

预案编号：XYWLYSYXSJYZ-HJYA

版本号：2019-A

# 咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站 突发环境事件应急预案

编制单位：咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站

编制日期：2019年5月

# 《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站

## 突发环境事件应急预案》

### 编制小组成员人员

批 准：赵涛

审 核：林智飞、俞兆华

编制人员：王瑞、郑端中

## 批准页

咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站：

为了规范、加强咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站突发环境事件应急预案管理工作，针对可能发生的环境突发环境事件，为迅速、有序地开展环境应急行动而预先制定本应急预案。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》及《陕西省突发环境事件应急预案管理暂行办法》，咸阳五陵塬石油销售有限公司成立应急预案编制小组，完成《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站突发环境事件应急预案》编制工作，并通过专家审查和备案，现予发布，望各部门认真遵照执行。

1、认真遵守相关法律、法规和各项规章制度。

2、按照突发环境应急预案要求组织员工认真学习、培训和演练。

3、在预案执行过程中有与法律、法规、规章不符；工艺技术条件、周边环境发生变化、形成新的危险源的；应急组织体系或职责调整的；应急预案演练评估需要修订的；应急预案管理部门要求修订的；应急预案编制内容与实际不相适应的条款。应及时予以编制和修订。

4、全体员工必须积极响应，密切配合，认真遵守，保证应急预案贯彻执行畅通无阻。

5、《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站突发环境事件应急预案》适用咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站的应急救援工作。

6、《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站突发环境事件应急预案》解释权归安全质量环境管理部。

7、《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站突发环境事件应急预案》自备案后发布实施。

批准人：

时间：

## 目 录

<b>1总则</b>	<b>1</b>
1.1编制目的	1
1.2编制依据	1
1.2.1法律法规	1
1.2.2标准规范	1
1.3事件分级	2
1.4适用范围	5
1.5工作原则	5
<b>2企业概况</b>	<b>7</b>
2.1企业基本情况	7
2.1.1单位简介	7
2.2自然社会环境概况	8
2.3生产工艺流程及产污环节	8
2.3.1工艺流程	8
2.3.2产物环节	9
2.3.3主要污染物	11
2.3.4环保措施	11
2.3.5加油站“三废”产生、排放情况	12
2.4环境风险物质理化性质	12
2.5周边环境敏感点	14
<b>3应急组织体系</b>	<b>16</b>
3.1应急指挥机构	16
3.2 应急指挥机构的职责	16
3.2.1应急救援指挥部构成及职责	16
3.2.2应急救援办公室构成及职责	17
3.2.3应急救援小组分工及其职责	18

<b>4环境风险分析</b>	<b>21</b>
4.1环境风险评价	21
4.1.1环境风险评价目的	21
4.1.2企业突发环境事件风险评估程序	21
4.2环境风险源分析	22
4.2.1环境风险单元分析	22
4.2.2重大危险源辨识	22
4.3最大可信度事故及后果分析	23
4.3.1最大可信事故分析	23
4.3.2事故后果分析	25
<b>5预防与预警</b>	<b>28</b>
5.1环境风险防范措施	28
5.1.1危险源监控	28
5.1.2事故防范措施	29
5.1.3管理措施	30
5.2预警分级与准备	31
5.2.1预警信息来源	31
5.2.2预警分级	32
5.2.3预警准备	32
5.3预警发布与解除	33
5.3.1预警发布	33
5.3.2预警解除	33
5.4预警措施	34
<b>6应急处置</b>	<b>35</b>
6.1应急预案启动	35
6.2信息报告	35
6.2.1信息报告程序	35

6.2.2 信息发布程序.....	35
6.2.3 信息报告内容.....	36
6.2.4 信息报告形式.....	36
6.2.5 通报可能影响的区域.....	37
6.2.6 二十四小时有效报答.....	37
6.3 分级响应.....	37
6.3.1 响应级别及程序.....	37
6.3.2 安全防护与医疗防护.....	38
6.3.3 信息沟通.....	38
6.4 指挥与协调.....	38
6.4.1 指挥与协调机制.....	38
6.4.2 指挥与协调主要内容.....	39
6.5 现场处置.....	40
6.5.1 突发环境事件现场应急处置一般方法.....	40
6.5.2 具体应急措施.....	40
6.5.3 扩大应急处置措施.....	43
6.5.4 事故保护目标应急措施.....	43
6.5.5 事故保护目标应急措施.....	43
6.6 信息发布.....	43
6.6.1 信息发布部门.....	44
6.6.2 信息发布原则.....	44
6.6.3 信息发布方式.....	44
6.7 应急终止.....	44
6.7.1 应急终止条件.....	44
6.7.2 确定现场应急工作结束的程序.....	44
6.7.3 应急救援任务终止和工作总结.....	45
7 后期处置.....	46

7.1 善后处置.....	46	-
7.2 警戒与治安.....	46	-
7.3 次生灾害防范.....	46	-
7.4 调查与评估.....	47	-
7.5 生产秩序恢复重建.....	47	-
<b>8 应急保障.....</b>	<b>48</b>	<b>-</b>
8.1 人力资源保障.....	48	-
8.2 资金保障.....	48	-
8.3 物资保障.....	48	-
8.4 医疗卫生保障.....	48	-
8.5 交通运输保障.....	49	-
8.6 治安维护.....	49	-
8.7 通讯保障.....	49	-
8.8 科技支撑.....	49	-
8.9 应急资料.....	50	-
8.10 制度保障.....	50	-
8.11 基本生活保障.....	50	-
<b>9 监督与管理.....</b>	<b>51</b>	<b>-</b>
9.1 应急预案演练.....	51	-
9.1.1 演练原则与要求.....	51	-
9.1.2 演习准备.....	51	-
9.1.3 演习范围、形式与频次.....	52	-
9.1.4 演习组织.....	52	-
9.1.5 应急演习的评价、总结与跟踪.....	52	-
9.2 宣传培训.....	52	-
9.2.1 宣传.....	52	-
9.2.2 培训.....	53	-

9.3 责任与奖惩.....	53	-
9.3.1 奖励.....	53	-
9.3.2 责任追究.....	54	-
10 附则.....	55	-
10.1 名词术语.....	55	-
10.2 预案解释.....	55	-
10.3 修订情况.....	55	-
10.4 实施日期.....	56	-
11 附件.....	57	-
附件1 应急内部联系方式.....	57	-
附件2 应急外部联系方式.....	58	-
附件3 应急救援体系响应程序图.....	59	-
附件4 加油站位置及周围环境敏感点分布图.....	60	-
附件5 应急疏散线路图.....	61	-
附件6 加油站平面布置、危险源及应急物资分布图.....	62	-
附件7 应急物资与装备一览表.....	63	-
附件8 标准化格式.....	64	-
附件9：加油站罐区泄露应急处置卡.....	65	-
附件10：加油站现场火灾应急处置卡.....	67	-



## 1 总则

突发环境事件应急预案是咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站为预防、预警和应急处置突发环境事件或由生产次生、衍生的各类环境事件而制定的应急预案，为本加油站有效、快速地应对环境污染，保障区域环境安全提供科学的应急机制和措施。

### 1.1 编制目的

为建立健全咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站突发环境事件应急机制，提高加油站应对突发环境事件的能力，规范处置程序，明确相关责任，促进加油站可持续发展，保障公众生命健康和环境生态安全，最大限度的减少环境污染危害和保护生态环境，并在事件发生后能迅速有效的展开救援工作。根据本单位的实际情况，制定本预案。

本预案对危险货物储存、使用过程中引发的突发性事件的隐患进行实时监控、制定预警、应急处置程序和应对措施，防止突发性环境突发环境事件的发生。对所有员工定期进行应急演练，掌握事件后处置的知识，并能在事件发生后，按照预案要求及时、有序、高效地组织应急救援工作，紧急疏散人员，采取措施防止污染扩展影响到周围环境，将事件损失和社会区域危害减少到最低程度，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护当地环境，促进社会全面、协调、可持续发展。

### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2005年4月1日）；
- (5) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月1日）；
- (7) 《中华人民共和国消防法》（2009年5月1日）。

#### 1.2.2 标准规范

- (1) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119号）；

- (2) 《突发环境事件调查处理办法》（环境保护部令第32号）；
- (3) 《建设项目环境风险评价技术导则》（2004年12月11日）；
- (4) 《突发环境事件应急监测技术规范》（2011年1月1日）；
- (5) 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号）；
- (6) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第17号）；
- (7) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（2015年1月8日）；
- (8) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8号）；
- (9) 《企业突发环境事件风险分级办法》（2018年3月1日）；
- (10) 《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2014；
- (11) 《危险化学品安全管理条例》（2012年4月1日）；
- (12) 《危险化学品名录（2015版）》；
- (13) 《陕西省环境保护厅办公室关于进一步加强突发环境事件应急预案工作的通知》（陕环办发〔2012〕126号）；
- (14) 《加油站地下水污染防治指南（试行）》（环办水体函[2017]323号）；
- (15) 《石油化工企业环境应急预案编制指南》环办[2010]10号
- (16) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (17) 《陕西省环境保护厅突发环境事件应急预案》（陕环发〔2016〕45号）；
- (18) 《陕西省突发公共事件总体应急预案》陕环发[2011]88号；
- (19) 《陕西省人民政府关于印发铁腕治霾打赢蓝天保卫战三年行动方案（2018-2020年）的通知》陕政发〔2018〕16号。

### 1.2.3其他相关依据

- (1) 《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站生产安全事故综合应急预案》
- (2) 《咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站安全现状评价报告》

### 1.3事件分级

按照《国家突发环境事件应急预案》，突发环境事件分为特别重大环境事件（Ⅰ级）、重大环境事件（Ⅱ级）、较大环境事件（Ⅲ级）和一般环境事件（Ⅳ级）四级。

### 1、特别重大环境事件（I级）

凡符合下列情形之一的，为特别重大突发环境事件：

- (1)因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的；
- (2)因环境污染疏散、转移人员 5 万人以上的；
- (3)因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的；
- (4)因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的；
- (5)因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的；
- (6)Ⅰ、Ⅱ类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；
- (7)造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。

### 2、重大（II级）环境事件

凡符合下列情形之一的，为重大突发环境事件：

- (1)因环境污染直接导致 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒或重伤的；
- (2)因环境污染疏散、转移人员 1 万人以上 5 万人以下的；
- (3)因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的；
- (4)因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；
- (5)因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；
- (6)Ⅰ、Ⅱ类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以下急性死亡或者 10 人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的；
- (7)造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。

### 3、较大（III级）环境事件

凡符合下列情形之一的，为较大突发环境事件：

- (1)因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒或重伤的；
- (2)因环境污染疏散、转移人员 5000 人以上 1 万人以下的；

(3)因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的；

(4)因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的；

(5)因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；

(6)III类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；

(7)造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。

#### 一般（IV级）环境事件

凡符合下列情形之一的，为一般突发环境事件：

(1)因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；

(2)因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；

(3)因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；

(4)因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；

(5)IV、V 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶炼、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；

(6)对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。

上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

根据本加油站突发环境事件对环境可能造成的严重性和紧急程度等因素，将本站突发环境事件级别划分为一级、二级。

#### 一级突发环境事件：

因环境污染造成下列情形之一的，为一级突发环境事件：

(1) 发生人员中毒、重伤或死亡；

(2) 使当地经济、社会活动受到较大影响，疏散、转移群众；

(3) 区域生态功能部分丧失；

(4) 油站发生火灾、爆炸事故，事故环境影响扩散到厂界外，对周边环境造成污染；

#### 二级突发环境事件：

因环境污染造成下列情形之一的，为二级突发环境事件：

(1) 发生人员轻伤；

(2) 加油站局部发生突发环境事件，引起加油站内的环境影响，未扩散到厂界外，经处置后可消除影响。

#### 1.4适用范围

本预案适用范围限于本加油站范围内所发生的突发环境事件的预防预警、应急处置和救援工作，包括卸油区、储罐区、加油区、营业室等的火灾、爆炸、油品泄露等突发环境事件。

本预案同时与《西咸新区突发环境污染事件应急预案》以及西咸新区环境保护局、秦汉新城环保局相关应急预案、周边企事业应急预案以及加油站生产安全应急预案等相衔接。当本公司发生需要上级力量帮助救援的突发环境事件时，本预案与上级应急预案衔接，并与上级应急联动。

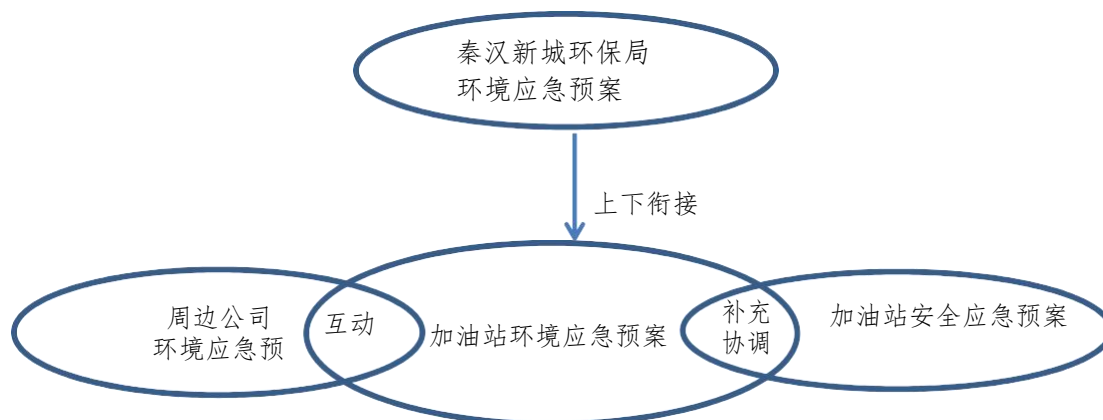


图1-1 应急预案衔接关系说明

#### 1.5工作原则

企业在建立突发性环境事件应急系统及其相应程序时，应本着实事求是、贯彻始终、统一指挥、快速反映、协调一致的方针，切实贯彻如下原则：

(1) 以人为本、预防为主

贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，坚持灾难应急与预防工作相结合。积极做好预防、预测、预警和预报工作，做好常态下的风险评估、物资储备、队伍建设、装备完善、预案演练工作。

加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系。积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发环境事件防范

和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

#### （2）坚持统一领导，分类管理的原则

接受政府环保部门的指导，使企业的突发性环境突发环境事件应急系统成为区域系统的有机组成部分、。加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

#### （3）快速反应，高效运转

各部门熟悉企业生产情况，接到事件救援命令必须及时赶赴现场组织施救，做到快速有效。发生重特大事件，由本预案中设置的指挥中心全权负责事件上报和事件抢险救护工作。

#### （4）依靠科技，预防为主

采用先进技术，充分发挥专业技术人员作用，实行科学民主决策，采用先进的救援装备和技术，增强应急救援能力 依法规范应急救援工作。确保施救方案的科学性、权威性和可操作性，坚持突发事件应急救援与突发事件预防的有机结合。积极开展企业安全建设，提高从业人员的整体素质，增强企业的安全保障能力。

#### （5）平战结合，专兼结合，充分利用现有资源

积极做好应对突发性环境突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，充分利用专业救援队伍力量，引导、鼓励、培育和发挥辅助应急救援力量的作用。

#### （6）采集信息，科学决策

领先科技进步，采用先进的技术和装备，多元化获取突发事件区域的各种信息、数据，科学决策，依法决策，提高应急救援的处置技术和水平。

## 2 企业概况

### 2.1 企业基本情况

#### 2.1.1 单位简介

名称：咸阳五陵塬石油销售有限公司加油站

地点：西咸新区秦汉新城双照街办陈村

站区面积：2430m<sup>2</sup>

站房面积：200m<sup>2</sup>

罩棚面积：300m<sup>2</sup>

经济类型：有限责任公司（自然人投资或控股）

成立时间：2008年01月04日

主要负责人：赵涛

主要经营：汽油、柴油

经营方式：零售

加油站级别：三级

四邻：该站位于西咸新区秦汉新城双照镇陈村，坐南向北，正对五陵塬路，西侧为乡村道路；南侧为耕地；东侧为饭店。

内部情况：加油站主要经营汽油、柴油。油罐区设置直埋地下卧式单层油罐4个：2个汽油罐，容量分别为30m<sup>3</sup>（92#）2个、20m<sup>3</sup>（95#），2个；柴油罐容量均别为30m<sup>3</sup>。按照《汽车加油加气站设计与施工规范》GB50156-2012（2014年版）的规定，柴油折半计入汽油容量，该站总储量为80m<sup>3</sup>，属三级加油站。

加油站共设置四台税控燃油电脑加油机，其中2台为双枪单品（柴油）税控燃油电脑加油机，两台为双枪单品（92#、95#）税控燃油电脑加油机。加油机两台一排，分布两条车道。站区分开设置车辆进出站口，油罐区、加油区分开布置。

加油站设一、二、三级油气回收系统；卸油和一级油气回收接口位于油罐区的东侧；储罐排空口位于场地的南侧。

加油站规划劳动定员为7人，其中：站长1人，安全员1人，安财务室1

人，加油员4人，工作制度为三班倒工作制，年工作天数为365天。已配齐各类应急救援物资，保障应急救援物资管用、有效。相应的人员及岗位定岗定责，对相关人员进行培训，明确突发环境事件各岗位职责。

## 2.2 自然社会环境概况

### (1) 地理位置

我加油站位于西咸新区秦汉新城双照街办陈村，坐南向北，正对秦唐大道，加油站中心位置的地理坐标为北纬：34° 22′ 21″，东经：108° 36′ 37″。

### (2) 地形地貌

根据《建筑抗震设计规范》（GB50011-2010），加油站所在地秦汉新城建筑抗震烈度以8度设防，设计基本地震加速度值为 0.15g，设计地震分组为第一组。

### (3) 气候特征

加油站所在地地处暖温带，属大陆性季风气候，四季冷暖干湿分明。气候温和，光、热、水资源丰富。年平均温度 9.0-13.2℃，年极端最低气温-18.6℃，年极端最高气温 41.2℃。年平均温度 9.0-13.2℃，年极端最低气温-18.6℃，年极端最高气温 41.2℃。最大冻土深度小于 30cm；境内年平均风速介于 1.0~3.0m/s 之间。

加油站周围500米范围内无饮用水水源保护区、珍稀动植物资源、重点文物、自然保护区、生态敏感区等环境敏感区域。

## 2.3 生产工艺流程及产污环节

### 2.3.1 工艺流程

1、加油站主要进行汽油、柴油的销售，根据油罐储量及加油机数量的不同，采用的工艺流程是常规的自吸流程：成品油罐车先通过卸油口卸到地埋式储油罐中，加油机自带的潜油泵将油品由储油罐中吸到加油机中，经泵提升加压后给汽车加油，每个加油机设单独管线加油。

#### (1) 卸油工艺

##### ① 工艺流程

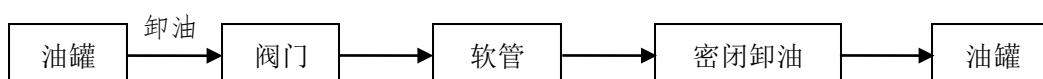




图 2-1 卸油工艺流程

②工艺说明

装有汽油（或柴油）的油罐车到达加油站罐区后，在油罐密闭卸油口附近停稳熄火，接好静电接地装置，静止 15min 后，用软通软管将油罐车与油罐的密闭卸油口快速接头接好，开始卸油。卸完油后拆除奶油导静电连接软管，人工封闭好密闭卸油口快速接头，拆除静电接地装置，油罐车停留 5min，待周围油气消散后，发动油品罐车缓慢离开罐区。

该生产过程中主要的产污环节为卸油工序及储油工序中无组织排放的油气（非甲烷总烃）。

（2）加油流程分析

①工艺流程

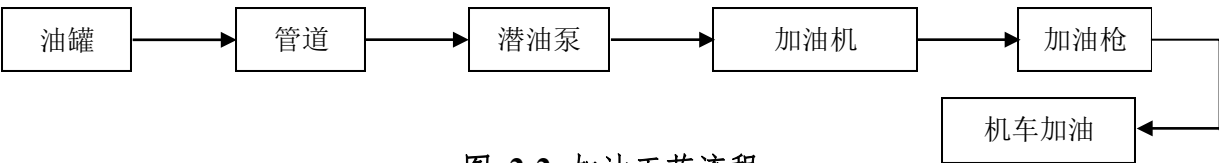


图 2-2 加油工艺流程

②工艺说明

加油采用潜油泵一泵供多机（枪）加油工艺，通过设置在油罐中的潜油泵把油品从储罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经过加油枪加到机动车油箱中。

该生产过程中主要的产污环节为加油机作业时产生的油气（非甲烷总烃）。

2.3.2产物环节

加油站的工艺过程主要指完成油品卸入（埋地储油罐）和油品输出（经营销售）的整个过程。即车用汽油、柴油由运油罐车运送至加油站密闭卸油点处，将其与卸油口快速接头接好，接好静电接地装置，待静电放完后，打开储罐的开启阀门，闭合其他储罐阀门、利用位差将车用汽油（柴油）输送至相应的贮罐储存（常压），然后通过带有计量、计价和税控装置的电脑加油机将储罐内的汽（柴）油抽出，实现为汽车油箱充装车用汽油或柴油的输出（经营销售）作业，整个加油过程由电脑控制，自动化完成。从污染角度分析，其工艺流程及产污情况图示如

下：

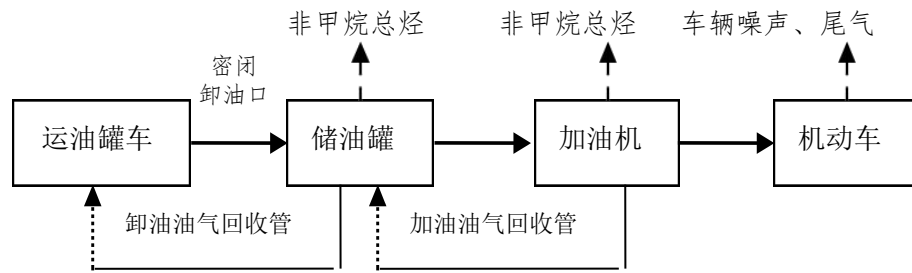


图 2-3 产污环节图

### （1）卸油作业

运送油品的汽车油罐车在罐区卸油现场停好位后，首先通过卸油现场静电释放装置消除罐车内积聚的静电，然后采用标准卸油软管和快装接头将罐车和储罐卸油口连通，在核实罐内空容及确认有关相关附件完好的情况下，开阀卸油。该站采用密闭卸油方式。

### （2）油品储存

加油站所经营的油品均采用卧式埋地油罐，储油罐的入孔、进出油管、量油孔、阻火器等附件设置齐全。

### （3）加油作业

各站加油作业现场车辆进出站口分开设置，罩棚下设数台加油机，加油数量可通过加油机计量系统反映出来。

### （4）油气回收

加油站均采用油气回收系统，卸油油气回收采用平衡式密闭油气回收系统，系统在密闭的状态下，不需外加任何动力，油罐车在向地下油罐卸油的同时，地下油罐排出的油气直接通过管道（即卸油油气回收管道）收回到油罐车内；加油油气回收采用真空辅助式油气回收系统，加油机与油罐之间设置油气回收管道，多台加油机共用1根油气回收总管，加油油气回收系统有防止油气反向流至加油枪的措施，加油机具各回收油气功能，加油机底部与油气回收立管的连接处设有用于检测液阻和系统密闭性的装置。

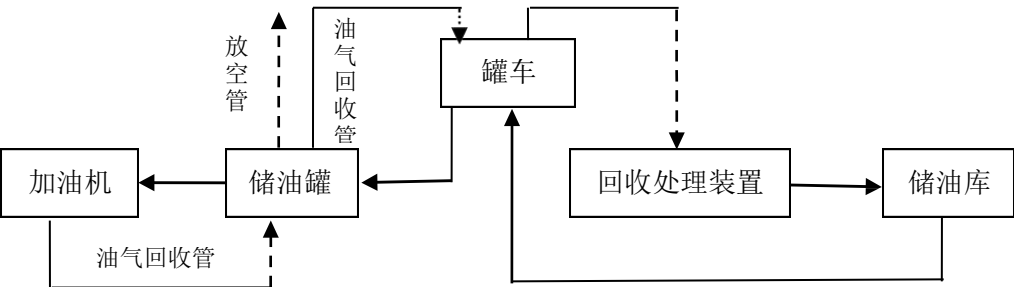


图 2-4 油气回收流程图

2.3.3主要污染物

(1) 废气

储油罐大小呼吸、加油机作业等过程中排放的非甲烷总烃、汽车尾气以及备用发电机产生的废气。

(2) 废水

加油站员工及顾客盥洗产生生活污水、储油罐清洗废水。

(3) 噪声

油罐车、加油车辆进出加油站时产生的车辆噪声。

(4) 固体废物

站内职工产生的生活垃圾以及含油废物、油罐清洗产生的废渣等。按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定设置临时存放场所及防渗等措施后，其影响较小。

2.3.4环保措施.

加油站各污染源采取相应的环保措施见下表。

表 2-4 环保措施汇总表

加油站	类别	治理位置	采取的环保设施
加油站	废气	加油区油气	油气回收
		储油区油气	油气回收
	废水	办公废水	采用市政供水；内采用雨污分流制；生活污水经化粪池处理后排入市政管网
		地面冲洗水	隔油池
	固废	生活垃圾	统一贮存，市容环卫清运
		废油手套、废油抹布	统一贮存，交由陕西明瑞资源再生有限公司处理

	噪声	加油机、备用发电机等设备	消音减震，室内隔声，将发电柜放置于单独房间并安装减震垫；加强设备的维护管理，保证设备的正常运转，加强加油车辆的引导管理，限速进站加油，禁止鸣笛。
--	----	--------------	--

### 2.3.5 加油站“三废”产生、排放情况

表 2-5 “三废”产生、排放情况一览表

污 染 物		污 染 因 子	产 生 情 况   t/a		削 减 量 (t/a)	排 放 情 况	
			浓 度	产 生 量		浓 度	排 放 量
废 水	污 水	废 水 量	490.56t/a				
	生 活 污 水	COD	250mg/L	t/a	/	经隔油池+化粪池 处理后进秦汉新城 污水处理厂处理	
		NH <sub>3</sub> -N	30mg/L	t/a	/		
废 气		非 甲 烷 总 烃	3.56		2.41	1. 15	
固 体 废 弃 物		生 活 垃 圾	/	3.5t/a	3.5t/a	/	0
		油 罐 废 渣	/	0.3t/a	0.3t/a	/	0
		隔 油 池 含 油 废 物	/	0.1t/a	0.1t/a	/	0

### 2.4 环境风险物质理化性质

根据《国家危险废物名录》（2016年8月1日），本加油站涉及的环境风险物质主要为：汽油、柴油。根据本加油站现场踏勘，加油站危险废物主要有油罐废渣、隔油池含油废物等。

环境风险物质存储情况见表2-6，环境风险物质理化性质见表 2-7~2-8。

表 2-6 危险物质存储情况一览表

名称	实际最大储量 (t)	年用量/年产生量 (t)	储存位置
汽油	67.5	700	单层罐、防渗池
柴油	26.4	200	单层罐、防渗池

表 2-7 汽油理化性质

英文名	Gasoline	危险货物编号	31001
危规分类	第3.1类低闪点液体	UN号	1203
外观与形状	无色或淡黄色易挥发液体,具有特殊臭味		
沸点 (°C)	20-220	熔点 (°C)	无资料
相对密度	(水=1) 0.7-0.8	燃烧热 (kJ/kg)	43690kJ/kg
溶解性	不溶于水,易溶于苯、二硫化碳、醇,可混溶于脂肪		
侵入途径	吸入、食入、经皮肤吸收	毒性	轻度危害

健康危害	麻醉性毒物，主要引起中枢神经系统功能障碍。高浓度时引起中枢神经麻痹。轻度中毒的表现有头痛、头昏、短暂意识障碍、四肢无力、恶心、呕吐、易激动、步态不稳等。经口急性中毒出现消化道症状。汽油直接吸入呼吸道可致吸入性肺炎。		
急救措施	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水冲洗10分钟，就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保暖并休息，呼吸困难时输氧，呼吸停止时立即进行人工呼吸，就医。 食入：误服者立即漱口，饮牛奶或植物油，洗胃并灌肠，就医。		
防护措施	过程控制：生产过程密闭，全面通风。 防护服：穿工作服。 呼吸系统防护：高浓度环境中配带供气式呼吸器。 眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触可戴防化学安全保护眼镜。 手保护：一般不需要特殊防护，高浓度接触可戴防化学手套。 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		
燃烧性：	易燃	引燃温度（℃）	250
闪点（℃）	<-21	爆炸极限（体积比）	1.3%~7.1%
建规火险分级：	甲类	稳定性：稳定	禁忌物：强氧化剂，卤素
危险特性	蒸气与空气混合形成爆炸性混合物，遇明火，高热极易燃烧爆炸。与氧化剂发生强烈反应，引起燃烧或爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。若遇高热，容器内压力增大，有开裂和爆炸的危险。		
泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断电源。应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水，用沙土或其他不燃性吸附剂混合吸收，然后收集运至废物处理场所。如果大量泄漏，在技术人员指导下清除。		
储存注意事项	远离火种、热源。保持容器密封。储罐区要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。卸油时应注意流速（不超过3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。		
毒理学资料	LD50：67000mg/kg（小鼠经口）； LC50：103000mg/m <sup>3</sup> （小鼠吸入，2小时） 刺激性：人经眼：140ppm（8小时），轻度刺激。 亚急性和慢性毒性：大鼠吸入3g/m <sup>3</sup> ，12~24小时/天，78天（120号溶剂汽油），未见中毒症状。大鼠吸入2500mg/m <sup>3</sup> ，130号催化裂解汽油，4小时/天，6天/周，8周，体力活动能力降低，神经系统发生机能性改变。 根据《职业性接触毒物危害程度分级标准》汽油属于轻度危害。		
灭火剂	泡沫、二氧化碳、干粉灭火器，沙土。		

表 2-8 柴油理化性质

英文名：Diesel oil Diesel fuel		成分：烷烃、芳烃、烯烃等
外观与形状：稍有粘性的浅黄至棕色液体		
相对密度（水=1）： 0.84	闪点（℃）：>=23， <=60	燃烧热（kJ/kg）：43450 kJ/kg
毒 性：具有刺激作用		引燃温度（℃）：257
侵入途径	吸入，食入，经皮吸收	禁忌物：强氧化剂、卤素

健康危害	眼睛接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮、吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状、头昏及头痛。	
急救措施	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗。就医。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水冲洗10分钟，就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，保暖并休息。呼吸困难时输氧，呼吸停止时立即进行人工呼吸，就医。 食入：误服者立即漱口，饮足量温水，洗胃，就医。	
防护措施	过程控制：密闭操作，注意通风。 防护服：穿工作服。 手保护：配戴防护手套。 呼吸系统防护：建议高浓度环境中配带防毒面具。 眼睛防护：一般不需要特殊防护，建议在高浓度接触可戴防护眼镜。 其他：工作后淋浴更衣，保持良好的卫生习惯。	
燃烧性：易燃	建规火险分级：丙类	稳定性：稳定
燃爆特性	与明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧或爆炸的危险。若遇高热，容器内压力增大，有开裂和爆炸的危险。	
泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断电源。应急处理人员戴自给式呼吸器，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水，用沙土或其他不燃性吸附剂混合吸收，然后收集运至废物处理场所。如果大量泄漏，在技术人员指导下清除。	
储存注意事项	保持容器密闭，配备相应品种和数量的消防器材。罐储区要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具，充装要控制流速，防止静电积聚。	
灭火剂	泡沫、二氧化碳、干粉灭火器，沙土。	

## 2.5 周边环境敏感点

### (1) 大气环境保护目标

大气环境保护目标详见表2-9。

表 2-9 大气环境保护目标一览表

加油站名称	类别	保护目标	方位	与加油站最近距离(m)	人数	保护级别
加油站	大气环境	老辣子饭店	N	47	15	《环境空气质量标准》(GB3095I2012) 中二级标准
		康涛酒楼	E	48	20	
		民宅	W	20	5	
		农田	S	相邻		

### (2) 水环境保护目标

表 2-10 水环境保护目标一览表

加油站名称	类别	保护目标	方位	与加油站最近距离(km)	保护级别
加油站	地表水	渭河	ES	9.6	《地表水环境质量质量标准》(GB3838-2002)中III类标准
	地下水	采用市政供水, 无井水			《地表水环境质量质量标准》(GB3838-2002)中III类标准

### (3) 危险废物清运过程中保护目标

本加油站危险废物由各供应商进行输送, 运输风险由各供应商负责。运输过程中沿途所涉及到的敏感目标主要是沿途的村庄、住宅区及经过的桥梁所在河道。

危险废弃物主要为隔油池含油废物等, 定期收集至固定的临时储存点, 均交陕西明瑞资源再生有限公司清运。运输风险由清运公司负责, 危险废物在运输过程中沿途所涉及到的敏感目标主要是沿途的村庄、住宅区及经过的桥梁所在河道。

### 3 应急组织体系

#### 3.1 应急指挥机构

根据相关要求，本站设立突发环境事件应急指挥机构，应急指挥机构由应急总指挥、应急副总指挥、抢险救援组、通讯警戒组、后勤保障组组成。应急总指挥由加油站经理担任，安全员任副总指挥。发生重大或较大突发环境事件时，应急总指挥负责现场应急救援工作的组织和指挥，副总指挥，负责协助总指挥进行现场处置工作，若加油站经理不在场时，由安全员任临时总指挥，全权负责突发环境事件应急救援工作。

突发环境事件应急指挥体系框架见图3-1所示，内外部应急联络方式详见附件4，附件5。

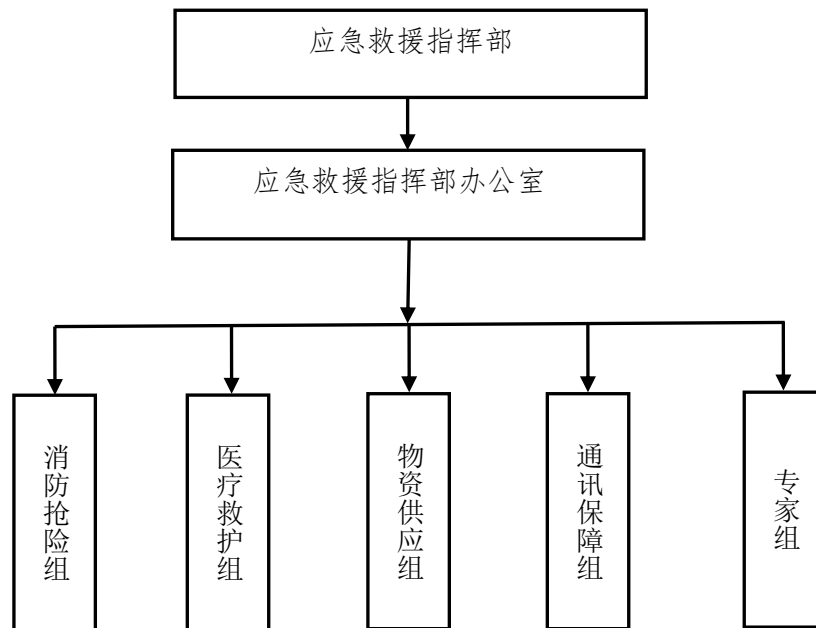


图3-1 突发环境事件应急指挥体系图

#### 3.2 应急指挥机构的职责

加油站成立突发环境事件应急指挥机构即应急指挥部，全面负责公司污染事件预防和应急各项工作。

##### 3.2.1 应急救援指挥部构成及职责

总指挥：赵涛

副总指挥：林智飞

应急领导指挥部是加油站环境事件的最高指挥机构。



总指挥职责：负责加油站应急工作的重大决策和全面指挥、协调工作；在特殊情况下具有调整应急方案的最终决策权；有权免除对应急救援工作不力的副总指挥和应急救援人员；有权调配加油站应急救援资源，包括人力资源、物资装备和资金使用；组织事件调查，总结应急救援经验教训等。

副总指挥：协助总指挥工作，负责指挥、协调各应急小组和各救援队伍的具体行动，并实施指挥部各项应急救援处理决策，总指挥因故缺席时履行总指挥职责。

指挥部成员职责：

(1) 贯彻执行国家、当地政府上级主管部门关于突发环境污染事件发生和应急救援的方针政策及有关规定。

(2) 组织制定、修订环境污染事件应急救援预案，组建污染事件应急救援队伍，有计划地组织实施环境可能发生的突发污染事件及应急救援的培训和演练。

(3) 审批并落实环境污染事件应急救援所需的监测仪器、防护器材、救援器材等的购置。

(4) 检查监督做好环境污染事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑冒、滴、漏。

(5) 批准应急救援的启动和终止。

(6) 及时向上级报告环境污染事件的具体情况，必要时向有关单位发出救援请求，并向周边单位通报相关情况。

(7) 组织指挥救援队伍实施救援行动，负责人员、资源配置、应急队伍的调动。

(8) 协调事件现场有关工作，配合政府部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结。

(9) 负责对员工进行应急知识和基本防护方法的培训，向周边企业、村落提供本单位有关环境风险物质特性、救援知识等的宣传材料。

### 3.2.2 应急救援办公室构成及职责

办公室主管：林智飞

成 员：俞兆华、王瑞、郑端中

应急救援指挥部办公室职责：

- (1) 负责24小时应急值班值守。
- (2) 负责收集、分析和报告突发公共事件的信息。
- (3) 传达应急救援指挥部的工作指令并监督落实。
- (4) 收集应急工作进展情况，及时向应急救援指挥部汇报工作进度。
- (5) 组织应急预案的演练。
- (6) 在应急救援指挥部的领导下，协调各部门做好应急工作。
- (7) 负责建立事件应急处置的专家库与日常管理。组织各有关部门和专家会商事件发展趋势，对事件损失及影响进行评估，为应急救援指挥部决策提供依据。
- (8) 指导和监督各部门、各项目部应急体系建设情况。

### 3.2.3 应急救援小组分工及其职责

#### 1、消防抢险组

消防抢险组职责：

- ① 到达现场，应迅速控制现场划定紧急隔离区域、设置警告标志、制定处置措施，切断污染源，防止污染物扩散；
- ② 负责事件现场的抢险作业，及时控制危险源，并根据特性立即采用防护用品及专用工具，协助抢救缺氧或有毒场所的遇险人员；
- ③ 负责协调应急救援指挥部制定救援方案，分析突发环境污染事件的形成原因，预测事件发展趋势，及时提出事件应急处理对策，为指挥部决策提供科学依据；
- ④ 配合消防应急队员赶到现场，控制危险源，展开火灾扑救，配合消防、抢险救护等专业队伍，进行抢险救援；
- ⑤ 接警后，督促、引导相关人员有序向安全区域撤离，疏散事件现场员工，其次是各部门负责人和保安。安全撤离后防止人员未经许可重返事

件现场；

⑥迅速将事件周围的贵重物品疏散到安全区域，若发现有易燃易爆物，要及时将其撤离危险区，并向指挥部报告，负责现场的应急监测工作，协助、配合当地环境监测站进行现场环境监测；

⑦负责调查事件原因以及可能引发的中长期环境影响，消除潜在事件隐患，调查事件人员伤亡、损失情况，提出应对措施，拟定调查报告。

## 2、物资供应组

物资供应组职责：

①为疏散和抢险救援工作提供充足的消防、救生、临时照明器材；

②根据生产部门、事件装置查明事件部位管线、法兰、阀门、设备等型号及几何尺寸，对照库存储备，及时准确的提供备件；

③为救护工作以及抢险救援备好紧急用车，做到车辆随时调动，随时使用；

④在抢险救援时间较长的情况下，要为抢险救援人员准备饮食；在时间较短的情况下，备好饮用水并保障消防用水的正常供应；

⑤后勤保障情况要及时向应急救援领导小组报告，对事件现场转移出的物资，特别是贵重物品负责看护。

## 3、医疗救护组

医疗救护组职责：

①对在事件中烧伤、跌伤、割伤等受伤伤员进行基本包扎处理。

②负责将中毒、窒息或受伤人员救离现场，组织车辆送医院进行抢救。

③熟悉厂区内危险物质对人体危害的特性及相应的医疗急救措施；

④储备足量的急救器材和药品，并能随时取用；

⑤协助医疗部门搞好救护工作，在安全区域设立明显的救助标志。

## 4、通讯保障组

通讯保障组职责：

①负责对内对外信息发布、公告工作，建立与上级主管部门及环境保

护局之间的应急联动机制，统筹配置企业外部应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源。

②人员救护：做好现场人员的安全防护，密切监视各种可能发生的险情，发现情况紧急迅速向总指挥报告，接到撤离命令后按照程序进行撤离；抢救事件现场及波及范围内的受伤中毒人员，把伤员中毒人员及时从事件现场抢救出来，配合医务人员就地对事件现场的伤员急救及把伤员转移至医院救护。

③现场保卫：站内交通管理，配合对事件现场周围治安、交通管制、危险区域警戒，控制无关人员进入现场；同时维护其他重要部位的安全保卫工作，负责做好非安全区域内人员的疏散及隔离，负责对非安全区域内的道路进行交通管制，确保抢险救灾车辆顺利通行。

#### 5、专家组

负责事件的专业技术支持与保障，为应急救援、抢险救灾提供专业指导意见。由外聘的专家组成。

专家组职责：

- ①为现场应急工作提出应急救援方案、建议和技术支持；
- ②参与制定应急救援方案；
- ③负责应急救援指挥部交办的其它任务。

4 环境风险分析

4.1环境风险评价

4.1.1环境风险评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测企业存在的潜在危险、有害因素、运行期可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响的损害程度，并提出合理可行的防范、应急与减缓措施。每一个功能单元要有边界和特定的功能，在泄漏事故中能有与其它单元分隔开的地方。

本加油站区域涉及的环境风险物质和危险废物一旦发生泄漏或火灾、爆炸，将会造成生命财产损失和环境污染。所以，对本加油站运营操作、产品储运以及环境风险物质的严格管理，是防范危险事件发生的重要途径。

4.1.2企业突发环境事件风险评估程序

企业突发环境事件风险评估程序见图4-1。

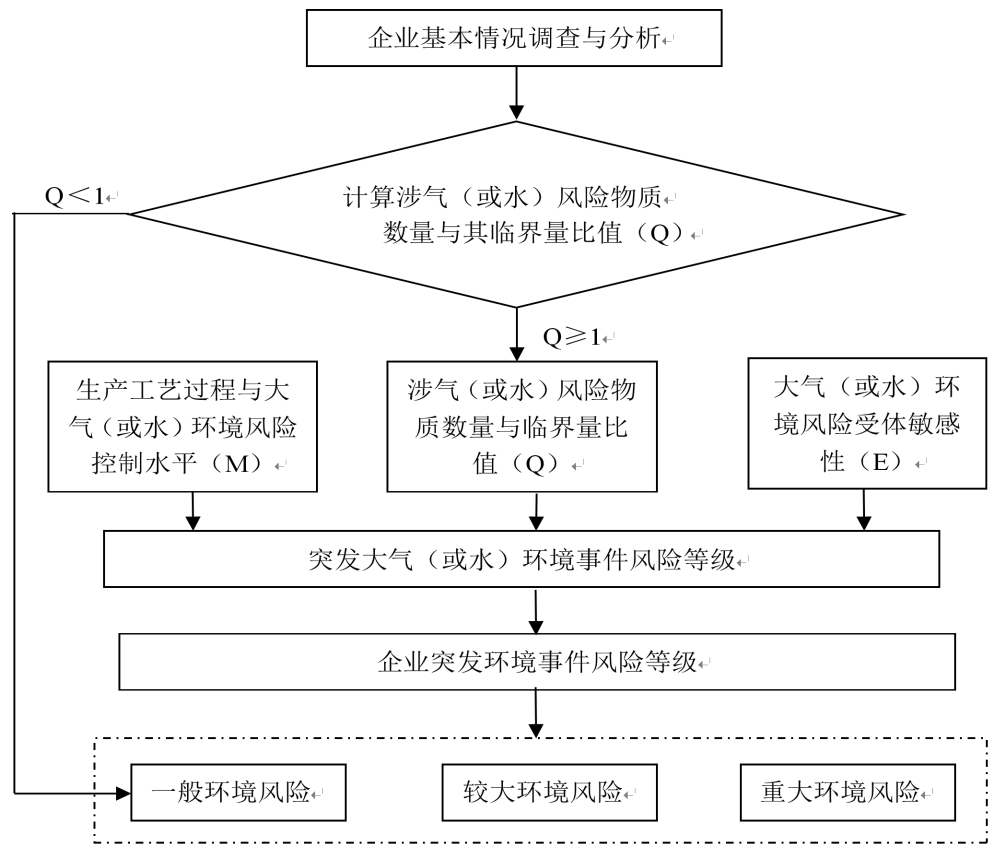


图4-1 企业突发环境事件风险等级划分流程示意图

## 4.2 环境风险源分析

### 4.2.1 环境风险单元分析

环境风险单元是指长期或临时生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）装置、设施或场所或同属于一个单位的且边缘距离小于500m的几个（套）装置、设施或场所。

根据加油站贮存风险物质的品种、数量、风险性质以及可能引起环境突发事件的生产工艺单元的特点，确定本加油站环境风险源目标如下：

（1）储罐区：储罐是加油站最容易发生事故的场所，如油罐泄漏遇雷击或静电闪火引燃引起爆炸。

（2）加油岛：加油岛为各种机动车辆加油的场所。由于汽车尾气带火星、加油过满溢出、加油机漏油、加油机防爆电气故障等原因，容易引发火灾爆炸事故。

（3）卸油作业：加油车不熄火，送油车静电没有消散，油罐车卸油连通软管导静电性能差；雷雨天往油罐卸油或往汽车车箱加油速度过快，加油操作失误；密闭卸油接口处漏油；对明火源管理不严等，都有可能会导致火灾、爆炸或设备损坏或人身伤亡事故。

（4）危废暂存区：危废暂存区为加油站的储存危险废物的场所，危废主要有含油棉纱、吸油毡、清罐油泥等，清罐油泥泄露，会发生污染土壤事件。

以上四个方面所引起环境污染是本加油站的风险环节。

### 4.2.2 重大危险源辨识

#### （1）重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2014）和《建设项目环境风险评价技术导则》中相关规定，凡生产、加工、运输、使用或贮存危险性物质，且危险性物质的数量等于或超过临界量的功能单元，定为重大危险源。

单元内存的危险物质为单一品种，则该物质的数量即为单元内危险物质的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。单元内存在

的危险物质为多品种时，则按下式计算，若计算结果大于或等于1，则定为重大危险源。

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中：q1，q2……qn——每种危险物质实际存在量，t。

Q1，Q2……Qn——各危险物质贮存区的临界量，t。

## (2) 辨识结果

重大危险源辨识结果如下表：

表4-1 重大危险源辨识表

序号	物质名称	贮存场所		
		物质实际存在量 (t)	物质临界量 (t)	qi/Qi
1	汽油	37.5	200	0.1875
2	柴油	52.8	5000	0.01056
合计				0.19806
是否构成重大危险源		否		

通过计算贮存场所的计算结果为 0.19806。因此，本加油站贮存场所不构成重大危险源。

## 4.3 最大可信度事故及后果分析

### 4.3.1 最大可信事故分析

环境风险原因分析：本项目为加油站，其环境风险本身具有不确定性，主要是加油站可能发生的泄漏、爆炸、火灾等风险，主要起因是管线及储油罐缺陷、焊缝开裂、基础工程不合格、管道腐蚀、违规操作、自然灾害等。如上述事故发生，则会产生破坏建筑物、危及人身安全、污染周围空气等影响。

环境风险概率分析：本项目属石化行业，石化储运系统存在较大潜在火灾爆炸事故风险，据“世界石油化工企业近30年的100起特大事故”统计分析，属于罐区事故为16次，占16%，属油船的为6次，占6%，属天然气为8次，占事故总数的8%。

根据对同类石化企业调查，表明在最近十年内发生的各类污染事故中，以设备、管道泄漏为多，占事故总数的52%；因操作不当等人为因素造成的事故占21%；污染处理系统故障造成的事故占15%，其他占12%。

此外，据贮罐事故分析报道，贮存系统发生火灾爆炸等重大事故概率小于万分之一，并随着近年来防灾技术水平的提高，呈下降趋势。

根据目前国内加油站运营的安全情况统计，加油站发生火灾爆炸的事故概率较低。经统计的加油站事故及原因见下表：

表4-2 加油站事故统计表

时间	地点	事故类型	起因	后果	环境影响
2012年 3月13 日	岳阳湘阴	火灾	电焊工违规 操作	2人死亡，1 人受伤	火灾后将产生废气，主要有未燃 烧的油气、CO、CO <sub>2</sub> 等，导致大 气环境局部受到污染
2012年 7月23 日	房山区琉 璃河镇琉 陶路	泄漏	雨水冲泡导 致输油管道 出现破裂		泄露后将产生废气，主要有未燃 烧的油气、CO、CO <sub>2</sub> 等，导致大 气环境局部受到污染
2014年 8月16 日	丽水南明	洪灾	油罐起浮		油罐浮起将发生罐体漏油，泄漏 石油，将导致水体大面积受到污 染。
2015年 4月6日	福建漳州	爆炸	装置漏油	6人受伤	油品溢出防火堤，造成一定范围 的流淌火，火灾后将产生废气， 主要有未燃烧的油气、CO、CO <sub>2</sub> 等，导致大气环境局部受到污染
2015年 6月3日	加纳阿克 拉	爆炸	连降大雨加 油站油品泄 漏，遇明火 引燃发生爆 炸	200死亡	火灾后将产生废气，主要有未燃 烧的油气、CO、CO <sub>2</sub> 等，导致大 气环境局部受到污染，油品泄 漏，将导致水体大面积受到污 染。

### 1、事故类型：

加油站可能发生的事故主要有：汽油储罐破损油品渗漏引起土壤及地下水的污染；输油管线发生意外事故或工人误操作时产生的泄漏以及由此引起的火灾及爆炸对人身安全及周围环境产生的危害。根据风险识别，加油站主要存在的事故类型有：

- ①储罐破损油品渗漏引起土壤及地下水的污染；
- ②储油区油品溢出或泄漏后遇明火发生火灾、爆炸事故。

### 2、事故原因

- ①储罐计量仪表失灵，至使油罐加油过程中灌满溢出；



- ②在为储罐加油过程中，由于存在气障气阻，致使油类溢出；
- ③在加油过程中，由于接口不同，衔接不严密，致使油类溢出；
- ④由于年限较长，管道腐蚀，致使油类泄漏；
- ⑤在加油过程中，由于操作失误，致使油类泄漏；
- ⑥各个管道接口不严，跑、冒、滴、漏现象的发生；
- ⑦由于作业人员操作不当，不能遵守相关规定，导致发生火灾或爆炸事故；
- ⑧由于跑、冒、滴、漏等造成局部空气周围汽油密度较大，达到爆炸极限，遇火源可能产生的事故；
- ⑨由于避雷系统缺陷产生的雷击火花，造成发生火灾或爆炸事故。

4.3.2事故后果分析

1、泄漏事故预测

对于加油站的危险物质汽油、柴油，汽油泄漏所发生的风险较大。因此，本次泄漏事故预测以汽油作为简述的对象。

(1) 泄漏形式

主要有输油软管破裂等原因，如对接软管接缝的破裂，或软管过长被扭结或压裂，或软管太短被扯裂等。

(2) 液体外流量

汽油液体一旦泄漏，如果环境温度是常温，汽油在泄漏后仍是液态，可以估算其泄漏过程中保持液态形式，以及计算迅速挥发的液体部分，尽管后来可能进行燃烧，但是在泄漏过程中保持液态形式。

根据计算，泄漏速度为0.25kg/s，液体蒸发量0.04kg/s。加油站发生泄漏事故的概率较小。因此，泄漏发生的风险较小。由于储油罐区设置有监控设施，如发生泄漏后会及时发现，故泄露时间取15min。

根据预测源强，采用烟团模式进行泄漏事故影响分析，其预测结果见下表。

表4-3 平均风速情况下(2.0m/s)在不同稳定度下最大落地浓度

污染物	稳定度	A	B	C	D	E	F
-----	-----	---	---	---	---	---	---

非甲烷总烃	最大落地浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	169.12	290.83	591.25	853.76	1579.76	1823.89
	最大落地浓度距离 (m)	15.2	16.6	17	16.3	14.7	14.7
	超过LC <sub>50</sub> 103000mg/m <sup>3</sup> 的范围						
	超质量标准范围 (m)	260.6	388.4	631.9	885.2	1296.9	1336.4

表4-4 有风情况下(1.0m/s)在不同稳定度下最大落地浓度

污染物	稳定度	A	B	C	D	E	F
非甲烷总烃	最大落地浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	34.76	188.15	631.83	548.41	359.53	245.39
	最大落地浓度距离 (m)	9.5	9.5	9.2	9.1	17.6	24.1
	超过LC <sub>50</sub> 103000mg/m <sup>3</sup> 的范围	—	—	—	—	—	—
	超质量标准范围 (m)	59.5	122.7	224.4	325.4	414.4	478.1

表4-5 小风情况下(0.5m/s)在不同稳定度下最大落地浓度

污染物	稳定度	A	B	C	D	E	F
非甲烷总烃	最大落地浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	35.45	195.09	696.55	728.84	471.68	343.36
	最大落地浓度距离 (m)	4.8	4.8	4.7	4.9	9.0	11.4
	超过LC <sub>50</sub> 103000mg/m <sup>3</sup> 的范围	—	—	—	—	—	—
	超质量标准范围 (m)	47.9	94.5	163	228.9	285.8	327.0

预测结果表明，事故发生后，区域内非甲烷总烃浓度超过环境质量标准浓度限值（2mg/m<sup>3</sup>）最大距离为1336.4m，但区域内非甲烷总烃最大落地浓度在各稳定度情况下均未超过半致死浓度限值要求。因此，储罐物料泄漏事故排放的非甲烷总烃对周围环境将造成一定影响，但这种影响是暂时的，一旦泄漏源被堵住，影响也随之消失。

## 2、油罐溢出和泄漏风险事故影响分析

### (1) 地表水环境影响分析

油罐一旦发生渗漏与溢出事故时，油品将被在油罐区控制，溢出油罐区外可能性较小，对地表水的环境影响较小。

### (2) 地下水环境影响分析

储油罐和输油管线的泄漏或渗漏对地下水的污染较为严重，地下水一旦遭到成品油的污染，将使地下水产生严重异味，并具有较强的致畸致癌性，无法饮用。

又由于这种渗漏必然穿过较厚的土壤层，使土壤层中吸附了大量的燃料油，土壤层吸附的燃料油不仅会造成植物生物的死亡，而且土壤层吸附的燃料油还会随着地表水的下渗对土壤层的冲刷作用补充到地下水，即使污染源得到及时控制，地下水要完全恢复也需几十年甚至上百年的时间。

由于加油站罐区的油罐是双层埋地油罐，发生泄露和对地下水造成影响的可能性将更小。

### (3) 对大气环境的影响分析

对于突发性的事故溢油，油品溢出后在地面呈不规则的面源分布，影响油品的挥发速度因素为油品蒸汽压、现场风速、油品溢出面积、油品蒸汽分子平均重度等。

加油站采用地埋式双层储油罐工艺。储油区表面采用混凝土硬化，较为密闭，油品将主要通过储油区通气管及人孔井非密封处挥发，不会造成大面积的扩散，对大气环境影响较小。

### 3、火灾事故影响分析

加油站火灾主要由于汽油溢出或泄漏遇明火或高温引起的火灾事故。汽油和柴油属于易燃液体，一旦泄露，遇明火极易发生火灾，可能会引燃其他设施甚至周边的住户，应引起高度重视。另外由于火灾事故，可能会产生大量的浓烟，对周边环境造成一定的影响，

甚至可能会造成附近村民呼吸困难，甚至造成窒息。因此一旦发生火灾事故，应及时拨打报警电话通知消防人员，并及时通知周边村民和过路车辆，及早避让，以免酿成更大的后果。

另外在火灾事故中，会产生一定量的消防废水，加油站根据实际情况，设置适当的消防沙袋，发生火灾事故时，使用消防沙袋将消防废水围堵在罐区内，防止外排对外环境造成污染。

## 5 预防与预警

### 5.1 环境风险防范措施

突发环境风险一般由自然灾害或事件引发，具有次生灾害风险的特点，风险概率较低，风险防范以预防措施为主。加油站对环境风险源进行全面监控，确保各类风险源在可控状态，减少风险事件发生率，减轻事件危害。

(1) 制定风险监控管理制度，按照“谁使用，谁管理”的原则，完善责任制度，确保风险源的日常监控、在控；

(2) 定期组织进行安全环境检查工作，建立安全环保检查制度，每月组织检查一次，各部门以自查为主，互查为辅，实时监控对环境可能构成危害的重点危险源；

(3) 强化安全环保生产教育，企业所有职工必须具备安全环保生产基本知识，熟知生产危险区域及其安全防护的基本知识和注意事项；

(4) 建立相应的环境及环境次生、衍生灾害监控预报预警联动机制，实现相关灾情、险情等信息的共享；

(5) 每年定期进行设备检验和维修。

#### 5.1.1 危险源监控

##### 1、监控方式

(1) 人工监控。设置监控组织，安排固定人员定时定点对各件库、危废暂存间、烤漆房通风设备、化粪池及汽车维修废水处理系统等进行设备、监控仪进行检查。

(2) 视频监控。在加油站各危险源处，安装视频监控装置，实施24小时监控，视频资料自动保存7天以上。

(3) 可燃气体报警器监控。在油类物质备件库安装可燃气体报警器，实施24小时监控，发生泄漏立即报警。

##### 2、监控方法

(1) 监控组织：设置监控组织及系统，实施人工监控和在线监控。

(2) 安全检查：定期、不定期安全检查。

(3) 严格规范环境风险物质（柴油、汽油）的管理。

(4) 定期进行安全评价。

### 5.1.2 事故防范措施

#### 1 环境风险物质泄漏事故防范措施

(1) 油罐顶部覆土厚度不应小于0.5m，油罐周围应回填干净的沙子或细土，其厚度不应小于0.3m；

(2) 油罐采取防渗漏保护措施，并设置渗漏检测设施；

(3) 油罐的进油管，应向下但至罐内距罐底0.2m处；

(4) 油罐子的量油孔应带锁的量油帽，量油帽下部的接合管宜向下伸至罐子内距罐底0.2m处；

(5) 在储罐附近安装气体报警装置，对混合气浓度进行监测，一旦接近危险浓度即行报警，使管理人员立刻采取预防措施，可避免事故发生；

(6) 加油、卸油时必须有规范的静电接地装置，且应安装静电报警器；

(7) 对消防器材要定期维护和检查，以防发生过期损坏。

(8) 为防止设备发生事故时的辐射影响，在重要的储罐上安装水喷淋设施。保持周围消防通道的畅通。

(9) 建议安装附带报警装置的汽油、柴油等气体检测仪，以便及早发现泄漏、及早处理，安装高液位开关。

#### (10) 储罐的检查

储罐的结构材料应与储存的物料和储存条件（温度、压力等）相适应。新罐应进行适当的整体试验、外观检查或非破坏性的测厚检查、射线探伤，检查记录应存档备查。定期对储罐外部检查，及时发现破损和漏处，对储罐性能下降应有对策。设置储罐高液位报警器及其它自动安全措施。对储罐焊缝、垫片、铆钉或螺栓的泄漏采取必要措施。

#### (11) 装卸时防泄漏措施

在装卸物料时，要严格按照规章操作，尽量避免事故的发生：油料卸区

设围堰以防止液体化工物料直接流入路面或水道。

#### (12) 防止管道的泄漏

经常检查管道，若地下管道应采用防腐蚀材料，并在埋设的地面作标记，以防开挖时破坏管道。地上管道应防止汽车碰撞，并控制管道支撑的磨损。定期系统试压、定期检漏。管道施工应按规范要求进行，埋地管道应有阴极保护。

#### (13) 所有进出罐区的管道均设2道以上的安全控制阀。

### 2、火灾事故防范措施

(1) 电气设备必须具有国家指定机构的安全认证标志。电气装置的选型、设计、施工、安装、验收应符合有关规范、标准的规定；配电设备、线路定期检查、检修、保养，保持良好；保持足够的安全距离，采取一切措施防止人体触及或接近带电体；所有电气设备均应采取相应的措施以防止人体直接、间接和跨步电压触电；健全电气安全规章制度、严格执行，定期对员工进行电气安全教育。

(2) 实行动火作业许可制度，严禁违规动火；环境风险物质储存、使用场所严禁吸烟，严禁携带火种、穿带钉鞋进入危险区域；严禁使用打火花工具敲打、撞击危险物品盛装体容器。

(3) 制定环境风险物质安全管理规定，加强环境风险物质的贮存、使用及运输管理，完善通风、防泄漏、防静电等安全设施；按照标准、规范配齐消防设施和急救器材，消防设施和急救器材应实行“三定”定管理，落实责任人。

### 3、防雷、防地震

加油站应配备接闪器、引下线和接地装置，在周围空旷、建构筑物突出的加油站应装避雷针。油罐接地点不少于两处，罐体、管道、法兰及其它金属附件均进行电气连接并接地。雷雨或地震前时应停止卸油作业，停于加油站内的油罐车应做接地保护。

### 5.1.3 管理措施

1、加油站按照环境管理体系的要求识别重要环境因素（风险源），

制作方案进行管理。

2、按照《公司安全监督管理规定》和《公司安全技术规程》，定期对加油站进行勘察、稳定性分析、安全评价。

3、定期组织加油站的环保知识三级培训，与宣传板报、环保宣传册等手段提高加油站各级员工的风险防范意识，并提高技术素质和操作技能，经考试合格持证上岗，保证加油站 24 小时有人值班。

4、制定完善的安全管理制度及岗位责任制落实到个人。加油站相关人员必须接受有关环境风险物质的法律、法规、规章和安全知识、专业技术和应急知识的培训，并经考核合格、方可上岗。加强设备的维修、保养，加强容器、管道的安全监控，按规定进行定期检验；加强危险目标的保卫工作，防止破坏事故的发生。

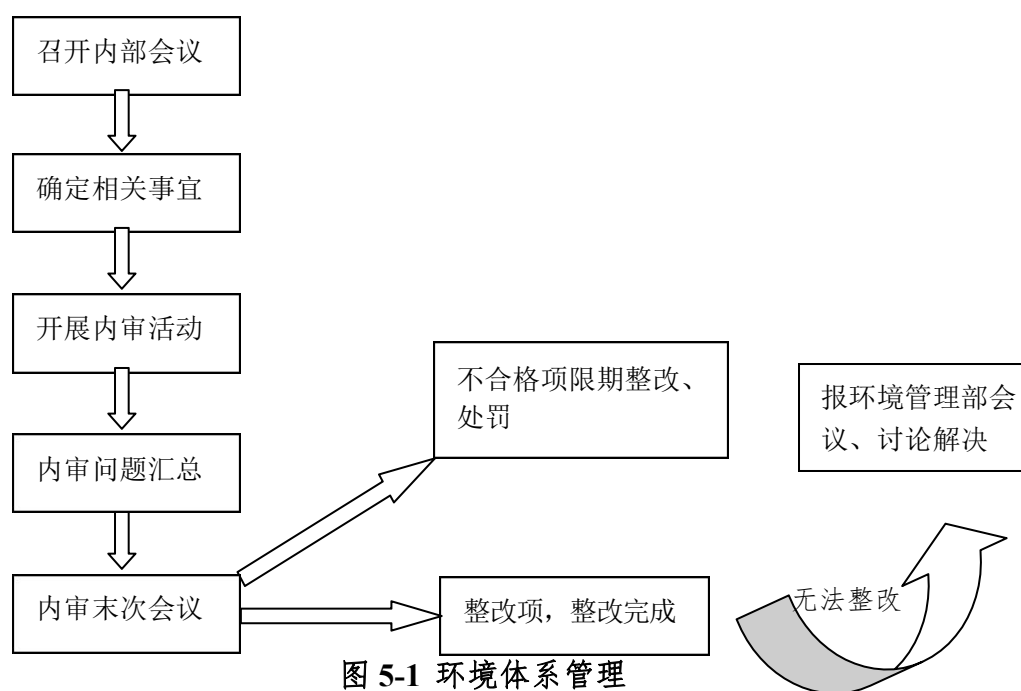


图 5-1 环境体系管理

## 5.2 预警分级与准备

### 5.2.1 预警信息来源

1、环境风险物质岗位人员发现加油站环境风险物质泄漏或发生火灾时，立即上报加油站突发环境事件应急指挥部。

2、人工或在线监测数据出现异常情况时，立即上报加油站突发环境事件应急指挥部。

### 5.2.2 预警分级

根据《国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知》（国办函【2014】119号）文件对可以预警的突发环境事件，按照事件发生的可能性大小、紧急程度和可能造成的危害程度，将预警分为四级，由低到高依次用蓝色、黄色、橙色和红色表示。

依据本加油站突发环境事件的级别、可控程度，将预警分为2级，预警级别由高到低，依次为黄色预警（将会发生一级突发环境事件）、蓝色预警（将会发生二级突发环境事件）：

#### （1）黄色预警

预计会发生：

汽油泄漏事故造成大面积漫延和挥发时；

油品溢出、泄露后遇明火发生火灾爆炸事故时；

已经或可能超出本站应急处置能力时。

#### （2）蓝色预警

预计会发生：

少量汽油等泄漏，但没有造成大面积漫延和挥发，没有引起火灾爆炸时；

由于其它原因引起的非汽油等物质的初期火灾所引起的次生环境污染事件时；

由本站员工及时采取措施能得到控制的事故。

### 5.2.3 预警准备

#### 1、黄色预警

加强领导带班，加强巡查，发现问题及时处置、及时报告。各类有线、无线通信设备处于开通状态。加油站安全员上岗到位，做好抢险的各项准备工作；各岗位人员上岗到位，做好事故应急的各项准备工作。当监控出现异常情况，加油站长组织相关管理和技术人员分析原因，采取措施，尽快解决问题，应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态。

#### 2、蓝色预警



蓝色预警后，领导带班，昼夜两人值班，各成员按照职责分工，随时保持通信联络畅通。各岗位人员每班都对危险区域进行巡查，同时做好抢险的物资、设备准备工作，应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态。

### 5.3 预警发布与解除

#### 5.3.1 预警发布

现场作业人员发现各种事件的预兆时要立即向应急救援办公室报告，报告内容包括以下内容：

- ①事件发生的时间、地点；
- ②预兆的现场实际情况及已采取的措施；
- ③如果预兆明显，马上可能发生事件，则应先避险后报告。预警发布程序及要求如下：

①应急救援办公室值班人员接到事件预兆报警电话后，应立即向应急救援办公室主任汇报。

②应急办公室主任应立即汇报值班领导。根据事件预兆的性质、严重程度、事态发展趋势，由值班领导向总指挥汇报，并由总指挥确定进行预警。如果不足以启动应急预案的最低响应级别，响应停止。

③应急指挥部研究分析事件信息，确定预警级别后立即发出预警信息。利用加油站通讯设备，第一时间发布到加油站及环境事件可能影响区域居民或其它企业单位。

④应急指挥部、各应急救援专业队伍及有关部门负责人应保持手机24小时开机，防止出现应急事件时不能及时沟通。

蓝色预警由污染应急领导小组负责发布；黄色预警由污染应急领导小组决定，报请地方环保部门发布。

#### 5.3.2 预警解除

根据事件发展态势，应急救援办公室报请单位应急领导小组批准后解除预警，终止已经采取的有关措施。预警结束后，应急救援办公室应根据应急领导小组有关指示和实际情况，继续进行事件事态跟踪，直至事态隐

患完全消除为止；有关部门、单位应继续查找可能产生环境污染隐患的原因，提出预防措施，明确落实责任，防止类似问题的重复出现。

符合预警结束的条件如下：

- ①事件现场得到控制，事件隐患已经消除；
- ②采取了必要的防护措施，事件不会对环境造成影响。

#### 5.4 预警措施

进入预警状态后，应当采取相对应措施：

- (1) 立即启动相关应急预案。
- (2) 发布预警公告。
- (3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并妥善安置。
- (4) 指令各应急救援队伍进入应急状态，环境应急监测部门立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。
- (5) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

## 6 应急处置

### 6.1 应急预案启动

突发环境事件有下列情形之一时，即启动本预案：

- (1) 因环境污染造成非生产人员伤亡的；
- (2) 环境风险物质、危险废物等在存储和使用过程中发生泄漏，造成突发环境污染，如发生汽油、柴油等泄漏事故的；
- (3) 加油站在运营过程中因意外事故可能造成较大或较大以上突发环境污染的，如发生汽油、柴油等燃烧事故的；
- (4) 因其他原因（跨区域污染以及水源地污染等）造成较大及以上环境污染的。

突发环境事件一旦发生，立即启动应急预案进行响应。突发环境事件影响不超出现场作业区域，动用班组人力物力就能较快控制和消除污染的，由本事故发生班组应急组织处理，同时报加油站应急指挥部；污染影响范围较大或失控不断扩大时（包括因事故产生的污染物进入加油站排污系统的情况），则应迅速上报，请求加油站突发环境事件应急现场指挥组启动班组级、加油站级预案进行响应处理。当本应急预案不能满足应急要求时，应急指挥部应上报总公司，请求启动总公司环境突发事件应急预案，应急响应程序见附件3。

### 6.2 信息报告

#### 6.2.1 信息报告程序

指挥部办公室作为应急救援指挥部的指挥中枢，负责接警、报警，并通知有关部门、单位采取相应行动。

发生一般突发环境事件，发现人必须立即实施先期处置，并且应在第一时间向加油站指挥部办公室报告。情况特殊时，发现者可直接向双照街办报告，并报加油站指挥部。

加油站出现险情用电话、对讲机报告和通知，也可用其他一切可能的方式，保证准确快捷。

#### 6.2.2 信息发布程序

1、工作人员发现事故或危险，符合预警条件时，立即报告应急指挥部。

2、通过确认、分析，符合预警条件，应急指挥部利用会议或电话发布预警通报，启动相应级别的应急预案。

3、应急指挥办公室应做好各级预警记录，并在预警结束后三天内写出预警行动总结报告，存档备案。

4、预警解除由应急指挥部向上级主管部门报告，由上级主管部门批准后，应急指挥部办公室协助政府部门进行信息发布。

### 6.2.3 信息报告内容

总指挥接到事故报告后，要迅速了解事故现场情况，如果发生死亡事故及严重中毒事故，要在1小时内分别向双照街办、秦汉新城环保局、应急管理局及秦汉新城就近医院报告。

报告事故包括以下内容：

- (1) 事故发生单位概况；
- (2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (3) 污染物排放的种类、数量；
- (4) 事故的简要经过；
- (5) 污染物排放已污染的范围、潜在的危害程度、可能受影响的区域；
- (6) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）及严重中毒人数及简单情况和初步估计的直接经济损失；
- (7) 已经采取的措施；
- (8) 其他应当报告的情况。

### 6.2.4 信息报告形式

信息报告分为速报、确报和处理结果报告三类。报告应采用适当方式，避免造成不利影响。

1、速报：从发现事件后起 1 小时内上报，报告形式可通过电话、电子邮件，必要时派人直接报告；报告内容包括：突发环境事件类型、发生

时间、地点、污染源、主要污染物质等初步情况。

2、确报：从发现事件后起24小时内上报，报告形式可通过电子邮件或书面报告；报告内容包括：在速报的基础上报告有关确切数据和事故发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

3、处理结果报告：在事件处理完毕后立即采用书面形式上报，报告内容包括：在速报或确报的基础上，报告处理环境事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

#### 6.2.5 通报可能影响的区域

总指挥根据环境事件的现场情况，当发现事件可能影响加油站周边工厂，办公楼、居民的安全时，由应急办公室主任与周边工厂、办公楼、村委紧急联系，通报当前突发环境事件的状况，通知群众做好应急疏散准备，听候应急指挥的指令，并强调在撤离过程中注意事项，积极组织群众开展自救和互救。

#### 6.2.6 二十四小时有效报答

以加油站现有生产监测及事件报警系统为基础，配合人工进行报警，并使之有效，特别是保障应急救援的24小时有效正常运行。内部采用对讲机、单位广播和手机、固定电话进行联系，外部采用固定电话、手机及网络进行联系。应急信息沟通，首选有线电话，应急救援指挥部电话，应急值班电话24小时安排值班。在有线电话线路损坏时，以对讲机、手机等保障救灾通讯，同时全力恢复有线电话通讯。

### 6.3 分级响应

#### 6.3.1 响应级别及程序

根据本加油站突发环境事件的级别，确定不同级别的现场负责人，指挥调度应急救援工作和开展事故处置措施。

##### 1、请求外部救援响应条件

当预计突发环境事件为一级突发环境事件，会对加油站外环境及人身健康安全等产生较大影响时，在环保部门未到达现场之前，负责人为加油

站站长，指挥调度应急救援工作和开展事故处置措施，同时向秦汉新城环保局、西咸新区环保局按照规定的程序上报；当事故影响超出本加油站救援力量时，应立即向环保部门和当地政府请求社会力量参与应急救援，并配合环保部门开展环境事故的应急救援工作。

## 2、本加油站级救援响应条件

当本加油站内某装置单元发生泄漏事故，影响到局部地区或污染物排放只影响到企业的厂界内区域时，由加油站站长指挥调度应急救援工作和开展事故处置措施，同时向秦汉新城环保部门及时汇报事件救援的进展情况。

### 6.3.2 安全防护与医疗防护

各级应急指挥机构应高度重视应急人员的安全，在组织应急行动时，应调集必要的防护设施、防护器材和医务人员、医疗器械等，以备随时之需。

应急人员进入和撤离现场时由指挥部视情况做出决定。应急人员进入受威胁的现场前，要做好安全确认，并采取有效防护措施，确保人员安全。

### 6.3.3 信息沟通

发生突发环境事件后，按照响应级别，事发单位应急领导小组成员应立即到位，根据现场情况，及时收集、掌握污染相关信息、分析事件的性质，预测事态发展趋势和可能造成的危害程度，按加油站突发环境事件应急预案，迅速采取处置措施，控制事态发展，并及时向指挥部办公室上报事态发展变化情况。应急救援指挥部办公室应随时收集掌握污染相关信息，并根据现场情况分析污染性质，预测事态发展趋势和可能造成的危害程度，决定是否逐级上报当地政府及相应环保等部门。

## 6.4 指挥与协调

### 6.4.1 指挥与协调机制

#### (1) 外部响应

1) 进入外部响应后，加油站应急救援指挥中心有关成员及各应急救

援专业队伍立即按照预案组织相关应急救援力量，迅速地实施先期处置，果断控制或切断污染源或影响源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生事件发生。

2) 及时向上级部门报告环境事件的具体情况，不可控时，向上级单位发出增援请求；在上级部门应急指挥小组统一指挥下，应急救援指挥中心按照预案和处置程序，相互协同，共同实施环境应急和紧急处置行动。

3) 应急状态时，专家组组织有关专家对突发环境事件的危害范围、发展趋势做出科学预测，为决策和指挥提供科学依据；为污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策提供技术依据，指导各应急分队进行应急处理与处置。

4) 发生事件的有关部门或人员要及时、主动向应急救援指挥中心提供应急救援有关的基础资料；生产、安全、环保、设备及物资等有关部门提供事件发生前的有关监管检查资料。应急救援指挥中心配合政府部门开展环境恢复治理、事件调查及经验教训总结工作。

## (2) 内部响应

1) 事件部门迅速地实施先期处置，将事件信息立即上报应急救援指挥中心。

2) 不可控时，向应急救援指挥中心发出增援请求，应急救援指挥中心按照预案和处置程序实施环境应急和紧急处置行动。

3) 发生事件的有关部门或人员要及时、主动向应急救援指挥中心提供应急救援有关的基础资料。

4) 专家组对突发环境事件防护措施的决策提供技术依据，指导各应急分队进行应急处理与处置。

## 6.4.2 指挥与协调主要内容

突发环境事件应急救援指挥中心指挥协调的主要内容包括：

- (1) 提出现场应急行动原则要求；
- (2) 组织有关专家和人员参与现场应急救援指挥工作；
- (3) 协调各级、各专业应急组织实施应急救援行动；

- (4) 协调受威胁或影响的周边地区的监控工作；
- (5) 协调建立现场警戒区和交通管制区域，确定重点防护区域；
- (6) 根据现场监测结果，确定被转移、疏散群众返回时间；
- (7) 及时向政府及相关部门报告应急行动的进展情况。

## 6.5 现场处置

### 6.5.1 突发环境事件现场应急处置一般方法

接到报警后，救援队伍到达现场，立即了解情况，确定警戒区和事故控制具体方案，布置救援任务，在救援过程中，要注意个体防护，佩戴个人防护用品，并设定警示标志，各处置方法如下：

1、抢险：应急救援队伍到达现场后，在事故现场总指挥的统一领导下，应急技术组迅速查明事故性质、原因、影响范围等基本情况，判断事故后果和可能发展的趋势，拿出抢险和救援处置方案。事故救援组负责在紧急状态下的现场抢险作业，及时控制危险区，防止事故扩大。后勤保障组负责事故现场物资、设备、工具的保障供给工作。

2、疏散：加油站发生险情，有火灾爆炸时，指挥部应立即通知政府部门，并由警戒疏散组负责周边企业、居民的警戒工作，严禁车辆和行人通过，负责维护事故现场秩序和社会治安。

3、转移：在事故救援中，加油站有火灾爆炸危险或有人员伤亡、财产损失情况下，由医疗救护组将受伤人员、居民财产向安全区域转移。转移过程中救援组织应与其他救援小组保持联系。

4、结束：救援工作结束后，各应急专业队伍必须经加油站指挥部总指挥同意后，方可撤离现场，同时成立事故调查组，对事故进行分析处理，及时总结经验和教训，并整理事故档案。

### 6.5.2 具体应急措施

#### 1、环境风险物质泄漏事件处置措施

柴油泄露处理：迅速撤离泄露污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入，切断火源。建议应急处理人员穿防毒服，尽可能切断泄漏源，防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。



汽油小量泄露，用砂土吸附或吸收，减少挥发；

大量泄露：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

## 2、火灾爆炸事故现场处置措施

(1) 厂区所有员工发现着火点，若情况不严重立即组织相关人员救火；若情况较为严重均有责任立即向周围大声呼叫同时按响事件警铃，所有部门领导应立即组织员工投入灭火行动，同时向应急值班室报告；

(2) 当火灾初期现场为部门间的公共区域时，现场最高级别的领导自然担当灭火指挥；

(3) 加油站应急值班电话：火灾爆炸报警；

(4) 报警后，警戒疏散组指派人员在主要路口引导外来应急车辆；

(5) 公安消防人员到达加油站后，应急现场指挥部调动加油站力量积极配合应急工作：

(6) 警戒疏散组指挥加油站所有非应急人员按照预定的路线撤离至指定的安全区域。到达安全区域的非应急人员未经许可不得擅自进入灭火现场。

(7) 发现有人被困在危险场所时，应立即向公安消防人员报告，协助救出被困人员。

(8) 当火势逼近环境风险物质的贮存或使用场所时，应急处置组在确保自身安全的前提下，应尽快撤离环境风险物质至安全区域。

(9) 当灭火废水含有环境风险物质或危险废物时，应急处置组应尽快采取相应的措施，防止水体污染，主要措施包括：

A、利用防洪沙袋堵截最近的雨水污水管网外排渠道，拦截雨水管网和污水管网。

B、将拦截的污水用潜水泵抽至废水处理系统的污水池中，应急监测组对潜水进行取样分析，以便调整废水处理方法，确保达标排放。

C、注意现场污水的流向和收集，消防废水只能流向通往废水处理系统的管道内并将废水统一收集集中处理。

(10) 抢险过程中，应急处置组负责观测消防废水的流向和数量，当发现消防废水满溢或流向厂外时，立即报告现场应急处置指挥部。

(11) 灭火抢险结束后，组织人员对现场进行消洗、清理，利用废水处理设备对废水进行集中处理或请环保公司协助处理。

(12) 当发生爆炸事故时，当班操作人员或现场人员应采取自救互救措施，无人员受伤时，采取自救，可使用劳动防护用品（氧气呼吸罩、滤毒罐等）或逆风脱离现场；有人员受伤时，采取互救，使用劳动防护用品（氧气呼吸器、滤毒罐等）协助受伤人员逆风脱离现场，脱离现场后必要采取人工呼吸等急救措施。

### 3、自然灾害应急措施

(1) 做好日常巡查工作，落实安全生产责任制，防范极端天气带来的影响；

(2) 一旦发生极端天气导致设备无法正常运转，立刻启动应急工作停止生产，立刻对设备进行抢修与维护，减少因自然灾害带来的影响；

(3) 及时向上级报告灾情，向社会公布；

(4) 务必及时请求外力支援；

(5) 全体员工服从统一指挥，各司其职，各负其责、通力合作做好极端天气的应急工作；

(6) 积极响应《西咸新区重污染天气应急预案》预警级别的要求。其中Ⅲ级响应措施（建议性污染减排措施）“减少涂料、油漆、溶剂等含挥发性有机物的原材料及产品的使用”；Ⅱ级响应措施（建议性污染减排措施）“停车超过3分钟及时熄火，减少车辆原地怠速运行；减少机动车昼间加油；公众减少涂料、油漆、溶剂等含挥发性有机物的原材料及产品的使用；有机溶剂用量大的企业优先使用低毒性、低挥发性有机物含量的原辅材料；排污单位控制污染工序生产，减少大气污染物排放”；Ⅰ级响应措施（强制性措施）“街办按照重污染天气应急限产、停产企业名单，暂停挥发性有机物（VOCs）排放企业生产”。根据西咸新区重污染天气各级响应措施控制公司污染工序生产。一旦环保设施停止运行，立即向

西咸新区环保局、秦汉新城环保局报告。

6.5.3扩大应急处置措施

在二级环境事件应急处理过程中，若事态扩大，抢救力量不足，事件得不到有效控制，在污染事态发展很快，迅速发展为或可能发展为一级环境事件时，加油站指挥部应立即向秦汉新城环保局进行求援。必要时加油站指挥部可决定组织事故现场周围人员进行紧急疏散或转移，或请求地方政府组织周边群众进行紧急疏散或转移。

外援力量到达后，现场指挥权归当地政府统一指挥。加油站指挥部做好现场介绍和信息资料提供工作，现场所有抢救人员和装备由总指挥统一指挥调配，开展应急救援抢险工作。

6.5.4事故保护目标应急措施

本加油站风险保护目标主要为加油区、储罐区及厂区所在的临近的厂房，以及厂区周围道路。

若发生火灾爆炸及泄漏事故时，为确保安全，应及时在加油站周边路口设置警戒区域，做好撤离疏散措施。

6.5.5事故保护目标应急措施

事故发生后，应急监测人员应快速赶赴现场，根据事故现场的具体情况布点采样，利用快速监测手段判断污染物的种类，给出定性、定量监测结果，确认污染事故的危害程度和污染范围等。

表 6-3 事故应急监测计划表

类别		监测项目	监测点位
油品泄漏	大气	非甲烷总烃	加油站边界、上风向参照点、下风向监控点
	废水	COD、SS、氨氮、石油类、苯系物、挥发性有机物等	应急后产生的废水。
油品燃烧、爆炸	大气	CO、非甲烷总烃	加油站边界、上风向参照点、下风向监控点
	废水	COD、SS、氨氮、石油类、苯系物、挥发性有机物等	应急后产生的废水。

6.6信息发布

### 6.6.1 信息发布部门

由政府部门发布，公司协助政府完成信息发布工作。

### 6.6.2 信息发布原则

- 1、遵守法律、法规、规章、规范和标准；
- 2、实事求是、客观公正、内容详细、及时、准确；
- 3、不弄虚作假，不瞒报、谎报、漏报、不报安全事故；
- 4、自觉接受新闻媒体和社会监督。

### 6.6.3 信息发布方式

- 1、主要通过当地新闻媒体和相关新闻媒体（电台、电视台、报社、网络、信件信函、稿件等）；
- 2、与新闻媒体建立通讯联系，密切配合，及时准确向新闻媒体通报事故信息。接受记者采访，举行新闻发布会，向新闻媒体提供新闻稿件。

## 6.7 应急终止

### 6.7.1 应急终止条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- 1、事件现场危险状态得到控制，事件发生条件已经消除。
- 2、确认事件发生地人群健康、环境、生物及生态指标已经降低到常态水平。
- 3、应急监测项目监测结果达到环境质量标准。
- 4、事件所造成的危害已经被彻底消除。
- 5、事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。
- 6、采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

### 6.7.2 确定现场应急工作结束的程序

- 1、当事故现场及周围的危险满足应急终止条件，经过现场备专业应急小组人员检查确认，由现场应急指挥人员批准，宣布应急状态结束，结束救援工作。
- 2、由应急指挥长授权专人通知相关部门、周边地区及人员事故危险已解除，应急结束。

### 6.7.3 应急救援任务终止和工作总结

1、事故情况上报事项：事故伤亡人数、重、轻伤人数、经济损失、参与响应情况、处理措施、经验教训、总结报告。

2、向事故调查组移交的相关事项：参与响应情况、救援措施、应急记录、相关图片、图纸、事故原因、后期处置相关事项等。

3、应急救援结束：由应急指挥部批准应急指挥部办公室宣布。

4、事故应急救援工作总结：由应急指挥部办公室负责。总结内容如下：

写出书面报告；

(1) 收集整理所有应急记录、处置方案及措施、文件资料等；

(2) 总结事故应急救援预案的实施，应急救援预案保障，查清事故原因，总结经验教训；评估事故损失及事故应急预案的适用性，并对预案进行修订，编制和完善应急预案；

(3) 同时制定出事故防范措施；

(4) 总结报告上报安全生产管理部门和相关部门；

(5) 总结报告存档备案。

## 7 后期处置

### 7.1 善后处置

根据法律、法规规定，努力做好善后处置工作：

- (1) 认真及时做好遇难人员亲属的安置抚恤及补偿工作；
- (2) 做好受伤人员的医疗救治、工伤鉴定工作；
- (3) 及时支付保险的赔付及补偿；
- (4) 核算应急救援发生的费用，及时支付应急救援费用和征用应急物资的补偿；
- (5) 收集整理事故应急救援记录、图纸、方案、措施等相关资料；
- (6) 救援队伍认真核实参加应急救援人员，清点救援装备器材及发生的费用；
- (7) 安抚受伤及受影响人员，保证社会稳定，恢复正常秩序；
- (8) 现场清理、消毒、灾后重建、尽快消除事故后果和影响，对流出的油品进行清理，并堆存于专门的收集场所；
- (9) 制定防范措施，加强安全管理，深化安全专项整治。加大安全投入，防止事故再次发生；
- (10) 认真落实安全生产责任制和安全技术操作规程；
- (11) 修订和完善事故应急救援预案，制定事故防范措施；
- (12) 总结经验汲取教训，查出事故原因，解决处理办法，写出总结报告。

### 7.2 警戒与治安

现场应急指挥小组在公安部门到来之前，要组织事件现场后期的治安警戒和治安管理，加强重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散群众，协助公安部门实施治安保卫工作。

### 7.3 次生灾害防范

1、现场应急指挥小组组织专家进行会商，判断事态发展趋势，制定次生灾害防范措施：

2、在事件处理过程中进行持续监测，接到应急状态解除令后，监测人员对事件现场须继续监测，以判断事件现场是否有次生隐患，根据需要完成事件现场其它监测与评估；

3、现场应急指挥部进行动态评估，当有可能危及人员生命安全时，应立即指挥撤离；

4、现场应急处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序；

5、根据突发环境事件的性质、特点，告知周围群众应采取的安全防护措施。

#### 7.4调查与评估

(1) 环境突发环境事件发生后，应急救援指挥中心要会同有关部门和事发单位对事件起因、性质、影响、责任、经验教训或恢复生产等问题进行调查，并在宣布应急结束后 10 日内，向相关应急部门提交事件调查报告。

(2) 组织召开事件现场会，深刻反思，认真吸取事件教训，举一反三，开展环境安全大检查，立即对环境安全隐患进行整改，采取强有力措施，确保加油站安全生产。

#### 7.5生产秩序恢复重建

应急救援结束后，应急救援指挥中心成立设施恢复小组，由生产、安全、环保、设备等部门组成，共同制定设施恢复方案，负责具体实施生产秩序恢复，并按照地方环保部门要求开展恢复重建工作。

针对突发环境事件的污染特征，对污染场地进行清理净化，排放的废物进行处理处置，恢复受影响区域的环境质量和生态功能；对损坏的环保设施和相关设备进行维修，经检测检验合格后方可恢复投入使用；根据事件对环境造成的影响程度，制定环境监测计划，进行环境的跟踪监测。

## 8 应急保障

### 8.1 人力资源保障

按照统一规划，参加区域应急联防；加强加油站应急队伍的业务培训和应急演练，整合加油站现有应急资源，提高装备水平；充分利用社会应急资源，提供应急期间的医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等应急救援力量的保障；加强广大员工应急能力建设，鼓励义务志愿者参与应急工作。

以现有生产单（各生产部门）为主体，充分发挥基层单位应急救援第一响应者的作用，将日常生产、应急演练与应急救援工作相结合。充分利用现有专业救援力量，引导、鼓励实现一队多能，一人多长，培育和发挥辅助应急救援力量的作用。经过每年的应急演练及日常生产中的锻炼，我加油站各生产部门已具备较强的应急处置能力。

### 8.2 资金保障

加油站用于突发环境事件应急资金约15万元，财务科负责总体预案应急资金管理以及应急拨款的准备，账户应急救援资金由财务科设专户保管，不得挪作他用。工会纪委等部门要对应急保障资金的储备、使用和拨付效果进行监督。

### 8.3 物资保障

按照应急需要，建立科学规划、统一建设、平时分开管理、用时统一调度的应急物资储备保障体系，由物资供应部具体负责加油站应急物资储备的综合管理工作。要完善应急工作程序，确保应急所需物资的及时供应，并加强对基层单位物资储备的监督管理，及时进行补充和更新。

处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资砂土和防护中毒的物资（如呼吸面具等）应采用靠近原则，在可能发生事件的场所专门划定区域存放，保证现场应急处理的人员在第一时间启用。

突发环境事件应急救援设施（备）包括医疗救护仪器药品、个人防护装备器材、消防设施、堵漏器材、应急监测仪器设备和应急交通工具等。

### 8.4 医疗卫生保障



加油站有关部门必须根据应急预案和部门职责，建立完善医疗卫生应急保障系统，与当地医院建立联系，根据需要及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等卫生应急工作，必要时组织动员红十字会等社会救援力量参与医疗卫生救助工作。

### 8.5 交通运输保障

加油站车辆在发生应急预警时必须保证车辆在加油站，以备应急抢险。加油站应备有应急车辆。加油站后备部门必须保证运送人员和救援物资的运输车辆的应急使用。应急救援指挥中心负责联系当地医院及周围拥有救援实力的企业，调用救援车辆。事件救援和医疗救护车辆配备专用警灯、警笛，发生特别重大事件后，应请地方政府及时协调对事件现场进行交通管制，开设应急救援特别通道，在保证安全的前提下，不受交通信号的限值，最大限度的赢得抢险救援时间。

### 8.6 治安维护

治安维护工作由应急安全保卫组承担，确保抢险过程中的警戒与治安维护工作。同时，与西咸新区秦汉新城公安局建立联系，必要时请求派出所支援现场，维护治安。

### 8.7 通讯保障

应急救援保护组负责建立应急广播、应急通讯保障工作体系，完善信息通信网络，明确应急保障工作中各自的职责，确保紧急情况下的协同运作。应急状态下，必须根据实际需要安排有关人员实行24小时值班制度，确保系统畅通。应急救援办公室值班电话必须保证24小时值守。有关人员和部门的联系方式必须保证随时取得联系。

### 8.8 科技支撑

生产技术管理部门要充分利用加油站的技术力量，建立健全应急技术平台，充分利用现有有线、无线、图像监控等指挥和调度信息能力的资源，保证应急指挥救援迅速有效。

同时加大安全监测、预测、预防和应急处置技术研发的投入，不断提高技术装备水平，要通过技术进步提高应对突发事件的能力和水平。

本预案未列出的应急救援工作保障，由加油站应急救援指挥中心和生

产技术管理部门根据灾害的特殊要求制定相应的临时保障方案。

## 8.9 应急资料

应急时可能用到的资料主要有：

- (1) 加油站平面布置图；
- (2) 应急人员联系电话；
- (3) 外部单位联系电话；
- (4) 当地政府部门电话；
- (5) 突发环境事件应急预案。

## 8.10 制度保障

为了确保应急系统正常运转，必须建立、完善和严格执行以下制度：

- (1) 值班制度：各部门建立昼夜值班制度；
- (2) 检查制度：结合日常生产检查，检查应急工作落实情况及器具保管情况；
- (3) 例会制度：在每季的安全环保工作例会上，要研究改进应急救援工作；
- (4) 总结评比制度：与安全环保工作同检查、同讲评、同表彰奖励。

## 8.11 基本生活保障

加油站应急指挥部会同秦汉新城管委会做好受灾员工和公众的基本生活保障工作。

## 9 监督与管理

### 9.1 应急预案演练

#### 9.1.1 演练原则与要求

##### (1) 演练原则

环境污染突发事故应急演练，要坚持时效性和突出专业性的原则。应以加油站为中心，必要时聘请教练辅导。

##### (2) 演练要求

参与演练人员由应急救援办公室每年根据具体情况确定。主要对象是预案中的相关队伍和环保设施，以及加油站全体职员。演练内容以加油站可能发生的环境突发环境事件及其抢救方法。

参加演练的人员，必须认真参加，做好记录，无故不到者按旷工处理，并接受第二次培训。

#### 9.1.2 演习准备

应急救援指挥中心编制应急演练计划和方案，每次演练方案经应急救援指挥中心总指挥批准后实施。

演习主要内容为凡涉及有可能影响环保、安全生产的突发环境事件，，如水处理设施故障、危废泄露、化学品泄漏、油类物质储存区泄漏、通风设备设施故障等。主要包括以下几方面：

- (1) 向企业外机构、当地支援机构的通讯联络；
- (2) 各应急组织相互协作和职能划分，应急救援小组任务的执行；
- (3) 各种应急设施设备的启动、熟悉相关应急设备的功能；
- (4) 专业救援人员的救援、监测等执行操作；
- (5) 各消防车辆、救护车辆以及运送救援物资车辆行走路线及
- (6) 赶赴救援现场的时间；

执行分配任务的人员应急能力等。演习过程中应准备的资料及设备如下：

- (1) 场区平面布置图、危险源分布图、应急设施（备）、平面布置图、疏散线路图；

- (2) 准备好各种应急设备、物资、灭火器及救援工具；
- (3) 准备监测的器械；
- (4) 准备环境事件注意事项和安全措施的相关文件和资料。

### 9.1.3 演习范围、形式与频次

演练范围：加油站范围内，包括储罐区、危废区、加油区等有可能发生环境风险的场所。

演练形式：分为现场演练和桌面推演。

演练频次：综合性应急处置演练每年进行一次，采用先桌面推演后现场演练的演练形式，时间定在6月份；各相关部门每年组织一次专项应急演练，采用现场演练的形式，时间定在9月份。

### 9.1.4 演习组织

演练组织与预案中的应急救援组织一样，由应急救援办公室会同相关负责人组织演习工作。

按照预案的要求，接警后应急组织各分组人员立即到位，备负其责，统一听从应急指挥中心和现场总指挥的号令行动。特别是抢修、救援、医疗、物资、警戒疏散等小组要及时到位各行其职。全体员工按照应急指挥中心和现场总指挥的号令进行有序的疏散和撤离。

### 9.1.5 应急演习的评价、总结与跟踪

应急演练结束后，应急救援指挥中心要组织各分组对应急演练过程进行讨论，分析演练过程的得失，在讨论的基础上得出结论，根据

结论修改应急预案，提高应急预案的可操作性和科学合理性。最后加油站技安部协同应急指挥中心对本次演练的目的、意义、过程、结果、收获做出评价、并记录在案。

## 9.2 宣传培训

### 9.2.1 宣传

应急安全保卫组负责组织我单位突发环境事件应急救援预案的全员培训工作，各业务部门负责人负责部门范围内应急救援预案的培训，各班组负责班组内人员应急救援预案的培训。

培训内容包括：

- (1) 应急救援预案的方针与原则；
- (2) 加油站主要危险源的辨识与分析；
- (3) 应急救援组织机构与职责；
- (4) 应急体系；
- (5) 应急响应程序；

应急救援办公室要会同有关业务部门加强职工群众的防护宣传教育，利用广播、电视、网络等，广泛宣传应急法律法规和预防、避险、自救、互救、减灾等常识，增强职工群众的忧患意识、社会意识和自救互救能力。要明确应急管理和救援人员上岗前和常规性培训等要求，有计划地对应急救援管理人员进行培训，提高其专业技能。

总体宣教培训作为每年一次，针对性内容培训可不定期进行，技安部负责培训管理工作，做好培训记录及评估和考核记录。

## 9.2.2 培训

- (1) 应急救援专业队员应到国家认可安全培训机构进行培训；
- (2) 单位普通员工安排学习应急救援基本知识，懂得使用救援器材，知道如何避灾防灾，紧急处理现场自救互救知识，进行考核；
- (3) 应急培训内容与单位生产实际情况相结合，并聘请专业教师培训，专人记录存档，存放在单位档案室；
- (4) 应加强环境保护科普宣传教育工作，普及环境突发环境事件预防常识，增强职工的防范意识和相关心理准备，提高公众防范能力；
- (5) 加强环境保护部门专业技术人员日常培训和危险源工作人员的培训和管理，培养一批训练有素的环境应急处置、检验、监测等专门人才。

## 9.3 责任与奖惩

### 9.3.1 奖励

在事故应对过程中有以下突出表现的单位和个人，应依据有关规定予以奖励。

- (1) 出色完成应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 防止或开展事故救援工作有功，使国家、集体和人民群众的财产免受损失或者减少损失的；
- (3) 对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

### 9.3.2 责任追究

在事故应对过程中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在单位或者上级机关给予行政处分。属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律、法规的规定予以处罚。构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不按规定制订应急预案，拒绝履行应急准备义务的；
- (2) 不按信息报告有关规定而导致迟报、漏报、谎报或者谎报事件信息的；
- (3) 拒不执行安全生产事故应急，不服从命令和指挥，或者在应急时临阵脱逃的；
- (4) 盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的；
- (5) 阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的；
- (6) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (7) 有其他危害应急工作行为的。

## 10附则

### 10.1名词术语

突发环境事件：造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

应急预案：指根据预测环境危险源可能发生事故类别、危害程度而制定的事故应急方案。应急准备：针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行组织准备和应急保障。

应急响应：事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。应急救援：在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事故扩大化，最大限度的降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

应急资源：指在应急救援行动中可获得的人员、应急设备、工具及物质。

应急指挥部：应急反应组织管理、应急反应活动的主要场所。

应急总指挥：在紧急情况下负责组织实施应急救援预案的人。应急人员：所有在紧急情况下负有某一职能的应急工作人员。

危险化学品：是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

### 10.2预案解释

结合加油站各部门的职能分工，成立以公司加油站总经理（应急救援总指挥）为领导的应急预案编制工作组，讨论制定本预案，并负责解释。

### 10.3修订情况

本预案自发布实施起，每三年至少修订一次。当出现以下情况时，应及时组织变化或者应急组织指挥体系或职责调整的：

- （1）周围环境或者环境应急预案修订工作；
- （2）本单位生产工艺和技术发生变化的；
- （3）相关单位和人员敏感点发生变化的；
- （4）环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；

(5) 环境保护主管部门或者企业事业单位认为应当适时修订的其他情形。

#### 10.4 实施日期

本预案发布之日起实施。



## 11 附件

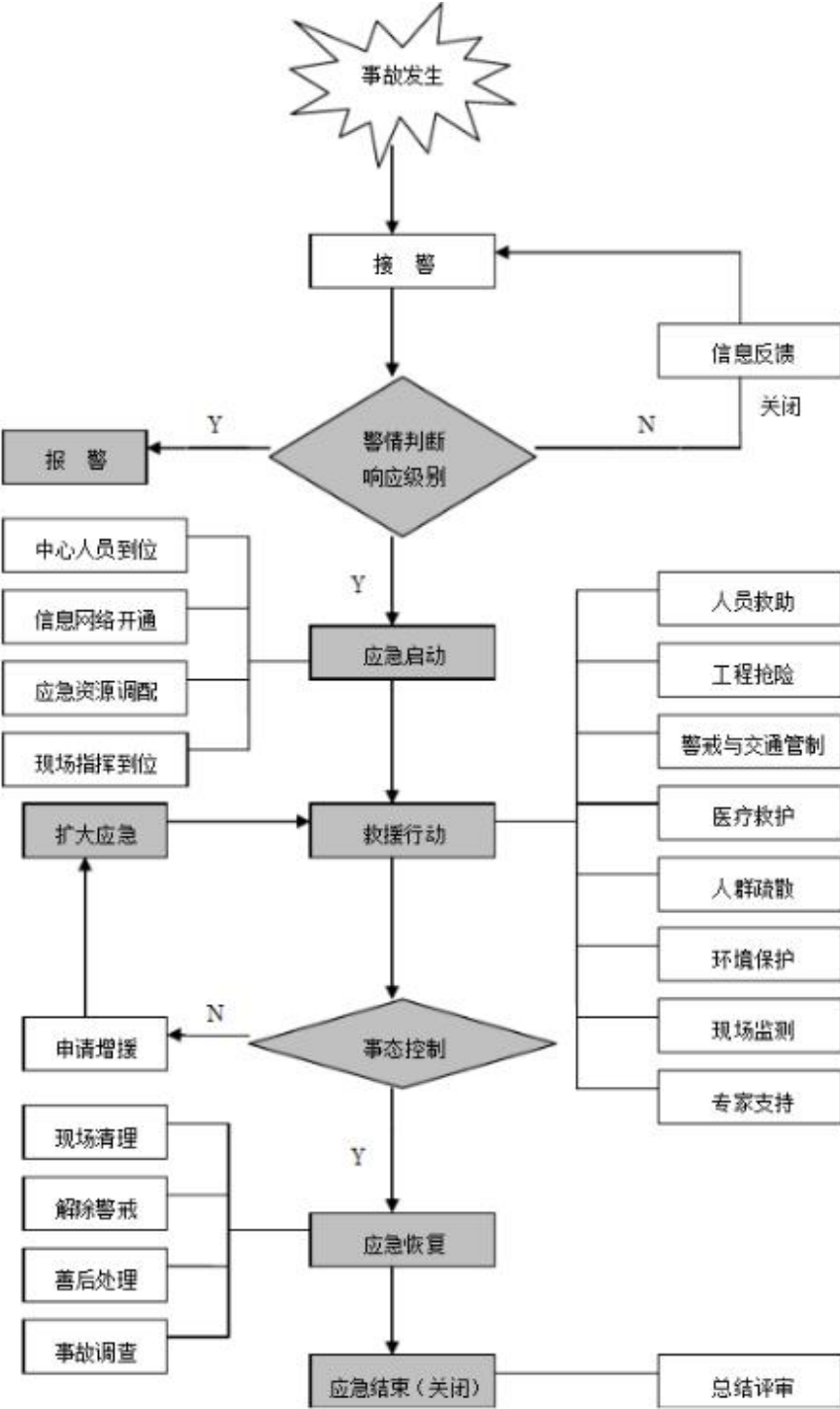
### 附件1 应急内部联系方式

日常职务	姓 名	移动电话
经理/站长	林智飞	15929210777
安全员	俞兆华	18710818555
班长	王瑞	18291034569
员工	冯亚红	13759710743
员工	曹亚妮	15389462632
班长	郑端中	15929623717
员工	安亚宁	18291021405
24h应急值守电话		15929210777
加油站应急值班室电话		18710818555

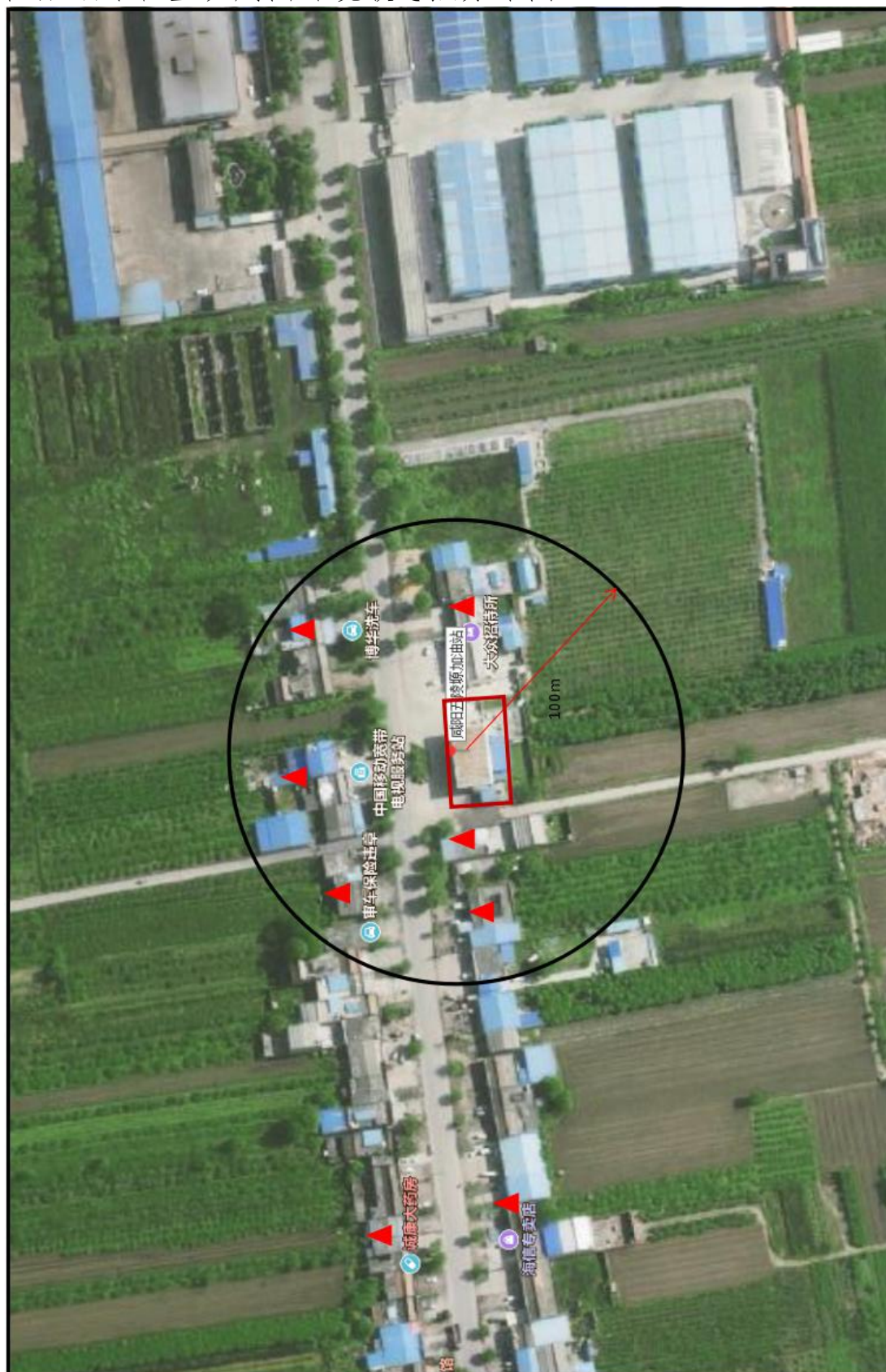
## 附件2应急外部联系方式

名称	外部单位	办公电话
外部 联络	西咸新区环保局	029-33585034
	西咸新区安全生产监督管理局	029-33585948
	急救中心	120
	公安报警	110
	消防大队	119
	秦汉新城安监局	029-33185325
	秦汉新城环境保护局	029-33185038
	双照街道办派出所	029-33115326
	双照街道办	029-33122717
	咸阳市中心医院	029-33222222
四邻紧 急联络 人	东侧康涛酒楼（张二康）	13152427888
	西侧民宅（张朋康）	13991029325
	北侧老辣子饭店（杨龙）	15114908699

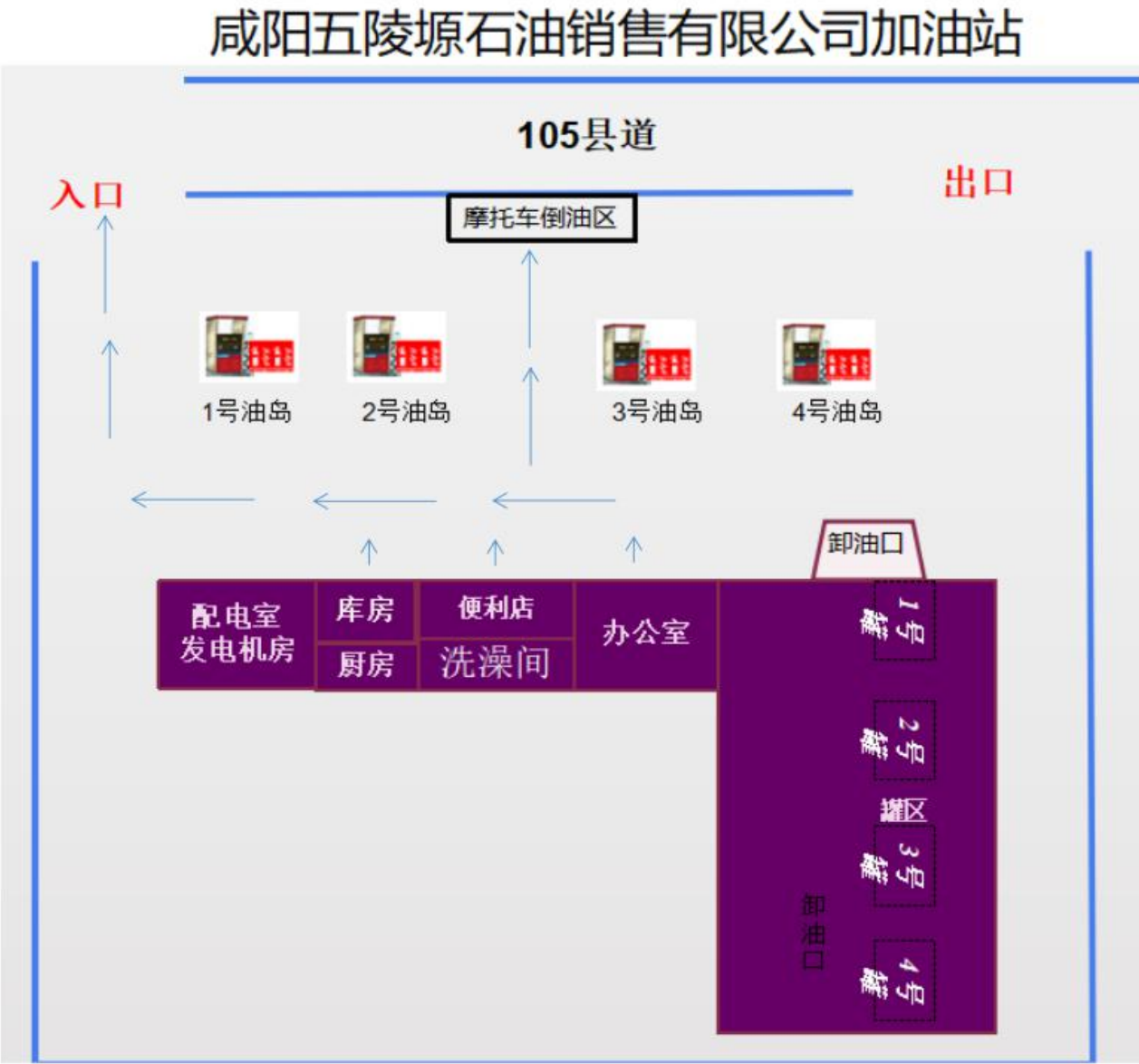
附件3应急救援体系响应程序图



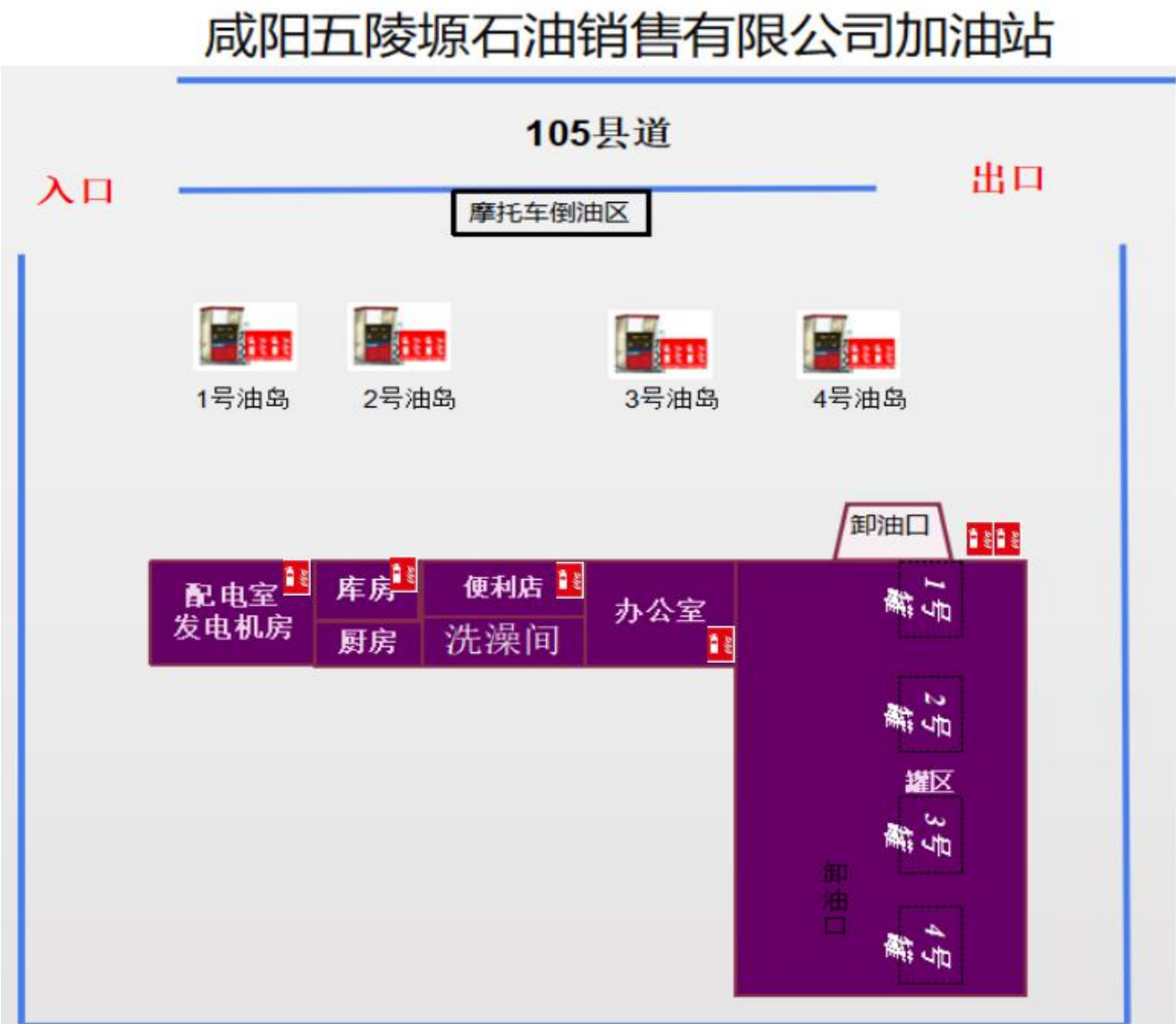
附件4加油站位置及周围环境敏感点分布图



附件5应急疏散线路图



附件6加油站平面布置、危险源及应急物资分布图



附件7应急物资与装备一览表

序号	名称	数量	位置	管理人	电话
1	8kg手提式灭火器	4	加油区	俞兆华	18710818555
2	8kg手提式灭火器	2	前厅	俞兆华	18710818555
3	8kg手提式灭火器	1	危废间	俞兆华	18710818555
4	8kg手提式灭火器	1	油罐区	俞兆华	18710818555
5	5kg手提式灭火器	4	加油区	俞兆华	18710818555
6	35kg手推式灭火器	2	加油区	俞兆华	18710818555
7	35kg手推式灭火器	2	油罐区	俞兆华	18710818555
8	防护用品		卸油处	俞兆华	18710818555
9	消防沙	1立方	加油区	俞兆华	18710818555
10	消防沙	3立方	卸油口	俞兆华	18710818555
11	消防锹	2	油罐区	俞兆华	18710818555
12	消防锹	2	加油区	俞兆华	18710818555
13	消防桶	2	油罐区	俞兆华	18710818555
14	消防桶	2	加油区	俞兆华	18710818555
15	医用应急包	1	站房	俞兆华	18710818555
16	吸油毡	20公斤		俞兆华	18710818555
17	污油桶	1		俞兆华	18710818555
18	防爆油泵	6	油罐区 (潜油泵)	俞兆华	18710818555
19	危废存储箱	3		俞兆华	18710818555
20	应急照明设备	7		俞兆华	18710818555

附件8 标准化格式

环保生产事故/事件报告表

填报单位/部门（公章）：

填报时间： 年 月 日 时 分

发生事故单位 (部门)		发生事件专业	
发生事件班 (站所)		事件涉及人员 姓名	
事 件 简 题			
事件地点/范围			
事件起止时间	<div> <div>年</div> <div>月</div> <div>日</div> <div>时</div> <div>分</div> <div>至</div> </div> <div> <div>年</div> <div>月</div> <div>日</div> <div>时</div> <div>分</div> </div>		
<p>1. 事件现象及经过描述：</p> <p>2. 现场处理情况：</p> <p>3. 事件原因及责任分析：</p> <p>4. 暴露问题：</p> <p>5. 防范措施：</p>			
备 注			

单位（部门）负责人：

填报人：



附件9：加油站罐区泄露应急处置卡

加油站罐区泄露应急处置卡

突发事件描述	由于储油罐体、进出油管线老化、损坏或在卸油等罐区作业过程中操作不当或其他原因，发生油品泄露
危害及后果	土壤或地下水受污染；遇明火或静电未正常释放引起火灾、爆炸事故；人员伤亡，财产损失
应急物资	灭火器、灭火毯、消防砂
处置步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 现场第一发现人发现油品泄露，马上告诉值班经理，立即停止作业；</li> <li>2. 值班经理立马告诉站长应急指挥部；</li> <li>3. 若果现场进行卸油作业，应立即关闭或堵住罐车卸油阀，并将罐车驶离罐区；</li> <li>4. 疏散站内人员，并将站内车辆远离战区，制止其他车辆和人员进入加油站；</li> <li>5. 准备消防器材，排除附近一切火源；</li> <li>6. 其他人员在遗油处的上风向布置消防器材，对泄露油品现场用沙土围堵，并用不能产生静电的棉纱、毛巾、拖把等进行回收泄露油物；</li> <li>7. 若果泄露至附近河流等水体，站长应报告应急指挥部、镇政府、环保局，现场人员尽快做好堵漏，隔离外泄油品，防止外部火源入站，待应急指挥部和有关抢险部门进行泄露油品的回收和处理；</li> <li>8. 计量员计量确定跑冒漏油损失，做好记录；</li> <li>9. 站长对现场进行全面检查，确认无其他隐患后，应上级同意后恢复营业；若果事故较大，保持警戒，等待上级公司处理。</li> </ol>
应急处置注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 泄露量大，或公司自身无法控制，应报告公安消防部门，以便临时封闭附近的交通道路；</li> <li>2. 在进行油品回收时，禁止使用铁制工具等易产生火花的器具；</li> <li>3. 含油的土、沙、拖把、棉纱、毛巾等交给相关单位集中处理，禁止随手乱扔；</li> <li>4. 对于油品泄露引发的水体污染时，要及时通知附近居民和当地政府，严禁下游人畜取水，对水体进行监测，采取打捞收集泄漏物、拦河筑坝、中和等方法严控污染扩大。</li> </ol>
应急联系电话	
内部	站长：林智飞：15929210777 总经理：俞兆华：18710818555
外部	火警：119

	公安：110 双照镇政府：029-35770593 秦汉新城政府：029-33585985
--	---

附件10: 加油站现场火灾应急处置卡

加油站现场火灾应急处置卡

突发事件描述	加油站现场人体着火、加油机、油料外溢、加油车辆等发生火灾
危害及后果	产生明火，可能造成次生事故，设备损坏，人员伤亡，财产损失
应急物资	干粉灭火器、消防沙、灭火毯、警戒桩、警戒线
处置步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 现场第一人发现人用喊话或电子报警器方式向全站报警，应立即停止作业，迅速使用附近灭火器实施扑救，无关人员实施现场警戒，疏散无关人员；</li> <li>2. 值班经理切断电源，其他员工使用灭火器、消防沙、灭火毯进行扑救；</li> <li>3. 人体着火时，着火人员大喊“着火了”，并立刻躺下进行翻滚压熄火焰，或脱掉衣服，其他员工停止作业，灭火器帮助灭火（注意不要喷射头部），或用灭火毯、湿布等覆盖灭火，必要时，拨打120；</li> <li>4. 加油机着火时，值班经理切断加油机的电源，现场第一发现人用灭火毯覆盖或用灭火器进行灭火；</li> <li>5. 车辆油箱口着火时，现场第一发现人用灭火毯覆盖或用灭火器进行灭火；</li> <li>6. 在无法控制火势的情况下，应迅速拨打119，并疏散站内无关人员和车辆；</li> <li>8. 站长按规矩向上级报告；</li> <li>9. 站长对现场进行全面检查，确认无其他隐患后，应上级同意后恢复营业；若果事故较大，保持警戒，等待上级公司处理。</li> </ol>
应急处置注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 现场火灾处置原则是先断电，后处置；</li> <li>2. 扑救现场火灾时，应利用就近灭火器对准火焰部位实施扑救，切勿用水扑救。</li> </ol>
应急联系电话	
内部	站长：林智飞：15929210777 总经理：俞兆华：18710818555
外部	火警：119 公安：110 双照镇人民政府：029-35770593 秦汉新城政府：029-33585985