

预案编号：ZSY-XY-DW-2018-1

中国石油天然气股份有限公司
陕西咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站
突发环境事件应急预案

中国石油天然气股份有限公司陕西咸阳销售分公司

二〇一八年九月

批准页

中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站：

为了规范、加强中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事故应急预案管理工作，针对可能发生的环境污染事件，为迅速、有序地开展环境应急行动而预先制定本应急预案。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》及《陕西省突发环境事件应急预案管理暂行办法》，中国石油咸阳销售分公司应急预案编制小组，完成《中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事件应急预案》编制工作，并通过专家审查和备案，现予发布，望各部门认真遵照执行。

1、认真遵守相关法律、法规和各项规章制度。

2、按照突发环境应急预案要求组织员工认真学习、培训和演练。

3、在预案执行过程中有与法律、法规、规章不符；工艺技术条件、周边环境发生变化、形成新的危险源的；应急组织体系或职责调整的；应急预案演练评估需要修订的；应急预案管理部门要求修订的；应急预案编制内容与实际不相适应的条款。应及时予以编制和修订。

4、全体员工必须积极响应，密切配合，认真遵守，保证应急预案贯彻执行畅通无阻。

5、《中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事件应急预案》适用中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站的应急救援工作。

6、《中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事件应急预案》解释权归中国石油咸阳销售分公司安全质量环境管理部。

7、《中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事件应急预案》自备案后发布实施。

批准人：

时间：

编制说明

一、编制过程概述

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》及《陕西省突发环境事件应急预案管理暂行办法》，为了规范、加强中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事故应急预案管理工作，针对可能发生的环境污染事件，为应急行动迅速、有序地开展提供文件及技术依据，中国石油咸阳销售分公司在 2018 年 7 月成立预案编制小组，期间对公司大王加油站周边环境进行详细调查勘查，成立专门机构，明确人员及职责，对公司大王加油站的经营生产活动进行风险评估分析，对可能存在的环境隐患提出针对性的应急措施，统计及收集了大王加油站应急资源（应急物资及应急软件设施等），经过编制小组内部认真评估，讨论，完成了《中国石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站突发环境事件应急预案》编制，形成了预案正式报告，风险评估报告及应急资源调查报告。

二、重点内容说明

1、工艺流程：

秦汉新城大王加油站主要进行汽油、柴油的销售，根据产品种类、油罐储量及加油机数量的不同，采用的工艺流程是常规的自吸流程：成品油罐车先通过卸油口卸到地埋式储油罐中，加油机自带的潜泵将油品由储油罐中吸到加油机中，经泵提升加压后给汽车加油，每个加油机设单独管线加油。

（1）卸油工艺

①工艺流程

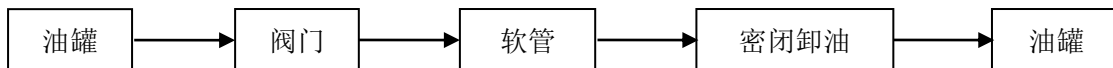


图 1-1 卸油工艺流程

②工艺说明

装有汽油（或柴油）的油罐车到达加油站罐区后，在油罐密闭卸油口附近停稳熄火，接好静电接地装置，静止 15min 后，用软通软管将油罐车与油罐的密闭卸油口快速接头接好，开始卸油。卸完油后拆除静电导静电连接软管，人工封闭好密闭卸油口快速接头，拆除静电接地装置，油罐车停留 5min，待周围油气消散后，发动油品罐车缓慢离开罐区。

该生产过程中主要的产污环节为卸油工序及储油工序中无组织排放的油气（非甲烷总烃）。

（2）加油流程分析

①工艺流程

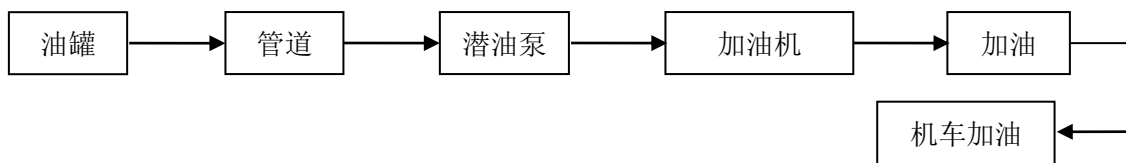


图 1-2 加油工艺流程

②工艺说明

加油采用潜油泵一泵供多机（枪）加油工艺，通过设置在油罐中的潜油泵把油品从储罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经过加油枪加入机动车油箱中。

该生产过程中主要的产污环节为加油机作业时产生的油气（非甲烷总烃）。

2、产污环节

加油站的工艺过程主要指完成油品卸入（埋地储油罐）和油品输出（经营销售）的整个过程。即车用汽油、柴油由运油罐车运送至加油站密闭卸油点处，将其与卸油口快速接头接好，接好静电接地装置，待静电放完后，打开储罐的开启阀门，闭合其他储罐阀门，利用位差将车用汽油（柴油）输送至相应的（常压），然后通过带有计量、计价和税控装置的电脑加油机将储罐内的汽（柴）油抽出，实现为汽车油箱充用汽油经营销售）作业，整个加油过程由电脑控制，自动化完成，从污染角度分析，其工艺流程及产污情况图示如下：

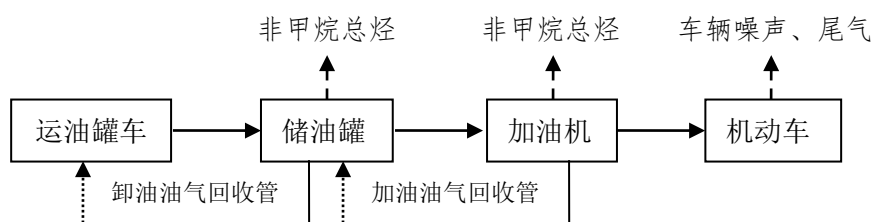


图 1-3 产污环节图

（1）卸油作业

运送油品的汽车油罐车在罐区卸油现场停好位后，首先通过卸油现场静电释放装置消除罐车内积聚的静电，然后采用标准卸油软管和快装接头将罐车和储罐卸油口连通，在核实罐内空容及确认有关相关附件完好的情况下，开阀卸油。采用密闭卸油方式。

（2）油品储存

加油站所经营的油品采用卧式埋地油罐。储油罐的入孔、进出油

管、量油孔、阻火器等附件设置齐全。

（3）加油作业

该站加油作业现场车辆进出站口分开设置，罩棚下设加油机，加油数量不等，可通过加油机计量系统反映出来。

（4）油气回收

加油站采用油气回收系统，卸油油气回收采用平衡式密闭油气回收系统，系统在密闭的状态下，不需外加任何动力，油罐车在向地下油罐卸油的同时，地下油罐排出的油气直接通过管道（即卸油油气回收管道）收回到油罐车内；加油油气回收采用真空辅助式油气回收系统，加油机与油罐之间设置油气回收管道，多台加油机共用 1 根油气回收总管，加油油气回收系统有防止油气反向流至加油枪的措施，加油机具备回收油气功能，加油机底部与油气回收立管的连接处设有用于检测液阻和系统密闭性的装置。

3、主要污染物

（1）废气

储油罐大小呼吸，加油机作业等过程中排放的非甲烷总烃、汽车尾气以及备用发电机产生的废气。

（2）废水

加油站员工及顾客盥洗产生生活污水、储油罐清洗废水。

（3）噪声

油罐车、加油车辆进出加油站时产生的车辆噪声。

（4）固体废物

站内职工产生的生活垃圾以及含油废物、油罐清洗产生的废渣等。按照（GB18597-2001）《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定设置临时存放场所及防渗等措施后，其影响较小。

2、公司加油站环境风险评价单元及危险物质汇总

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中重大危险源的辨识指标的计算方法 $Q < 1$ ，根据《企业突发环境事件分级方法》（HJ941-2018）中要求，确定本站的风险分级为一般“Q-气（0）气+Q-水（0）”

3、环境风险源

企业存在以下的潜在环境风险：

（1）危险化学品泄露导致火灾事故未完全燃烧的有毒有害物质，以及完全燃烧后伴生/次生的有害物质进入环境空气，从而对大气环境造成影响，次生物质为 CO。

（2）加油站储油罐区发生泄漏及火灾事故后产生的消防废水没有及时收集处理，进入市政管网，从而对地表水、土壤及地下水环境造成影响。

针对以上环境风险源，均制定针对防范措施。

三、征求意见及采纳情况说明

公司大王加油站在预案编制过程中，听取了大王加油站一线员工、加油站高管、加油站中层等各级管理者、生产参与者、安全环保专业人员的意见和建议，并对其中合理化建议予以采纳，完善预案的可操作性。

预案编制完成后，通过内部会议，通知等形式进行传阅，对于预案体系下各成员单位进行内部讨论、审议，对于其中合理化意见和建议进行采纳。

加油站在预案编制过程中，走访周边各企事业单位、学校、小区及安全、消防、环保等各级政府主管部门，统计收集相关信息，建立突发事件的联络机制，征求对我公司大王加油站突发环境事件预案编制及实施过程中的意见及建议，对于其中合理化建议予以在编制过程中采纳。

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 事件分级.....	1
1.4 适用范围.....	4
1.5 工作原则.....	5
2 企业概况	1
2.1 企业基本情况.....	1
2.2 周边环境敏感点.....	13
3 应急组织体系	15
3.1 应急指挥机构.....	15
3.2 应急救援专业队伍.....	17
4 环境风险分析	19
4.1 环境风险评价目的.....	19
4.2 环境风险单元确定.....	19
4.3 划定环境风险等级.....	19
4.4 环境风险源分析.....	21
5 预防与预警	25
5.1 环境风险防范措施.....	25
5.2 预警分级与准备.....	30
5.3 预警发布与解除.....	31
5.4 预警措施.....	33
6 应急处置	33
6.1 应急预案启动.....	33
6.2 信息报告.....	35
6.3 分级响应.....	37
6.4 指挥与协调.....	40
6.5 现场处置.....	42

6.6 信息发布.....	47
6.7 应急终止.....	47
7 后期处置	50
7.1 善后处置突发环境事件应急预案.....	50
7.2 警戒与治安.....	50
7.3 次生灾害防范.....	51
7.4 调查与评估.....	51
7.5 生产秩序恢复重建.....	51
8 应急保障	53
8.1 人力资源保障突发环境事件应急预案.....	53
8.2 资金保障.....	53
8.3 物资保障.....	53
8.4 医疗卫生保障.....	54
8.5 交通运输保障.....	54
8.6 治安维护.....	54
8.7 通讯保障.....	55
8.8 科技支撑.....	55
8.9 应急资料.....	55
8.10 制度保障.....	55
8.11 基本生活保障.....	56
9 监督与管理	57
9.1 应急预案演练.....	57
9.2 宣传培训.....	59
9.3 责任与奖惩.....	60
10 附则	62
10.1 名词术语.....	62
10.2 预案解释.....	62
10.3 修订情况.....	63
10.4 实施日期.....	63

1 总则

突发环境事件应急预案是大王加油站为预防、预警和应急处置突发环境事件或由生产次生、衍生的各类环境事件而制定的应急预案，为大王加油站有效、快速地应对环境污染，保障区域环境安全提供科学的应急机制和措施。

1.1 编制目的

为建立健全中石油咸阳销售分公司秦汉新城三个突发环境事件应急机制，提高加油站应对突发环境事件的能力，规范处置程序，明确相关责任，促进公司大王加油站可持续发展，保障公众生命健康和环境生态安全，最大限度的减少环境污染危害和保护生态环境，并在事故发生后能迅速有效的展开救援工作。根据本单位的实际情况，制定本预案。

本预案对危险货物储存、使用过程中引发的突发性事故的隐患进行实时监控、制定预警、应急处置程序和应对措施，防止突发性环境污染事故的发生。对所有员工定期进行应急演练，掌握事故后处置的知识，并能在事故发生后，按照预案要求及时、有序、高效地组织应急救援工作，紧急疏散人员，采取措施防止污染扩展影响到周围环境，将事故损失和社会区域危害减少到最低程度，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护当地环境，促进社会全面、协调、可持续发展。

1.2 编制依据

《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；

《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日；

《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日；

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2016 年 11 月 7 日；

《中华人民共和国安全生产法》，2014 年 12 月 21 日；

《中华人民共和国突发事件应对法》，2007 年 11 月 1 日；

《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号）；

《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101 号）；

《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号）；

《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第 17 号），2011 年 5 月 1 日；

《突发环境事件应急预案管理办法》，环境保护部部令第 34 号，2015 年 6 月 5 日；

《陕西省环境保护厅突发环境事件应急预案》（陕环发〔2016〕45 号）；

《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安全监管总局令第 40 号），2011 年 12 月 1 日（2015 年 5 月 27 日修正）；

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（安全监管总局令第 45 号），2012 年 4 月 1 日（2015 年 5 月 27 日修正）；

《危险化学品安全生产“十三五”规划》安监总管三〔2017〕102 号；

《安全生产应急管理“十三五”规划》安监总应急〔2017〕107 号；

《关于进一步加强危险化学品安全生产工作的指导意见》，安委办〔2008〕26 号；

《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部部令第 1 号，2018 年 4 月 28 日）；

《重点监管危险化工工艺目录》（2013 年完整版）；

《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 645 号），2013 年 12 月 7 日；

《危险化学品登记管理办法》（安全监管总局令第 53 号），2012 年 8 月 1 日；

《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号），2015 年 1 月 8 日；

《企业突发环境事件分级方法》（HJ941-2018）；

关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急[2018]8 号），2018 年 1 月 30 日。

1.3 事件分级

针对突发环境事件的严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、单位内部（生产工段、车间、企业）控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件分为特别重大环境事件（I 级）、重大环境事件（II 级）、较大环境事件（III 级）和一般环境事件（IV 级）四级。详见下表 1-1。

表 1-1 国家对突发环境事件的分级

事件 分级	突发环境事件情形
I 级	1.因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的； 2.因环境污染疏散、转移人员 5 万人以上的； 3.因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的； 4.因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的； 5.因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的； 6. I 、 II 类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以上急性死亡的；放射性物质泄

	漏，造成大范围辐射污染后果的； 7.造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。
II 级	1.因环境污染直接导致 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒或重伤的； 2.因环境污染疏散、转移人员 1 万人以上 5 万人以下的； 3.因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的； 4.因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的； 5.因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的； 6.I、II 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以下急性死亡或者 10 人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的； 7.造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。
III 级	1.因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒或重伤的； 2.因环境污染疏散、转移人员 5000 人以上 1 万人以下的； 3.因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的； 4.因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的； 5.因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的； 6.III 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的； 7.造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。
IV 级	1.因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的； 2.因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的； 3.因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的； 4.因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的； 5.IV、V 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成站区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的； 6.对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。

1.4 适用范围

本预案适用于中石油咸阳销售分公司秦汉新城三个在运营过程中产生的污染物、危险废物等造成环境污染、破坏事件，危及人员、周边群众人体健康的环境污染事件，影响饮用水源地水质的其它严重污染事件等。具体包括：卸油区、储罐区、加油区等产生的火灾、油品大面积泄露事故；危险物质发生火灾产生有毒有害气体事故；消防废水和事故污水水量激增溢流等事故；其它突发性环境污染和生态破坏事件。同时，本预案与外部环境突发事件紧密衔接，积极响应政府等有关部门的环境突发事件要求。

1.5 工作原则

企业在建立突发性环境事件应急系统及其相应程序时，应本着实事求是、贯彻始终、统一指挥、快速反映、协调一致的方针，切实贯彻如下原则：

（1）以人为本、预防为主

贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，坚持事故灾难应急与预防工作相结合。积极做好预防、预测、预警和预报工作，做好常态下的风险评估、物资储备、队伍建设、装备完善、预案演练工作。

加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系。积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

（2）坚持统一领导，分类管理的原则

接受政府环保部门的指导，使企业的突发性环境污染事件应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境污染事件造成的危害范围和社会影响相适应。

（3）快速反应，高效运转

各部门熟悉企业生产情况，接到事故救援命令必须及时赶赴现场

组织施救，做到快速有效。发生重特大事故，由本预案中设置的指挥中心全权负责事故上报和事故抢险救护工作。

（4）依靠科技，预防为主

采用先进技术，充分发挥专业技术人才作用，实行科学民主决策，采用先进的救援装备和技术，增强应急救援能力 依法规范应急救援工作。确保施救方案的科学性、权威性和可操作性，坚持事故应急救援与事故预防的有机结合。积极开展企业安全建设，提高从业人员的整体素质，增强企业的安全保障能力。

（5）平战结合，专兼结合，充分利用现有资源

积极做好应对突发性环境污染事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，充分利用专业救援队伍力量，引导、鼓励、培育和发挥辅助应急救援力量的作用。

（6）采集信息，科学决策

领先科技进步，采用先进的技术和装备，多元化获取事故区域的各种信息、数据，科学决策，依法决策，提高应急救援的处置技术和水平

2 企业概况

2.1 企业基本情况

2.1.1 单位简介

中石油咸阳销售分公司秦汉新城 8 个加油站主要从事机动车燃料零售，大王加油站基本情况如下表所示：

表 2-1 加油站基本情况一览表

企业名称	地理位置	占地面积	建成时间	工作制度	劳动定员	产品种类	年销售量
大王加油站	位于秦汉新城大王村十字，东邻咸平路，其余三侧邻地。	7200 m ²	2001 年 12 月建成	年工作天数 365 天，实行员工轮休制	员工 10 人，站经理 1 人，加油员 9 人	汽油、柴油、润滑油及各种商品	4000 吨

2.1.2 工程内容

表 2-2 主要设备表

企业名称	设备名称	规格型号
大王加油站	加油机	恒山税控加油机
	92#汽油储罐	V=50m ³
	95#汽油储罐	V=50m ³
	0#柴油储罐	V=50m ³

主要建筑物一览表如下。

表 2-3 主要建筑物一览表

企业名称	构筑物	面积
大王加油站	加油岛	4 个
	储罐区	800 m ²
	站房	1200 m ²

2.1.3 自然社会环境概况

(1) 地理位置

秦汉新城位于西咸新区，秦汉新城位于西咸新区的几何中心，是西咸新区五大功能组团的核心区域。总规划面积 302 平方公里，其中建设用地 50 平方公里，遗址保护区面积 104 平方公里。西咸新区是在 2014

年1月6日，国务院发布国函〔2014〕2号文件，正式批复陕西设立西咸新区。至此，西咸新区正式成为国家级新区，是中国的第七个国家级新区。

（2）地质、地形、地貌

本区西北高，东南低。最高点为双照乡东三支渠入口处，海拔527米；最低为沔东乡渔王村沔河入渭处，海拔382米，最大高差145米。受河流盆地与具继承性活动的基底断裂控制，构成阶梯式现代河谷地貌景观。地势由北向南呈阶梯状倾向渭河谷底。按形态成因分为黄土台塬、河流冲积平原两种类型。北部黄土台塬区可划分出台塬与塬间凹地2个亚类；南部河流冲积平原（渭河冲积平原）区分为三级河流阶地、河漫滩与河床等5个亚类，共2类7个亚类。

境内处渭河断陷盆地，因新生代以来强烈下陷的构造运动，使新生代沉积厚度达3000余米，其中第四系松散沉积400米左右，掩覆于半坚硬的第三系沉积层（厚度2500米多）之上，为风积、冲积与冲湖积等类型。

一、下更新统（Q1）

风积层（eolQ1）分布在北部黄土台塬。埋深66—70米，为橙黄色、黄褐色黄土状亚粘土，孔隙不发育，致密富铁质，夹4—6层较密实的古土壤，有钙质结核及钙板，厚35—40米。

冲湖积层（a1+1Q1）遍布全区。台塬埋深100—110米，各级阶地区埋深达180—230米，为一套棕黄色、灰绿色亚粘土、轻亚粘土、淤泥质亚粘土与中细砂、含砾中粗砂互层。岩相受断层控制，具北细南粗

的变化特征。

二、中更新统（Q2）

风积层（eolQ2）主要分布在黄土台塬区与Ⅲ级阶地。Ⅲ级阶地（eolQ2-22），为灰黄色黄土状亚粘土，含 4—5 层棕红色古土壤，底有钙质结核层，厚度 20 余米。黄土台塬（eolQ2）1-2，上为灰黄色黄土状亚粘土，含 7 层古土壤，多钙质结核，较疏松空隙发育，厚度 25—50 米；下为浅棕色黄土状粘土，空隙较少，较致密，含 3 层古土壤，有钙质结核或钙板，厚 20—30 米。

冲积层（alQ2-12）分布在Ⅲ级阶地黄土层之下。上为灰褐色亚粘土，下为中细砂夹薄层砾石及亚粘土，厚度 20—40 米。

冲湖积层（a1+1Q12）分布在各级阶地冲积层之下。埋深 50—230 米，岩相受断层 F1、F2 控制，F1 断层北Ⅲ级阶地以亚粘土、轻亚粘土及粘土为主，夹砂层。该断层以南为含砾中细砂与亚粘土、淤泥质亚粘土互层，且此类沉积控制在 F2 断层（台塬与Ⅲ级阶地交接处）以南。厚度 120—170 米。

三、上更新统（Q3）

风积层（eolQ₃²）分布在Ⅱ、Ⅲ级阶地及台塬表层。厚 10—12 米，以浅黄色粉沙质黄土及 1 层古土壤构成，疏松，具大孔隙与竖直节理。

冲积层（alQ13）分布在Ⅱ级阶地的风积层之下。上为灰褐色亚粘土，下为中粗砂、砂砾石夹亚粘土透镜体，厚度 20—45 米。

四、全新统（Q4）

人工填土（mlQ4）以素填土为主，杂填次之。分布在城区范围内，

厚 1—2 米，局部达 3—4 米，多透镜体，最大厚度 5.6 米。

风冲积层（ $eo1+alQ^{1+2}_2$ ）即新近堆积的黄土状亚粘土与土壤层（深褐——灰褐色黑垆土），分布在 II、III 级阶地表层，厚 0.7—3 米。

冲积层（ alQ_4 ）主要分布在 I 级阶地和漫滩区。河漫滩区（ alQ_{24} ），上为粉细砂，轻亚粘土；下为中细砂、中粗砂、砂砾，夹透镜状砾卵石、亚粘土，厚 20—30 米。

I 级阶地（ alQ_{14} ），上为黄土状亚粘土，轻亚粘土，厚 2—16 米；下为中细砂、中粗砂及砂砾石，夹砾卵石及亚粘土透镜体，总厚 40—60 米。

（3）气候、气象

境内地表面热容量小，气温易随太阳辐射量的强弱变化而产生剧烈变化。全区年平均气温为 13.4°C 。气温的地理分布，北部台塬区为 13.1°C ，南部平原区为 13.6°C 。月平均温度 4—10 月均高于 10°C ，7 月最热达 26.5°C ；元月最冷，为 -14°C 。年平均最高气温 18.8°C ，最高气温极值 42.0°C （1966 年 6 月 21 日）；年平均最低气温 -8.3°C ，最低气温极值 -19.7°C （1969 年 2 月 5 日）。日最高气温 $\geq 40.0^{\circ}\text{C}$ 的年平均日数 0.4 天，以 6 月下旬为主； $\geq 30.0^{\circ}\text{C}$ 的年平均日数为 3.5—8.9 日，出现在 5 月下旬至 8 月下旬。日最低气温 $\leq -15.0^{\circ}\text{C}$ 的年平均日数为 0.2 天， $\leq 10^{\circ}\text{C}$ 的年平均日数为 4.1 天。

境内历年平均负积温（即日平均气温小于 0°C 期间负气温的累积值）为 -118.6°C ，平均初日为 11 月 30 日，终日是 2 月 24 日，间隔 86 天。其中最长的 1968 年冬，为 110 天，负积温 -201.2°C ；最短为 1977 年

冬，仅 61 天，负积温—86.5℃。冷冬为 1967 年，负积温持续 85 天，负积温达—241.2℃；暖冬是 1964 年，时间持续 84 天，负积温仅—40℃，全年无霜期平均 218 天。

境内降水区域差异性较大，分布不均，东西相近，南大于北，并呈马鞍形分布。最南东江渡一带年降水量在 590 毫米以上，最北的将相村一带大于 540 毫米，中部的马庄镇一带则小于 530 毫米。各地年平均降水量介于 520—590 毫米之间。降水量离差系数多为 0.26—0.27 之间。唯中部一狭长带状（北起马庄镇、南至城区并向东微曲）地区与钓台乡南部一隅在 0.27 以上。

大王加油站所在区域均为为交通、居住和商业混合区，属城市生态系统，受人为影响较大，项目区域内主要为水泥路面和建筑物，绿化为人工绿化树种。区域内均无国家保护动物、植物，无古树名木。

2.1.4 生产工艺流程及产污环节

1、加油站主要进行汽油、柴油的销售，根据油罐储量及加油机数量的不同，采用的工艺流程是常规的自吸流程：成品油罐车先通过卸油口卸到地埋式储油罐中，加油机自带的潜油泵将油品由储油罐中吸到加油机中，经泵提升加压后给汽车加油，每个加油机设单独管线加油。

(1) 卸油工艺

①工艺流程

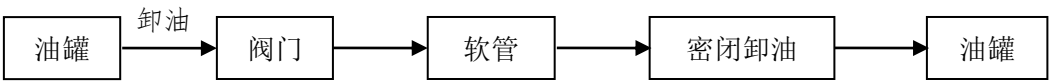


图 2-1 卸油工艺流程

②工艺说明

装有汽油（或柴油）的油罐车到达加油站罐区后，在油罐密闭卸油口附近停稳熄火，接好静电接地装置，静止 15min 后，用软通软管将油罐车与油罐的密闭卸油口快速接头接好，开始卸油。卸完油后拆除静电连接软管，人工封闭好密闭卸油口快速接头，拆除静电接地装置，油罐车停留 5min，待周围油气消散后，发动油品罐车缓慢离开罐区。

该生产过程中主要的产污环节为卸油工序及储油工序中无组织排放的油气（非甲烷总烃）。

（2）加油流程分析

①工艺流程

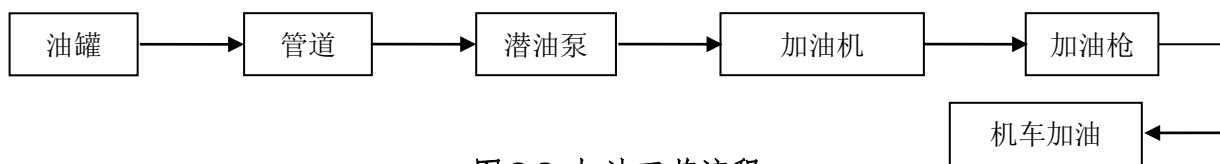


图 2-2 加油工艺流程

②工艺说明

加油采用潜油泵一泵供多机（枪）加油工艺，通过设置在油罐中的潜油泵把油品从储罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经过加油枪加到机动车油箱中。

该生产过程中主要的产污环节为加油机作业时产生的油气（非甲烷总烃）。

2、产物环节

加油站的工艺过程主要指完成油品卸入（埋地储油罐）和油品输出（经营销售）的整个过程。即车用汽油、柴油由运油罐车运送至加

油站密闭卸油点处，将其与卸油口快速接头接好，接好静电接地装置，待静电放完后，打开储罐的开启阀门，闭合其他储罐阀门、利用位差将车用汽油（柴油）输送至相应的贮罐储存（常压），然后通过带有计量、计价和税控装置的电脑加油机将储罐内的汽（柴）油抽出，实现为汽车油箱充装车用汽油或柴油的输出（经营销售）作业，整个加油过程由电脑控制，自动化完成。从污染角度分析，其工艺流程及产污情况图示如下：

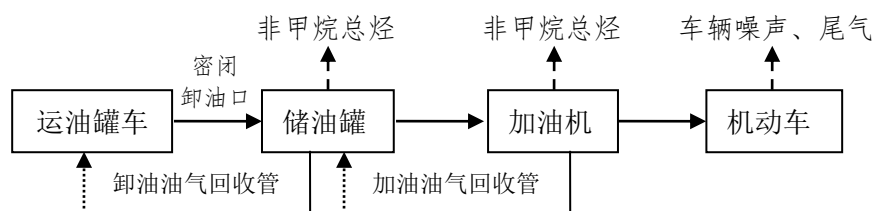


图 2-3 产污环节图

（1）卸油作业

运送油品的汽车油罐车在罐区卸油现场停好位后，首先通过卸油现场静电释放装置消除罐车内积聚的静电，然后采用标准卸油软管和快装接头将罐车和储罐卸油口连通，在核实罐内空容及确认有关相关附件完好的情况下，开阀卸油。该站采用密闭卸油方式。

（2）油品储存

大王加油站所经营的油品均采用卧式埋地油罐，储油罐的入孔、进出油管、量油孔、阻火器等附件设置齐全。

（3）加油作业

各站加油作业现场车辆进出站口分开设置，罩棚下设数台加油机，加油数量可通过加油机计量系统反映出来。

（4）油气回收

大王加油站均采用油气回收系统，卸油油气回收采用平衡式密闭油气回收系统，系统在密闭的状态下，不需外加任何动力，油罐车在向地下油罐卸油的同时，地下油罐排出的油气直接通过管道（即卸油油气回收管道）收回到油罐车内；加油油气回收采用真空辅助式油气回收系统，加油机与油罐之间设置油气回收管道，多台加油机共用 1 根油气回收总管，加油油气回收系统有防止油气反向流至加油枪的措施，加油机具各回收油气功能，加油机底部与油气回收立管的连接处设有用于检测液阻和系统密闭性的装置。

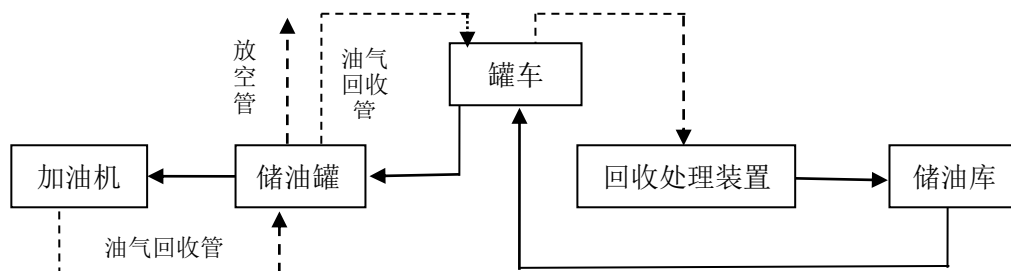


图 2-4 油气回收流程图

3、主要污染物

（1）废气

储油罐大小呼吸、加油机作业等过程中排放的非甲烷总烃、汽车尾气以及备用发电机产生的废气。

（2）废水

加油站员工及顾客盥洗产生生活污水、储油罐清洗废水。

（3）噪声

油罐车、加油车辆进出加油站时产生的车辆噪声。

（4）固体废物

站内职工产生的生活垃圾以及含油废物、油罐清洗产生的废渣等。

按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定设置临时存放场所及防渗等措施后，其影响较小。

4、环保措施.

加油站各污染源采取相应的环保措施见下表。

表 2-4 环保措施汇总表

加油站	类别	治理位置	采取的环保设施
大王加油站	废水	加油区油气	油气回收
		储油区油气	油气回收
	废气	办公废水	采用市政供水；内采用雨污分流制；项目区内设水厕，生活污水经化粪池处理后排入市政管网
		地面冲洗水	隔油池
	固废	生活垃圾	统一贮存，环卫清运
		废油手套、废油抹布	统一贮存，交由有资质单位处理
	噪声	加油机、备用发电机等设备	消音减震，室内隔声，将发电柜放置于单独房间并安装减震垫；加强设备的维护管理，保证设备的正常运转，加强加油车辆的引导管理，限速进站加油，禁止鸣笛。

5、加油站“三废”产生、排放情况

表 2-5 “三废”产生、排放情况一览表

污 染 物		污 染 因 子	产生情况 t/a		削 减 量 (t/a)	排放情况	
			浓 度	产 生 量		浓 度	排 放 量
大王加油站							
废 水	污 水	废 水 量	490.56t/a				
	废 气	非 甲 烷 总 烃	3.56		2.41	1.15	
	生 活 污 水	COD	250mg/L	t/a	/	经隔油池+化粪池 处理后进污水处理 厂处理	
		NH ₃ -N	30mg/L	t/a	/		
固 体 废 弃 物		生 活 垃 圾	/	3.5t/a	3.5t/a	/	0
		油 罐 废 渣	/	0.3t/a	0.3t/a	/	0
		隔 油 池 含 油 废 物	/	0.1t/a	0.1t/a	/	0

2.1.5 危险化学品

根据《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日），中石油咸阳

销售分公司秦汉新城加油站涉及的危险物质及化学品主要为：汽油、柴油。

根据公司大王加油站现场踏勘，秦汉新城加油站危险废物主要有油罐废渣、隔油池含油废物等。

危险物质及化学品存储情况见表 2-6，生产过程使用的化学品理化性质见表 2-7~2-8。

表 2-6 危险物质存储情况一览表

名称	实际最大储量 (t)	年用量/年产生量 (t)	储存位置
大王加油站			
汽油	11	700	单层罐，防渗罐区
柴油	5	200	单层罐，防渗罐区

表 2-7 汽油理化性质

标识	英文名	gasoline	分子式	C ₅ H ₁₂ -C ₁₂ H ₂₆	分子量	72-170
	别 名	/	UN 编号		1203	
	危险货物编号	31001	CAS 号		8006-61-9	
理化性质	外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。				
	熔点℃	<-60	相对密度（空气=1）		3.5	
	沸点℃	40～200	临界温度℃		/	
	相对密度（水=1）	0.70～0.79	临界压力 MPa		/	
	饱和蒸汽压 KPa	/	燃烧热 KJ/mol		/	
	最小引燃能量 mJ	0.25				
毒性与危害	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。				
	接触限值	中国 MAC：300 mg/m ³ [溶剂汽油] 前苏联 MAC：300mg/m ³ 美国 TWA：ACGIH 300ppm，890mg/m ³ 美国 STEL：ACGIH 500ppm，1480mg/m ³				
	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				

燃烧爆炸危险性	健康危害	急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能症状类似精神分裂症。皮肤损害。		
	燃烧性	易燃	闪点℃	-50
	引燃温度℃	415~530	爆炸极限%	下限 1.3，上限 6.0
	危险特性	极易燃烧。其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。		
	燃烧分解产物	一氧化碳、二氧化碳。		
	稳定性	稳定		
	聚合危害	不聚合		
	禁忌物	强氧化剂		
灭火方法	灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。		

表 2-8 柴油理化性质

柴油的理化性质和危险特性分析表				
理化性质	UN.1202			
	外观与性状：稍有粘性的淡黄色液体。			
	主要用途：主要用作柴油机的燃料。			
	凝固点（℃）	0	相对密度（空气=1）	4.0
	沸点（℃）	282—338	相对密度（水=1）	0.82—0.86
	临界温度（℃）	无资料	临界压力（MPa）	
	饱和蒸汽压（kPa）	4.0	燃烧热（MJ/kg）	33
	最小引燃热量（mJ）	无资料		
	溶解性：			
毒性及健康危害	接触限值（mg/m ³ ）	中国 MAC：未制定标准	美国 TWA：无资料	
		前苏联 MAC：未制定标准	美国 STEL：无资料	
	侵入途径	吸入、食入、皮肤接触。		毒性：LD ₅₀ ：7500 mg/kg

	健康危害	皮肤接触为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状、头晕及头痛。 环境危害：对环境有危害，对水体和大气可造成污染。		
	急救措施	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气清新处，保持呼吸道畅通。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：尽快彻底洗胃。就医。		
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	闪点（℃）	不低于 55
	自燃温度（℃）		爆炸极限（v%）	0.7~5.0%
	危险特性	本品易燃。遇明火、高热或氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	燃烧分解产物	一氧化碳、二氧化碳和水		
	稳定性	稳定		
	聚合危害	不聚合		
	禁忌物	强氧化剂、卤素。		
防护措施	灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。采用雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳等灭火剂灭火。		
	泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性区域。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。或在保证安全的情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用转移至槽车或专用收集器，回收或运至废物处理场所处理。		
	储运注意事项	储存于阴凉、通风的仓库或储罐。远离热源和火种。与可燃物、有机物、氧化剂隔离储运。夏令炎热季节，早晚运输。		

	防护措施	呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应佩戴空气呼吸器。 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 身体防护：穿一般作业防护服。 手防护：戴橡胶耐油手套。
	其它	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。

2.2 周边环境敏感点

（1）大气环境保护目标

大气环境保护目标详见表 2-9。

表 2-9 大气环境保护目标一览表

加油站名称	类别	保护目标	方位	与加油站最近距离(m)	人数	保护级别
大王加油站	大气环境	大王村	S	380	500	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
		李都村	E	840	310	
		旁南村	N	1200	820	
		张安村	N	960	1000	
		小寨村	W	750	210	

（2）水环境保护目标

表 2-10 水环境保护目标一览表

加油站名称	类别	保护目标	方位	与加油站最近距离(km)	保护级别
大王加油站	地表水	渭河	N	7.76	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准
	地下水	采用市政供水，无井水			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准

（3）危险废物清运过程中保护目标

本公司大王加油站危险废物由各供应商进行输送，运输风险由各供应商负责。运输过程中沿途所涉及到的敏感目标主要是沿途的村庄、住宅区及经过的桥梁所在河道。

危险废弃物主要为隔油池含油废物等，定期收集至固定的临时储

存点，均交有资质的单位清运。运输风险由清运公司负责，危险废物在运输过程中沿途所涉及到的敏感目标主要是沿途的村庄、住宅区及经过的桥梁所在河道。

3 应急组织体系

3.1 应急指挥机构

为加强突发环境事件的应急救援工作，秦汉新城大王加油站成立应急救援指挥部，集中组织开展环境污染事件的应急和抢险救灾工作。

3.1.1 应急组织机构设置

应急救援机构由应急救援指挥部应急救援办公室和应急救援专业队伍组成。

应急救援指挥部：总指挥由各站站长担任，副总指挥由各站副站长担任。

应急救援办公室：发生环境污染事件时，以应急救援办公室为基础，成立中石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站应急救援指挥部，应急救援指挥部设在大王加油站综合办公室。

遇总指挥不在时，由副总指挥代理总指挥。

应急救援组织机构人员名单见附件 1。

3.1.2 应急指挥中心主要职责

①贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境污染事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定。

②组织制定、修改环境污染事件应急救援预案，组建环境污染事件应急救援队伍，有计划地组织实施环境可能发生的突发污染事件应急救援的培训和演习。

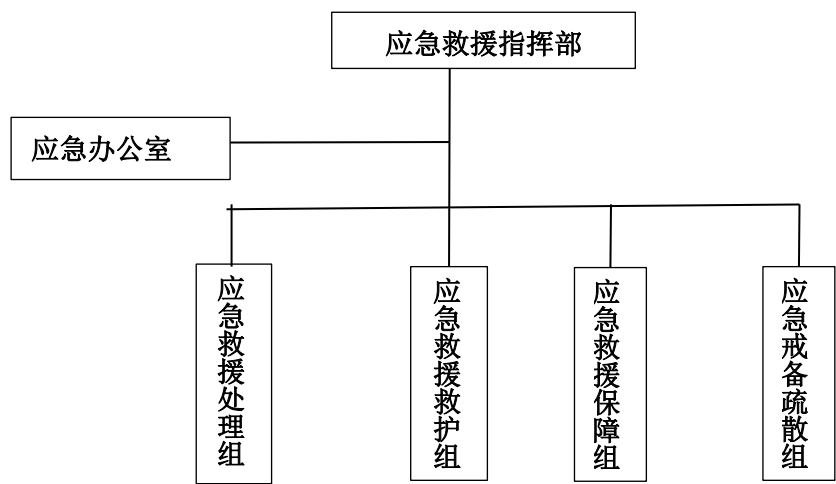


图 3-1 应急救援组织机构图

③审批并落实环境污染事件应急救援所需的监测仪器、防护器材、救援器材等的购置。

④检查、督促做好环境污染事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害介质的跑、冒、滴、漏。

⑤批准应急救援的启动和终止。

⑥及时向上级报告环境污染事件的具体情况，必要时向有关单位发出增援请求，并向周边单位通报相关情况。

⑦组织指挥救援队伍实施救援行动，负责人员、资源配置、应急队伍的调动。

⑧协调事件现场有关工作。配合政府部门对环境进行恢复、事故调查、经验教训总结。

⑨负责对员工进行应急知识和基本防护方法的培训，向周边企业、村落提供本单位有关危险化学品特性、救援知识等的宣传材料。

3.2 应急救援专业队伍

依据中石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站站突发环境事件的类型建立应急救援专业队伍，包括应急救援处理组、应急安全保卫组、应急救援救护组及应急救援保障组等专业救援队伍。发生环境污染事件时，在应急救援指挥中心的统一指挥下，快速、有序、有效地开展应急救援行动，使事件的危害降到最低。

各专业队伍在掌握事件的种类、地点，器材齐全，具有可靠防范措施的前提下，迅速赶往出事地点，进行救援工作。

（1）应急救援处理组

主要职责：根据指挥部提供救援技术、建议以及抢险方案，处置突发环境事件；配合专业环境监测部门进行应急监测工作；配合进行现场分类和急救处理。

（2）应急救援救护组

主要职责：负责通知咸阳中心医院、咸阳市第一人民医院，并组织人员配合医疗救治，建立临时医疗救护点；配合进行伤员现场分类和急救处理，重伤员转送医院的护理，伤员登记备案和汇报；协助上级医疗队进行防疫救护工作；完成指挥部赋予的其它工作。

（3）应急救援保障组

主要职责：负责组织抢险救援所需各种物资装备、器材、人员和资金的调集、筹备；联系周围相关人员及单位，通知公司大王加油站各部门负责人员，保障有关抢险救援人员的日常生活需要，保证公司大王加油站正常秩序；配合上级部门物资设备的运转和调动。

（4）应急警戒疏散组

主要职责：组织事件后人员和物资的疏散工作；维护厂区和居民生活区的治安保卫工作，封闭相关场所，设专人警戒，维护交通秩序，杜绝无关人员进入事件救援现场；参与配合现场应急救援指挥部和上级部门的工作。

4 环境风险分析

4.1 环境风险评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测公司大王加油站存在的潜在危险、有害因素、运行期可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响的损害程度，并提出合理可行的防范、应急与减缓措施。每一个功能单元要有边界和特定的功能，在泄漏事故中能有与其它单元分隔开的地方。目前本公司大王加油站区域涉及的危险化学品数量有限，一旦发生泄漏或火灾，将会造成人员受伤和环境污染。所以，对本公司大王加油站危险化学品的严格管理，防范危险化学品危险事件的发生是极其重要的。

4.2 环境风险单元确定

环境风险单元是指长期或临时生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）生产装置、设施或场所或同属于一个工厂的且边缘距离小于 500m 的几个（套）生产装置、设施或场所。

加油站环境风险单元风险评价单元及危险物质汇总见表 4-1。具体位置见附件 7。

表 4-1 风险评价单元

风险单元	位置	主要危险物质
I 单元	储油区、加油区	汽油（罐装）、柴油（罐装）
II 单元	危废暂存间	隔油池含油废物、油罐废渣

4.3 划定环境风险等级

4.3.1 重大危险源辨识

1、重大危险源辨识标准

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）以及

《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009) 中的有毒物质、易燃物质及爆炸性物质名称及临界量的规定,确定本公司大王加油站的环境风险物质为危化品汽油、柴油等。

重大危险源的辨识指标有两种情况:

单元内存在的危险化学品为单一品种,则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量,若等于或超过相应的临界量,则定为重大危险源。

单元内存在危险化学品为多品种时,则按下式计算,若满足下式,则定为重大危险源。 $q_1/Q_1+q_2/Q_2 \cdots q_n/Q_n \geq 1$ 。

式中 q_1 、 $q_2 \cdots$, q_n 为每种危险化学品实际存在量, t 。

Q_1 、 $Q_2 \cdots Q_n$ 为与各危险化学品相对应的临界量, t 。

2、辨识结果

重大危险源辨识结果如下表 4-2;

表 4-2 重大危险源识别表

加油站	序号	名称	实际储量/t	临界量/t	q_n/Q_n
大王加油站	1	汽油	11	200	0.055
	2	柴油	5	5000	0.001
	合计		-	-	0.0056
	是否构成重大危险源		否		

4.3.2 风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004) 规定,结合本物质危险性和重大危险源判定环境风险评价工作等级为二级。

表 4.2-12 环境风险评价工作级别判据

	剧毒危险性物质	一般毒性物质	可燃、易燃危险性物质	爆炸危险性物质
重大危险源	一	二	一	一
非重大危险	二	二	二	二
环境敏感地	一	一	一	一
本情况	本无重大危险源，不在环境敏感区内，因此本风险评价为二级			

4.4 环境风险源分析

4.4.1 环境风险源

(1) 危险化学品泄露，流入场外雨水口，进入市政污水管网，对市政污水处理厂，甚至河流造成影响。

(2) 危险化学品泄露导致火灾事故未完全燃烧的有毒有害物质，以及完全燃烧后伴生/次生的有害物质进入环境空气，从而对大气环境造成影响，次生物质为 CO。

(3) 加油站储油罐区发生泄漏及火灾事故后产生的消防废水没有及时收集处理，进入市政管网，从而对地表水；土壤及地下水环境造成影响。

4.4.2 风险分析

各公司大王加油站危险化学品由具有危险化学品运输资质的单位进行输送，运输风险由运输单位负责。公司大王加油站的突发环境风险主要包括以下几个方面：

1、危险化学品泄漏事件及后果分析

原因：储罐破裂

厂区危险化学品库在单独的区域内，该区域满足防火设计要求。储存区安装有防静电装置，防爆系统，自动干粉灭火器等。人口设有电磁设备暂存箱，安全标示标牌，MSDS 标识牌等，有专人管理。内

主要储存有罐装汽油、罐装柴油。该危化品均用于加油、卸油过程。若在使用过程中发生泄露，则立即用棉纱擦拭，不会在使用过程中对环境产生影响。若危化品储存区发生泄露，则对泄露化学品进行回收。

2、发生火灾事故及后果分析

(1) 汽油、柴油等泄露产生的火灾。主要情形是：汽油、柴油泄露遇激发能源着火；通风不良，明火引发燃爆。

(2) 电气短路或过载引起火灾。

(3) 违规动火作业引起火灾。外来施工方或本公司大王加油站设备设施维护检修动火作业过程中，人为失误引起火灾。

(4) 人为破坏造成火灾。

3、自然灾害引发的环境危险性分析

(1) 暴雨

由气象资料可知，该区域年平均降水量为 537mm，春、夏、秋雨水较多，夏季经常有暴雨出现，暴雨对厂区所造成的影响，一方面是水量增加，影响处理工艺，另一方面是雨量增加，可能淹没配电房，导致机械短路，对工作人在工作中会带了危害。因此，汛期应急应属于环境事故与公共设施事故，属于 IV 级（一般）。

(2) 高温、严寒及雾霾

本地区极端最高气温 41.6℃，极端最低气温-20℃。酷暑高温条件下工作，可能会因工人中暑，造成操作失误，从而引起危险化学品泄漏或爆炸；低气温可能导致室外设备设施管线故障、冻损破裂，从而导致有害物质的泄漏，污染厂区及周边环境；过高气温还可能导致

设备设施突发故障、从而使工艺过程中断；雾霾是漂浮在大气中的PM2.5等尺寸微粒、粉尘、气溶胶等粒子，天气重度污染时，造成城市大面积低能见度的情况，霾在吸收人的呼吸道后对人体有害，严重会致死。

4.4.3 事故结果分析

大王加油站的危化品（汽油、柴油等）均为密封灌装，且储存在封闭的储油罐区内，对周围大气环境影响相对较小。同时结合上述计算结果与各公司大王加油站平面布置、周边敏感点分布情况，可知在发生危险化学品泄漏或燃烧爆炸的情况下会对本企业的工作人员、装置和建筑物造成伤害，不会对附近村庄、居住点的居民造成损失。因此，大王加油站在工程设计上切实落实和严格执行《危险化学品安全管理条例》中相关规定，加强工作人员思想意识和应急处理能力的培养，使环境风险降低到最低程度。在此基础上，本工程从环境风险上讲是可行的。

4.4.4 公司大王加油站环境事件分级

根据《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119号）的分级标准，并结合本加油站生产运营中可能存在的环境污染风险源进行分析。大王加油站生产活动中涉及的危险物质及化学品汽油、柴油等。在生产过程中不会发生特别重大（Ⅺ级）、重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）突发环境事件，可能发生的环境污染事件不会造成大规模人员死亡、大规模的人员疏散和转移、国家重点保护动植物物种的破坏等，各公司大王加油站可能发生的突发环境事件为一般（Ⅳ级）突发环境事

件。

5 预防与预警

5.1 环境风险防范措施

突发环境风险一般由自然灾害或事件引发，具有次生灾害风险的特点，风险概率较低，风险防范以预防措施为主。公司大王加油站对环境风险源进行全面监控，确保各类风险源在可控状态，减少风险事件发生率，减轻事件危害。

（1）制定风险监控管理制度，按照“谁使用，谁管理”的原则，完善责任制度，确保风险源的日常监控、在控；

（2）定期组织进行安全环境检查工作，建立安全环保检查制度，每月组织检查一次，各部门以自查为主，互查为辅，实时监控对环境可能构成危害的重点危险源；

（3）强化安全环保生产教育，企业所有职工必须具备安全环保生产基本知识，熟知生产危险区域及其安全防护的基本知识和注意事项；

（4）建立相应的环境及环境次生、衍生灾害监控预报预警联动机制，实现相关灾情、险情等信息的共享；

（5）每年定期进行设备检验和维修。

5.1.1 危险源监控

1、监控方式

（1）人工监控。设置监控组织，安排固定人员定时定点对各件库、危废暂存间、烤漆房通风设备、化粪池及汽车维修废水处理系统等进行设备、监控仪进行检查。

(2) 视频监控。在大王加油站各危险源处，安装视频监控装置，实施 24 小时监控，视频资料自动保存 7 天以上。

(3) 可燃气体报警器监控。在油类物质备件库安装可燃气体报警器，实施 24 小时监控，发生泄漏立即报警。

2、监控方法

(1) 监控组织：设置监控组织及系统，实施人工监控和在线监控。

(2) 安全检查：定期、不定期安全检查。

(3) 严格危险化学品（柴油、汽油）的管理。

(4) 定期进行安全评价。

5.1.2 事故防范措施

1、危险化学品泄漏事故防范措施

(1) 油罐顶部覆土厚度不应小于 0.5m，油罐周围应回填干净的沙子或细土，其厚度不应小于 0.3m；

(2) 油罐采取防渗漏保护措施，并设置渗漏检测设施；

(3) 油罐的进油管，应向下但至罐内距罐底 0.2m 处；

(4) 油罐子的量油孔应带锁的量油帽，量油帽下部的接合管宜向下伸至罐子内距罐底 0.2m 处；

(5) 在储罐附近安装气体报警装置，对混合气浓度进行监测，一旦接近危险浓度即行报警，使管理人员立刻采取预防措施，可避免事故发生；

(6) 加油、卸油时必须有规范的静电接地装置，且应安装静电

报警器；

(7) 对消防器材要定期维护和检查，以防发生过期损坏。

(8) 为防止设备发生事故时的辐射影响，在重要的储罐上安装水喷淋设施。保持周围消防通道的畅通。

(9) 建议安装附带报警装置的汽油、柴油等气体检测仪，以便及早发现泄漏、及早处理，安装高液位开关。

(10) 储罐的检查

储罐的结构材料应与储存的物料和储存条件（温度、压力等）相适应。新罐应进行适当的整体试验、外观检查或非破坏性的测厚检查、射线探伤，检查记录应存档备查。定期对储罐外部检查，及时发现破损和漏处，对储罐性能下降应有对策。设置储罐高液位报警器及其它自动安全措施。对储罐焊缝、垫片、铆钉或螺栓的泄漏采取必要措施。

(11) 装卸时防泄漏措施

在装卸物料时，要严格按规章操作，尽量避免事故的发生：油料卸区设围堰以防止液体化工物料直接流入路面或水道。

(12) 防止管道的泄漏

经常检查管道，若地下管道应采用防腐蚀材料，并在埋设的地面作标记，以防开挖时破坏管道。地上管道应防止汽车碰撞，并控制管道支撑的磨损。定期系统试压、定期检漏。管道施工应按规范要求进行，埋地管道应有阴极保护。

(13) 所有进出罐区的管道均设 2 道以上的安全控制阀。

2、火灾事故防范措施

(1) 电气设备必须具有国家指定机构的安全认证标志。电气装置的选型、设计、施工、安装、验收应符合有关规范、标准的规定；配电设备、线路定期检查、检修、保养，保持良好；保持足够的安全距离，采取一切措施防止人体触及或接近带电体；所有电气设备均应采取相应的措施以防止人体直接、间接和跨步电压触电；健全电气安全规章制度、严格执行，定期对员工进行电气安全教育。

(2) 实行动火作业许可制度，严禁违规动火；危险化学品储存、使用场所严禁吸烟，严禁携带火种、穿带钉鞋进入危险区域；严禁使用打火花工具敲打、撞击危险物品盛装体容器。

(3) 制定危险化学品安全管理规定，加强危险化学品的贮存、使用及运输管理，完善通风、防泄漏、防静电等安全设施；按照标准、规范配齐消防设施和急救器材，消防设施和急救器材应实行“三定”定理，落实责任人。

3、防雷、防地震

加油站应配备接闪器、引下线和接地装置，在周围空旷、建构筑物突出的加油站应装避雷针。油罐接地点不少于两处，罐体、管道、法兰及其它金属附件均进行电气连接并接地。雷雨或地震前时应停止卸油作业，停于加油站内的油罐车应做接地保护。

5.1.3 管理措施

1、公司大王加油站目前通过 ISO9001、ISO14001、ISO18001 质量、环境、职业健康安全管理体系的三标认证，具体工作中按照上述

管理思路要求，严防事故发生。并按照环境管理体系的要求识别重要环境因素（风险源），制作方案进行管理。

2、按照《公司安全监督管理规定》和《公司安全技术规程》，定期对公司大王加油站进行勘察、稳定性分析、安全评价。

3、定期组织公司大王加油站的环保知识三级培训，与宣传板报、环保宣传册等手段提高公司大王加油站各级员工的风险防范意识，并提高技术素质和操作技能，经考试合格持证上岗，保证公司大王加油站 24 小时有人值班。

4、制定完善的安全管理制度及岗位责任制落实到个人。公司大王加油站相关人员必须接受有关危险化学品的法律、法规、规章和安全知识、专业技术和应急知识的培训，并经考核合格、方可上岗。加强设备的维修、保养，加强容器、管道的安全监控，按规定进行定期检验；加强危险目标的保卫工作，防止破坏事故的发生。

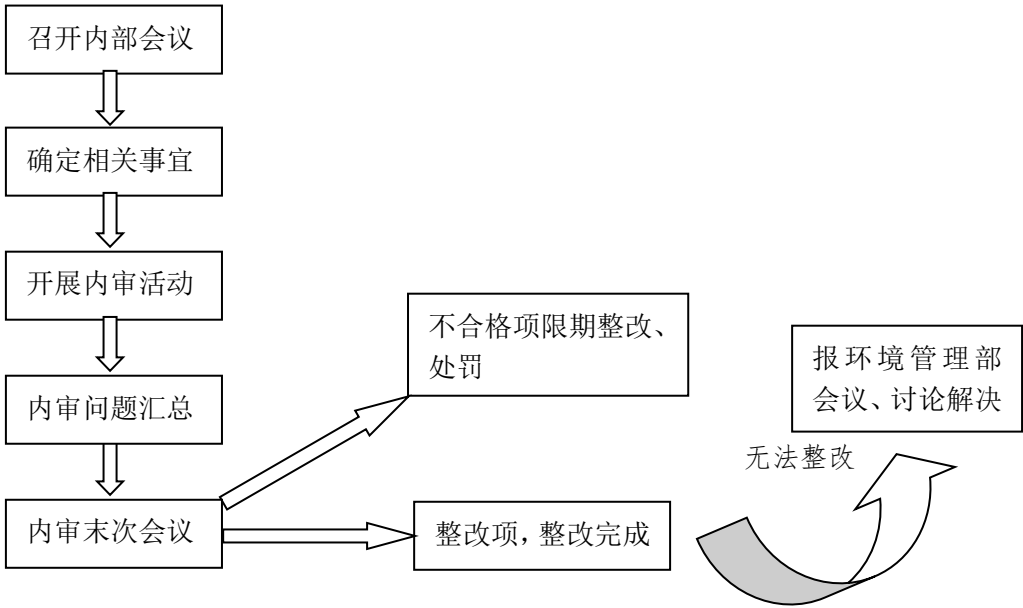


图 5-1 环境体系管理

5.2 预警分级与准备

5.2.1 预警信息来源

1、危险化学品岗位人员发现公司大王加油站危险化学品泄漏或发生火灾时，立即上报公司大王加油站突发环境事件应急指挥部。

2、人工或在线监测数据出现异常情况时，立即上报公司大王加油站突发环境事件应急指挥部。

5.2.2 预警分级

按照突发环境事件的严重性、紧急程度、可能波及的范围以及政府发布预警的分级，公司大王加油站突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高分别为，III级（工段警戒和响应准备）、II级（车间警戒和响应准备）、I级（公司大王加油站警戒和响应准备），并根据事态的发展情况，及时进行升级、降级或解除。应急指挥部领导小组视环境污染预警情况、可能危害程度、救灾能力和社会影响等综合因素，研究发布预警级别。各事件预警级别见表 5-1。

表 5-1 事件预警级别表

事件类型	影响对象	环境事件诱发因素	预警级别
化品（汽油、柴油）大量泄	环境空气、工业场地及身体健康	储存容积破损或使用不当	I 级
储油罐区火灾与爆炸	人员安全	泄露遇明火、管理不当	I 级
其他安全生产事件	人员安全	设备故障、管理不当	II 级

5.2.3 预警准备

为保证突发环境事件应急处置的有效实施，应急指挥部及相关部门应做好如下准备。

- (1) 对应急部门、人员进行安排，明确各自应急职责和任务；
- (2) 制定、评审并更新本预案现场处置方案；
- (3) 加强有关人员的应急知识和技能的培训；
- (4) 识别、准备并核对应急所需的设备、设施、物资、包括检测仪等；
- (5) 准备应急时使用的内部及四周企业等通信联络名单等资料；
- (6) 与其他应急组织或部门、人员协作、协调、配合的沟通和交流。根据危险源监控设备和监控人员提供的信息，按照“早发现、早报告、早处置”的原则，有关人员将信息汇总、分析后，报应急指挥部，应急指挥部及时组织有关人员分析事件发生发展态势，研究确定应对方案。根据事件的发生态势，发出预警预报，并通知有关应急组织机构和公众采取相应行动，预防事件发生。

5.3 预警发布与解除

5.3.1 预警发布

现场作业人员发现各种事件的预兆时要立即向应急救援办公室报告，报告内容包括以下内容：

- ①事件发生的时间、地点；
- ②预兆的现场实际情况及已采取的措施；
- ③如果预兆明显，马上可能发生事件，则应先避险后报告。

预警发布程序及要求如下：

- ①应急救援办公室值班人员接到事件预兆报警电话后，应立即向应急救援办公室主任汇报。

②应急办公室主任应立即汇报值班领导。根据事件预兆的性质、严重程度、事态发展趋势，由值班领导向总指挥汇报，并由总指挥确定进行预警。如果不足以启动应急预案的最低响应级别，响应停止。

③应急指挥部研究分析事件信息，确定预警级别后立即发出预警信息。利用公司大王加油站通讯设备，第一时间发布到全厂及环境事件可能影响区域居民或其它企业单位。

④应急指挥部、各应急救援专业队伍及有关部门负责人应保持手机 24 小时开机，防止出现应急事件时不能及时沟通。

III 级预警由污染事故事发工段负责发布；II 级预警由污染应急领导小组负责发布；I 级预警由污染应急领导小组决定，报请地方环保部门发布。

5.3.2 预警解除

根据事件发展态势，应急救援办公室报请单位应急领导小组批准后解除预警，终止已经采取的有关措施。预警结束后，应急救援办公室应根据应急领导小组有关指示和实际情况，继续进行事件事态跟踪，直至事态隐患完全消除为止；有关部门、单位应继续查找可能产生环境污染隐患的原因，提出预防措施，明确落实责任，防止类似问题的重复出现。

符合预警结束的条件如下：

- ①事件现场得到控制，事件隐患已经消除；
- ②采取了必要的防护措施，事件不会对环境造成影响。

5.4 预警措施

进入预警状态后，应当采取相对应措施：

- (1) 立即启动相关应急预案。
- (2) 发布预警公告。
- (3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并妥善安置。
- (4) 指令各应急救援队伍进入应急状态，环境应急监测部门立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。
- (5) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

6 应急处置

6.1 应急预案启动

突发环境事件有下列情形之一时，即启动本预案：

- (1) 因环境污染造成非生产人员伤亡的；
- (2) 环境污染防治设施发生故障，短期内无法正常运行的，如污水处理站设备发生故障造成污水外排的；
- (3) 危险化学品、危险废物等在存储和使用过程中发生泄漏，造成突发环境污染，如发生汽油、柴油等泄漏事故的；
- (4) 公司大王加油站在生产过程中因意外事故可能造成较大或较大以上突发环境污染的，如发生汽油、柴油等燃烧事故的；
- (5) 因其他原因（跨区域污染以及水源地污染等）造成较大及以上环境污染的。

污染事故一旦发生，立即起动工段级应急预案进行响应。污染事

故影响不超出现场作业区域，动用工段人力物力就能较快控制和消除污染的，由本事故发生工段应急组织处理，同时报公司大王加油站应急指挥部；污染影响范围较大或失控不断扩大时（包括因事故产生的污染物进入公司大王加油站排污系统的情况），则应迅速上报，请求大王加油站污染事故应急现场指挥组启动车间级、大王加油站级预案进行响应处理。当本应急预案不能满足应急要求时，应急指挥部应上报总公司，请求启动总公司环境突发事件应急预案，应急响应程序如下图。

应急响应程序如下图。

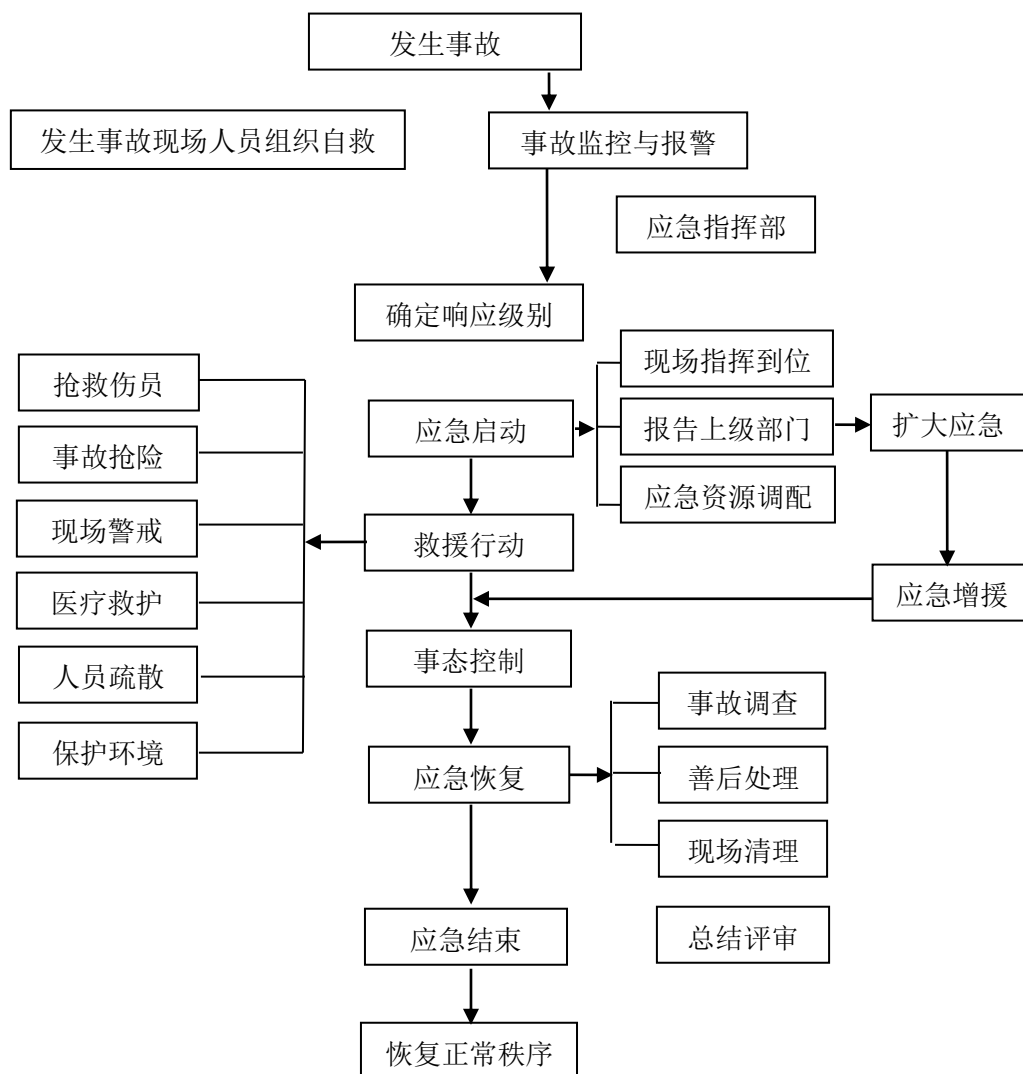


图 6-1 应急响应程序图

6.2 信息报告

6.2.1 信息报告程序

指挥部办公室作为应急救援指挥部的指挥中枢,负责接警、报警,并通知有关部门、单位采取相应行动。

发生一般突发环境事件,发现人必须立即实施先期处置,并且应在第一时间向公司大王加油站指挥部办公室报告。情况特殊时,发现者可直接向当地政府报告,并报公司大王加油站指挥部。

大王加油站出现险情用电话、对讲机报告和通知,也可用其他一切可能的方式,保证准确快捷。

6.2.2 信息发布程序

1、工作人员发现事故或危险,符合预警条件时,立即报告应急指挥部。

2、通过确认、分析,符合预警条件,应急指挥部利用会议或电话发布预警通报,启动相应级别的应急预案。

3、应急指挥办公室应做好各级预警记录,并在预警结束后三天内写出预警行动总结报告,存档备案。

4、预警解除由应急指挥部向上级主管部门报告,由上级主管部门批准后,应急指挥部办公室协助政府部门进行信息发布。

6.2.3 信息报告内容

总指挥接到事故报告后,要迅速了解故现场情况,如果发生死亡事故及严重中毒事故,要在 1 小时内分别向秦汉新城环保局、安全生产监督管理局及咸阳市第一人民医院、咸阳中心医院报告。

报告事故包括下列内容：

- (1) 事故发生单位概况；
- (2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (3) 污染物排放的种类、数量；
- (4) 事故的简要经过；
- (5) 污染物排放已污染的范围、潜在的危害程度、可能受影响的区域；
- (6) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）及严重中毒人数及简单情况和初步估计的直接经济损失；
- (7) 已经采取的措施；
- (8) 其他应当报告的情况。

6.2.3 信息报告形式

信息报告分为速报、确报和处理结果报告三类。报告应采用适当方式，避免造成不利影响。

1、速报：从发现事件后起 1 小时内上报，报告形式可通过电话、电子邮件，必要时派人直接报告；报告内容包括：污染事件类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质等初步情况。

2、确报：从发现事件后起 24 小时内上报，报告形式可通过电子邮件或书面报告；报告内容包括：在速报的基础上报告有关确切数据和事故发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

3、处理结果报告：在事件处理完毕后立即采用书面形式上报，报告内容包括：在速报或确报的基础上，报告处理环境事件的措施、

过程和结果,事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题,参加处理的有关部门和工作内容,出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

6.2.4 通报可能影响的区域

总指挥根据环境事件的现场情况,当发现事件可能影响公司大王加油站周边工厂,办公楼、居民的安全时,由应急办公室主任与周边工厂、办公楼、村委紧急联系,通报当前污染事件的状况,通知群众做好应急疏散准备,听候应急指挥的指令,并强调在撤离过程中注意事项,积极组织群众开展自救和互救。

6.2.5 二十四小时有效报答

以大王加油站现有生产监测及事件报警系统为基础,配合人工进行报警,并使之有效,特别是保障应急救援的 24 小时有效正常运行。内部采用对讲机、单位广播和手机、固定电话进行联系,外部采用固定电话、手机及网络进行联系。应急信息沟通,首选有线电话,应急救援指挥部电话,应急值班电话 24 小时安排值班。在有线电话线路损坏时,以对讲机、手机等保障救灾通讯,同时全力恢复有线电话通讯。

6.3 分级响应

6.3.1 响应级别及程序

依据突发环境事件的级别、可控程度,应急指挥部作出相应等级应急响应,应急响应分为三级。响应行动从低到高划分为:现场应急、企业应急、社会应急。具体应急响应分级标准如表 6-1。

应急响应和事件预警是动态的，根据事件信息和事件的变化，预警级应进行调整，同时也应根据事件可控情况对响应级别进行调整。公司大王加油站各类突发环境事件启动的响应级别见表 6-2。

表 6-1 应急响应分级标准

突发事件级别		预警级别	响应行动	响应分级	响应启动标准
标准分级					
IV级	一般环境事件	I级	现场应急、企业应急、社会应急	I级	发生多人受伤事件，或与其相当的其他紧急情况
		II级	现场应急、企业应急	II级	未发生人员伤亡，但多人因事件受到威胁的情况
		III级	现场应急	III级	未发生人员伤亡，但多人因事件受到威胁的情况

表 6-2 事件应急响应级别表

事件类型	影响对象	环境事件诱发因素	预警级别
危化品（汽油、缝油）大量泄露	环境空气、工业场地及人体健康	储存容积破损或使用时的操作不当	III 级
储油罐区火灾与爆炸	人员安全	泄露遇明火、管理不当	I 级
其他安全生产事件	人员安全	设备故障、管理不当	II 级

6.3.2 响应行动

根据环境风险分析，中石油咸阳销售分公司秦汉新城大王加油站站生产运营过程中可能出现的突发环境事件可分为 I 级响应、II 级响应和 III 级响应，其中 I 级响应行动要求大王加油站除采取事件现场救援和大王加油站应急指挥部全面救援外，还应迅速（1 小时内）上报上级单位及地方政府有关部门，必要时请求外部应急救援力量协助救援活动。

（1）I 级响应

I 级响应启动后，发生事件部门必须在第一时间将事件信息报告应急救援指挥部办公室，应急救援指挥部立即启动应急预案，召开紧急会议，听取灾情汇报，研究部署救援工作，采取应急措施，全力开

展抢险救援工作。单位总工程师、主管安全生产和相关业务的负责人带领工作组和各应急救援专业队伍在较短时间内赶赴现场，按照应急指挥部的要求，立即开展工作。同时，应急救援指挥部要迅速（1小时内）将事件信息（以电话、传真、电子邮件等）上报秦汉新城环保局等上级单位。根据事件发展趋势及救灾工作要求，请求上级单位进行指挥和紧急救援。

（2）II 级响应

II 级响应启动后，发生事件部门必须在第一时间将事件信息报告应急救援办公室，应急救援指挥中心立即通知指挥中心成员及单位相关部门在应急救援办公室集结待命，并按照有关程序进行先期处置。随时掌握事态发展情况，当事态不可控时，及时向上级单位进行汇报，并请求支援。

（3）III 级响应

III 级响应启动后，事发部门参照单位分级管理的原则，组成工作组赶赴现场实施救援，根据事件可控性和严重程度决定向单位应急指挥中心报告。

突发环境事件应急响应流程如附件 3。

6.3.3 安全防护与医疗防护

各级应急指挥机构应高度重视应急人员的安全，在组织应急行动时，应调集必要的防护设施、防护器材和医务人员、医疗器械等，以备随时之需。

应急人员进入和撤离现场时由指挥部视情况做出决定。应急人员

进入受威胁的现场前，要做好安全确认，并采取有效防护措施，确保人员安全。

6.3.4 信息沟通

发生突发环境事件后，按照响应级别，事发单位应急领导小组成员应立即到位，根据现场情况，及时收集、掌握污染相关信息、分析事件的性质，预测事态发展趋势和可能造成的危害程度，按大王加油站突发环境事件应急预案，迅速采取处置措施，控制事态发展，并及时向指挥部办公室上报事态发展变化情况。应急救援指挥部办公室应随时收集掌握污染相关信息，并根据现场情况分析污染性质，预测事态发展趋势和可能造成的危害程度，决定是否逐级上报当地政府及相应环保等部门。

6.4 指挥与协调

6.4.1 指挥与协调机制

(1) I 级响应

①进入 I 级响应后，中石油咸阳销售分公司秦汉新城 3 个加油站及其专业应急救援机构立即按照该应急预案组织相关应急救援力量，配合加油站应急指挥部实施应急救援。

2) 中石油咸阳销售分公司秦汉新城 3 个加油站根据事件的情况开展应急救援协调工作。通知有关部门及其应急机构、救援队伍和事发地人民政府应急救援指挥机构，相关机构按照各自应急预案提供增援或保障。有关应急队伍在现场应急救援指挥部统一指挥下，密切配合，共同实施抢险救援和紧急处置行动。

3) 现场应急救援指挥部由上级应急救援部门领导和加油站领导

组成，上级应急救援部门领导负责组织制定应急救援计划，并发布和接受上级政府命令；本单位领导负责协调和现场应急救援的指挥。现场应急救援指挥部成立前，事发单位和先期到达的应急救援队伍必须迅速、有效地实施先期处置。当地人民政府负责协调交通、物资以及可能影响区域的通告。全力控制环境事件的发展态势，防止次生、衍生和耦合事件（事件）发生，果断控制或切断事件灾害链。

（2）II级响应

1）进入II级响应后，中石油咸阳销售分公司秦汉新城3个加油站应急救援指挥中心有关成员及各应急救援专业队伍立即按照预案组织相关应急救援力量，迅速地实施先期处置，果断控制或切断污染源或影响源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生事件发生。

2）及时向上级部门报告环境事件的具体情况，不可控时，向上级单位发出增援请求；在上级部门应急指挥小组统一指挥下，应急救援指挥中心按照预案和处置程序，相互协同，共同实施环境应急和紧急处置行动。

3）应急状态时，专家组组织有关专家对突发环境事件的危害范围、发展趋势做出科学预测，为决策和指挥提供科学依据；为污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策提供技术依据，指导各应急分队进行应急处理与处置。

4）发生事件的有关部门或人员要及时、主动向应急救援指挥中心提供应急救援有关的基础资料；生产、安全、环保、设备及物资等有关部门提供事件发生前的有关监管检查资料。应急救援指挥中心配合政府部门开展环境恢复治理、事件调查及经验教训总结工作。

（3）III级响应

1）事件部门迅速地实施先期处置，将事件信息立即上报应急救

援指挥中心。

2) 不可控时, 向应急救援指挥中心发出增援请求, 应急救援指挥中心按照预案和处置程序实施环境应急和紧急处置行动。

3) 发生事件的有关部门或人员要及时、主动向应急救援指挥中心提供应急救援有关的基础资料。

4) 专家组对突发环境事件防护措施的决策提供技术依据, 指导各应急分队进行应急处理与处置。

6.4.2 指挥与协调主要内容

突发环境事件应急救援指挥中心指挥协调的主要内容包括:

- (1) 提出现场应急行动原则要求;
- (2) 组织有关专家和人员参与现场应急救援指挥工作;
- (3) 协调各级、各专业应急组织实施应急救援行动;
- (4) 协调受威胁或影响的周边地区的监控工作;
- (5) 协调建立现场警戒区和交通管制区域, 确定重点防护区域;
- (6) 根据现场监测结果, 确定被转移、疏散群众返回时间;
- (7) 及时向政府及相关部门报告应急行动的进展情况。

6.5 现场处置

6.5.1 污染事故现场应急处置一般方法

接到报警后, 救援队伍到达现场, 立即了解情况, 确定警戒区和事故控制具体方案, 布置救援任务, 在救援过程中, 要注意个体防护, 佩戴个人防护用品, 并设定警示标志, 各处置方法如下:

1、抢险: 应急救援队伍到达现场后, 在事故现场总指挥的统一领导下, 应急技术组迅速查明事故性质、原因、影响范围等基本情况, 判断事故后果和可能发展的趋势, 拿出抢险和救援处置方案。事故救援组负责在紧急状态下的现场抢险作业, 及时控制危险区, 防止事故

扩大。后勤保障组负责事故现场物资、设备、工具的保障供给工作。

2、疏散：大王加油站发生险情，有火灾爆炸时，指挥部应立即通知政府部门，并由警戒疏散组负责周边企业、居民的警戒工作，严禁车辆和行人通过，负责维护事故现场秩序和社会治安。

3、转移：在事故救援中，大王加油站有火灾爆炸危险或有人员伤亡、财产损失情况下，由医疗救护组将受伤人员、居民财产向安全区域转移。转移过程中救援组织应与其他救援小组保持联系。

4、结束：救援工作结束后，各应急专业队伍必须经大王加油站指挥部总指挥同意后，方可撤离现场，同时成立事故调查组，对事故进行分析处理，及时总结经验和教训，并整理事故档案。

6.5.2 具体应急措施

1、危险化学品泄漏事件处置措施

柴油泄露处理：迅速撤离泄露污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入，切断火源。建议应急处理人员穿防毒服，尽可能切断泄漏源，防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

汽油小量泄露，用砂土吸附或吸收，减少挥发；

大量泄露：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

2、火灾爆炸事故现场处置措施

（1）厂区所有员工发现着火点，若情况不严重立即组织相关人员救火；若情况较为严重均有责任立即向周围大声呼叫同时按响事件警铃，所有部门领导应立即组织员工投入灭火行动，同时向应急值班室报告：

（2）当火灾初期现场为部门间的公共区域时，现场最高级别的领导自然担当灭火指挥：

(3) 加油站应急值班电话接电火灾爆炸报警：

(4) 报警后，警戒疏散组指派人员在主要路口引导外来应急车辆。

(5) 公安消防人员到达加油站后，应急现场指挥部调动加油站力量积极配合应急工作：

(6) 警戒疏散组指挥加油站所有非应急人员按照预定的路线撤离至指定的安全区域。到达安全区域的非应急人员未经许可不得擅自进入灭火现场。

(7) 发现有人被困在危险场所时，应立即向公安消防人员报告，协助救出被困人员。

(8) 当火势逼近危险化学品的贮存或使用场所时，应急处置组在确保自身安全的前提下，应尽快搬离危险化学品至安全区域。

(9) 当灭火废水含有危险化学品或危险废物时，应急处置组应尽快采取相应的措施，防止水体污染，主要措施包括：

A、利用防洪沙袋堵截最近的雨水污水管网外排渠道，拦截雨水管网和污水管网。

B、将拦截的污水用潜水泵抽至废水处理系统的污水池中，应急监测组对潜水进行取样分析，以便调整废水处理方法，确保达标排放。

C、注意现场污水的流向和收集，消防废水只能流向通往废水处理系统的管道内。

(10) 抢险过程中，应急处置组负责观测消防废水的流向和数量，当发现消防废水满溢或流向厂外时，立即报告现场应急处置指挥部。

(11) 灭火抢险结束后，组织人员对现场进行消洗、清理，利用废水处理设备对废水进行集中处理或请环保公司协助处理。

(12) 当发生爆炸事故时，当班操作人员或现场人员应采取自救

互救措施，无人员受伤时，采取自救，可使用劳动防护用品（氧气呼吸罩、滤毒罐等）或逆风脱离现场；有人员受伤时，采取互救，使用劳动防护用品（氧气呼吸器、滤毒罐等）协助受伤人员逆风脱离现场，脱离现场后必要采取人工呼吸等急救措施。

3、自然灾害应急措施

（1）做好日常巡查工作，落实安全生产责任制，防范极端天气带来的影响。

（2）一旦发生极端天气导致设备无法正常运转，立刻启动应急工作停止生产，立刻对设备进行抢修与维护，减少因自然灾害带来的影响。

（3）及时向上级报告灾情，向社会公布。

（4）务必及时请求外力支援；

（5）全体员工服从统一指挥，各司其职，各负其责、通力合作做好极端天气的应急工作。

（6）积极响应《西咸新区重污染天气应急预案》预警级别的要求。其中Ⅲ级响应措施（建议性污染减排措施）“减少涂料、油漆、溶剂等含挥发性有机物的原材料及产品的使用”；Ⅱ级响应措施（建议性污染减排措施）“停车超过 3 分钟及时熄火，减少车辆原地怠速运行；减少机动车昼间加油；公众减少涂料、油漆、溶剂等含挥发性有机物的原材料及产品的使用；有机溶剂用量大的企业优先使用低毒性、低挥发性有机物含量的原辅材料；排污单位控制污染工序生产，减少大气污染物排放”；Ⅰ级响应措施（强制性措施）“街办按照重污染天气应急限产、停产企业名单，暂停挥发性有机物（VOCs）排放企业生产”。根据西咸新区重污染天气各级响应措施控制公司污染工序生产。一旦环保设施停止运行，立即向西咸新区环保局、秦汉新

城环保局报告。

6.5.3 扩大应急处置措施

在一般、较大环境事件应急处理过程中，若事态扩大，抢救力量不足，事件得不到有效控制，在污染事态发展很快，迅速发展为或可能发展为重大、特别重大环境事件时，加油站指挥部应立即向秦汉新城环保局进行求援。必要时加油站指挥部可决定组织事故现场周围人员进行紧急疏散或转移，或请求地方政府组织周边群众进行紧急疏散或转移。

外援力量到达后，现场指挥权归当地政府统一指挥。加油站指挥部做好现场介绍和信息资料提供工作，现场所有抢救人员和装备由总指挥统一指挥调配，开展应急救援抢险工作。

6.5.4 事故保护目标应急措施

本加油站风险保护目标主要为加油区、储罐区及厂区所在的临近的厂房，以及厂区周围道路。

若发生火灾爆炸及泄漏事故时，为确保安全，应及时在加油站周边路口设置警戒区域，做好撤离疏散措施。

6.5.5 事故保护目标应急措施

事故发生后，应急监测人员应快速赶赴现场，根据事故现场的具体情况布点采样，利用快速监测手段判断污染物的种类，给出定性、定量监测结果，确认污染事故的危害程度和污染范围等。

表 6-3 事故应急监测计划表

类别		监测项目	监测点位
火灾爆炸	大气	CO	大王加油站上风向 1000m
			大王加油站域内
			大王加油站下风向 1500m
危险品爆炸	大气	危险化学品	危化品库、危废储存库边界
	废水	COD、SS、氨氮	污水处理系统进口、大王加油站总排放口
储罐泄露	地下水	pH 值、氨氮、石油类、六价铬、铅等	自备水井或附近水井

6.6 信息发布

6.6.1 信息发布部门

由政府部门发布，公司协助政府完成信息发布工作。

6.6.2 信息发布原则

- 1、遵守法律、法规、规章、规范和标准；
- 2、实事求是、客观公正、内容详细、及时、准确；
- 3、不弄虚作假，不瞒报、谎报、漏报、不报安全事故；
- 4、自觉接受新闻媒体和社会监督。

6.6.3 信息发布方式

1、主要通过当地新闻媒体和相关新闻媒体（电台、电视台、报社、网络、信件信函、稿件等）；

2、与新闻媒体建立通讯联系，密切配合，及时准确向新闻媒体通报事故信息。接受记者采访，举行新闻发布会，向新闻媒体提供新闻稿件。

6.7 应急终止

6.7.1 应急终止条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- 1、事件现场危险状态得到控制，事件发生条件已经消除。

2、确认事件发生地人群健康、环境、生物及生态指标已经降低到常态水平。

3、应急监测项目监测结果达到环境质量标准。

4、事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能。

5、事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

6、采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

6.7.2 确定现场应急工作结束的程序

1、当事故现场及周围的危险满足应急终止条件，经过现场备专业应急小组人员检查确认，由现场应急指挥人员批准，宣布应急状态结束，结束救援工作。

2、由应急指挥长授权专人通知相关部门、周边地区及人员事故危险已解除，应急结束。

6.7.3 应急救援任务终止和工作总结

1、事故情况上报事项：事故伤亡人数、重、轻伤人数、经济损失、参与响应情况、处理措施、经验教训、总结报告。

2、向事故调查组移交的相关事项：参与响应情况、救援措施、应急记录、相关图片、图纸、事故原因、后期处置相关事项等。

3、应急救援结束：由应急指挥部批准应急指挥部办公室宣布。

4、事故应急救援工作总结：由应急指挥部办公室负责。总结内容如下：

(1) 写出书面报告；

(2) 收集整理所有应急记录、处置方案及措施、文件资料等；

(3) 总结事故应急救援预案的实施，应急救援预案保障，查清事故原因，总结经验教训；

(4) 评估事故损失及事故应急预案的适用性，并对预案进行修订，编制和完善应急预案；

(5) 同时制定出事故防范措施；

(6) 总结报告上报安全生产管理部门和相关部门；

(7) 总结报告存档备案。

7 后期处置

7.1 善后处置突发环境事件应急预案

根据法律、法规规定，努力做好善后处置工作：

- (1) 认真及时做好遇难人员亲属的安置抚恤及补偿工作；
- (2) 做好受伤人员的医疗救治、工伤鉴定工作；
- (3) 及时支付保险的赔付及补偿；
- (4) 核算应急救援发生的费用，及时支付应急救援费用和征用应急物资的补偿；
- (5) 收集整理事故应急救援记录、图纸、方案、措施等相关资料；
- (6) 救援队伍认真核实参加应急救援人员，清点救援装备器材及发生的费用；
- (7) 安抚受伤及受影响人员，保证社会稳定，恢复正常秩序；
- (8) 现场清理、消毒、灾后重建、尽快消除事故后果和影响，对流出的油品进行清理，并堆存于专门的收集场所；
- (9) 制定防范措施，加强安全管理，深化安全专项整治。加大安全投入，防止事故再次发生；
- (10) 认真落实安全生产责任制和安全技术操作规程；
- (11) 修订和完善事故应急救援预案，制定事故防范措施；
- (12) 总结经验汲取教训，查出事故原因，解决处理办法，写出总结报告。

7.2 警戒与治安

现场应急指挥小组在公安部门到来之前，要组织事件现场后期的治安警戒和治安管理工作，加强重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散群众，协助公安部门实

施治安保卫工作。

7.3 次生灾害防范

1、现场应急指挥小组组织专家进行会商，判断事态发展趋势，制定次生灾害防范措施：

2、在事件处理过程中进行持续监测，接到应急状态解除令后，监测人员对事件现场须继续监测，以判断事件现场是否有次生隐患，根据需要完成事件现场其它监测与评估；

3、现场应急指挥部进行动态评估，当有可能危及人员生命安全时，应立即指挥撤离；

4、现场应急处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序；

5、根据突发环境事件的性质、特点，告知周围群众应采取的安全防护措施。

7.4 调查与评估

（1）环境污染事件发生后，应急救援指挥中心要会同有关部门和事发单位对事件起因、性质、影响、责任、经验教训或恢复生产等问题进行调查，并在宣布应急结束后 10 日内，向相关应急部门提交事件调查报告。

（2）组织召开事件现场会，深刻反思，认真吸取事件教训，举一反三，开展环境安全大检查，立即对环境安全隐患进行整改，采取强有力措施，确保公司大王加油站安全生产。

7.5 生产秩序恢复重建

应急救援结束后，应急救援指挥中心成立设施恢复小组，由生产、安全、环保、设备等部门组成，共同制定设施恢复方案，负责具体实

施生产秩序恢复，并按照地方环保部门要求开展恢复重建工作。

针对突发环境事件的污染特征，对污染场地进行清理净化，排放的废物进行处理处置，恢复受影响区域的环境质量和生态功能；对损坏的环保设施和相关设备进行维修，经检测检验合格后方可恢复投入使用；根据事件对环境造成的影响程度，制定环境监测计划，进行环境的跟踪监测。

8 应急保障

8.1 人力资源保障突发环境事件应急预案

按照统一规划，参加区域应急联防；加强公司大王加油站应急队伍的业务培训和应急演练，整合公司大王加油站现有应急资源，提高装备水平；充分利用社会应急资源，提供应急期间的医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强广大员工应急能力建设，鼓励义务志愿者参与应急工作。

以现有生产单（各生产部门）为主体，充分发挥基层单位应急救援第一响应者的作用，将日常生产、应急演练与应急救援工作相结合。充分利用现有专业救援力量，引导、鼓励实现一队多能，一人多长，培育和发挥辅助应急救援力量的作用。经过每年的应急演练及日常生产中的锻炼，我公司大王加油站各生产部门已具备较强的应急处置能力。

8.2 资金保障

本公司大王加油站用于突发环境事件应急资金约 15 万元，财务科负责总体预案应急资金管理以及应急拨款的准备，账户应急救援资金由财务科设专户保管，不得挪作他用。工会纪委等部门要对应急保障资金的储备、使用和拨付效果进行监督。

8.3 物资保障

按照应急需要，建立科学规划、统一建设、平时分开管理、用时统一调度的应急物资储备保障体系，由物资供应部具体负责全公司大王加油站应急物资储备的综合管理工作。要完善应急工作程序，确保应急所需物资的及时供应，并加强对基层单位物资储备的监督管理，及时进行补充和更新。

处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资砂土和防护中毒的

物资 C 如呼吸面具等）应采用靠近原则，在可能发生事件的场所专门划定区域存放，保证现场应急处理的人员在第一时间启用。

突发环境事件应急救援设施（备）包括医疗救护仪器药品、个人防护装备器材、消防设施、堵漏器材、应急监测仪器设备和应急交通工具等。

8.4 医疗卫生保障

公司大王加油站有关部门必须根据应急预案和部门职责，建立完善医疗卫生应急保障系统，与咸阳市第一人民医院、咸阳市中心医院建立联系，根据需要及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等卫生应急工作，必要时组织动员红十字会等社会救援力量参与医疗卫生救助工作。

8.5 交通运输保障

大王加油站车辆在发生应急预警时必须保证车辆在大王加油站，以备应急抢险。大王加油站应备有应急车辆。大王加油站各部门必须保证运送人员和救援物资的运输车辆的应急使用。应急救援指挥中心负责联系咸阳市第一人民医院、咸阳市中心医院及周围拥有救援实力的企业，调用救援车辆。事件救援和医疗救护车辆配备专用警灯、警笛，发生特别重大事件后，应请地方政府及时协调对事件现场进行交通管制，开设应急救援特别通道，在保证安全的前提下，不受交通信号的限值，最大限度的赢得抢险救援时间。

8.6 治安维护

治安维护工作由应急安全保卫组承担，确保抢险过程中的警戒与治安维护工作。同时，与西咸新区公安局建立联系，必要时请求派出所支援现场，维护治安。

8.7 通讯保障

应急救援保护组负责建立应急广播、应急通讯保障工作体系，完善信息通信网络，明确应急保障工作中各自的职责，确保紧急情况下的协同运作。应急状态下，必须根据实际需要安排有关人员实行 24 小时值班制度，确保系统畅通。应急救援办公室值班电话必须保证 24 小时值守。有关人员和部门的联系方式必须保证随时取得联系。

8.8 科技支撑

生产技术管理部门要充分利用大王加油站的技术力量，建立健全应急技术平台，充分利用现有有线、无线、图像监控等指挥和调度信息能力的资源，保证应急指挥救援迅速有效。

同时加大安全监测、预测、预防和应急处置技术研发的投入，不断提高技术装备水平，要通过技术进步提高应对突发事件的能力和水平。

本预案未列出的应急救援工作保障，由大王加油站应急救援指挥中心和生产技术管理部门根据灾害的特殊要求制定相应的临时保障方案。

8.9 应急资料

应急时可能用到的资料主要有：

- (1) 公司大王加油站平面图；
- (2) 应急人员联系电话；
- (3) 外部单位联系电话；
- (4) 当地政府部门电话；
- (5) 突发环境事件应急预案。

8.10 制度保障

为了确保应急系统正常运转，必须建立、完善和严格执行以下制

度：

- （1）值班制度：各部门建立昼夜值班制度；
- （2）检查制度：结合日常生产检查，检查应急工作落实情况及器具保管情况；
- （3）例会制度：在每季的安全环保工作例会上，要研究改进应急救援工作；
- （4）总结评比制度：与安全环保工作同检查、同讲评、同表彰奖励。

8.11 基本生活保障

大王加油站应急指挥部会同秦汉新城管委会做好受灾员工和公众的基本生活保障工作。

9 监督与管理

9.1 应急预案演练

9.1.1 演练原则与要求

(1) 演练原则突发环境事件应急预案

环境污染突发事故应急演练，要坚持时效性和突出专业性的原则。应以厂区为中心，必要时聘请教练辅导。

(2) 演练要求

参与演练人员由应急救援办公室每年根据具体情况确定。主要对象是预案中的相关队伍和环保设施，以及我公司大王加油站全体职员。演练内容以本公司大王加油站可能发生的环境污染事件及其抢救方法。

参加演练的人员，必须认真参加，做好记录，无故不到者按旷工处理，并接受第二次培训。

9.1.2 演习准备

应急救援指挥中心编制应急演练计划和方案，每次演练方案经应急救援指挥中心总指挥批准后实施。

演习主要内容为凡涉及有可能影响环保、安全生产的突发环境事件，，如水处理设施故障、危废泄露、化学品泄漏、油类物质储存区泄漏、通风设备设施故障等。主要包括以下几方面：

- (1) 向企业外机构、当地支援机构的通讯联络；
- (2) 各应急组织相互协作和职能划分，应急救援小组任务的执行；
- (3) 各种应急设施设备的启动、熟悉相关应急设备的功能；
- (4) 专业救援人员的救援、监测等执行操作；
- (5) 各消防车辆、救护车辆以及运送救援物资车辆行走路线及

赶赴救援现场的时间；

(6) 执行分配任务的人员应急能力等。

演习过程中应准备的资料及设备如下：

(1) 场区平面布置图、危险源分布图、应急设施（备）、平面布置图、疏散线路图；

(2) 准备好各种应急设备、物资、灭火器及救援工具；

(3) 准备监测的器械；

(4) 准备环境事件注意事项和安全措施的相关文件和资料。

9.1.3 演习范围、形式与频次

演练范围：在公司大王加油站厂区范围内，包括危化品库区、危废区、油类物质储存区等有可能发生环境风险的场所。

演练形式：分为现场演练和桌面推演。

演练频次：综合性应急处置演练每年进行一次，采用先桌面推演后现场演练的演练形式，时间定在 6 月份；各相关部门每年组织一次专项应急演练，采用现场演练的形式，时间定在 9 月份。

9.1.4 演习组织

演练组织与预案中的应急救援组织一样，由应急救援办公室会同相关负责人组织演习工作。

按照预案的要求，接警后应急组织各分组人员立即到位，备负其责，统一听从应急指挥中心和现场总指挥的号令行动。特别是抢修、救援、医疗、物资、警戒疏散等小组要及时到位各行其职。全体员工按照应急指挥中心和现场总指挥的号令进行有序的疏散和撤离。

9.1.5 应急演习的评价、总结与追踪

应急演练结束后，应急救援指挥中心要组织各分组对应急演练过程进行讨论，分析演练过程的得失，在讨论的基础上得出结论，根据

结论修改应急预案，提高应急预案的可操作性和科学合理性。最后大王加油站技安部协同应急指挥中心对本次演练的目的、意义、过程、结果、收获做出评价、并记录在案。

9.2 宣传培训

9.2.1 宣传

应急安全保卫组负责组织我单位突发环境事件应急救援预案的全员培训工作，各业务部门负责部门范围内应急救援预案的培训，各班组负责班组内人员应急救援预案的培训。

培训内容包括：

- (1) 应急救援预案的方针与原则
- (2) 大王加油站主要危险源的辨识与分析
- (3) 应急救援组织机构与职责
- (4) 应急体系
- (5) 应急响应程序

应急救援办公室要会同有关业务部门加强职工群众的防护宣传教育，利用广播、电视、网络等，广泛宣传应急法律法规和预防、避险、自救、互救、减灾等常识，增强职工群众的忧患意识、社会意识和自救互救能力。要明确应急管理和救援人员上岗前和常规性培训等要求，有计划地对应急救援管理人员进行培训，提高其专业技能。

总体宣教培训作为每年一次，针对性内容培训可不定期进行，技安部负责培训管理工作，做好培训记录及评估和考核记录。

9.2.2 培训

- (1) 应急救援专业队员应到国家认可安全培训机构进行培训；
- (2) 单位普通员工安排学习应急救援基本知识，懂得使用救援器材，知道如何避灾防灾，紧急处理现场自救互救知识，进行考核；

(3) 应急培训内容与单位生产实际情况相结合，并聘请专业教师培训，专人记录存档，存放在单位档案室；

(4) 应加强环境保护科普宣传教育工作，普及环境污染事件预防常识，增强职工的防范意识和相关心理准备，提高公众防范能力；

(5) 加强环境保护部门专业技术人员日常培训和危险源工作人员的培训和管理，培养一批训练有素的环境应急处置、检验、监测等专门人才。

9.3 责任与奖惩

9.3.1 奖励

在事故应对过程中有以下突出表现的单位和个人，应依据有关规定予以奖励。

(1) 出色完成应急处置任务，成绩显著的；

(2) 防止或开展事故救援工作有功，使国家、集体和人民群众的财产免受损失或者减少损失的；

(3) 对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的；

(4) 有其他特殊贡献的。

9.3.2 责任追究

在事故应对过程中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在单位或者上级机关给予行政处分。属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律、法规的规定予以处罚。构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

(1) 不按规定制订应急预案，拒绝履行应急准备义务的；

(2) 不按信息报告有关规定而导致迟报、漏报、谎报或者谎报事件信息的；

(3) 拒不执行安全生产事故应急，不服从命令和指挥，或者在

应急时临阵脱逃的；

- （4）盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的；
- （5）阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的；
- （6）散布谣言，扰乱社会秩序的；
- （7）有其他危害应急工作行为的。

10 附则

10.1 名词术语

突发环境事件：造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

应急预案：指根据预测环境危险源可能发生事故类别、危害程度而制定的事故应急方案。**应急准备：**针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行组织准备和应急保障。

应急响应：事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。**应急救援：**在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事故扩大化，最大限度的降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

应急资源：指在应急救援行动中可获得的人员、应急设备、工具及物质。

应急指挥部：应急反应组织管理、应急反应活动的主要场所。

应急总指挥：在紧急情况下负责组织实施应急救援预案的人。

应急人员：所有在紧急情况下负有某一职能的应急工作人员。**危险化学品：**是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

10.2 预案解释

结合我公司大王加油站各部门的职能分工，成立以公司大王加油站总经理（应急救援总指挥）为领导的应急预案编制工作组，讨论制定本预案，并负责解释。应急预案编制工作组如下：

编写：王健、周军、葛亮

审核：王卫军、吴洋

批准：符小龙

10.3 修订情况

本预案自发布实施起，每三年至少修订一次。当出现以下情况时，应及时组织预案修订工作：

- （1）本单位生产工艺和技术发生变化的；
- （2）相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的；
- （3）周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- （4）环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；
- （5）环境保护主管部门或者企业事业单位认为应当适时修订的其他情形。

10.4 实施日期

本预案发布之日起实施。

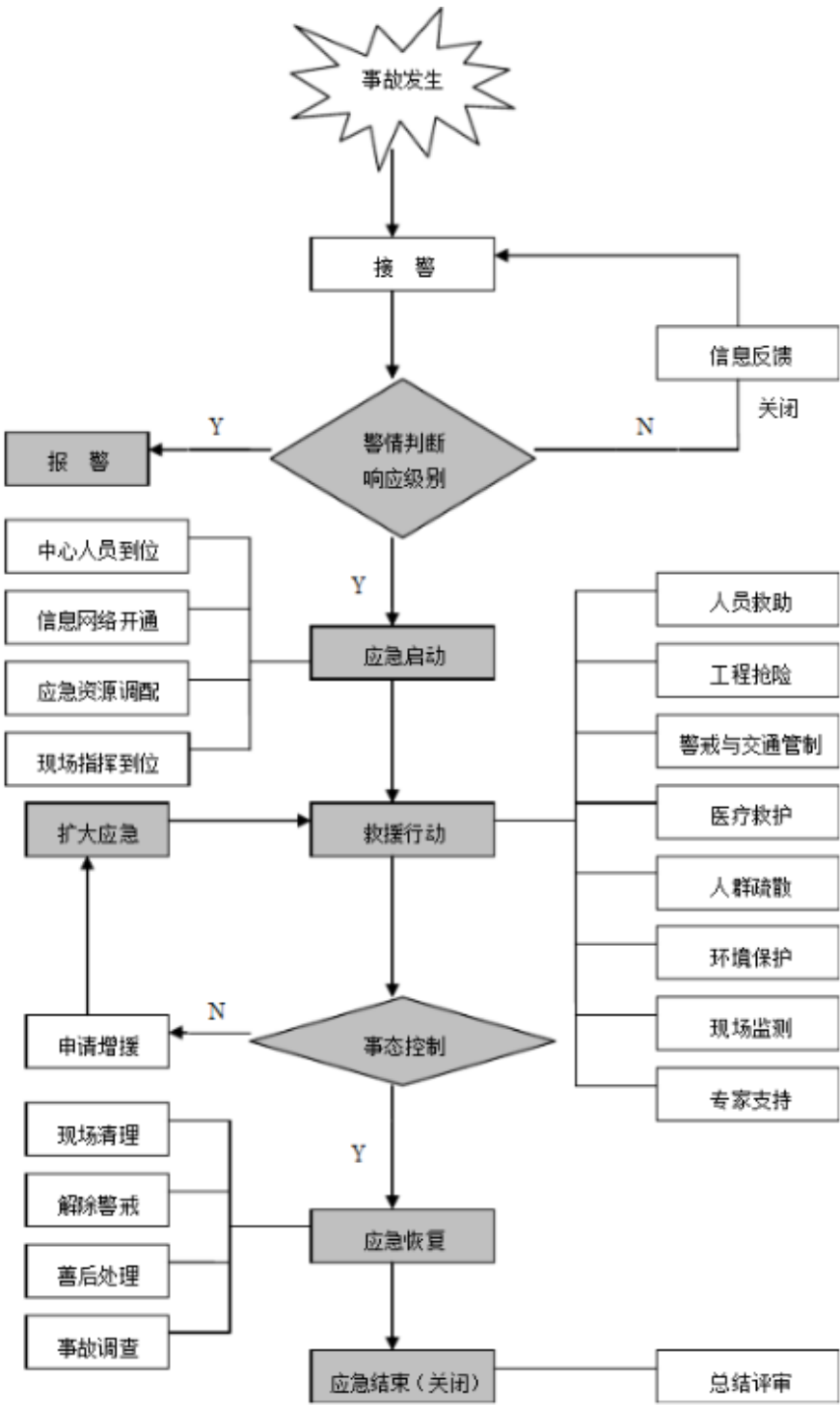
附件 1 应急救援专业队伍的组成及联系方式表

加油站	应急职务	姓名	联系电话
大王加油站	总指挥	王卫军	18082256776
	技术组负责人	王健	13572757670
	抢险组负责人	吴洋	18740508427
	后勤组负责人	周军	18791091518
	疏散组负责人	葛亮	13572781329

附件 2 外部报告单位联系方式一览表

序号	部门	值班电话
1	陕西省环保厅应急办	029-85429261 029-85429265
2	西咸新区环保局	029-33585985
3	西咸新区公安局	029-33258701
4	西咸新区秦汉新城管委会	029-33185000
5	西咸新区秦汉新城环保局	029-33185170
6	咸阳市中心医院	029-33222222
7	咸阳市第一人民医院	029-33080120

附件 3 应急响应流程图



附件 4 应急物资储备清单

加油站	应急救援 器材装备 名称	规格型号	数量	完好情况 或有效期	用途
大王加油站	消防器材	35kg	7	完好	应急救援
		8kg	2	完好	应急救援
		4kg	2	完好	应急救援
	消防沙	/	2m ³	完好	应急救援
	灭火毯	/	4	完好	应急救援
	消防锹	/	4	完好	应急救援
	消防桶	/	4	完好	应急救援

附件 5 标准化格式文本

预警通知单

预警通知（ ）第 号

发送时间		签发人	
主送单位			
预警级别			
预警概要			
预警措施及工作要求			

突发环境污染事件应急记录单

接警人姓名		接警日期		接警时间	
报警人姓名		报警人单位		报警电话 联系电话	
应急事件类型		应急事件 发生时间		应急事件发生 地点	
应急事件发生的地点、性质、范围、严重程度					
突发事件已造成影响和发展趋势					
已采取控制措施及效果					

突发环境污染事件报告单

事件发生		事件	
事件简题			
基本经过（事件发生、扩大和采取的措施、初步原因判断）：			
事件后果（环境污染程度、财产损失或可能造成的社会不良影响等）的初步估计：			
填报人姓名		单位	
联系方式		信息来源	

公司加油站突发环境事件报告表（初报）

报告方式	1	电话报告	报告人	内部	
	2	书面报告		外部	

报告时间	年 月 日 时 分		
单位名称			
地址	省 市 区 乡（镇） 村		
法人代表		联系电话	
传真		E-mail	
发生位置		设备设施名称	
物料名称			
类型	泄漏 火灾 爆炸 其它		
污染物名称	数量	排放去向	
已污染范围			
可能受影响区域			
潜在的危害程度 转化方式趋向			
已采取的应急措施			
建议采取措施			
直接人员伤亡和 财产经济损失			

公司加油站突发环境事件报告表（续报）

报告方式	电话报告或网络 报告	报告人	
报告时间	年 月 日 时 分		
单位名称			
地址	省 市 区 乡（镇） 村		
法人代表		联系电话	
传真		E-mail	
发生位置		设备设施名称	
物料名称			
类型	泄漏 火灾 爆炸 其它		
污染物名称	数量	排放去向	
已污染范围			
可能受影响区域			
潜在的危害程度 转化方式趋向			

已采取的应急措施	
建议采取措施	
直接人员伤亡和财产损失	

公司加油站突发环境事件报告表（处理）

报告方式	电话报告或网络报告	报告人	
报告时间	年 月 日 时 分		
单位名称			
地址	省 市 区 乡（镇） 村		
法人代表		联系电话	
传真		E-mail	
发生位置		设备设施名称	
物料名称			
类型	泄漏 火灾 爆炸 其它		
污染物名称	数量	排放去向	

报告正文：

一、处理事件的措施、过程和结果：

二、污染的范围和程度：

三、事件潜在或间接的危害、社会影响：

四、处理后的遗留问题：

五、参加处理工作的有关部门和工作内容：

六、有关危害与损失的证明文件等详细情况：

（不够可附页）

