墙，预先准备适量沙包，可在灭火时堵住围墙有泄漏的地方，防止消防废水溢出站场外。

4.2 外部可依托应急物资

由于突发环境事件的类型较多，每类事件可能造成的后果也大小

不一，单靠油站配备的应急物资不一定能满足各类事件的应急要求，因此摸清外部可依托的应急资源情况，有利于建立突发环境事件应急物资紧急调度机制。外部可依托应急物资包括：互助单位的应急物资和政府公共应急物资。

5. 环境应急专项经费调查

应急经费是在突发事件发生时能迅速开展应急行动的前提保障，没有可靠的资金渠道和充足的应急经费，必然无法保证有效开展应急救援行动和维护应急管理体系的正常运转，为此本油站制定应急救援专项经费保障措施，具体如下：

5.1 建立应急经费保障机制

着眼应对多种安全威胁，考虑多样化应急救援任务的能力需要，将油站应急管理体系中的应急指挥部与上级股份公司财务小组有机结合起来，形成应急救援财力保障小组，把抢险救灾经费、物资装备经费等项目进行整合和统一管理。主要职责是：

①平时做好应急培训、演练的经费保障，以及防灾抗灾经费管理等基础工作，监督管理包括应急投入和应急专项资金在内的所有保障基金；

②制定应对各种自然灾害和突发事件的应急经费保障预案以及紧急状态下执行的财务制度；

③一旦发生自然灾害或突发事件，应急救援财力保障小组即成为应急救援经费管理指挥中心，负责召集相关人员进行灾情分析和项目论证、救灾资金的紧急动员，根据资金需求统计与协调、救灾物资的

采购与统一支付，以及阶段性资金投入使用。

5.2 建立有机统一的协调机制

首先明确经费保障的协调主体及其职责。总体依托应急救援财力保障小组统一管理调度，发生重大自然灾害和突发事件时，积极响应抗灾救灾经费保障的组织工作；由油站组织抗灾救援时，总指挥对口协调油站抗灾救援经费保障的统管，由油站财务及时划拨应急经费。

其次是理顺油站内部需求上报渠道。经费保障跟着需求走，油站内部需求提不出来，经费申请和下达就缺乏相应依据。油站进行抗灾救援行动要逐渐形成统计上报制度，并保证油站内部信息渠道顺畅，应急小组组长负责将所需经费数额上报至油站应急指挥部，经由财务主管汇总后及时报送应急救援财力保障小组审核。

5.3 建立可靠的资金保障体系

油站要建立一定规模的应急资金。油站每年在制定安全生产投入计划时要预留部分应急资金，并把这部分应急资金列入油站预算。

5.4 强化应急经费保障监管力度

首先要建立健全全方位监管制度。建立健全应急经费管理的规章制度和管理办法，使应急经费监管工作有章可循。

其次要建立全过程全方位监控机制。监督管理工作应当覆盖应急经费筹措募集、申请划拨、采购支付全过程。

5.5 完善应急经费保障体系

根据油站的安全形势变化以及可能发生的突发事件，对应急经费保障规定和相关标准应当及时修订完善，使应对突发事件的经费保障

制度更加体系化、规范化、条理化。此外，还应制定针对性和操作性强的工作规章，明确相关人员的职责、任务、行动方式、协作办法，形成一套条款详细、操作性强的管理办法，使油站和上级股份公司在应急救援经费保障中能够相互配合。

6. 应急资源调查的结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本油站已组建应急救援队伍，并按消防、安全、环保等部门要求配备必要的应急设施和物资装备。由于油站各类突发事件造成的危害难以预测，而油站自身的应急资源又是有限的，通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源，突发环境事件发生时，如果能及时报警救援，对突发环境事件的控制是保障的。此外，为使突发事件发生时各项应急救援行动有序开展，应急救援经费是必不可少的，为此本油站制定应急救援专项经费保障措施，只要落实好措施是能够满足事故应急要求的。